

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 วิธีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบไปด้วยแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
จำนวน 8 ด้าน

1. ด้านคุณภาพอากาศ
 - 1.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
 - 1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 - 1.3 การตรวจสอบและประเมินผลกระทบต่อสุขภาพของชุมชนทางอากาศ
2. ด้านระดับเสียงทั่วไปในบรรยากาศ
3. ด้านคุณภาพน้ำทิ้ง
4. ด้านคุณภาพน้ำใต้ดิน
5. ด้านสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้
6. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - 6.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน
 - 6.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 - 6.3 ระดับเสียงในสถานประกอบการ
 - 6.4 ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน
 - 6.5 แผนที่เส้นระดับเสียง Noise Contour Map
 - 6.6 ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
 - 6.7 รายงานอุบัติเหตุ
7. ด้านการรั่วไหลของถัง
8. ด้านคุณค่าคุณภาพชีวิต

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้ดำเนินงานติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ซึ่งได้ดำเนินเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียด
การดำเนินงานดังนี้

3.1.1 วิธีการติดตามตรวจสอบด้านคุณภาพอากาศ

3.1.1.1 วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ได้ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานที่เสนอแนะ โดยองค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency หรือ U.S. EPA) โดยได้รวบรวมข้อมูลเบื้องต้นของแหล่งกำเนิดที่จะทำการชักตัวอย่าง เช่น เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ความสูงของจุดชักตัวอย่าง อุณหภูมิ ความเร็ว และความชื้นของอากาศในปล่อง เป็นต้น ตามวิธีการของ U.S. EPA Method 1 ถึง Method 4 ด้วยชุด Stack Gas Sampler ดังนี้

Method 1 “Sample and Velocity Transverse for Stationary Sources” เพื่อกำหนดจุดชักตัวอย่าง บนพื้นที่หน้าตัดของปล่อง

Method 2 “Determination of Stack Gas Velocity and Volumetric Flow Rate (Type S Pitot Tube)” เพื่อตรวจสอบอัตราการไหลของอากาศในปล่องด้วย Type S Pitot Tube

Method 3 “Gas Analysis for the Determination of Dry Molecular Weight” เพื่อการตรวจสอบ ปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซออกซิเจน และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ในอากาศ เสียที่ระบายออกจากปล่อง

Method 4 “Determination of Moisture Content in Stack Gases” เพื่อตรวจสอบปริมาณความชื้น ของอากาศเสียในปล่อง

โดยมีรายละเอียดวิธีการเก็บตัวอย่าง วิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์ แสดงดังตารางที่ 3-1

ตารางที่ 3-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศ

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	Isokinetic	Gravimetric Method	U.S. EPA Method 5
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	Portable Analyzer	Electrochemical Method at Site	U.S. EPA Method 6C
ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	Vacuum Flask	Colorimetric Method	U.S. EPA Method 7E
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	Portable Analyzer	Electrochemical Method at Site	U.S. EPA Method 10

ทั้งนี้การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 12 จุด ประกอบไปด้วย ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1,2,3 Line B1 ปล่องที่ 2 การปั้นแบบ Line B1 ปล่องที่ 3 การผสมทราย Line B1 ปล่องที่ 4 การขัดผิวชิ้นงาน Line B1 ปล่องที่ 5 เตาหลอม 1,2,3 Line B1 (ฝาครอบเตาหลอม) ปล่องที่ 6 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2 ปล่องที่ 7 การปั้นแบบ Line B2 ปล่องที่ 8 การผสมทราย Line B2 ปล่องที่ 9 การขัดผิวชิ้นงาน Line B2 (No.1) ปล่องที่ 10 การขัดผิวชิ้นงาน Line B2 (No.2) ปล่องที่ 11 Boiler และปล่องที่ 12 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2 (ฝาครอบเตาหลอม) ดังแสดงในรูปที่ 3-1



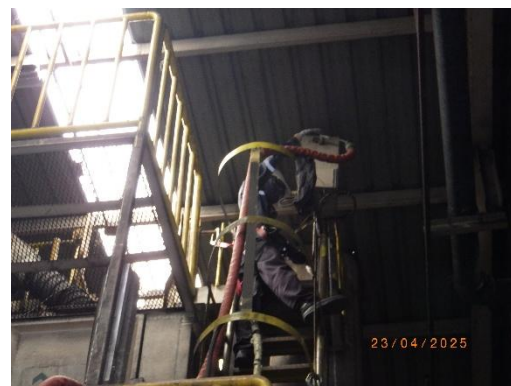
ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1,2,3 Line B1



ปล่องที่ 2 การปั้นแบบ Line B1



ปล่องที่ 3 การผสมทราย Line B1



ปล่องที่ 4 การขัดผิวชิ้นงาน Line B1



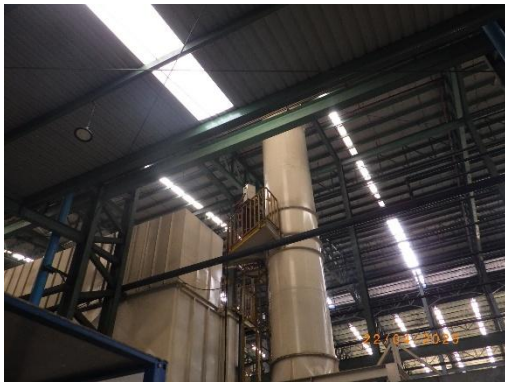
ปล่องที่ 5 เตาหลอม 1,2,3 Line B1

(ฝาครอบเตาหลอม)

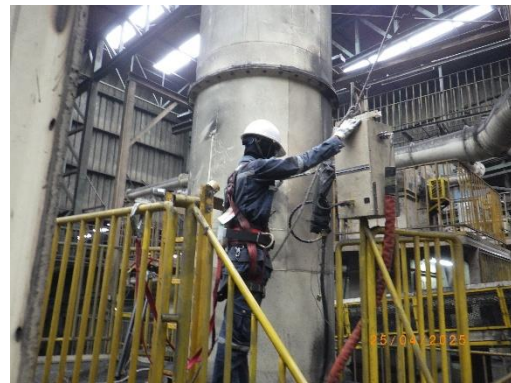


ปล่องที่ 6 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2

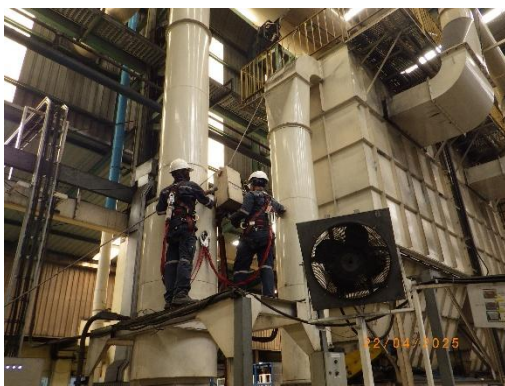
รูปที่ 3-1 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



ปล่องที่ 7 การปั้นแบบ Line B2



ปล่องที่ 8 การผสมทราย Line B2



ปล่องที่ 9 การขัดผิวชิ้นงาน Line B2 (No.1)



ปล่องที่ 10 การขัดผิวชิ้นงาน Line B2 (No.2)



ปล่องที่ 11 Boiler



ปล่องที่ 12 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2

(ฝาครอบเตาหลอม)

รูปที่ 3-1 (ต่อ) การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

3.1.1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

1) ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Total Suspended Particulate Average 24 Hours)

การเก็บตัวอย่างฝุ่นละอองรวมหรือฝุ่นละอองที่มีขนาดอนุภาคไม่เกิน 100 ไมครอน ใช้วิธี Gravimetric ตามประกาศของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 112 ตอนพิเศษ 42ง ลงวันที่ 25 พฤษภาคม 2538 ซึ่งเป็นไปตามวิธีมาตรฐานของ ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA, Code of Federal Regulation Search Results, 40 CFR-Chapter I Part 50, Appendix J to Part 50. ด้วยเครื่อง High Volume Air Sampler โดยการสูบอากาศผ่านกระดาศกรองพร้อมบันทึกอัตราการไหลของอากาศ ก่อนนำกระดาศกรองดังกล่าวกลับมายังห้องปฏิบัติการ เพื่อทำการวิเคราะห์ปริมาณฝุ่นละอองรวม โดยนำมาคำนวณและรายงานผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองรวมในหน่วยมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

การเก็บตัวอย่างฝุ่นละอองที่มีขนาดอนุภาคไม่เกิน 10 ไมครอน ใช้วิธี Gravimetric ตามประกาศของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 112 ตอนพิเศษ 42ง ลงวันที่ 25 พฤษภาคม 2538 ด้วยเครื่อง High Volume Air Sampler ดำเนินการเก็บตัวอย่างในภาคสนามแล้วนำตัวอย่างกลับมาวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละออง ที่ห้องปฏิบัติการ ด้วยวิธี Pre and Post Weight Different โดยใช้เครื่อง Electronic Balance 4 pt ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA, Code of Federal Regulation Search Results, 40 CFR-Chapter I Part 50, Appendix J to Part 50. (High-Volume Method)

3) ความเร็วและทิศทางลม

บันทึกข้อมูลความเร็วและทิศทางลมขณะทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ โดยใช้เครื่องติดตามตรวจสอบความเร็วและทิศทางลมชนิด Cup Anemometer และ Wind ที่ส่งสัญญาณเข้ากับระบบ Data Logger ตลอดการติดตามตรวจสอบและสามารถแปลผลการติดตามตรวจสอบในรูปของ Wind Rose

ทั้งนี้การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ และในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ แสดงดังในรูปที่ 3-2



ในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้



ในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ

รูปที่ 3-2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

3.1.2 วิธีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไปในบรรยากาศ

การติดตามตรวจสอบระดับความดังเสียงโดยทั่วไปในบรรยากาศ อ้างอิงประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540 ดำเนินการติดตามตรวจสอบในรูประดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 1\ hour}$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{A90}) จากนั้นจะนำค่า $L_{Aeq\ 1\ hour}$ ตลอด 24 ชั่วโมงอย่างต่อเนื่องมาคำนวณหาค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hours}$) และระดับเสียงเฉลี่ยกลางวันกลางคืน (L_{Adn}) ในหน่วยเดซิเบลเอ โดยมีรายละเอียดวิธีการเก็บตัวอย่าง และวิธีการตรวจวิเคราะห์ แสดงดังตารางที่ 3-2

ตารางที่ 3-2 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ระดับเสียงในบรรยากาศ

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hr}$) - ระดับเสียงเฉลี่ยกลางวันและกลางคืน (L_{Adn}) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) - ระดับเสียงที่เปอร์เซ็นต์ไทล์ 90 (L_{A90}) 	Integrated Sound Level Meter	International Electrotechnical Commission; IEC 61672-1, 61672-2

ทั้งนี้การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไปในบรรยากาศ จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก แสดงดังรูปที่ 3-3



ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ



ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้



ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก



ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก

รูปที่ 3-3 การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไปในบรรยากาศ

3.1.3 วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

การเก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง ก่อนดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง เจ้าหน้าที่ผู้เก็บตัวอย่างน้ำได้ดำเนินการควบคุมคุณภาพในภาคสนามตามระบบมาตรฐานของห้องปฏิบัติการ ISO/IEC 17025:2005 เพื่อป้องกันการปนเปื้อนขณะเก็บตัวอย่างโดยการสวมถุงมือชนิดไม่มีแป้ง และเปลี่ยนถุงมือทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนสถานีเก็บตัวอย่าง รวมถึงล้างอุปกรณ์ที่ใช้ในการเก็บตัวอย่างทุกชนิดด้วยน้ำตัวอย่างก่อนดำเนินการเก็บตัวอย่าง โดยตัวอย่างน้ำทิ้งที่ได้จะทำการถ่ายใส่ภาชนะบรรจุตัวอย่างแยกตามรายดัชนี ปิดฉลากแสดงรายละเอียดตัวอย่างพร้อมบันทึกรายละเอียดลงในใบกำกับตัวอย่าง (Chain of Custody) และเก็บรักษาด้วยวิธีที่กำหนด เพื่อส่งห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตัวอย่างภายในเวลาที่กำหนดต่อไป

วิธีการรักษาสภาพตัวอย่างน้ำทิ้ง วิธีการรักษาสภาพตัวอย่างน้ำทิ้งได้ดำเนินการตามวิธีที่กำหนดใน Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 23rd Edition, 2017 by APHA, AWWA and WEF หรือฉบับล่าสุด

วิธีการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้ง ตัวอย่างน้ำทิ้งที่ส่งถึงห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จะเข้าสู่ระบบการรับตัวอย่างของห้องปฏิบัติการทดสอบมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2005 เพื่อให้หมายเลขตัวอย่างก่อนเข้าสู่ระบบการตรวจวิเคราะห์มาตรฐานตาม Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 23rd Edition, 2017 by APHA, AWWA and WEF และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 141 ตอนพิเศษ 146 ง วันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

การควบคุมคุณภาพในการเก็บตัวอย่าง และวิธีตรวจวิเคราะห์ การควบคุมคุณภาพในการเก็บตัวอย่าง และวิธีตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ ได้ดำเนินการตามมาตรฐานการประกัน และควบคุมคุณภาพ (Quality Assurance and Quality Control หรือ QA/QC) ของห้องปฏิบัติการ โดยมีรายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติดังต่อไปนี้

ขั้นตอนที่ 1 เป็นการล้างภาชนะบรรจุ และอุปกรณ์ทุกชนิดที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง ซึ่งเป็นขั้นตอนแรก ที่ห้องปฏิบัติการต้องดำเนินการ

ขั้นตอนที่ 2 เป็นการเตรียมภาชนะบรรจุตัวอย่าง โดยเจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่างน้ำต้องเตรียมภาชนะบรรจุที่มีการติดฉลากบอกรายละเอียด ได้แก่ จุดเก็บ วันที่เก็บ ชื่อผู้เก็บ ดัชนีที่วิเคราะห์ รหัสโครงการ ชนิดตัวอย่าง และวิธีการรักษาสภาพตัวอย่าง พร้อมทั้งตรวจสอบจำนวนภาชนะบรรจุต่อจุดเก็บ และบันทึกลงในแบบบันทึกข้อมูลภาคสนาม (Log Sheet) ก่อนทำการเก็บตัวอย่างน้ำ

ขั้นตอนที่ 3 เป็นการควบคุมการปนเปื้อนขณะดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำ โดยเจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่างน้ำต้องสวมถุงมือชนิดไม่มีแป้ง เพื่อป้องกันการปนเปื้อนจากการหยิบจับภาชนะบรรจุ และอุปกรณ์ทุกชนิดที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง รวมถึงป้องกันการปนเปื้อนจากมือสู่ตัวอย่างน้ำ ซึ่งเจ้าหน้าที่ได้เปลี่ยนถุงมือทุกครั้งที่เปลี่ยนจุดเก็บตัวอย่าง และล้างอุปกรณ์ ภาชนะบรรจุตัวอย่างด้วยน้ำตัวอย่างทุกครั้ง ยกเว้น ภาชนะบรรจุที่วิเคราะห์หาคาร์บอนและไขมัน

ขั้นตอนที่ 4 เป็นการควบคุมด้านระบบเอกสารในภาคสนาม ได้แก่ การบันทึกข้อมูล วันเวลาที่เก็บ วิธีการเก็บ ผู้เก็บ และสภาพภาชนะบรรจุตัวอย่างหลังเก็บลงในใบกำกับ (Chain of Custody) พร้อมทั้งบันทึกค่าอุณหภูมิ ความเป็นกรดและด่าง และสภาพตัวอย่างน้ำที่สังเกตพบ เช่น สี และกลิ่น เป็นต้น รวมถึงข้อมูลอื่นๆ ที่ใช้ประกอบในการจัดทำรายงานลงในแบบบันทึกข้อมูลภาคสนาม (Log Sheet) ซึ่งต้องนำส่งห้องปฏิบัติการวิเคราะห์พร้อมกับตัวอย่าง

สำหรับการควบคุมคุณภาพในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์สำหรับการวิเคราะห์ตัวอย่างนั้น ได้ดำเนินการตามระบบมาตรฐานของ Quality Control in the Laboratory แสดงดังตารางที่ 3-3

ทั้งนี้การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ แสดงดังรูปที่ 3-4

ตารางที่ 3-3 ภาชนะบรรจุ วิธีเก็บรักษา และวิธีการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้ง

ดัชนี	ภาชนะบรรจุ	วิธีการเก็บรักษาตัวอย่าง	วิธีการตรวจวิเคราะห์
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	ตรวจวัดในภาคสนาม	Electrometric Method at Site (SM: Part 4500-H ⁺ B)
อุณหภูมิ	-	ตรวจวัดในภาคสนาม	Thermometer at Site (SM:2550 B)
ฟลูออรีน (F)	ขวด Polyethylene ขนาด 1,000 มล.	แช่เย็นในกล่องบรรจุตัวอย่าง	SPADNS Method
บีโอดี (BOD)	ขวด Polyethylene ขนาด 1,000 มล.	แช่เย็นในกล่องบรรจุตัวอย่าง	Membrane Electrode Method (SM: Part 4500-O G and 5210 B)
ซีโอดี (COD)	ขวด Polyethylene ขนาด 1,000 มล.	แช่เย็นในกล่องบรรจุตัวอย่าง	Close Reflux, Titrimetric Method (SM: Part 5220 C)
ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	ขวด Polyethylene ขนาด 200 มล.	แช่เย็นที่อุณหภูมิ $\leq 6^{\circ}\text{C}$	Total Suspended Solids Dried at $103-105^{\circ}\text{C}$ (SM: Part 2540 D)
น้ำมันและไขมัน (FOG)	ขวดแก้วปากกว้าง ขนาด 1,000 มล.	เติมกรด HCl หรือ H_2SO_4 จนกระทั่ง pH <2 แช่เย็นที่อุณหภูมิ $\leq 6^{\circ}\text{C}$	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (SM: Part 5520 B)
ทองแดง (Cu)	ขวด Polyethylene ขนาด 500 มล.	เติมสาร HNO_3 จนกระทั่ง pH <2	Nitric Acid Hydrochloric Acid Digestion and Inductivel Coupled Plasma Method (SM: 3030 F and Part 3120 B)
แมกนีเซียม (Mg)	ขวด Polyethylene ขนาด 500 มล.	เติมสาร HNO_3 จนกระทั่ง pH <2	
นิกเกิล (Ni)	ขวด Polyethylene ขนาด 500 มล.	เติมสาร HNO_3 จนกระทั่ง pH <2	
สังกะสี (Zn)	ขวด Polyethylene ขนาด 500 มล.	เติมสาร HNO_3 จนกระทั่ง pH <2	
เหล็ก (Fe)	ขวด Polyethylene ขนาด 500 มล.	เติมสาร HNO_3 จนกระทั่ง pH <2	



รูปที่ 3-4 การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

3.1.4 วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน

การเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน ได้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนพิเศษ 275 ง ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2559 ซึ่งมีขั้นตอนการดำเนินการดังนี้

■ การวัดระดับน้ำภายในบ่อ

ใช้อุปกรณ์วัดระดับน้ำใต้ดินวัดระดับน้ำที่มีอยู่ในบ่อ และความลึกของบ่อ เพื่อประกอบการวางแผนการเก็บตัวอย่าง และประเมินทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

■ การถ่ายน้ำซังออกจากบ่อ (Purging Technique)

เนื่องจากน้ำใต้ดินที่ค้างอยู่ในบ่ออาจจะเกิดปฏิกิริยากับอากาศที่อยู่ในบ่อจึงไม่ใช่ตัวอย่างน้ำใต้ดินตามสภาพจริง ดังนั้นก่อนการเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดินจึงควรสูบน้ำซังจากบ่อทิ้งก่อน เพื่อให้มั่นใจว่าตัวอย่างน้ำในบ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินเป็นตัวอย่างน้ำใต้ดินที่ถูกต้อง

มีเครื่องมือหลายชนิด สามารถเลือกใช้ในการเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดินให้เหมาะสมกับปัจจัยต่างๆ เช่น ดัชนีที่จะวิเคราะห์ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของบ่อ ระดับน้ำในบ่อ และสภาพสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ของบ่อ โดยปกติจะสูบน้ำซังออกจากบ่อทั้งประมาณ 3 เท่าของปริมาตรน้ำในบ่อ หรือจนกว่าค่าความเป็นกรดและด่าง ค่าการนำไฟฟ้า และอุณหภูมิคงที่

■ อุปกรณ์และเครื่องมือ

อุปกรณ์และเครื่องมือสำหรับเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน ที่ใช้กันอยู่โดยทั่วไปมีหลายแบบ โดยเลือกใช้อุปกรณ์เก็บตัวอย่างจะขึ้นอยู่กับลักษณะของบ่อติดตามตรวจสอบและดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ ซึ่งแบ่งเป็นอุปกรณ์หลักและอุปกรณ์ทั่วไป ดังนี้

อุปกรณ์หลัก

- 1) ปั๊มแช่ (Submersible Pump) ขนาด 1.8 นิ้ว ทำจากวัสดุ Stainless Steel พร้อมสายยาง Teflon 50 เมตร
- 2) ปั๊มแช่ (Submersible Pump) ขนาด 1 นิ้ว ทำจากวัสดุ PVC ใช้ไฟ 12 โวลต์
- 3) ปั๊มดูด (Peristaltic Pump) ใช้ไฟ 12 โวลต์
- 4) กระบอกเก็บน้ำใต้ดิน (Bailer) ทำจาก Teflon ขนาด \varnothing 1.8 นิ้ว ความจุ 400 มิลลิลิตร

อุปกรณ์ทั่วไป

- 1) ถังวัดปริมาตรน้ำ ขนาด 30 ลิตร
- 2) เทปวัดระดับน้ำใต้ดิน (Water Level) ความยาว 100 เมตร
- 3) สายยาง (PE) ขนาด 6x8 มิลลิเมตร สำหรับสูบน้ำตัวอย่างน้ำใต้ดิน
- 4) เครื่องวัดความเป็นกรดและด่าง (pH Meter)
- 5) เครื่องวัดการนำไฟฟ้า (SCT Meter)

- 6) กระป๋องใส่ฝาภาชนะบรรจุตัวอย่าง
- 7) ถาดรองภาชนะบรรจุตัวอย่าง
- 8) ถังเก็บความเย็น ถังเก็บตัวอย่างดิน
- 9) ถังมือยางชนิดไม่มีแป้
- 10) ขวดบีบน้ำกลั่น
- 11) ถังน้ำกลั่นสำหรับทำ Blank พร้อมทั้งบีบน้ำกลั่น
- 12) ชุดสารเคมี สำหรับรักษาสภาพตัวอย่าง

■ ขั้นตอนการเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน

- 1) ผู้เก็บตัวอย่างน้ำต้องสวมถุงมือยางชนิดไม่มีแป้ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนจากมือสู่ตัวอย่างน้ำ รวมถึงป้องกันอันตรายของมือจากการสัมผัสน้ำโดยตรง โดยเปลี่ยนถุงมือใหม่ทุกครั้งที่เปลี่ยนจุดเก็บตัวอย่าง
- 2) ตรวจสอบวัดระดับน้ำภายในบ่อน้ำก่อนเก็บตัวอย่าง
- 3) ปรับเทียบเครื่อง (Calibrate) pH Meter และ SCT Meter
- 4) เลือกใช้อุปกรณ์เช่นเดียวกับการสูบน้ำออก
- 5) จัดเตรียมภาชนะบรรจุตัวอย่างน้ำที่ดำเนินการติดฉลากเรียบร้อยแล้ว โดยฉลากภาชนะบรรจุตัวอย่างน้ำระบุรายละเอียดที่เกี่ยวกับตัวอย่าง เช่น รหัสโครงการ ชื่อจุดเก็บ ชนิดตัวอย่าง วันและเวลาที่เก็บตัวอย่าง วิธีการรักษาสภาพตัวอย่าง ดัชนีที่จะตรวจวิเคราะห์ และชนิดของภาชนะที่บรรจุตัวอย่าง เป็นต้น นำภาชนะบรรจุตัวอย่างทั้งหมดวางบนถาดรองภาชนะบรรจุตัวอย่าง และตรวจสอบจำนวน ชนิดภาชนะบรรจุตัวอย่าง และชื่อจุดเก็บ ให้ตรงกับจุดเก็บตัวอย่างน้ำนั้นๆ พร้อมทั้งทำเครื่องหมายถูก ในช่องผ่านการตรวจสอบ ก่อนดำเนินการเก็บตัวอย่าง
- 6) เก็บตัวอย่างสารอินทรีย์ระเหยง่ายเป็นอันดับแรก โดยเก็บใส่ขวด Vial ขนาด 40 มล. จำนวน 2 ขวด โดยไม่ให้มีอากาศอยู่ภายในขวดเก็บตัวอย่าง ปิดฝาแล้วพันด้วยพาราฟิล์ม ใส่ถุงซิปปิดให้สนิทก่อนนำเข้าเย็นที่อุณหภูมิ 4 ± 2 องศาเซลเซียส
- 7) เปิดฝาภาชนะบรรจุใส่ในกระป๋องสำหรับเก็บฝาภาชนะบรรจุ ดำเนินการล้างภาชนะบรรจุ (Rinse) ด้วยน้ำตัวอย่าง
- 8) ดำเนินการเก็บดัชนีอื่น ๆ ต่อไปโดยวิธีค่อย ๆ เติมทุกขวดจนเต็มพร้อมกันทุกขวด
- 9) ดำเนินการรักษาสภาพตัวอย่าง (ในภาคสนาม สามารถดูวิธีการรักษาสภาพตัวอย่างที่ฉลากภาชนะบรรจุตัวอย่างน้ำ) หลังจากนั้นนำตัวอย่างน้ำทั้งหมดดำเนินการรักษาสภาพตัวอย่างน้ำในถังเก็บความเย็นที่อุณหภูมิ 4 ± 2 องศาเซลเซียส
- 10) บันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำในภาคสนาม เช่น ความเป็นกรดและด่าง อุณหภูมิ สภาพนำไฟฟ้า ความเค็ม สี กลิ่น และลักษณะสภาพของน้ำตัวอย่าง หลังจากนั้นทำความสะอาดอุปกรณ์ทั้งหมดที่สัมผัสกับตัวอย่างน้ำ เพื่อนำไปใช้กับบ่อต่อไป

วิธีการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของบริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้ใช้วิธีวิเคราะห์ตามมาตรฐานที่กำหนดใน APHA, AWWA and WEF: “Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater”, 23rd Edition, 2017. หรือฉบับล่าสุด แสดงดังตารางที่ 3-4

ตารางที่ 3-4 ภาชนะบรรจุ วิธีการรักษาภาควัอย่าง และวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

ดัชนี	ภาชนะบรรจุ	วิธีการเก็บรักษาตัวอย่าง	วิธีการตรวจวิเคราะห์
สังกะสี (Zn)	ขวด Polyethylene ขนาด 500 มล.	เติมสาร HNO ₃ จนกระทั่ง pH <2	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM: 3030 F and Part 3120 B)
นิกเกิล (Ni)	ขวด Polyethylene ขนาด 500 มล.	เติมสาร HNO ₃ จนกระทั่ง pH <2	
แมงกานีส (Mn)	ขวด Polyethylene ขนาด 500 มล.	เติมสาร HNO ₃ จนกระทั่ง pH <2	
ตะกั่ว (Pb)	ขวด Polyethylene ขนาด 500 มล.	เติมสาร HNO ₃ จนกระทั่ง pH <2	
โครเมียม (Cr)	-	เติมสาร HNO ₃ จนกระทั่ง pH <2	

ทั้งนี้การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณน้ำบ่อพักน้ำด้านหน้าโครงการ (MW1) ระบบบำบัดน้ำเสีย (MW2) และริ้วทางด้านทิศตะวันตก (MW3) แสดงดังรูปที่ 3-5



บ่อพักน้ำด้านหน้าโครงการ (MW1)



ระบบบำบัดน้ำเสีย (MW2)



ริ้วทางด้านทิศตะวันตก (MW3)

รูปที่ 3-5 การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน

3.1.5 วิธีการติดตามตรวจสอบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.1.5.1 วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ดำเนินการชักตัวอย่างอากาศในสถานประกอบการที่ระดับความสูง 1.2-1.5 เมตรจากพื้น โดยใช้ Personal Sampling Pump และปรับเทียบอัตราการไหลโดย Primary Flow Calibrator โดยมีรายละเอียดดังตารางที่ 3-5

ตารางที่ 3-5 วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ดัชนี	วิธีเก็บ - วิเคราะห์			
	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	อัตราการดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที)	เครื่องมือ/ วัสดุอุปกรณ์ ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	เครื่องมือวิเคราะห์
1. Total Dust	8 ชั่วโมง	1.00	Filter	Gravimetric
2. Respirable Dust	8 ชั่วโมง	1.70	Filter	Gravimetric
3. Silica	4 ชั่วโมง	1.70	Filter	UV-VIS Spectrophotometry
4. Oil mist	3 ชั่วโมง	2.00	Filter	Infrared
5. Xylene	40 นาที	0.20	Sorbent Tube	Gas Chromatography (FID)
6. Nickel Nitrate	8 ชั่วโมง	2.00	Filter	Atomic Absorption Spectroscopy (AAS)
7. 2-ETHOXYETHANOL	8 ชั่วโมง	0.10	Sorbent Tube	Gas Chromatography (FID)
8. Dibutyltin Oxide as Sn	8 ชั่วโมง	2.00	Filter	Inductively Coupled Plasma (ICP)
9. 2-BUTOXYETHANOL	3 ชั่วโมง	0.05	Sorbent Tube	Gas Chromatography (FID)
10. Phosphoric Acid	3 ชั่วโมง	0.50	Sorbent Tube	Ion Chromatography
11. Hydrofluorosilicic Acid as F	8 ชั่วโมง	1.00	Sorbent Tube	Ion Chromatography
12. Hydrogen Fluoride	3 ชั่วโมง	0.50	Sorbent Tube	Ion Chromatography
13. Acetic Acid	8 ชั่วโมง	0.10	Sorbent Tube	Gas Chromatography (FID)

ทั้งนี้การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 16 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B1, เตาหลอมเหล็ก Line B2, เครื่องปั้นแบบ Line B1, เครื่องปั้นแบบ Line B2, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2, รีอแบบ (แยกกัน) Line B1, รีอแบบ (แยกกัน) Line B2, ห้อง Q-VAC Line B1, ห้อง Q-VAC (ห้องเครื่องขัด Line B1), เจียรแต่ง Line B1, เครื่องสูบน้ำมันของอาคารโรงหล่อรูปพรรณ สูบน้ำมันที่ EDP, เครื่องเป่าชิ้นงานด้วยพัดลม EDP, Load ชิ้นงาน EDP Line และUnload ชิ้นงาน EDP Line แสดงดังรูปที่ 3-6



เตาหลอมเหล็ก Line B1



เตาหลอมเหล็ก Line B2



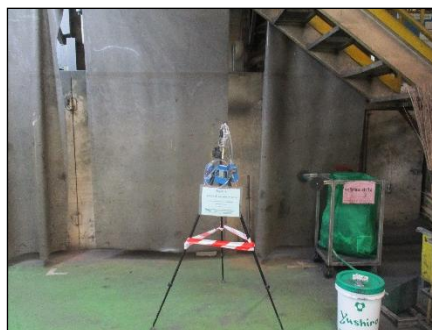
เครื่องปั้นแบบ Line B1



เครื่องปั้นแบบ Line B2

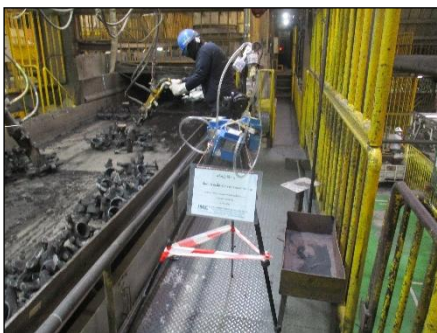


เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1



เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2

รูปที่ 3-6 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1



รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2



ห้อง Q-VAC Line B1



ห้อง Q-VAC (ห้องเครื่องขัด Line B1)

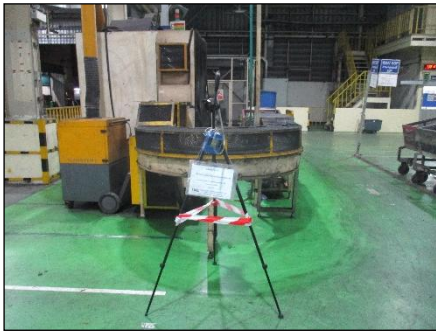


เจียร์แต่ง Line B1



เครื่องสูบน้ำมันของอาคารโรงหล่อเหล็กรูปพรรณ

รูปที่ 3-6 (ต่อ) การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



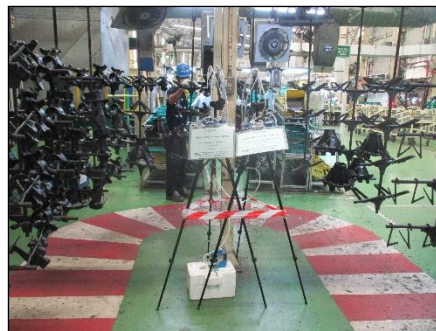
ขุบน้ำมันที่ EDP



เครื่องเป่าชิ้นงานด้วยพัดลม EDP



Load ชิ้นงาน EDP Line



Unload ชิ้นงาน EDP Line

รูปที่ 3-6 (ต่อ) การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

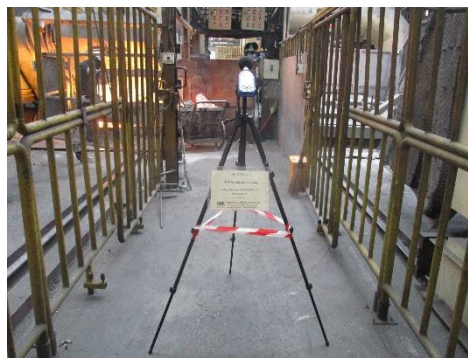
3.1.5.2 วิธีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 12\ hours}$) และระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) โดยใช้มาตรฐานระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter เป็นมาตรฐานระดับเสียง Class 2 ที่ได้มาตรฐานสากล IEC 61672 มีความเที่ยงตรงสูง และมีค่าความคลาดเคลื่อนของการติดตามตรวจสอบอยู่ในช่วง $\pm 0.5\ dB(A)$ ขณะติดตามตรวจสอบมี Wind Screen ติดที่หัว Microphone เพื่อป้องกันและกำบังลมที่เป็นปัจจัยให้เกิดความผิดพลาด โดยติดตั้งมาตรฐานระดับเสียงบนขาตั้งให้ไมโครโฟนอยู่สูงจากพื้น 1.2-1.5 เมตร และห่างจากสิ่งกีดขวางอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงอย่างน้อย 1.0 เมตร สำหรับเสียงที่เข้ามายังมาตรฐานระดับเสียงจะผ่านวงจรรขยายและผ่านตัวกรองเสียงที่วงจรถ่วงน้ำหนักที่ A และ C หรือ F ตามลักษณะของเสียงที่เกิดขึ้น ก่อนการติดตามตรวจสอบจะทำการสอบเทียบและตรวจสอบความถูกต้องด้วยเครื่อง Sound Level Calibrator ที่ระดับเสียงมาตรฐาน 94.0 dB ความถี่ 1,000 Hz ที่วงจรถ่วงน้ำหนัก C และปรับไปที่วงจรถ่วงน้ำหนัก A ก่อนทำการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 12\ hours}$) และระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) เพื่อตรวจสอบระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน

ทั้งนี้การติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 14 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B1, เตาหลอมเหล็ก Line B2, เครื่องปั้นแบบ Line B1, เครื่องปั้นแบบ Line B2, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2, Load ชิ้นงาน EDP Line, Unload ชิ้นงาน EDP line, เครื่องผสมทราย Line B1, เครื่องผสมทราย Line B2, Casting Cooler Line B1, Casting Cooler Line B2, ร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B1 และร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B2 แสดงดังรูปที่ 3-3



เตาหลอมเหล็ก Line B1



เตาหลอมเหล็ก Line B2



เครื่องปั้นแบบ Line B1



เครื่องปั้นแบบ Line B2



เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1

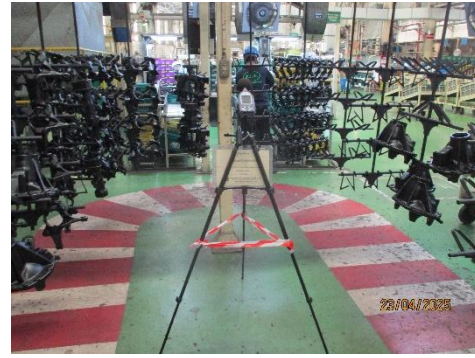


เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2

รูปที่ 3-7 การติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ



Load ชั้่งงาน EDP Line



Unload ชั้่งงาน EDP line



เครื่องผสมทราย Line B1



เครื่องผสมทราย Line B2



Casting Cooler Line B1



Casting Cooler Line B2

รูปที่ 3-7 (ต่อ) การติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ



รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1



รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2

รูปที่ 3-7 (ต่อ) การติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ

3.1.5.3 วิธีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ดำเนินการติดตามตรวจสอบ โดยใช้มาตรระดับเสียงชนิด Noise Dose Meter ที่ได้มาตรฐานสากล IEC 61252 ทำการปรับความเที่ยงตรงของระดับเสียงด้วยเครื่อง Sound Calibrator ที่ระดับเสียงมาตรฐาน 114.0 dB ความถี่ 1,000 Hz เพื่อปรับแต่งค่าให้คงที่ก่อนการตรวจวัด ขณะตรวจวัดให้ปรับ Mode ของมาตรระดับเสียงไปที่วงจรวัดน้ำหนัก A ซึ่งเป็นระดับความถี่ในช่วงที่คนปกติได้ยิน และรับได้ตั้งแต่ 20-20,000 Hz เพื่อปรับแต่งการทำงานของมาตรระดับเสียงให้ถูกต้องก่อนการตรวจวัดติดตามตรวจสอบ โดยติดตามระดับเสียงกับบุคคล เช่น ติดไว้ที่เอวหรือในกระเป๋าชุดทำงานโดยให้ตำแหน่งของ Microphone ติดที่คอเสื้อและอยู่ใกล้กับหู ซึ่งค่าที่ได้จากมาตรระดับเสียงจะเป็นค่าเฉลี่ยในรูปของ RMS

ทั้งนี้การติดตามตรวจสอบระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน จำนวน 6 จุด ได้แก่ บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1, รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2, เครื่องผสมทราย Line B1, เครื่องผสมทราย Line B2, Casting Cooler Line B1 และ Casting Cooler Line B2 แสดงดังรูปที่ 3-8



รื้อแบบ (แยกก้อน) Line B1



รื้อแบบ (แยกก้อน) Line B2



เครื่องผสมทราย Line B1



เครื่องผสมทราย Line B2



Casting Cooler Line B1



Casting Cooler Line B2

รูปที่ 3-8 การติดตามตรวจสอบระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน

3.1.5.4 วิธีการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

การติดตามตรวจสอบความร้อนด้วยเครื่องวัดระดับความร้อนที่สามารถอ่านและคำนวณค่าอุณหภูมิเวตต์บอลบ์โกลบ (WBGT) ได้โดยตรงตามมาตรฐานสากล ISO 7243 หรือเทียบเท่า ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ในตำแหน่งสูงจากพื้นระดับหน้าอก และทำการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือก่อนใช้งานทุกครั้ง คำนวณหาอุณหภูมิเวตต์บอลบ์โกลบ (WBGT) ตามวิธีการที่กำหนดในกฎกระทรวง จากนั้นหาค่าระดับความร้อนจากค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตต์บอลบ์โกลบ (WBGT) ที่คำนวณได้ในช่วงเวลาทำงาน 2 ชั่วโมงที่ร้อนที่สุดได้จากสูตร

$$WBGT = 0.7 (NWB) + 0.3 (GT) \text{ (กรณีวัดในอาคารหรือนอกอาคารที่ไม่มีแดด)}$$

$$WBGT = 0.7 (NWB) + 0.2 (GT) + 0.1 (DB) \text{ (กรณีวัดนอกอาคารและมีแดด)}$$

เมื่อ	NWB	=	อุณหภูมิกระเปาะเปียกตามธรรมชาติ (องศาเซลเซียส)
	DB	=	อุณหภูมิกระเปาะแห้ง (องศาเซลเซียส)
	GT	=	อุณหภูมิแบบลโกลบ (องศาเซลเซียส)

นำค่าที่วัดได้มาคำนวณค่า WBGT (เฉลี่ย) ด้วยสมการ

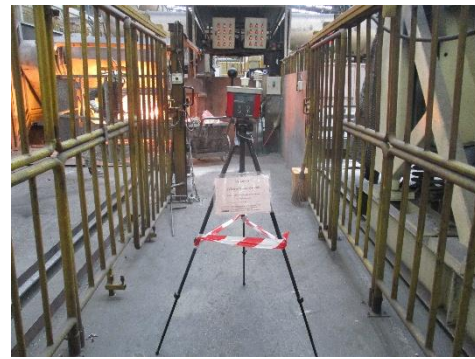
$$WBGT \text{ (เฉลี่ย)} = \frac{(WBGT_1 \times t_1) + (WBGT_2 \times t_2) + (WBGT_3 \times t_3) + \dots + (WBGT_n \times t_n)}{t_1 + t_2 + t_3 + \dots + t_n}$$

เมื่อ	WBGT ₁	=	ค่าดัชนี WBGT ณ จุดทำงานที่ 1
	t ₁	=	ระยะเวลาที่สัมผัสความร้อน ณ จุดทำงานที่ 1
	WBGT ₂	=	ค่าดัชนี WBGT ณ จุดทำงานที่ 2
	t ₂	=	ระยะเวลาที่สัมผัสความร้อน ณ จุดทำงานที่ 2
	WBGT _n	=	ค่าดัชนี WBGT ณ จุดทำงานที่ n
	t _n	=	ระยะเวลาที่สัมผัสความร้อน ณ จุดทำงานที่ n

ทั้งนี้การติดตามตรวจสอบระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน จำนวน 12 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B1, เตาหลอมเหล็ก Line B2, เครื่องปั้นแบบ Line B1, เครื่องปั้นแบบ Line B2, เครื่องผสมทราย Line B1, เครื่องผสมทราย Line B2, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2, เทเหล็ก Line B1, เทเหล็ก Line B2, รื้อแบบ (แยกก้น) Line B1 และรื้อแบบ (แยกก้น) Line B2 แสดงดังรูปที่ 3-9



เดาหลอมเหล็ก Line B1



เดาหลอมเหล็ก Line B2



เครื่องปั้นแบบ Line B1



เครื่องปั้นแบบ Line B2



เครื่องผสมทราย Line B1

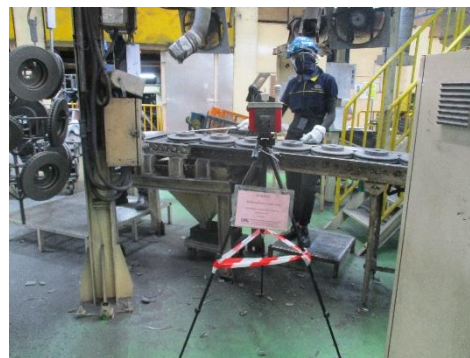


เครื่องผสมทราย Line B2

รูปที่ 3-9 การติดตามตรวจสอบระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน



เครื่องวัดชิ้นงาน Line B1



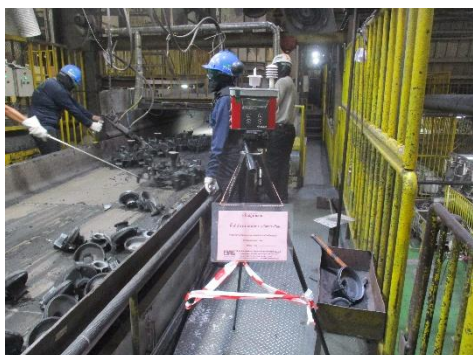
เครื่องวัดชิ้นงาน Line B2



เทห์เหล็ก Line B1



เทห์เหล็ก Line B2



รื้อแบบ (แยกก้อน) Line B1



รื้อแบบ (แยกก้อน) Line B2

รูปที่ 3-9 (ต่อ) การติดตามตรวจสอบระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

3.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.2.1 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ

3.2.1.1 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ ระหว่างวันที่ 22-25 เมษายน พ.ศ. 2568 รวมทั้งหมดจำนวน 12 ปล่อง ประกอบด้วยการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ และก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ จำนวน 4 ปล่อง การติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละออง จำนวน 7 ปล่อง และการติดตามตรวจสอบก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ จำนวน 1 ปล่อง พบว่าทุกดัชนีที่ติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 118 ตอนที่ 37 ง วันที่ 8 พฤษภาคม พ.ศ. 2544 กรณีอากาศเสียที่ปล่อยทิ้งจากโรงงานเหล็กเก่า มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง หน้า 7 ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 และดัชนีที่ติดตามตรวจสอบส่วนใหญ่เป็นไปตามข้อกำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ บริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด (หนังสือเลขที่ทส 1009.3/23307 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566) โดยมีรายละเอียดผลการติดตามตรวจสอบแสดงดังตารางที่ 3-6

ทั้งนี้ทางโครงการได้มีการควบคุม และเฝ้าระวังการระบายอากาศจากปล่องของโครงการแต่ละปล่องให้มีความเข้มข้น และอัตราการระบายเป็นไปตามที่กำหนด โดยปัจจุบันทางโครงการได้มีแผนการดำเนินงานขอเปลี่ยนแปลงค่าควบคุมการระบายอากาศจากปล่องของโครงการ เพื่อให้สอดคล้องกับกิจกรรมที่เกิดขึ้นจริงต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-6 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตาม ตรวจสอบ	เวลาตรวจวัด	เชื้อเพลิง	ความสูง ของปล่อง (ม.)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (ม.)	ผลการตรวจวัด						ความเข้มข้น		อัตราการ ระบาย (g/s)	มาตรฐาน ^{3/}	มาตรฐาน ^{4/}	มาตรฐานตาม EIA ^{5/}		
						ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการ ไหลก๊าซ (Nm ³ /hr)	อุณหภูมิ (°C)	Actual %O ₂	ความชื้น สัมพัทธ์ (%)	ดัชนี	หน่วย	% Actual O ₂ ^{1/}				7 % O ₂ ^{2/}	ความ เข้มข้น	อัตราการ ระบาย(g/s)
1. ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1,2,3 Line B1	24 เม.ย. 68	13.00-15.20 น.	-	22	1.5	13.31	72,624	61.6	20.8	3.42	TSP	mg/m ³	1.62	-	0.033	240	300	3.00	0.0414
											SO ₂	ppm	<1.30*	-	<0.069*	800	-	0.12	0.0043
											NO _x as NO ₂	ppm	<1	-	<0.038*	200	-	1.2	0.0312
											CO	ppm	1	-	0.023	-	870	-	-
2. ปล่องที่ 5 เตาหลอม 1,2,3 Line B1 (ฝาครอบเตาหลอม)	23 เม.ย. 68	09.00-11.20 น.	-	22	1.2	16.6	61,965.6	45.0	20.9	1.9	TSP	mg/m ³	1.26	-	0.022	240	300	10.00	0.3123
											SO ₂	ppm	<1.30*	-	<0.059*	800	-	0.12	0.0097
											NO _x as NO ₂	ppm	<1	-	<0.032	200	-	1.2	0.0706
											CO	ppm	1	-	0.020	-	870	-	-
3. ปล่องที่ 6 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2	23 เม.ย. 68	14.00-16.20 น.	-	20	1.2	23.5	84,200	56.0	20.9	2.9	TSP	mg/m ³	1.49	-	0.033	240	300	3.00	0.0337
											SO ₂	ppm	<1.30*	-	<0.075*	800	-	0.12	0.0035
											NO _x as NO ₂	ppm	<1	-	<0.042*	200	-	1.2	0.0254
											CO	ppm	1	-	0.025	-	870	-	-
4. ปล่องที่ 12 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2 (ฝาครอบเตาหลอม)	24 เม.ย. 68	11.30-14.00 น.	-	22	1.6	23.7	150,978	55.0	20.9	2.7	TSP	mg/m ³	1.17	-	0.049	240	300	10.0	0.3123
											SO ₂	ppm	<1.30	-	<0.142*	800	-	0.12	0.0097
											NO _x as NO ₂	ppm	<1	-	<0.078	200	-	1.20	0.0705
											CO	ppm	1	-	0.048	-	870	-	-
5. ปล่องที่ 2 การปั่นแบบ Line B1	23 เม.ย. 68	12.00-13.20 น.	-	22	2.0	20.2	196,067	60.0	20.9	3.9	TSP	mg/m ³	1.39	-	0.076	240	400	2.00	0.0941
6. ปล่องที่ 3 การผสม ทราย Line B1	23 เม.ย. 68	10.40-11.50 น.	-	22	1.5	20.8	125,184	59.0	20.8	4.8	TSP	mg/m ³	1.38	-	0.048	240	400	3.00	0.0741
7. ปล่องที่ 4 การขีด ผิวชิ้นงาน Line B1	23 เม.ย. 68	09.30-10.30 น.	-	15	0.63	15.6	16,485	37.7	20.9	1.9	TSP	mg/m ³	1.44*	-	0.007*	240	400	1.00	0.0046
8. ปล่องที่ 7 การปั่นแบบ Line B2	22 เม.ย. 68	09.50-10.55 น.	-	15	1.45	27.2	142,094	55.0	20.9	3.7	TSP	mg/m ³	1.24	-	0.049	240	400	3.00	0.1254
9. ปล่องที่ 8 การผสม ทราย Line B2	25 เม.ย. 68	10.40-11.50 น.	-	22	1.23	25.9	101,213	43.0	20.9	3.2	TSP	mg/m ³	1.48	-	0.042	240	400	5.00	0.1111
10. ปล่องที่ 9 การขีดผิว ชิ้นงาน Line B2 #1	22 เม.ย. 68	13.10-14.10 น.	-	18	0.60	11.1	9,898	50.0	20.9	2.8	TSP	mg/m ³	5.67*	-	0.016	240	400	4.00	0.0266

ห้องปฏิบัติการบริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

การรับรองมาตรฐานสากล ความสำเร็จของปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001, ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001

รางวัลใบโพธิ์ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน ธุรกิจขนาดกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอگا ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-6 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตามตรวจสอบ	เวลาตรวจวัด	เชื้อเพลิง	ความสูงของปล่อง (ม.)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (ม.)	ผลการตรวจวัด							ความเข้มข้น		อัตราการระบาย (g/s)	มาตรฐาน ^{3/}	มาตรฐาน ^{4/}	มาตรฐานตาม EIA ^{5/}	
						ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการไหลก๊าซ (Nm ³ /hr)	อุณหภูมิ (°C)	Actual %O ₂	ความชื้นสัมพัทธ์ (%)	ดัชนี	หน่วย	% Actual O ₂ ^{1/}	7 % O ₂ ^{2/}				ความเข้มข้น	อัตราการระบาย(g/s)
11. ปล่องที่ 10 การขัดผิวชิ้นงาน Line B2 #2	22 เม.ย. 68	11:00-12:05 น.	-	15	0.60	14.0	12,289	57.0	20.8	4.3	TSP	mg/m ³	1.90	-	0.006	240	400	12.00	0.0823
12. ปล่องที่ 11 Boiler	25 เม.ย. 68	09:50-11:10 น.	LPG	11	0.40	3.7	1,455	61.0	17.7	2.1	NO _x as NO ₂	ppm	<1	<1	<0.0008	200	200	66.0	0.0564

หมายเหตุ:

^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ

^{2/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{3/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานหลัก ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 118 ตอนที่ 37 ง วันที่ 8 พฤษภาคม พ.ศ. 2544 กรณีอากาศเสียที่ปล่อยทิ้งจากโรงงานหลักเก่า

^{4/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{5/} ข้อกำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ บริษัท ไอชิน ทาเคโอگا ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด (หนังสือเลขที่ ทส 1009.3/23307 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566)

* มีค่าไม่อยู่ในข้อกำหนด EIA

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายณภสินธุ์ ธนธรรมรัตน์

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภาณุมาศ และนายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์

ห้องปฏิบัติการบริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารคุณภาพ ISO 9001, ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001

รางวัลใบโพธิ์ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน ธุรกิจขนาดกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

3.2.1.2 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ดำเนินการระหว่างวันที่ 19-26 เมษายน พ.ศ. 2568 จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ และบริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ประกอบด้วย การติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบว่าทุกจุดติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในมาตรฐานตาม ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547 แสดงดังตารางที่ 3-7 ถึงตารางที่ 3-10 และรูปที่ 3-10 ถึงรูปที่ 3-11

การติดตามตรวจสอบความเร็วและทิศทางลม ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างวันที่ 19-26 เมษายน พ.ศ. 2568 มีรายละเอียดดังนี้

- 1) บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ พบว่าความเร็วลมมีค่าระหว่าง 2.1-4.0 เมตรต่อวินาที และทิศทางลมส่วนใหญ่เป็นลมจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนมาทางทิศใต้ (SSE) โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-11
- 2) บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ พบว่าความเร็วลมมีค่าระหว่าง 2.0-4.0 เมตรต่อวินาที และทิศทางลมส่วนใหญ่เป็นลมจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนมาทางทิศใต้ (SSE) โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-12

ตารางที่ 3-7 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
บริเวณในรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด ระหว่างวันที่ 19-26 เมษายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ในรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : AB1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719785E, 1487680N

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}
		ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
- ในรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้	19-20 เม.ย. 68	0.046
	20-21 เม.ย. 68	0.060
	21-22 เม.ย. 68	0.107
	22-23 เม.ย. 68	0.109
	23-24 เม.ย. 68	0.119
	24-25 เม.ย. 68	0.067
	25-26 เม.ย. 68	0.063
	ค่าต่ำสุด	0.046
	ค่าสูงสุด	0.119
มาตรฐาน ^{2/}		≤0.33
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ

^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายชัชวาลย์ เลื่อนล่อง
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภานุมาศ
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเจตจรินทร์ ทำสะอาด
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-8 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด ระหว่างวันที่ 19-26 เมษายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : AB2
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719849E, 1488076N

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}
		ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
- ในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออก เฉียงเหนือ	19-20 เม.ย. 68	0.043
	20-21 เม.ย. 68	0.053
	21-22 เม.ย. 68	0.050
	22-23 เม.ย. 68	0.063
	23-24 เม.ย. 68	0.051
	24-25 เม.ย. 68	0.050
	25-26 เม.ย. 68	0.045
	ค่าต่ำสุด	0.043
	ค่าสูงสุด	0.063
มาตรฐาน ^{2/}		≤0.33
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ
^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายชัชวาลย์ เลื่อนล่อง
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภานุมาศ
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเจตจรินทร์ ทำสะอาด
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-9 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
บริเวณในรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด ระหว่างวันที่ 19-26 เมษายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ในรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : AB1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719785E, 1487680N

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}
		ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
- ในรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้	19-20 เม.ย. 68	0.031
	20-21 เม.ย. 68	0.043
	21-22 เม.ย. 68	0.045
	22-23 เม.ย. 68	0.029
	23-24 เม.ย. 68	0.033
	24-25 เม.ย. 68	0.048
	25-26 เม.ย. 68	0.034
	ค่าต่ำสุด	0.031
	ค่าสูงสุด	0.048
มาตรฐาน ^{2/}		≤0.12
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ

^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายชัชวาลย์ เลื่อนล่อง
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภานุมาศ
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเจตจรินทร์ ทำสะอาด
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

**ตารางที่ 3-10 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด ระหว่างวันที่ 19-26 เมษายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : AB2

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719849E, 1488076N

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}
		ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
- ในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออก เฉียงเหนือ	19-20 เม.ย. 68	0.032
	20-21 เม.ย. 68	0.036
	21-22 เม.ย. 68	0.037
	22-23 เม.ย. 68	0.049
	23-24 เม.ย. 68	0.036
	24-25 เม.ย. 68	0.038
	25-26 เม.ย. 68	0.040
	ค่าต่ำสุด	0.032
	ค่าสูงสุด	0.049
มาตรฐาน ^{2/}		≤0.12
หน่วย		มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

หมายเหตุ: ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ

^{2/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายชัชวาลย์ เลื่อนล่อง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภานุมาศ

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเจตจรินทร์ ทำสะอาด

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-11 ผลการติดตามตรวจสอบความเร็วและทิศทางลม บริเวณในรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 19-26 เมษายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ในรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : AB1 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719785E, 1487680N

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ													
	ในรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้													
	19-20 เม.ย. 68		20-21 เม.ย. 68		21-22 เม.ย. 68		22-23 เม.ย. 68		23-24 เม.ย. 68		24-25 เม.ย. 68		25-26 เม.ย. 68	
	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม
07.00-08.00 น.	3.4	SE	3.5	SE	3.2	SSE	3.4	SE	3.4	SSW	3.3	SSE	2.3	SSE
08.00-09.00 น.	3.5	SE	2.4	SE	2.7	SSW	2.1	SSE	4.0	S	3.0	SE	2.8	S
09.00-10.00 น.	2.7	SSE	2.1	SE	3.7	S	3.8	SE	3.4	S	2.3	SE	3.5	SSE
10.00-11.00 น.	3.9	SE	3.8	SSW	2.3	SW	3.8	SSW	3.9	S	2.4	SSE	2.5	SSW
11.00-12.00 น.	3.8	SSE	2.9	S	3.7	S	3.1	SSW	3.4	SSW	4.0	SSE	2.6	S
12.00-13.00 น.	2.1	SE	2.7	S	4.0	SSW	2.3	S	4.0	SSE	4.0	SE	3.8	SSE
13.00-14.00 น.	2.5	SSE	3.3	S	3.8	SSE	2.9	S	3.0	S	2.4	SSE	2.6	S
14.00-15.00 น.	3.8	SE	3.6	ESE	2.4	SSE	2.9	SW	2.8	SE	2.4	SE	3.9	SSE
15.00-16.00 น.	2.1	SE	2.5	SSE	2.0	SE	2.2	WSW	4.0	ESE	3.3	SSE	3.8	SE
16.00-17.00 น.	2.1	SE	3.9	ESE	2.2	SSE	3.0	SSE	3.6	SE	3.2	ESE	3.6	ESE
17.00-18.00 น.	3.8	SSE	2.4	SE	2.6	SSE	3.2	SSE	2.7	SE	2.4	SSE	2.2	SE
18.00-19.00 น.	2.7	ESE	2.2	ESE	3.8	SSE	3.0	SSE	2.2	ESE	3.1	S	2.4	ESE
19.00-20.00 น.	3.2	SE	2.1	SE	3.6	SSW	2.3	SE	3.0	S	3.4	SSW	2.1	SW
20.00-21.00 น.	3.8	SSE	2.7	ESE	3.4	SSW	2.2	SE	3.8	SSE	2.1	SW	2.5	SSW
21.00-22.00 น.	3.1	S	2.3	SE	3.1	S	3.5	SE	2.8	SSE	2.6	SW	2.5	SSE
22.00-23.00 น.	2.3	SSE	3.2	SSE	2.2	SSW	2.1	SE	2.5	SSE	2.9	SW	2.1	SE
23.00-00.00 น.	2.6	S	2.5	SSE	4.0	SSW	2.8	S	2.1	ESE	3.4	SSW	3.9	SE
00.00-01.00 น.	3.2	SE	3.9	SSE	3.7	S	2.1	S	2.3	ESE	2.1	S	2.8	SSE
01.00-02.00 น.	3.9	SSW	2.5	SSE	3.2	SSW	2.6	SSW	3.9	SSE	2.5	S	3.0	SSE
02.00-03.00 น.	3.2	SE	2.9	SSE	2.7	SSE	3.0	S	3.7	ESE	2.8	SSE	3.1	SE
03.00-04.00 น.	2.6	SE	3.3	SE	3.1	S	3.1	S	2.3	ESE	2.2	S	3.7	ESE
04.00-05.00 น.	3.4	SE	3.7	S	2.0	S	3.1	S	3.8	ESE	3.6	SSW	3.9	SE
05.00-06.00 น.	2.2	SE	3.5	SSE	2.7	SSE	3.3	SW	3.7	ESE	2.9	S	2.4	ESE
06.00-07.00 น.	2.5	ESE	3.8	SSE	3.3	SSE	3.0	SSW	2.5	SE	3.8	SSE	2.4	ESE
ค่าต่ำสุด	2.1	-	2.1	-	2.0	-	2.1	-	2.1	-	2.1	-	2.1	-
ค่าสูงสุด	3.9	SSW	3.9	SSE	4.0	SSE	3.8	S	4.0	ESE	4.0	SSE	3.9	SSE
หน่วย	m/sec	-	m/sec	-	m/sec	-	m/sec	-	m/sec	-	m/sec	-	m/sec	-
ผังลม (m/s) <div><div></div>>= 4.0 <div></div>3.0-4.0 <div></div>2.0-3.0 <div></div>1.5-2.0 <div></div>1.0-1.5 <div></div>0.5-1.0 Calms</div> <div>0.00%</div>	<div><div></div>>= 4.0 <div></div>3.0-4.0 <div></div>2.0-3.0 <div></div>1.5-2.0 <div></div>1.0-1.5 <div></div>0.5-1.0 Calms</div> <div>0.00%</div>	<div><div></div>>= 4.0 <div></div>3.0-4.0 <div></div>2.0-3.0 <div></div>1.5-2.0 <div></div>1.0-1.5 <div></div>0.5-1.0 Calms</div> <div>0.00%</div>	<div><div></div>>= 4.0 <div></div>3.0-4.0 <div></div>2.0-3.0 <div></div>1.5-2.0 <div></div>1.0-1.5 <div></div>0.5-1.0 Calms</div> <div>0.00%</div>	<div><div></div>>= 4.0 <div></div>3.0-4.0 <div></div>2.0-3.0 <div></div>1.5-2.0 <div></div>1.0-1.5 <div></div>0.5-1.0 Calms</div> <div>0.00%</div>	<div><div></div>>= 4.0 <div></div>3.0-4.0 <div></div>2.0-3.0 <div></div>1.5-2.0 <div></div>1.0-1.5 <div></div>0.5-1.0 Calms</div> <div>0.00%</div>	<div><div></div>>= 4.0 <div></div>3.0-4.0 <div></div>2.0-3.0 <div></div>1.5-2.0 <div></div>1.0-1.5 <div></div>0.5-1.0 Calms</div> <div>0.00%</div>	<div><div></div>>= 4.0 <div></div>3.0-4.0 <div></div>2.0-3.0 <div></div>1.5-2.0 <div></div>1.0-1.5 <div></div>0.5-1.0 Calms</div> <div>0.00%</div>	<div><div></div>>= 4.0 <div></div>3.0-4.0 <div></div>2.0-3.0 <div></div>1.5-2.0 <div></div>1.0-1.5 <div></div>0.5-1.0 Calms</div> <div>0.00%</div>						

ชื่อผู้เก็บตัวอย่างบันทึก : นายชัชวาลย์ เลื่อนล่อง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายศิลา บรรจงใจรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-12

ผลการติดตามตรวจสอบความเร็วและทิศทางลม บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

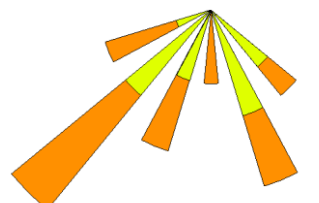
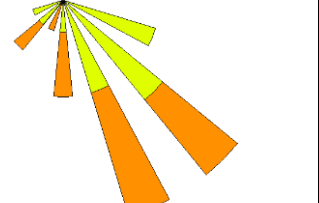
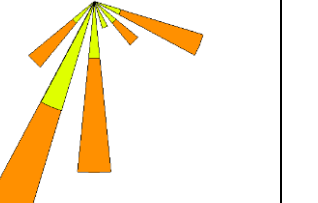
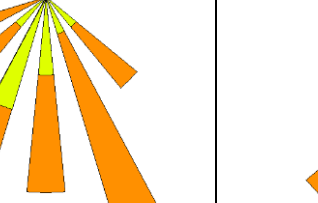
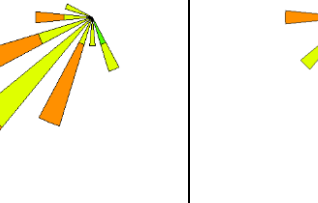
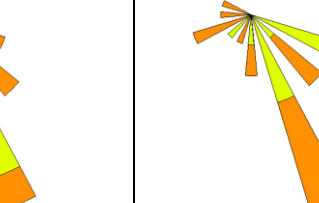

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 19-26 เมษายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : AB2 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719849E, 1488076N

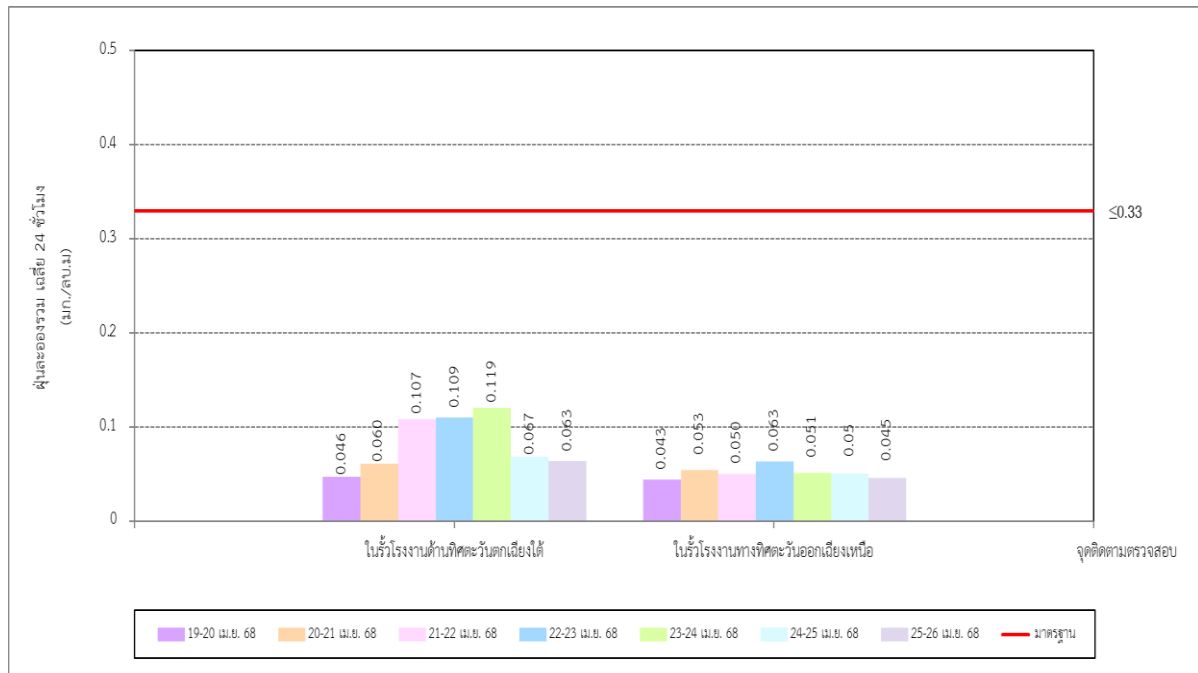
เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ													
	ในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ													
	19-20 เม.ย. 68		20-21 เม.ย. 68		21-22 เม.ย. 68		22-23 เม.ย. 68		23-24 เม.ย. 68		24-25 เม.ย. 68		25-26 เม.ย. 68	
	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ทิศทางลม
07.00-08.00 น.	3.3	S	3.3	SSE	2.4	S	2.7	S	2.6	SSE	2.8	S	3.8	WNW
08.00-09.00 น.	3.5	SSW	2.7	WSW	3.9	S	2.6	SSW	3.0	S	2.2	SSE	4.0	W
09.00-10.00 น.	3.6	WSW	3.8	SW	3.1	SSW	3.6	S	2.4	SW	3.1	S	2.9	SW
10.00-11.00 น.	3.2	WSW	3.0	SW	3.4	SSW	2.1	SSW	3.6	SW	3.6	S	3.7	WSW
11.00-12.00 น.	3.9	SSW	3.9	S	3.9	S	2.7	SSW	3.0	SW	2.4	SSE	3.1	WSW
12.00-13.00 น.	2.4	WSW	2.2	SSE	2.3	SSW	2.8	SE	2.1	SW	3.3	S	3.6	S
13.00-14.00 น.	2.2	SW	2.6	S	2.9	ESE	3.4	SE	3.1	W	3.2	S	3.4	SSW
14.00-15.00 น.	3.6	SW	2.6	SE	3.3	ESE	3.9	SSE	2.3	W	3.5	ESE	2.4	SSE
15.00-16.00 น.	2.1	SSW	2.0	SSE	2.6	SE	3.2	SE	3.3	SW	2.4	ESE	3.2	SSE
16.00-17.00 น.	3.7	SW	2.5	ESE	3.5	ESE	2.2	SSE	2.9	WNW	3.5	SE	2.6	S
17.00-18.00 น.	3.3	SW	2.6	ESE	4.0	SE	3.8	WSW	3.7	WSW	3.9	SE	3.1	SSE
18.00-19.00 น.	2.9	SSW	2.2	ESE	4.0	ESE	3.1	SSW	2.4	WSW	3.2	SSE	2.8	SSE
19.00-20.00 น.	2.8	SW	3.6	SE	2.3	SSE	3.9	SW	2.8	SW	2.1	SSE	3.3	ESE
20.00-21.00 น.	3.1	SW	2.4	SE	3.9	S	3.7	WSW	3.7	WSW	2.7	SE	2.2	ESE
21.00-22.00 น.	2.0	SSE	3.1	SE	2.3	SSW	3.1	SSW	3.6	WSW	2.7	SSE	2.8	SE
22.00-23.00 น.	2.5	SW	2.9	SSE	2.4	SSW	2.4	SW	2.4	SW	2.2	SSE	3.1	SE
23.00-00.00 น.	3.7	S	3.7	SSE	3.5	SSW	3.1	S	2.4	SW	3.3	SSW	3.2	SSE
00.00-01.00 น.	2.2	SSE	3.3	SE	2.1	SSW	3.7	WSW	3.4	SSW	3.9	S	2.8	SSE
01.00-02.00 น.	3.4	SE	2.3	SE	4.0	SSW	3.7	S	2.8	WSW	2.0	SW	3.1	SE
02.00-03.00 น.	2.0	SE	2.0	SE	3.2	SW	3.3	SSE	3.7	SW	2.3	W	3.1	SSE
03.00-04.00 น.	2.4	SE	4.0	SSE	3.2	SW	3.7	SSE	2.9	SSW	3.4	W	2.4	ESE
04.00-05.00 น.	4.0	SSE	3.1	SSE	2.5	SW	3.6	SSE	3.7	SSW	2.4	SW	3.2	ESE
05.00-06.00 น.	2.4	SSE	3.9	SSW	3.8	S	3.3	SSE	3.9	SSW	3.7	WSW	2.6	ESE
06.00-07.00 น.	3.2	SSE	3.3	S	2.8	S	2.7	S	2.0	SSE	3.6	WNW	3.6	ESE
ค่าต่ำสุด	2.0	-	2.0	-	2.1	-	2.1	-	2.0	-	2.0	-	2.2	-
ค่าสูงสุด	4.0	SW	4.0	SE, SSE	4.0	SSW	3.9	SSE	3.9	SW	3.9	SSE, S	4.0	SSE
หน่วย	m/sec	-	m/sec	-	m/sec	-	m/sec	-	m/sec	-	m/sec	-	m/sec	-
ฝั่งลม (m/s) <div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div>>= 4.0</div><div>3.0-4.0</div><div>2.0-3.0</div><div>1.5-2.0</div><div>1.0-1.5</div><div>0.5-1.0</div></div> <div>Calms</div>	 <div>0.00%</div>	 <div>0.00%</div>	 <div>0.00%</div>	 <div>0.00%</div>	 <div>0.00%</div>	 <div>0.00%</div>	 <div>0.00%</div>							

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายชัชวาลย์ เลื่อนล่อง

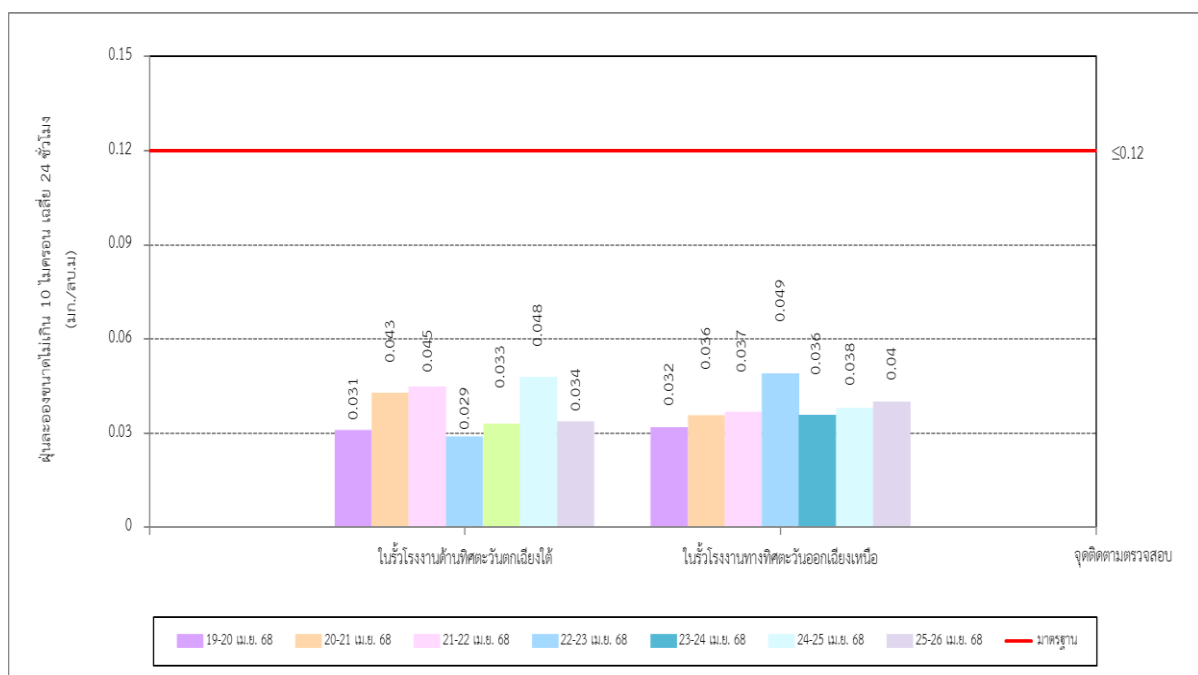
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายศิลา บรรจงใจรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828



รูปที่ 3-10 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



รูปที่ 3-11 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

3.2.1.3 การตรวจสอบซ่อมแซมอุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศ

ผลการตรวจสอบซ่อมแซมอุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศ ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ได้ดำเนินการตรวจสอบบริเวณ Bag House Filter ประกอบไปด้วยค่า Pressure Drop มีการตรวจเช็คในทุกวันและตรวจสอบบำรุงใหญ่ทุก 4 เดือน การขาดชำรุดของถุงกรอง และสภาพการทำงานการติดตั้ง มีการตรวจเช็คทุกเดือนและตรวจสอบบำรุงใหญ่ทุก 4 เดือน สำหรับการตรวจสอบระบบ Canopy Hood ประกอบไปด้วย สภาพการไหลภายในท่อ และการทำความสะอาด จำนวน 3 ครั้งต่อปี โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 อุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศสามารถใช้งานได้ปกติ แสดงดังภาคผนวก ค-3

3.2.2 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ดำเนินการระหว่างวันที่ 19-26 เมษายน พ.ศ. 2568 จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก ประกอบด้วยการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hours}$) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 1\ hour}$) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90}) ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) และระดับเสียงกลางวันกลางคืน (L_{Adn}) พบว่าทุกจุดติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 144 ตอนที่ 27 ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540 สำหรับระดับเสียงกลางวันกลางคืน และระดับเสียงพื้นฐาน ปัจจุบันยังไม่มีกำหนดมาตรฐานเพื่อควบคุม โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-13 ถึงตารางที่ 3-16 และรูปที่ 3-12 ถึงรูปที่ 3-14

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-13 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียง บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 19-26 เมษายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N1 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719884E, 1488033N

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))																					มาตรฐาน ^{1/}
	19-20 เม.ย. 68			20-21 เม.ย. 68			21-22 เม.ย. 68			22-23 เม.ย. 68			23-24 เม.ย. 68			24-25 เม.ย. 68			25-26 เม.ย. 68			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	
07.00-08.00 น.	60.7	57.6	70.5	61.8	59.9	71.4	65.1	64.5	69.4	65.1	63.4	73.2	64.9	63.3	74.0	65.3	63.3	72.6	65.0	63.0	72.9	-
08.00-09.00 น.	60.6	60.3	69.5	61.8	60.4	74.5	65.6	64.7	72.1	65.9	64.4	75.6	64.7	63.2	74.0	65.5	63.9	76.1	66.1	63.5	78.8	-
09.00-10.00 น.	61.6	61.1	66.1	64.6	62.1	72.3	65.2	64.6	70.5	67.6	63.9	75.1	63.9	63.0	69.4	65.7	64.1	75.1	66.9	63.5	79.4	-
10.00-11.00 น.	64.6	62.3	69.9	63.6	63.0	68.7	65.1	64.0	72.6	67.0	64.5	74.9	64.2	63.3	73.8	66.2	64.1	75.9	64.6	63.9	75.7	-
11.00-12.00 น.	64.1	62.7	68.3	63.5	62.9	72.8	65.5	63.9	72.9	65.1	64.0	70.9	64.1	62.8	74.2	66.5	63.7	75.9	61.1	59.7	69.3	-
12.00-13.00 น.	63.4	62.7	70.6	66.3	66.0	71.0	67.7	65.6	76.1	66.3	64.9	75.4	64.1	63.5	71.9	65.7	62.7	76.6	60.5	59.6	64.9	-
13.00-14.00 น.	63.7	63.2	70.5	63.6	63.0	70.5	67.4	65.4	77.5	65.5	63.8	73.4	64.6	63.3	72.8	66.3	64.1	76.9	60.2	58.9	71.1	-
14.00-15.00 น.	64.0	63.3	70.9	63.7	63.1	69.8	67.3	65.6	77.2	65.6	64.2	72.7	64.9	63.7	74.2	66.7	64.7	79.4	60.9	59.8	68.8	-
15.00-16.00 น.	64.1	63.5	69.6	64.9	64.3	77.1	66.6	65.4	72.0	65.7	64.5	71.9	64.6	63.5	71.4	66.3	64.7	77.5	61.6	59.3	69.8	-
16.00-17.00 น.	63.7	63.0	70.4	65.3	64.8	77.7	65.8	63.6	75.3	65.4	64.1	71.3	64.5	63.2	71.7	66.0	63.8	76.2	61.8	59.8	67.7	-
17.00-18.00 น.	63.8	62.8	71.2	65.3	64.6	73.1	65.6	63.6	71.5	65.7	63.9	79.2	64.5	63.3	71.0	66.1	62.7	77.1	60.1	59.7	67.2	-
18.00-19.00 น.	64.4	63.6	68.4	65.3	64.8	69.1	65.9	64.1	72.9	65.1	63.6	73.6	64.5	63.3	72.0	66.1	60.7	76.9	60.1	59.8	64.1	-
19.00-20.00 น.	62.6	60.8	70.4	65.2	64.9	72.0	65.9	63.7	73.7	64.6	63.1	71.1	63.9	62.5	70.6	66.3	62.5	78.4	60.2	59.6	64.5	-
20.00-21.00 น.	61.4	60.4	68.2	63.1	62.1	68.4	65.7	63.5	72.5	64.6	62.8	75.0	63.8	62.6	71.8	66.2	63.8	75.8	59.9	59.3	63.7	-
21.00-22.00 น.	61.3	60.6	67.3	61.8	61.4	70.1	65.7	63.7	73.6	63.8	62.6	73.7	63.6	62.2	73.5	66.8	63.8	76.8	60.2	59.3	66.8	-
22.00-23.00 น.	60.7	60.0	70.5	62.5	61.7	68.9	59.0	57.9	66.8	60.2	58.5	71.4	62.5	61.6	68.4	64.0	62.8	71.9	60.8	60.2	68.3	-
23.00-00.00 น.	60.5	59.8	67.8	63.0	62.6	69.9	59.3	58.8	65.0	60.0	59.1	71.1	61.6	60.0	72.2	64.0	63.3	69.3	60.5	59.9	69.3	-
00.00-01.00 น.	60.4	59.8	67.9	62.8	62.2	70.0	59.4	58.4	68.5	60.2	58.9	73.5	61.4	60.5	69.2	64.0	63.0	68.1	60.4	59.9	65.4	-
01.00-02.00 น.	60.5	59.6	67.8	63.0	62.4	69.4	59.7	58.7	66.7	60.5	58.1	73.4	61.5	59.9	74.6	64.1	61.8	74.4	60.1	59.1	70.3	-
02.00-03.00 น.	60.1	59.5	66.6	62.8	62.3	70.1	59.2	57.7	65.0	59.9	57.9	67.6	60.8	58.5	70.5	64.0	62.2	74.7	59.9	59.5	66.4	-
03.00-04.00 น.	60.2	59.6	68.3	62.0	61.1	66.9	59.7	58.1	66.0	60.3	58.5	69.2	60.2	58.4	71.7	64.0	62.2	72.8	60.3	59.8	65.0	-
04.00-05.00 น.	59.9	59.1	64.7	61.4	60.6	67.1	59.3	57.8	65.1	60.8	59.1	67.2	63.4	62.7	70.7	64.3	62.8	71.9	60.4	59.9	67.7	-
05.00-06.00 น.	60.0	59.3	67.4	61.8	61.0	70.8	59.3	57.4	65.3	60.8	59.3	67.4	63.4	61.9	70.0	64.8	62.7	73.0	60.1	59.6	64.5	-
06.00-07.00 น.	60.6	59.3	74.1	61.5	60.8	68.0	65.3	63.8	72.8	64.3	63.1	74.1	65.2	63.6	73.6	65.4	63.0	77.7	60.1	59.6	65.8	-
L _{Aeq} 24 hours	62.3			63.6			64.7			64.4			63.7			65.5			61.9			≤70
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	74.1			77.7			77.5			79.2			69.2			79.4			79.4			≤115
L _{Adn}	67.3			69.1			68.3			68.5			74.6			71.0			67.1			-
L _{A90}	57.6-63.6			59.9-66.0			57.4-65.6			57.9-64.9			58.4-63.7			60.7-64.7			58.9-63.9			-

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 273 วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายชัชวาลย์ เสือน้อย ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายศิลา บรรจงใจรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-15 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียง บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 19-26 เมษายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N3

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719974E, 1487933N

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))																					มาตรฐาน ^{1/}
	19-20 เม.ย. 68			20-21 เม.ย. 68			21-22 เม.ย. 68			22-23 เม.ย. 68			23-24 เม.ย. 68			24-25 เม.ย. 68			25-26 เม.ย. 68			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	
07.00-08.00 น.	54.0	44.6	77.3	53.3	44.0	78.6	56.2	48.0	82.6	58.5	51.5	81.9	59.8	52.6	81.4	58.6	52.2	78.7	58.4	51.1	79.0	-
08.00-09.00 น.	52.7	48.4	71.3	51.6	46.5	67.3	55.4	52.2	75.7	57.4	53.7	79.2	57.5	54.7	72.8	58.1	54.8	73.0	58.5	54.6	72.9	-
09.00-10.00 น.	50.5	47.7	65.7	49.7	47.5	63.8	53.5	51.5	66.2	55.2	53.2	65.5	57.0	53.7	62.9	56.3	53.7	67.5	55.5	53.8	63.1	-
10.00-11.00 น.	59.5	48.4	78.5	48.8	46.6	70.1	55.0	52.4	68.2	55.1	53.4	69.5	57.4	54.2	67.7	55.3	53.3	64.5	55.9	54.3	63.7	-
11.00-12.00 น.	61.3	52.7	82.2	49.8	46.8	67.1	57.1	52.3	73.0	55.9	52.6	78.5	57.2	53.8	66.0	54.7	52.7	66.1	57.3	53.9	66.3	-
12.00-13.00 น.	54.0	46.7	67.7	50.4	48.1	67.3	54.7	50.9	72.6	54.2	51.8	63.6	53.1	50.8	63.1	56.7	51.5	77.0	54.7	50.7	64.4	-
13.00-14.00 น.	52.4	46.5	75.4	49.8	47.4	65.1	55.7	52.7	64.3	56.2	53.8	63.0	56.1	53.3	69.2	55.0	53.8	62.7	57.9	55.5	63.7	-
14.00-15.00 น.	52.7	47.9	75.2	50.0	47.7	63.7	55.5	53.5	71.8	55.8	53.6	62.7	54.8	53.3	61.4	55.4	53.5	63.1	57.9	54.4	67.5	-
15.00-16.00 น.	52.5	47.0	71.4	50.1	47.5	65.2	55.4	53.5	72.7	55.5	53.9	64.0	55.6	53.4	63.6	55.5	53.0	69.3	56.7	54.6	65.0	-
16.00-17.00 น.	50.7	45.6	68.7	50.8	46.2	74.1	55.5	52.5	75.0	55.2	53.0	70.8	54.3	52.9	62.0	54.9	52.8	61.9	55.9	53.8	61.9	-
17.00-18.00 น.	46.0	41.0	65.1	47.5	44.3	72.8	54.9	51.1	73.8	55.4	51.9	79.8	53.1	51.5	63.4	54.5	52.1	63.8	55.5	53.0	67.2	-
18.00-19.00 น.	47.3	42.3	70.9	50.4	44.3	69.8	54.2	51.2	77.8	57.0	52.6	75.6	55.3	52.8	67.9	54.9	52.3	65.9	54.3	52.1	67.7	-
19.00-20.00 น.	49.7	42.6	73.3	54.1	44.9	74.9	56.4	51.3	75.9	55.9	52.2	75.5	56.7	52.6	73.1	57.7	51.4	73.5	56.1	53.8	61.1	-
20.00-21.00 น.	47.6	41.4	66.9	46.8	45.7	64.7	53.5	51.9	68.4	53.8	51.7	71.7	52.1	50.8	63.0	54.4	52.1	67.8	55.6	53.8	64.2	-
21.00-22.00 น.	47.5	42.8	65.7	46.0	44.8	64.1	52.0	51.2	66.7	53.0	51.8	61.4	51.4	50.7	62.7	53.0	52.4	62.0	55.4	54.1	64.6	-
22.00-23.00 น.	48.0	43.7	65.4	46.5	45.4	64.5	52.2	51.5	62.2	52.6	51.7	62.1	51.1	50.4	63.9	52.9	52.6	63.0	54.9	52.9	66.2	-
23.00-00.00 น.	47.4	42.2	70.0	47.6	45.8	70.0	52.5	51.4	71.9	52.5	51.7	61.9	52.2	50.5	70.7	53.2	52.7	62.7	54.4	52.3	62.5	-
00.00-01.00 น.	46.7	41.6	66.7	46.8	44.8	69.5	51.0	50.1	67.3	52.1	51.4	61.7	51.3	50.4	64.0	51.0	50.1	61.1	55.1	52.6	76.2	-
01.00-02.00 น.	45.4	41.1	65.7	45.2	44.5	65.2	50.9	50.2	66.2	51.7	49.9	62.7	52.0	51.0	62.5	50.5	49.7	62.4	56.4	52.1	78.9	-
02.00-03.00 น.	43.1	40.2	62.2	44.7	43.9	61.7	49.5	48.4	62.2	51.7	50.2	62.5	50.7	49.4	61.4	50.3	49.4	61.0	53.2	51.6	65.4	-
03.00-04.00 น.	43.3	40.2	64.7	44.9	43.4	64.4	50.7	49.9	66.1	51.5	50.4	62.1	51.6	50.3	63.6	51.0	50.0	62.5	52.9	51.9	58.3	-
04.00-05.00 น.	45.0	39.4	65.9	45.7	43.6	66.3	49.9	48.6	66.1	51.2	49.8	61.5	51.9	50.0	66.4	50.5	49.6	60.9	53.2	51.9	67.0	-
05.00-06.00 น.	46.7	41.8	65.1	50.1	45.2	69.6	52.1	49.8	74.2	52.2	49.7	64.9	52.4	50.2	67.3	51.2	48.6	66.4	52.3	51.5	65.6	-
06.00-07.00 น.	52.1	42.2	77.0	54.6	47.0	77.5	56.5	51.5	80.1	55.4	52.1	78.2	55.3	51.1	72.8	56.2	50.8	77.2	52.0	51.5	57.4	-
L _{Aeq} 24 hours	52.7			49.9			54.3			54.8			54.9			54.9			55.8			≤70
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	82.2			78.6			82.6			81.9			81.4			78.7			79.0			≤115
L _{Adn}	55.7			55.4			59.2			59.6			59.4			59.5			60.9			-
L _{A90}	39.4-52.7			43.4-48.1			48.0-53.5			49.7-53.9			49.4-54.7			48.6-54.8			50.7-55.5			-

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายชัชวาลย์ เสือน่อง ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายศิลา บรรจงไกรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท โอชิน ทาคาโอก้า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-16 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียง บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ของบริษัท โอชิน ทาคาโอก้า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 19-26 เมษายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N4

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719737E, 1487749N

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))																					มาตรฐาน ^{1/}
	19-20 เม.ย. 68			20-21 เม.ย. 68			21-22 เม.ย. 68			22-23 เม.ย. 68			23-24 เม.ย. 68			24-25 เม.ย. 68			25-26 เม.ย. 68			
	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	L _{Aeq} 1 hour	L _{A90}	L _{Amax}	
07.00-08.00 น.	48.2	42.9	65.7	43.3	38.2	65.6	46.5	41.9	62.9	49.9	44.1	69.3	47.9	45.5	63.3	47.1	43.2	62.0	49.0	45.8	63.0	-
08.00-09.00 น.	47.5	44.3	63.6	40.7	36.0	56.4	47.6	41.5	67.9	47.7	45.0	69.1	47.9	45.7	62.3	47.6	45.3	68.8	48.7	45.6	65.5	-
09.00-10.00 น.	47.8	44.5	58.9	40.7	36.6	55.6	47.0	45.5	53.8	49.7	45.1	62.8	47.2	45.9	59.4	48.5	44.9	67.3	47.2	46.2	57.4	-
10.00-11.00 น.	69.4	46.6	97.6	41.5	37.6	60.7	47.7	45.5	61.0	48.0	44.8	57.8	48.0	46.8	62.4	48.4	45.2	57.2	47.6	46.5	61.2	-
11.00-12.00 น.	62.1	54.9	71.3	39.5	36.3	56.2	44.5	41.6	56.7	49.2	44.6	65.6	46.1	44.8	64.6	47.5	44.9	62.4	46.8	44.9	67.8	-
12.00-13.00 น.	49.8	45.6	70.3	39.1	35.9	59.6	45.0	41.6	62.3	44.3	42.3	58.2	45.7	42.1	70.0	44.1	42.0	58.5	45.7	40.0	59.3	-
13.00-14.00 น.	52.0	48.3	65.1	44.2	39.2	64.0	48.8	44.5	68.1	47.9	43.8	69.2	48.6	45.6	66.4	47.7	43.4	60.4	47.6	45.8	62.7	-
14.00-15.00 น.	56.7	47.5	81.5	42.6	39.5	56.6	46.0	44.2	56.3	48.2	44.2	67.8	49.9	45.5	73.6	48.5	43.5	59.8	53.2	46.0	76.0	-
15.00-16.00 น.	51.4	46.4	79.0	41.8	38.9	61.3	47.0	44.8	61.8	51.0	44.8	62.8	52.4	45.6	79.7	49.3	45.1	68.0	51.8	46.8	75.6	-
16.00-17.00 น.	48.7	45.3	73.5	41.7	38.5	55.6	49.9	44.9	68.4	48.9	45.0	66.4	51.7	46.6	72.0	51.2	45.3	64.0	51.7	46.6	69.3	-
17.00-18.00 น.	45.3	40.2	64.1	41.2	38.1	60.9	48.5	45.5	68.8	47.5	43.6	69.0	59.5	54.2	78.5	47.8	43.1	63.0	62.4	54.7	79.5	-
18.00-19.00 น.	45.6	41.6	61.1	41.7	38.5	56.1	48.4	46.3	61.5	49.5	45.7	61.8	47.9	45.8	66.7	49.2	45.7	60.8	48.4	45.9	68.3	-
19.00-20.00 น.	46.2	41.2	59.2	43.9	39.1	56.5	48.8	46.3	64.9	49.4	42.5	65.6	48.2	42.6	63.9	50.3	42.1	63.7	47.4	42.9	63.6	-
20.00-21.00 น.	47.2	41.0	61.9	42.1	40.6	53.5	48.7	46.4	61.3	48.1	46.4	59.8	48.4	46.4	59.9	50.5	46.5	66.0	50.7	46.4	70.9	-
21.00-22.00 น.	46.8	42.9	59.7	43.7	42.3	59.6	47.2	46.2	57.1	46.9	45.9	56.1	47.8	46.3	66.2	46.9	46.0	55.9	47.7	46.4	63.5	-
22.00-23.00 น.	45.9	44.8	51.1	44.6	42.9	55.8	47.0	45.7	56.9	47.0	46.1	53.9	46.7	46.1	52.4	47.1	46.1	52.6	46.7	46.0	52.3	-
23.00-00.00 น.	47.3	46.1	58.3	44.1	42.9	51.0	47.1	46.1	60.6	48.3	46.3	67.0	46.8	46.0	55.1	47.2	46.2	54.6	46.8	46.1	54.3	-
00.00-01.00 น.	47.6	46.5	53.5	42.8	41.1	55.8	46.4	45.4	54.7	48.1	45.7	65.3	46.5	45.7	60.8	47.1	45.7	53.7	47.1	45.7	63.9	-
01.00-02.00 น.	46.6	45.0	58.1	41.0	39.9	52.7	46.8	45.8	54.1	46.1	44.8	57.3	46.9	46.3	51.9	46.1	44.8	53.4	47.1	46.4	54.3	-
02.00-03.00 น.	45.0	41.6	60.2	41.9	39.5	62.2	46.3	44.0	59.1	47.6	46.4	57.7	46.6	46.1	58.7	47.8	46.5	59.4	46.8	46.2	64.9	-
03.00-04.00 น.	45.4	39.7	59.7	43.5	39.8	66.5	47.5	46.1	61.6	47.4	46.2	64.6	47.6	44.8	65.5	47.7	46.0	66.4	48.2	46.1	57.8	-
04.00-05.00 น.	45.4	40.1	67.5	42.0	40.3	55.3	48.1	46.9	60.8	47.1	46.4	65.0	48.2	47.0	57.7	47.3	46.1	61.3	48.2	47.0	60.5	-
05.00-06.00 น.	46.2	40.6	63.3	44.6	41.5	64.8	49.6	47.1	62.3	48.7	46.2	66.1	49.1	47.2	62.6	48.0	46.4	66.1	48.9	47.0	67.8	-
06.00-07.00 น.	45.3	40.8	63.0	48.2	43.0	68.3	48.6	47.5	63.5	49.3	48.1	60.3	49.8	47.5	65.6	49.4	48.2	61.9	48.7	47.7	60.4	-
L _{Aeq} 24 hours	57.0			43.0			47.6			48.4			50.2			48.3			51.6			≤70
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	97.6			68.3			68.8			69.3			79.7			68.8			79.5			≤115
L _{Adn}	58.1			50.3			54.0			54.4			54.8			54.2			55.4			-
L _{A90}	39.7-54.9			35.9-43.0			41.5-47.5			42.3-48.1			42.1-54.2			42.0-48.2			40.0-54.7			-

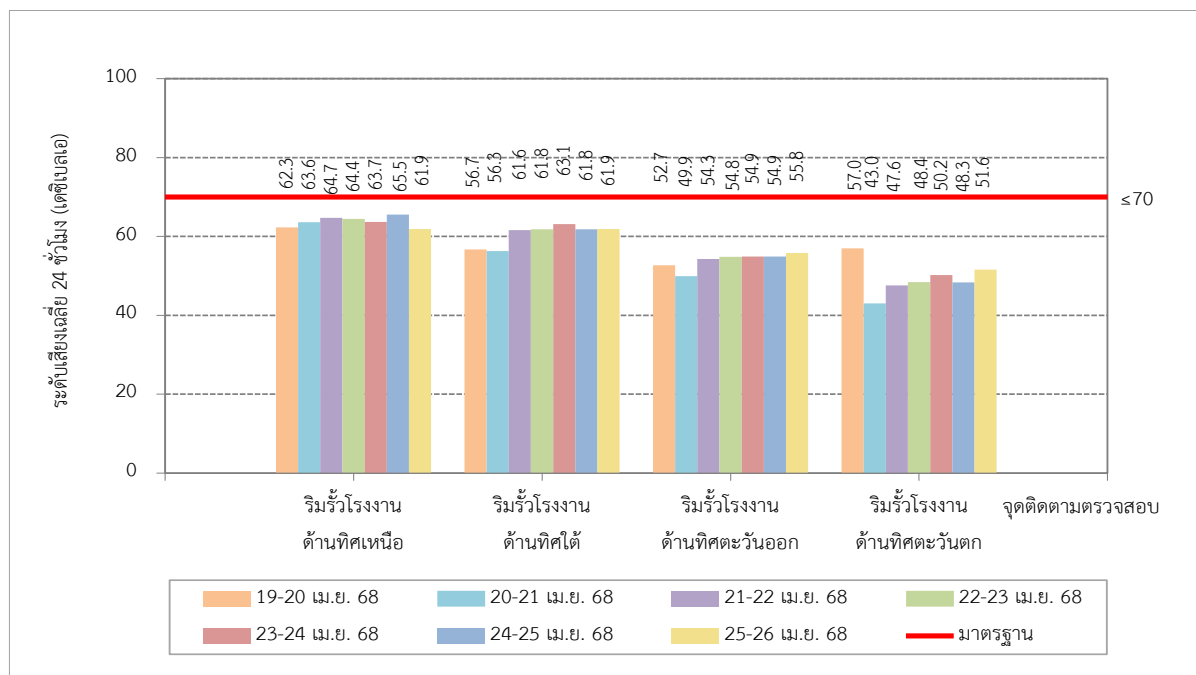
หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายชัชวาลย์ เสือนล่อง

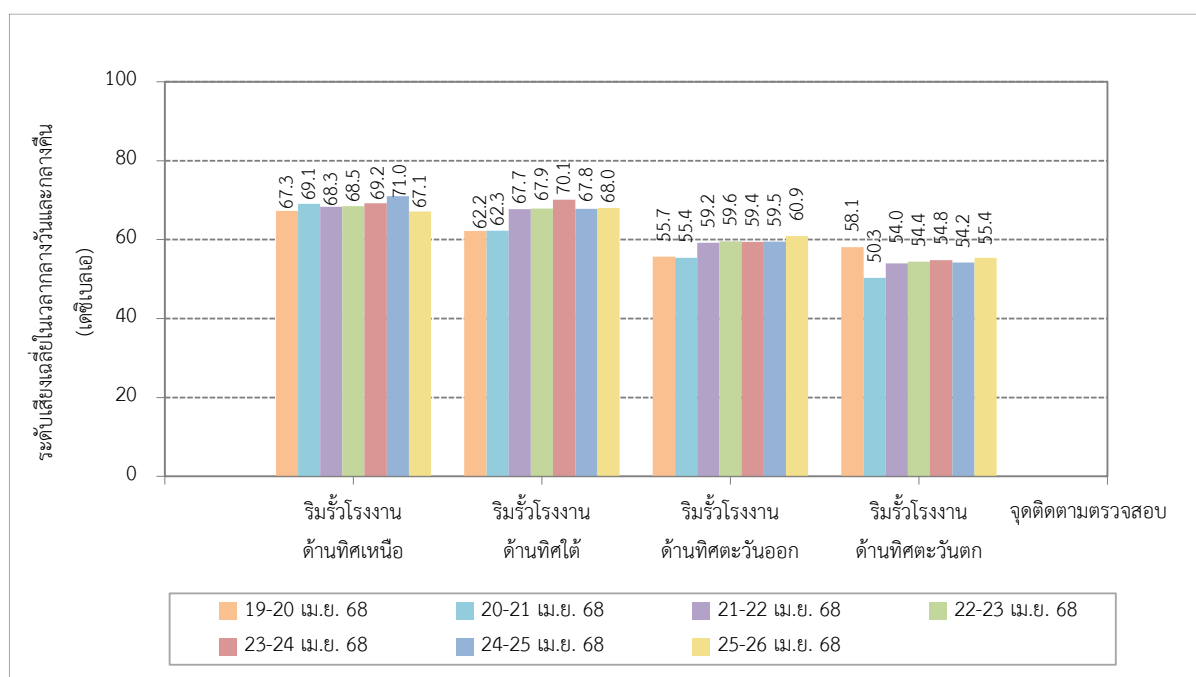
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายศิลา บรรจงใจรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

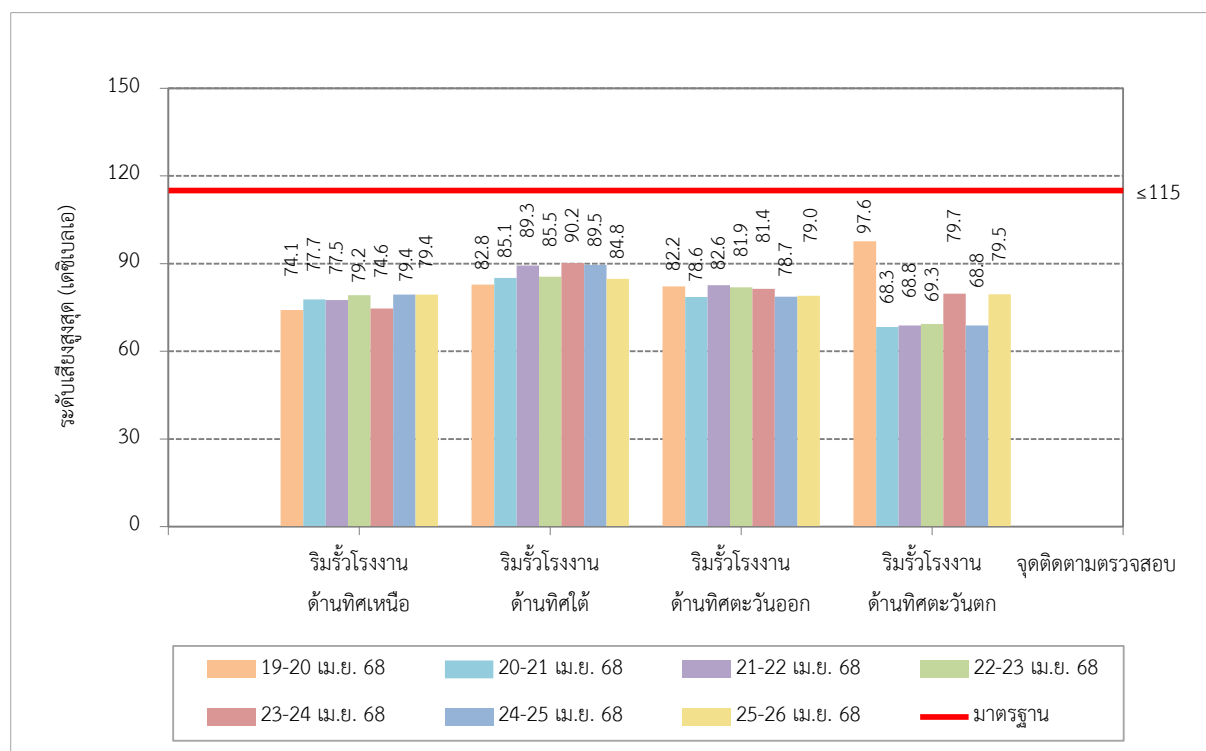
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828



รูปที่ 3-12 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



รูปที่ 3-13 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยในเวลากลางวันและกลางคืน
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



รูปที่ 3-14 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงสูงสุด

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

3.2.3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของบริษัท โอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ดำเนินการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ ซึ่งกำหนดความถี่ในการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ พบว่าดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 141 ตอนพิเศษ 146 ง วันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-17 และรูปที่ 3-15 ถึงรูปที่ 3-25

การติดตามตรวจสอบค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ใช้การตรวจวัดแบบอัตโนมัติ บริเวณบ่อพักน้ำสุดท้าย (Final Tank) ทางโครงการได้มีการติดตามตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่ามีค่าความเป็นกรด-ด่างอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนดไว้ กรณีพบว่าคุณภาพน้ำในบ่อ Final Tank มีค่า pH ไม่อยู่ในช่วง 6-8 จะดำเนินการหยุดระบายน้ำออกสู่ระบบระบายน้ำเสียของนิคมฯ โดยทันทีและให้ระบายน้ำจากบ่อ Final Tank รวมทั้งน้ำที่ค้างอยู่ในระบบทั้งหมดลงสู่ Emergency Tank เพื่อรอการนำกลับไปบำบัดใหม่ แสดงรายละเอียดดังกล่าวในภาคผนวก ข-10

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-17

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : W1

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 0719860E, 1487732N

ดัชนี	หน่วย	ผลการติดตามตรวจสอบ						มาตรฐาน ^{1/}
		บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ						
		16 ม.ค. 68	5 ก.พ. 68	10 มี.ค. 68	9 เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68	
1. Temperature	°C	27.8	29.0	33.1	33.7	33.7	33.0	-
2. pH	-	7.5	7.4	7.5	7.4	7.6	6.6	5.5-9.0
3. Flowrate	m³/day	2/	2/	2/	2/	2/	2/	-
4. Biochemical Oxygen Demand	mg/L	<2.0	2.6	<2.0	<2.0	2.4	24	≤500
5. Chemical Oxygen Demand	mg/L	<40.0	<40.0	41.8	<40.0	<40.0	<40.0	≤750
6. Total Suspended Solids	mg/L	<5.0	<5.0	7.3	5.3	<5.0	53.0	≤200
7. Fat, Oil & Grease	mg/L	<3	<3	<3	<3	<3	<3	≤10
8. Zinc	mL/L	0.056	0.057	0.055	0.064	0.047	0.038	≤5.0
9. Nickel	mg/L	0.041	0.034	0.036	0.041	0.026	0.031	≤1.0
10. Magnesium	mg/L	3.69	2.77	3.27	3.47	4.01	3.16	-
11. Fluorine	mg/L	0.79	0.39	0.64	0.74	0.63	0.83	-
12. Iron	mg/L	0.144	0.081	0.165	0.136	0.098	0.288	≤10
13. Copper	mg/L	0.009	0.009	0.008	0.009	0.004	0.007	≤2.0

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 141 ตอนพิเศษ 146 ง วันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

^{2/} อยู่ในระหว่างขั้นตอนการดำเนินการสั่งซื้อ จัดจ้าง เครื่องตรวจวัดอัตราการไหล

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก

:

นายณภสิทธิ์ ศรีพิมพ์ นายคณิติน พงศ์กิจสรานุพร

ชื่อผู้วิเคราะห์

:

นางสาวอักษรินทร์ บุญคง นางสาวชนาภา มาคะมาตร นายประพันธ์ยุทธ์ ผ่องกนาง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

:

นายภูขงค์ พานิษฐ์เลิศอำไพ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง

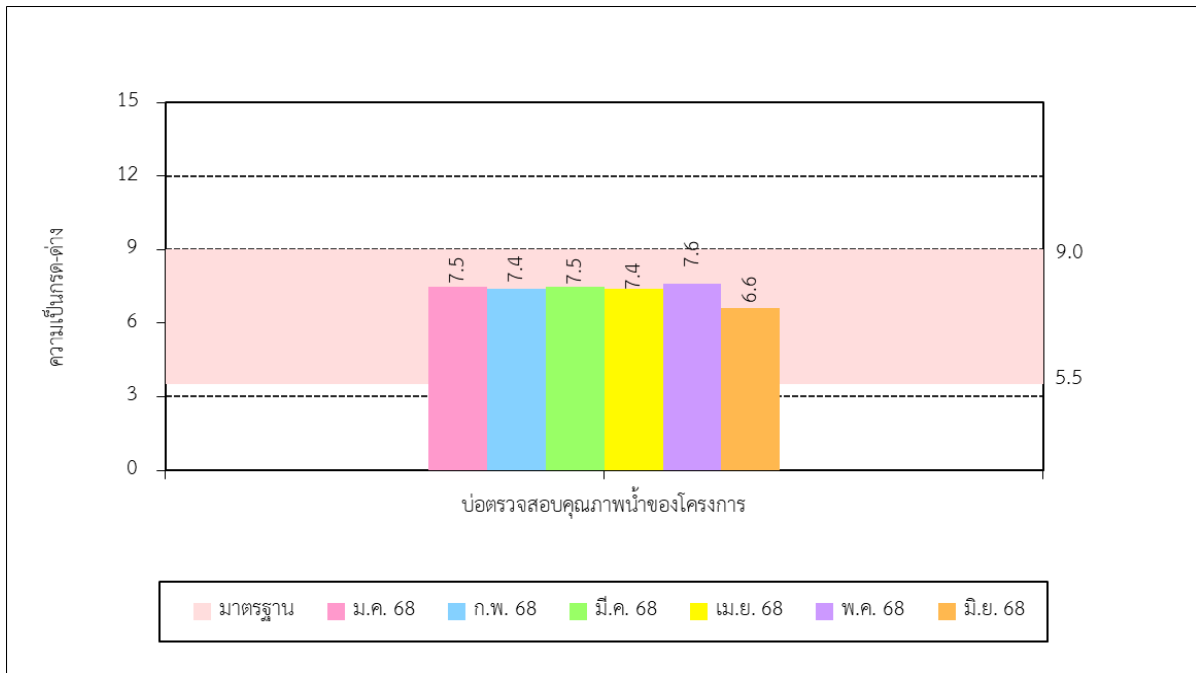
:

บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

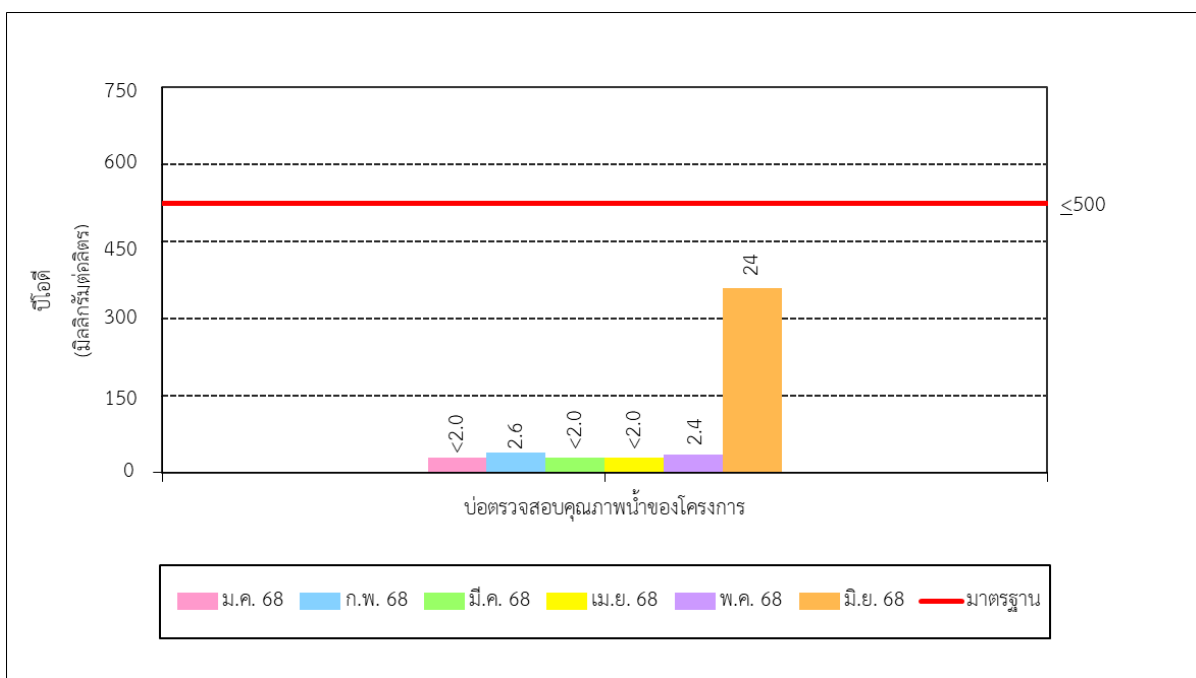
เบอร์โทรศัพท์

:

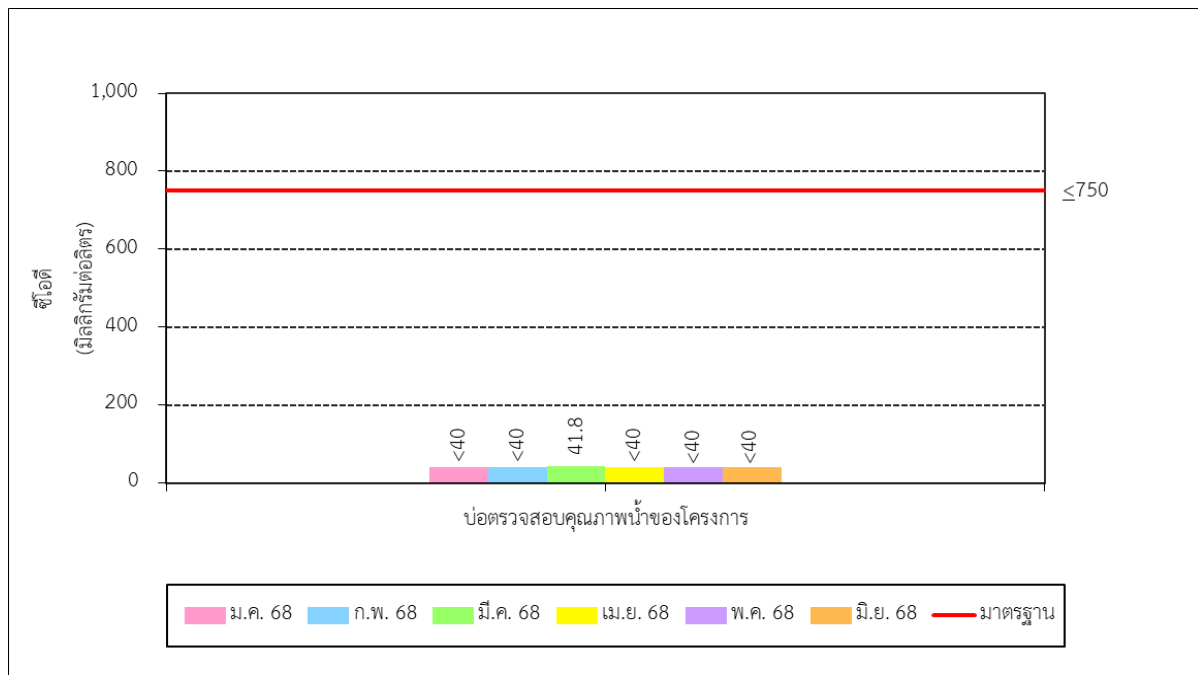
0 2763 2828



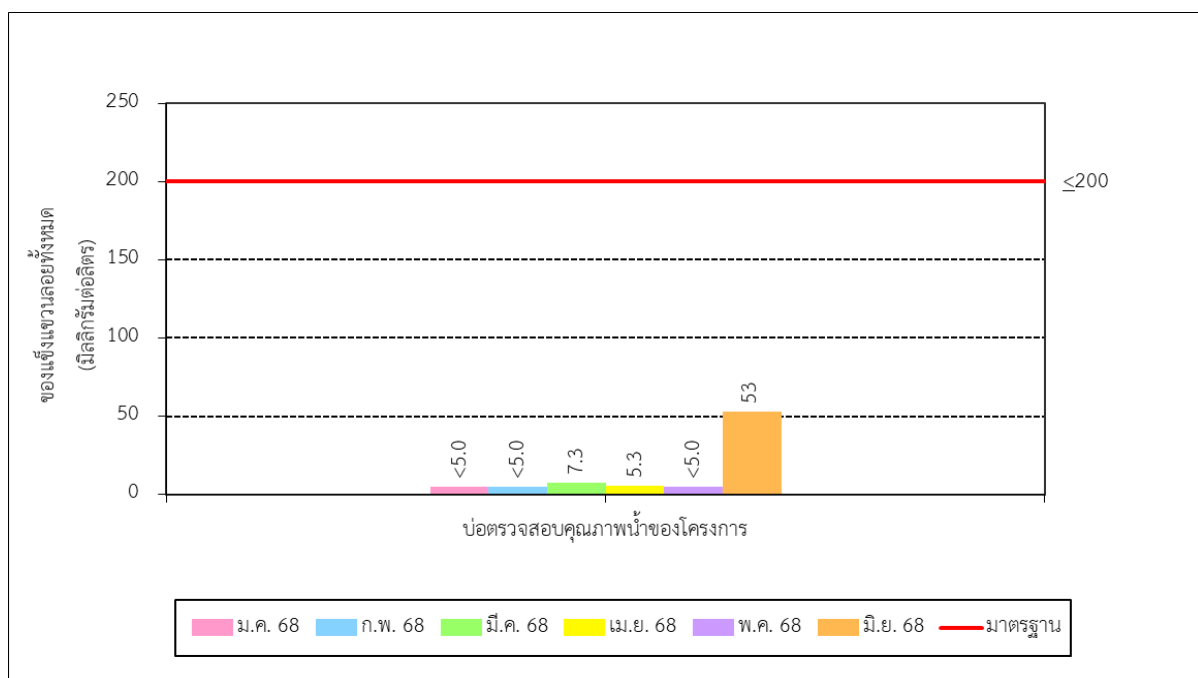
รูปที่ 3-15 ผลการติดตามตรวจสอบความเป็นกรด-ด่าง ในน้ำทิ้ง
 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



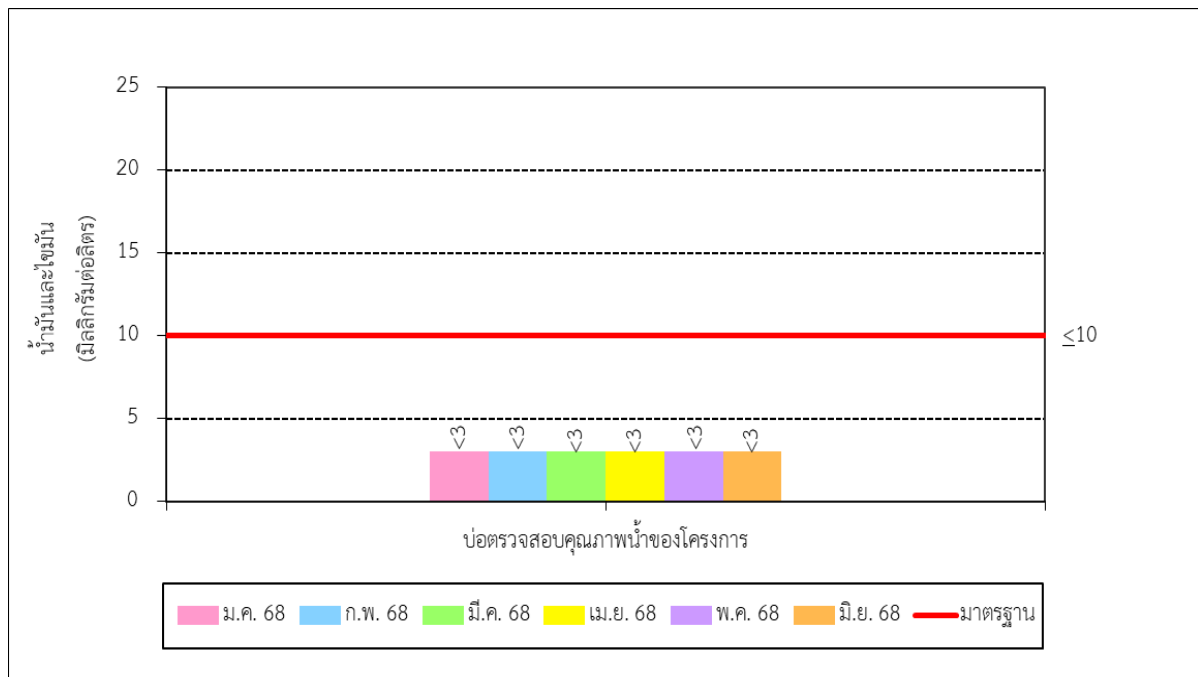
รูปที่ 3-16 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณบีโอดี ในน้ำทิ้ง
 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



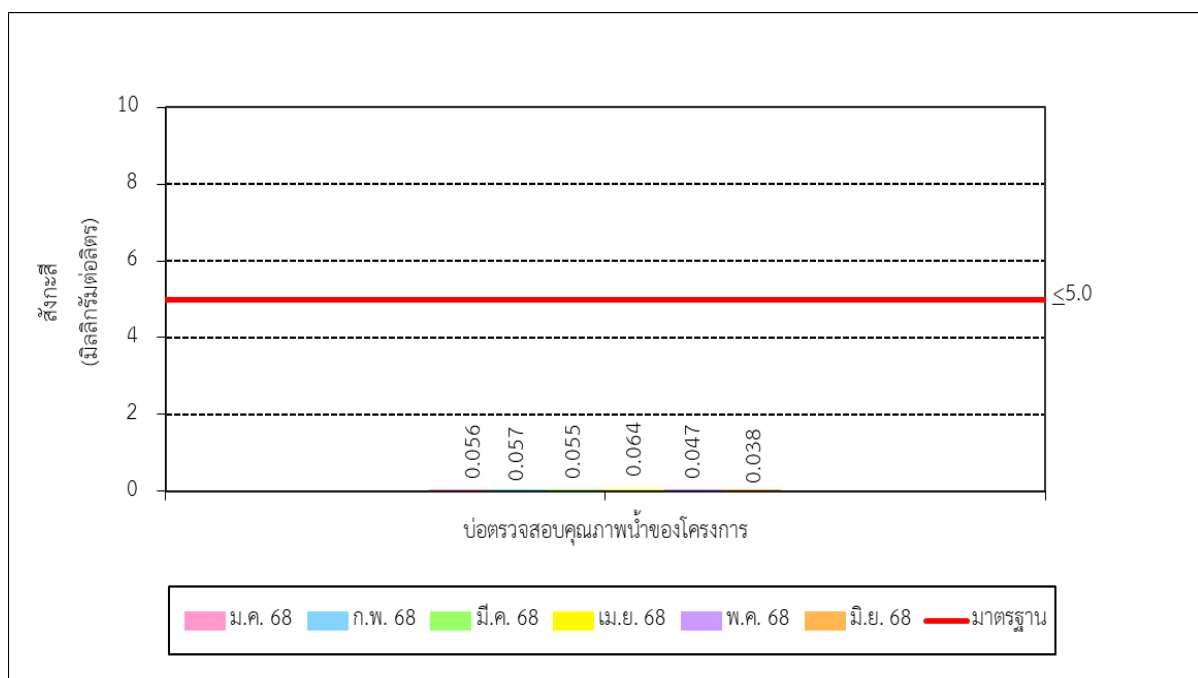
รูปที่ 3-17 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณซีโอติ ในน้ำทิ้ง
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



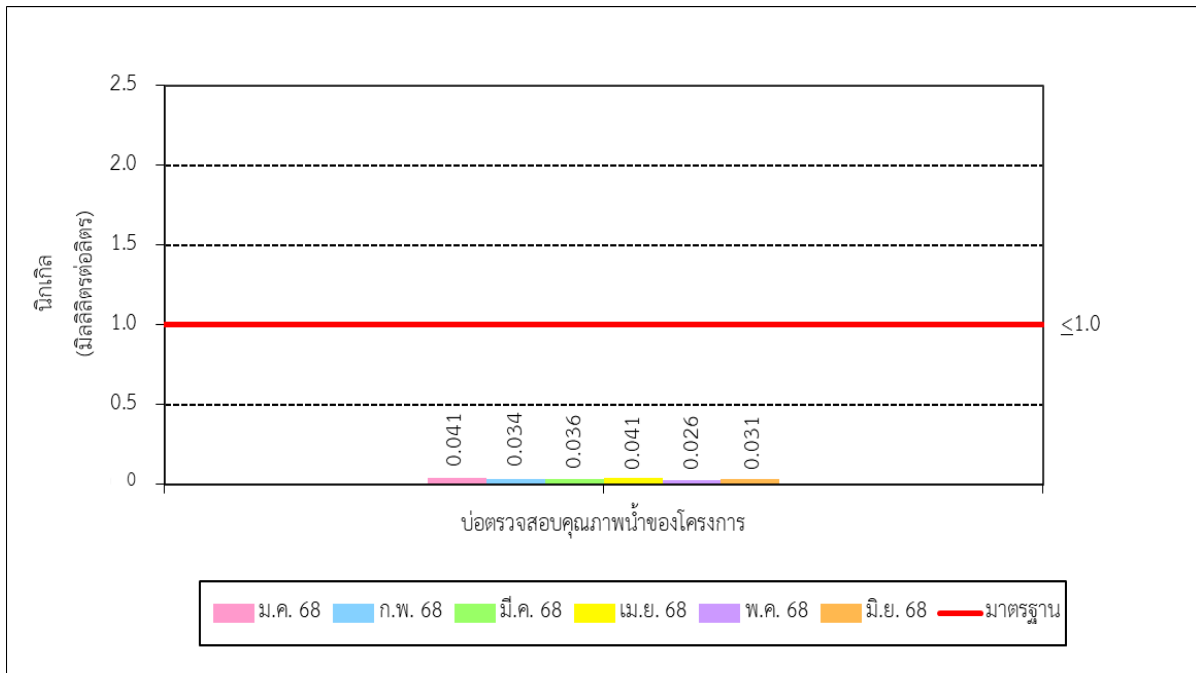
รูปที่ 3-18 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด ในน้ำทิ้ง
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



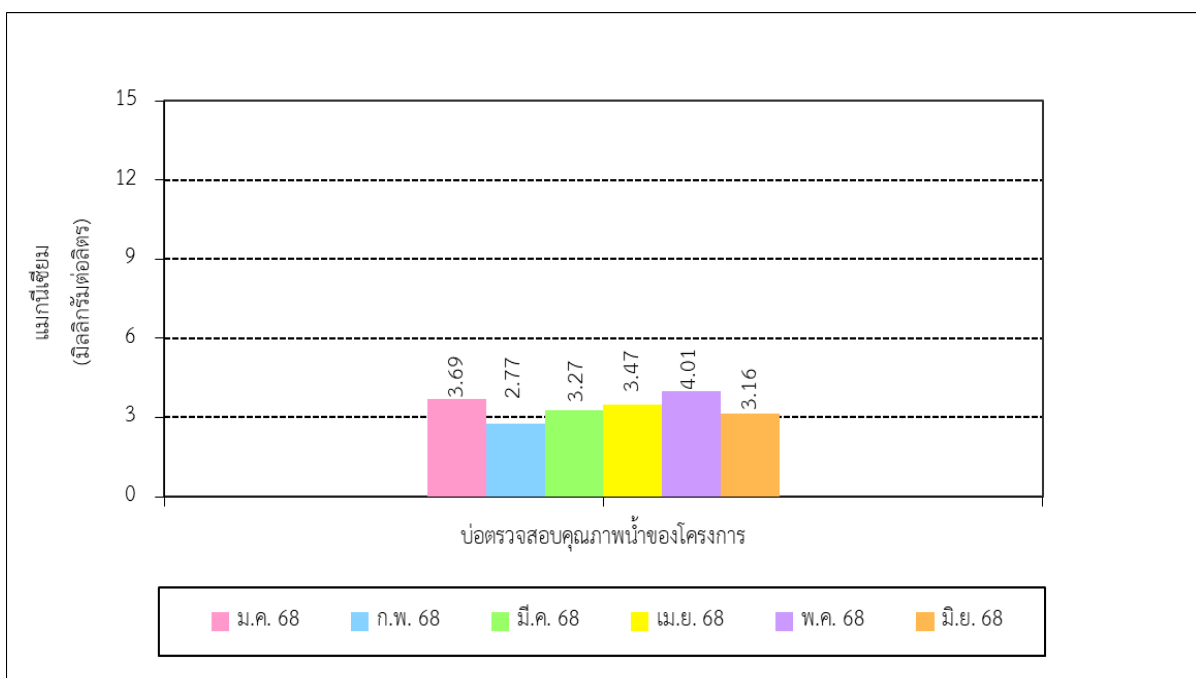
รูปที่ 3-19 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณน้ำมันและไขมัน ในน้ำทิ้ง
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



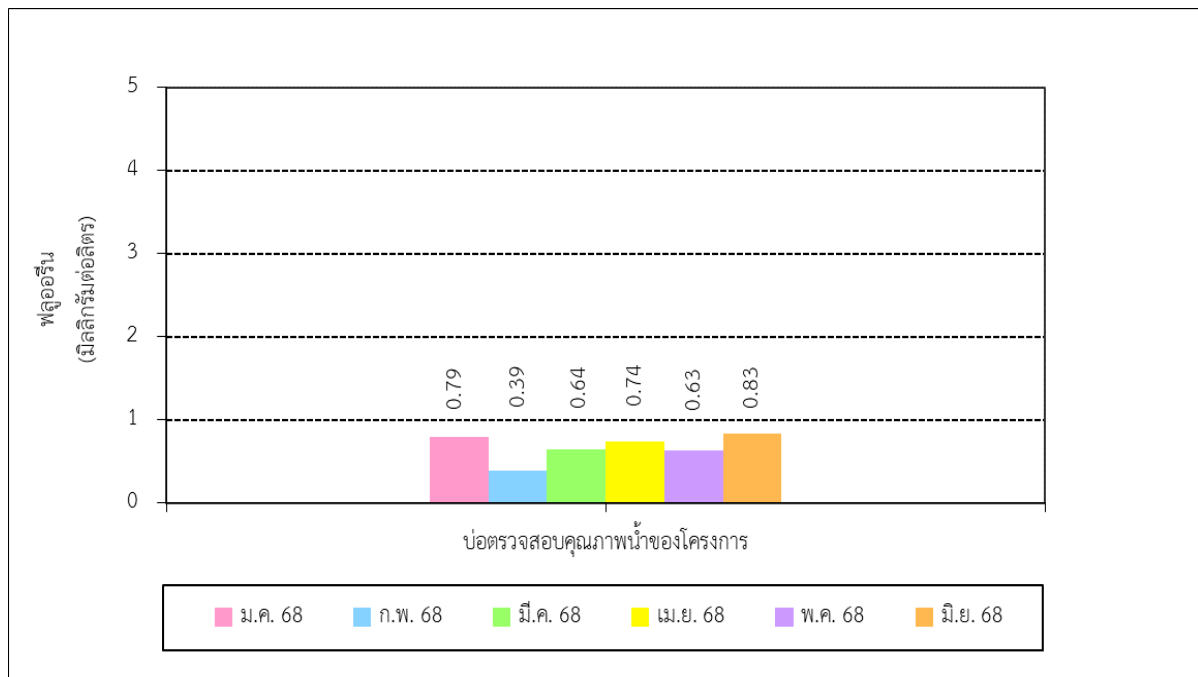
รูปที่ 3-20 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณสิ่งสกปรก ในน้ำทิ้ง
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



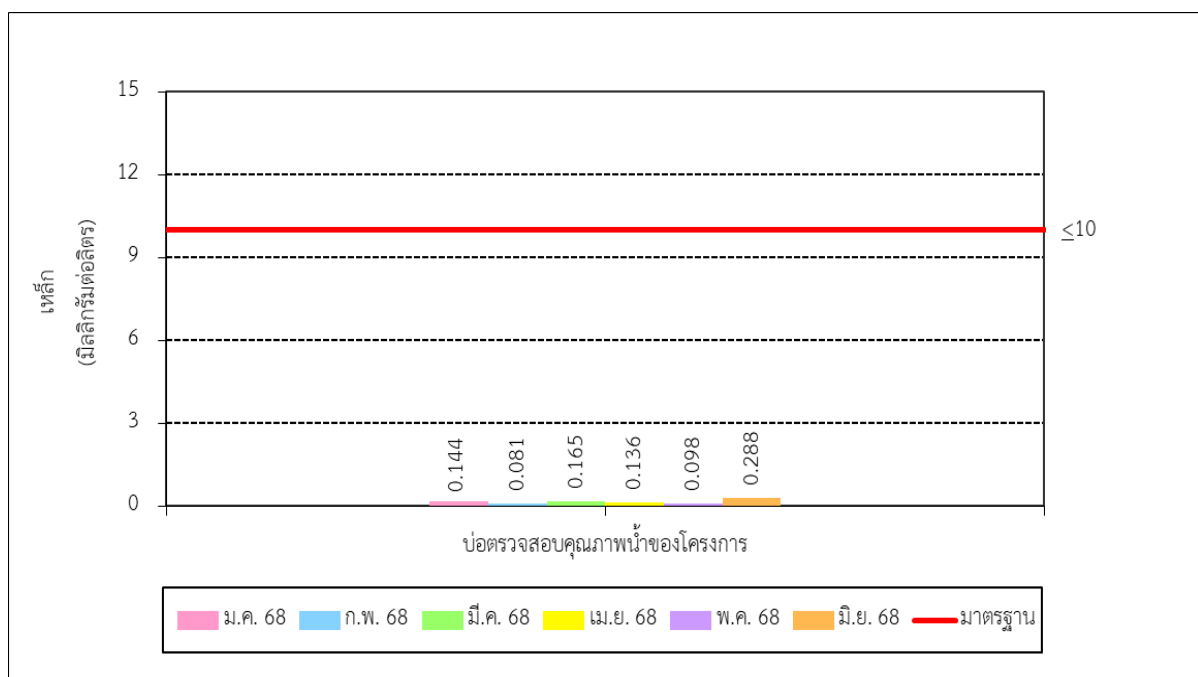
รูปที่ 3-21 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณนิกเกิล ในน้ำทิ้ง
 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



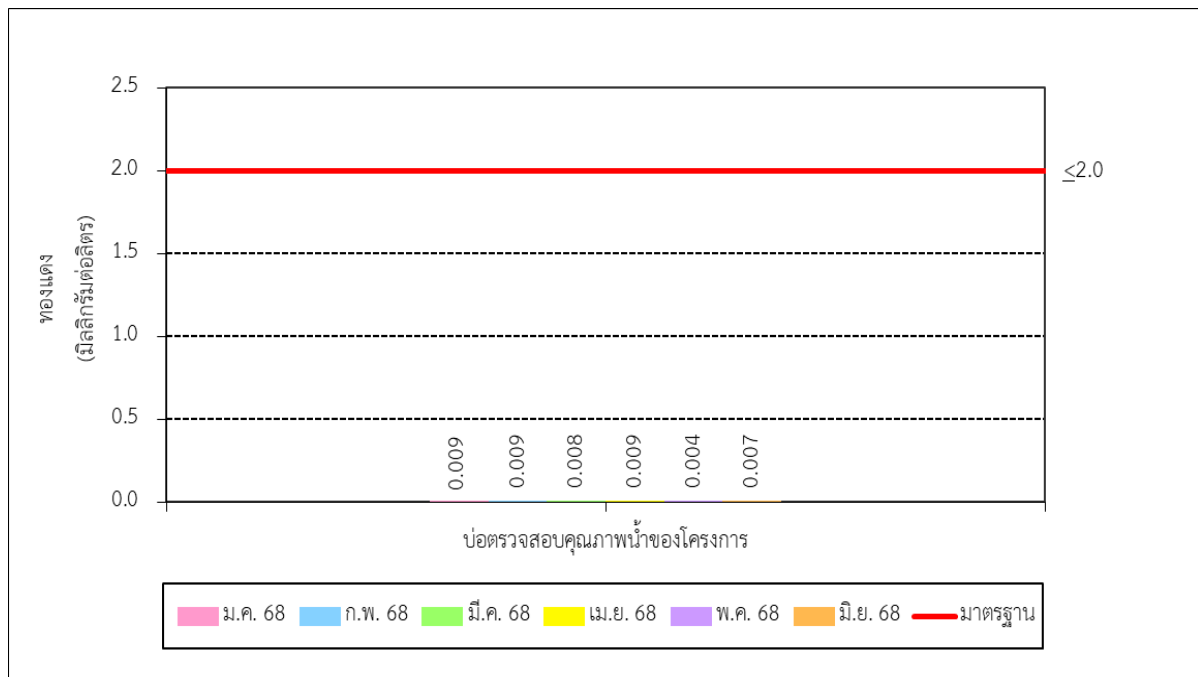
รูปที่ 3-22 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณแอมโมเนีย ในน้ำทิ้ง
 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



รูปที่ 3-23 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฟลูออรีน ในน้ำทิ้ง
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



รูปที่ 3-24 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณเหล็กทั้งหมด ในน้ำทิ้ง
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



รูปที่ 3-25 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณทองแดง ในน้ำทิ้ง
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

3.2.4 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ดำเนินการในวันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2568 จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 1 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 2 และบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 3 พบว่าดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนพิเศษ 275 ง ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2559 โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-18 ถึงตารางที่ 3-20 และรูปที่ 3-26 ถึงรูปที่ 3-30

ตารางที่ 3-18 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 1
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
จัดทำรายงานโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2568

ดัชนีคุณภาพน้ำ	หน่วย	ผลการติดตามตรวจสอบ	มาตรฐาน ^{1/}
		บริเวณบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 1	
		23 เม.ย. 68	
Chromium	mg/L	<0.001	≤6.0
Lead	mg/L	0.003	≤4.0
Manganese	mg/L	1.75	≤33
Nickel	mg/L	<0.002	≤5.0
Zinc	mg/L	0.024	≤10

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล
รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน
และน้ำใต้ดิน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนพิเศษ 275 ง ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2559

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายมานิตย์ ปานโชติ
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวอาภรณ์ อ่อนคง
ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นายภูษงค์ พานิชเลิศอำไพ
บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-19 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 2
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
จัดทำรายงานโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2568

ดัชนีคุณภาพน้ำ	หน่วย	ผลการติดตามตรวจสอบ	มาตรฐาน ^{1/}
		บริเวณบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 2	
		23 เม.ย. 68	
Chromium	mg/L	0.002	≤6.0
Lead	mg/L	0.003	≤4.0
Manganese	mg/L	1.93	≤33
Nickel	mg/L	0.003	≤5.0
Zinc	mg/L	0.017	≤10

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล
รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน
และน้ำใต้ดิน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนพิเศษ 275 ง ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2559

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายมานิตย์ ปานโชติ
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวอาภรณ์ อ่อนคง
ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นายภูษงค์ พานิชเลิศอำไพ
บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-20 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 3
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

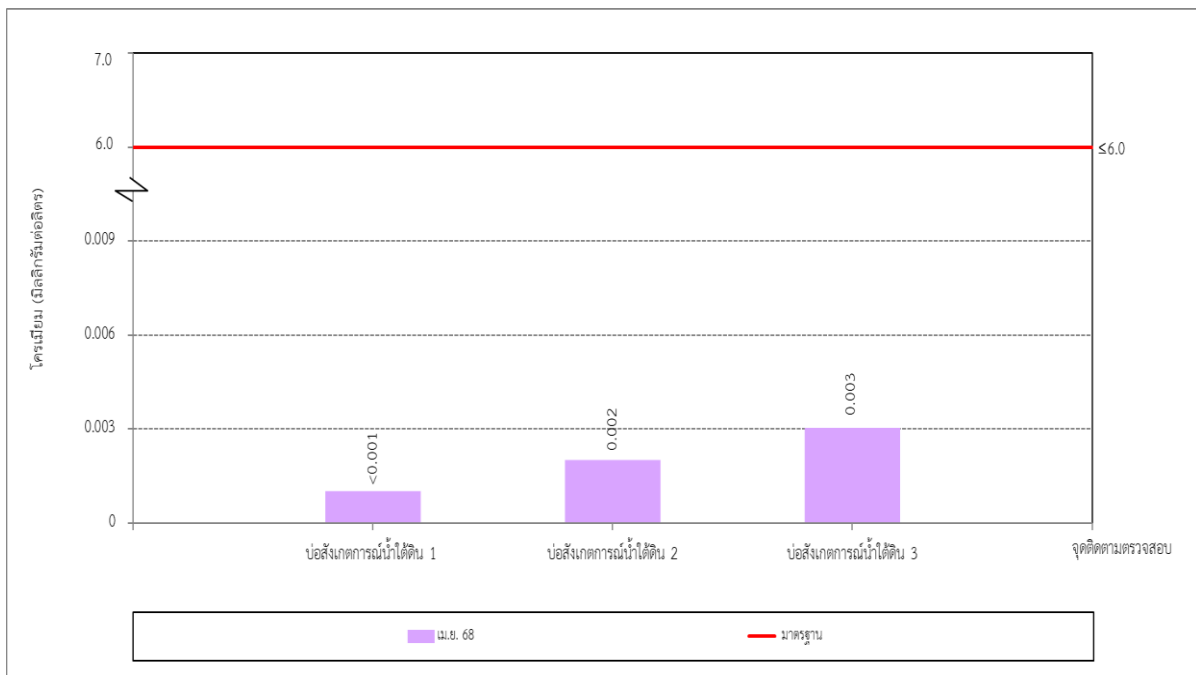
จัดทำรายงานโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2568

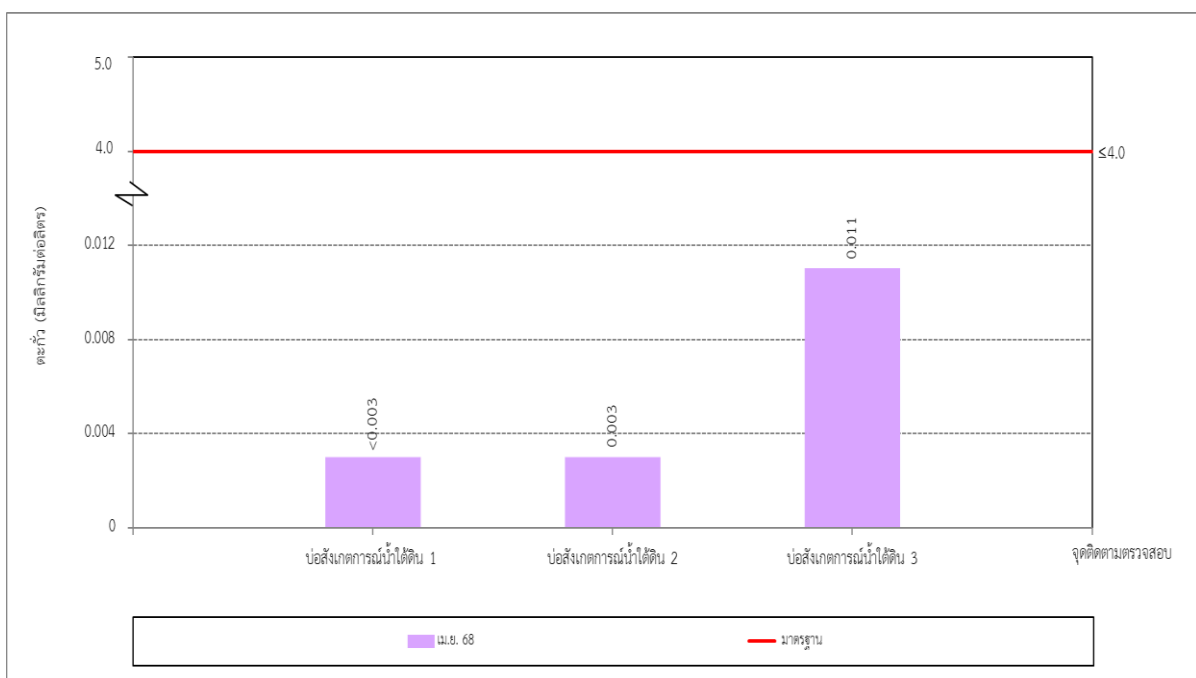
ดัชนีคุณภาพน้ำ	หน่วย	ผลการติดตามตรวจสอบ	มาตรฐาน ^{1/}
		บริเวณบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 3	
		23 เม.ย. 68	
Chromium	mg/L	0.003	≤6.0
Lead	mg/L	0.011	≤4.0
Manganese	mg/L	17.8	≤33
Nickel	mg/L	0.006	≤5.0
Zinc	mg/L	0.070	≤10

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล
รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน
และน้ำใต้ดิน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนพิเศษ 275 ง ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2559

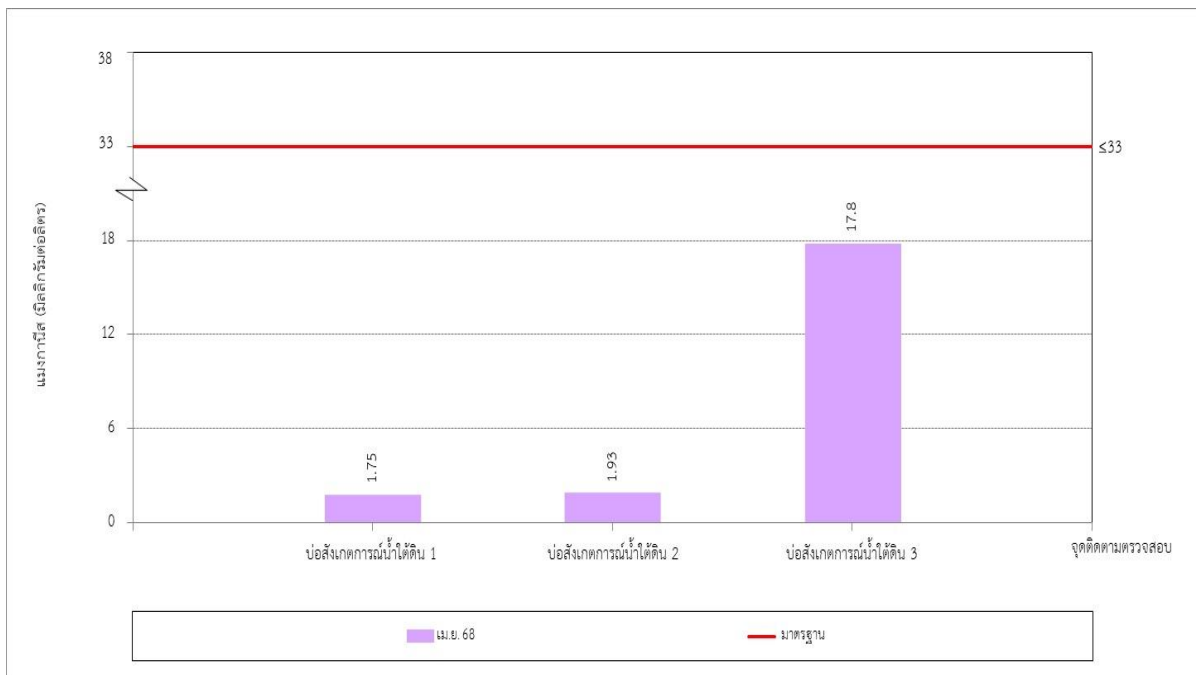
ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายมานิตย์ ปานโชติ
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวอาภรณ์ อ่อนคง
ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นายภูษงค์ พานิชเลิศอำไพ
บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828



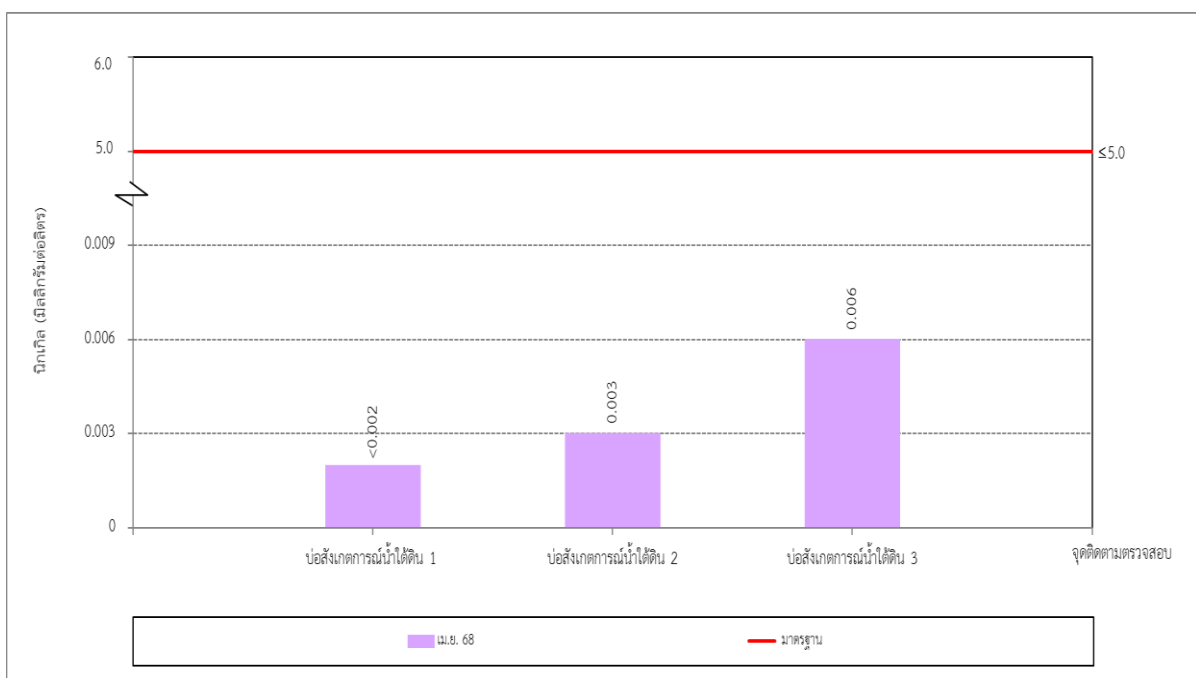
รูปที่ 3-26 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณโครเมียม ในน้ำใต้ดิน
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



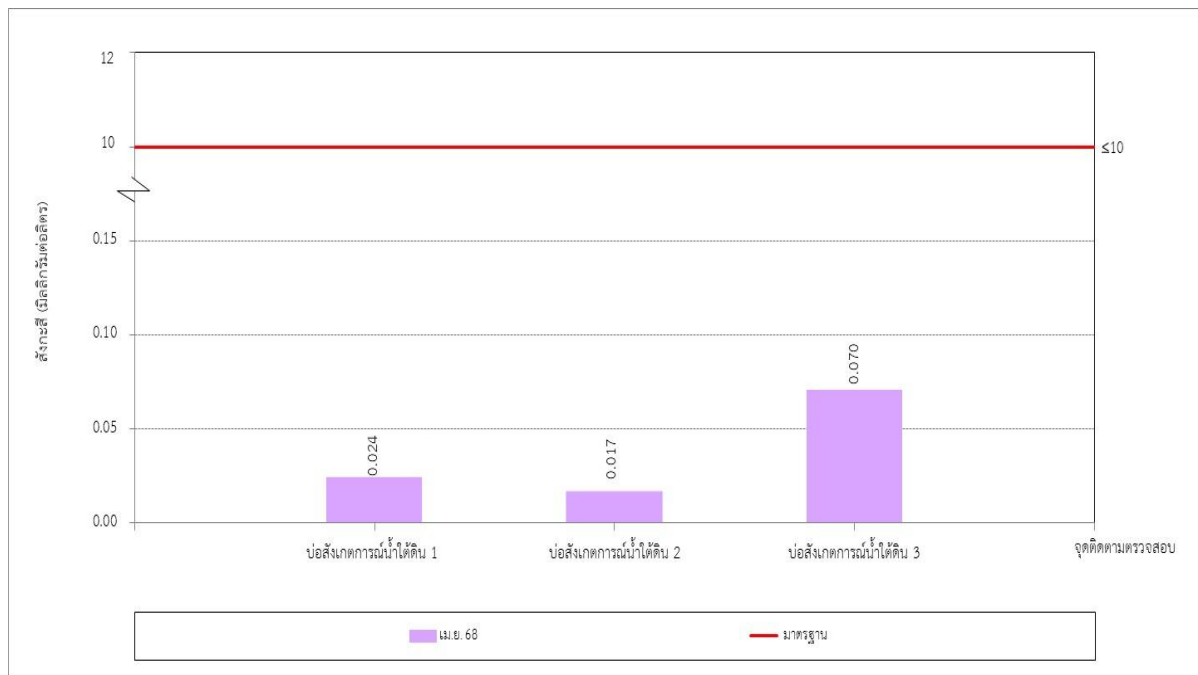
รูปที่ 3-27 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณตะกั่ว ในน้ำใต้ดิน
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



รูปที่ 3-28 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณแอมโมเนียมไนเตรด ในน้ำใต้ดิน
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



รูปที่ 3-29 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณนิกเกิล ในน้ำใต้ดิน
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



รูปที่ 3-30 ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณสังกะสี ในน้ำใต้ดิน

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

3.2.5 ผลการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและวัสดุเหลือใช้

การติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและวัสดุเหลือใช้ ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ทางโครงการได้มีการจัดบันทึกชนิด และปริมาณกากของเสียและบริษัทที่ส่งกำจัด กากของเสียจากกระบวนการผลิตต่างๆ โดยจะส่งกากของเสียไปกำจัดกับบริษัทที่รับอนุญาตถูกต้องตามกฎหมายจากหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง และให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กากจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 อย่างเคร่งครัด แสดงรายละเอียดดังภาคผนวก จ

3.2.6 ผลการติดตามตรวจสอบด้านอาชีวอนามัย

3.2.6.1 ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

การติดตามตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนด์รี บางปะกง จำกัด ทางโครงการได้มีการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานทุกคนก่อนเข้ารับการทำงาน และมีการตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2567 มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ระหว่างวันที่ 3-4 ตุลาคม พ.ศ. 2567 และ 10-11 ตุลาคม พ.ศ. 2567 ซึ่งมีการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานทุกคน และการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง แสดงรายละเอียดดังภาคผนวก ข-5

3.2.6.2 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ ระหว่างวันที่ 22-25 เมษายน พ.ศ. 2568 จำนวน 16 จุด พบว่าดัชนีที่ติดตามตรวจสอบทั้งหมด มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 กรณีขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ (TWA) มาตรฐานตามข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA) และมาตรฐาน American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3-21

ตารางที่ 3-21 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
 จัดทำรายงานโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
 ช่วงเวลาตรวจวัด ระหว่างวันที่ 22-25 เมษายน พ.ศ. 2568

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ		
		Total Dust	Respirable Dust	Silica
1. เตาหลอมเหล็ก Line B1	22 เม.ย. 68	0.266	0.038	<0.01
2. เตาหลอมเหล็ก Line B2	22 เม.ย. 68	0.146	0.020	<0.01
3. เครื่องปั้นแบบ Line B1	22 เม.ย. 68	0.494	0.260	<0.01
4. เครื่องปั้นแบบ Line B2	22 เม.ย. 68	0.222	0.111	<0.01
5. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1	22 เม.ย. 68	0.390	0.235	<0.01
6. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2	22 เม.ย. 68	<0.060	0.037	<0.01
7. รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1	22 เม.ย. 68	1.86	0.669	<0.01
8. รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2	22 เม.ย. 68	2.98	1.03	<0.01
9. เจียรแต่ง Line B1	22 เม.ย. 68	0.129	0.046	<0.01
10. ห้อง Q-VAC Line B1	23 เม.ย. 68	<0.060	0.016	<0.01
11. ห้อง Q-VAC Line B2	23 เม.ย. 68	<0.060	0.014	<0.01
มาตรฐาน		$\leq 15^{2/}$	$\leq 5^{2/}$	$\leq 0.025^{1/3/}$
หน่วย		mg/m ³	mg/m ³	mg/m ³

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-21 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ									
		Oil mist	Xylene	Nickel Nitrate as Ni	Ethylene Glycol Monobutyl Ether	Dibutyltin Oxide as Sn	Ethylene Glycol Monoethyl Ether	Phosphoric Acid	Hydrofluorosilicic Acid as F	Hydrofluoric Acid	Acetic Acid
12. เครื่องสูบน้ำมัน	27 เม.ย. 68	<0.01	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13. สูบน้ำมันที่ EDP	24 เม.ย. 68	-	0.032	-	-	-	-	-	-	-	-
14. เครื่องเป่าชิ้นงานด้วยพัดลม EDP	23 เม.ย. 68	-	0.008	<0.001	<0.001	<0.001	0.09	<0.003	<0.001	<0.009	<0.001
15. Load ชิ้นงาน EDP Line	24 เม.ย. 68	-	0.027	<0.001	<0.001	<0.001	0.006	<0.003	<0.001	<0.009	<0.001
16. Unload ชิ้นงาน EDP Line	24 เม.ย. 68	-	0.02	<0.001	<0.001	<0.001	0.05	<0.003	<0.001	<0.009	<0.001
มาตรฐาน		≤5 ^{2/}	≤100 ^{1/,2/}	≤1 ^{1/,2/}	≤50 ^{1/,2/}	≤0.1 ^{2/}	≤50 ^{1/}	≤1 ^{1/,2/}	≤2.5 ^{2/}	≤3 ^{2/}	≤10 ^{1/,2/}
หน่วย		mg/m ³	ppm	mg/m ³	ppm	mg/m ³	ppm	mg/m ³	mg/m ³	mg/m ³	ppm

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 กรณีขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ (TWA)

^{2/} Occupational Safety and Health Administration (OSHA)

^{3/} American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นางสาวพัชจิรา คดีพิศาล
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเจตจรินทร์ ทำสะอาด
ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นางสาวบุษกร เลิศภานุมาศ
บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

3.2.6.3 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568 จำนวน 14 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B1, เตาหลอมเหล็ก Line B2, เครื่องปั้นแบบ Line B1, เครื่องปั้นแบบ Line B2, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2, Load ชิ้นงาน EDP Line, Unload ชิ้นงาน EDP line, เครื่องผสมทราย Line B1, เครื่องผสมทราย Line B2, Casting Cooler Line B1, Casting Cooler Line B2, รีบบแบบ (แยกก้าน) Line B1 และรีบบแบบ (แยกก้าน) Line B2 พบว่าระดับเสียงสูงสุดจุดติดตามตรวจสอบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในมาตรฐาน ยกเว้นบริเวณรีบบแบบ (แยกก้าน) Line B1 ในเดือนมกราคม พ.ศ. 2568 ที่มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559 สำหรับระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ปัจจุบันยังไม่มีมาตรฐานกำหนดแสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3-22 ถึงตารางที่ 3-35

ทั้งนี้ โครงการได้มีมาตรการเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง จึงได้มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ป้องกันเมื่อปฏิบัติงานในพื้นที่ ได้มีการควบคุมและกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่เครื่องป้องกันหู เช่น ที่อุดหู (Ear Plugs) หรือ ที่ครอบหู (Ear Muffs) เพื่อลดปริมาณเสียงที่จะได้รับตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพพนักงาน และมีแผนการติดตามตรวจสอบ แผนการปรับปรุงลดระดับเสียงประจำปี การควบคุมที่แหล่งกำเนิด เช่น การปิดคลุมเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง การติดตั้งแผ่นวัสดุดูดซับเสียง ติดแผ่นยางรองที่รางเขี่ยและการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอตามระยะเวลาที่เหมาะสม

ตารางที่ 3-22 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวน์ตรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : เตาหลอมเหล็ก Line B1 เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N1

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))					
21 ม.ค. 68			22 เม.ย. 68		
เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}
08.53-09.53 น.	89.3	105.8	08.30-09.30 น.	82.6	106.0
09.53-10.53 น.	88.4	106.1	09.30-10.30 น.	83.5	100.3
10.53-11.53 น.	83.7	98.3	10.30-11.30 น.	83.9	101.7
11.53-12.53 น.	87.5	106.5	11.30-12.30 น.	84.6	103.9
12.53-13.53 น.	88.4	105.6	12.30-13.30 น.	84.2	100.7
13.53-14.53 น.	84.1	98.6	13.30-14.30 น.	81.7	100.5
14.53-15.53 น.	83.2	99.3	14.30-15.30 น.	80.3	99.5
15.53-16.53 น.	81.6	97.6	15.30-16.30 น.	75.3	91.9
16.53-17.53 น.	87.3	107.9	16.30-17.30 น.	79.4	90.8
17.53-18.53 น.	85.0	105.6	17.30-18.30 น.	84.2	99.9
18.53-19.53 น.	83.7	100.9	18.30-19.30 น.	84.1	100.6
19.53-20.53 น.	83.4	97.9	19.30-20.30 น.	84.2	103.5
L _{Aeq} 12 hours	86.2	-	L _{Aeq} 12 hours	82.9	-
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	108	ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	106
มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}	มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-23 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B2 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวน์ตรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : เตาหลอมเหล็ก Line B2 เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N2

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))					
21 ม.ค. 68			22 เม.ย. 68		
เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}
08.54-09.54 น.	84.5	100.5	08.32-09.32 น.	82.3	99.9
09.54-10.54 น.	83.2	96.1	09.32-10.32 น.	82.6	100.5
10.54-11.54 น.	82.9	101.6	10.32-11.32 น.	83.8	98.1
11.54-12.54 น.	85.4	104.8	11.32-12.32 น.	84.3	100.0
12.54-13.54 น.	85.2	106.6	12.32-13.32 น.	83.8	103.5
13.54-14.54 น.	85.0	108.7	13.32-14.32 น.	84.6	104.3
14.54-15.54 น.	84.1	106.3	14.32-15.32 น.	80.3	95.7
15.54-16.54 น.	77.5	92.6	15.32-16.32 น.	75.7	88.8
16.54-17.54 น.	78.3	90.6	16.32-17.32 น.	77.4	88.2
17.54-18.54 น.	78.8	91.1	17.32-18.32 น.	81.0	97.2
18.54-19.54 น.	80.1	95.2	18.32-19.32 น.	83.3	97.6
19.54-20.54 น.	79.9	95.0	19.32-20.32 น.	84.3	104.0
L _{Aeq} 12 hours	82.9	-	L _{Aeq} 12 hours	82.6	-
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	109	ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	104
มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}	มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-24 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line B1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : เครื่องปั้นแบบ Line B1 เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N3

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))					
21 ม.ค. 68			22 เม.ย. 68		
เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}
08.56-09.56 น.	85.2	95.1	08.34-09.34 น.	85.1	97.3
09.56-10.56 น.	85.4	95.8	09.34-10.34 น.	85.6	99.5
10.56-11.56 น.	84.0	100.1	10.34-11.34 น.	83.6	95.0
11.56-12.56 น.	84.4	95.4	11.34-12.34 น.	84.2	102.6
12.56-13.56 น.	84.7	95.2	12.34-13.34 น.	85.0	101.3
13.56-14.56 น.	84.9	94.1	13.34-14.34 น.	85.6	98.6
14.56-15.56 น.	85.5	97.2	14.34-15.34 น.	85.2	99.7
15.56-16.56 น.	84.5	97.3	15.34-16.34 น.	82.5	95.8
16.56-17.56 น.	74.2	92.6	16.34-17.34 น.	77.8	94.6
17.56-18.56 น.	75.9	94.3	17.34-18.34 น.	72.9	93.0
18.56-19.56 น.	76.1	94.5	18.34-19.34 น.	74.7	85.8
19.56-20.56 น.	77.0	95.4	19.34-20.34 น.	83.1	97.6
L _{Aeq} 12 hours	83.4	-	L _{Aeq} 12 hours	83.5	-
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	100	ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	102.6
มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}	มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-25 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line B2 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ตรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : เครื่องปั้นแบบ Line B2 เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N4

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))					
21 ม.ค. 68			22 เม.ย. 68		
เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}
08.57-09.57 น.	87.4	99.8	08.36-09.36 น.	89.2	101.7
09.57-10.57 น.	87.3	95.6	09.36-10.36 น.	89.6	99.4
10.57-11.57 น.	85.2	97.8	10.36-11.36 น.	85.1	101.0
11.57-12.57 น.	84.6	96.4	11.36-12.36 น.	88.8	99.7
12.57-13.57 น.	86.4	98.0	12.36-13.36 น.	90.2	102.1
13.57-14.57 น.	87.7	100.0	13.36-14.36 น.	90.5	102.2
14.57-15.57 น.	87.7	98.2	14.36-15.36 น.	90.0	102.5
15.57-16.57 น.	85.7	96.5	15.36-16.36 น.	86.1	103.0
16.57-17.57 น.	76.7	95.5	16.36-17.36 น.	82.8	96.4
17.57-18.57 น.	79.5	98.3	17.36-18.36 น.	79.2	95.5
18.57-19.57 น.	78.9	89.7	18.36-19.36 น.	72.6	81.6
19.22-20.22 น.	77.3	96.1	19.36-20.36 น.	80.9	97.2
L _{Aeq} 12 hours	85.2	-	L _{Aeq} 12 hours	87.5	-
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	100	ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	103
มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}	มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-26 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N5

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))					
21 ม.ค. 68			22 เม.ย. 68		
เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}
08.57-09.57 น.	90.3	104	08.35-09.35 น.	90.8	101.6
09.57-10.57 น.	89.5	104	09.35-10.35 น.	90.7	101.4
10.57-11.57 น.	90.2	99.9	10.35-11.35 น.	90.5	102.5
11.57-12.57 น.	85.5	99.4	11.35-12.35 น.	87.4	102.6
12.57-13.57 น.	90.5	98.6	12.35-13.35 น.	90.5	101.0
13.57-14.57 น.	89.7	102	13.35-14.35 น.	89.5	100.6
14.57-15.57 น.	90.0	101	14.35-15.35 น.	90.4	99.2
15.57-16.57 น.	90.5	102	15.35-16.35 น.	87.7	102.0
16.57-17.57 น.	81.2	89.7	16.35-17.35 น.	79.3	101.6
17.57-18.57 น.	79.5	92.5	17.35-18.35 น.	76.9	101.6
18.57-19.57 น.	75.5	88.5	18.35-19.35 น.	79.1	103.3
19.22-20.22 น.	76.4	84.9	19.35-20.35 น.	84.7	99.9
L _{Aeq} 12 hours	88.2	-	L _{Aeq} 12 hours	88.4	-
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	104	ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	103.3
มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}	มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-27 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน Line B2 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2 เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N6

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))					
21 ม.ค. 68			22 เม.ย. 68		
เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}
08.55-09.55 น.	89.6	98.2	08.37-09.37 น.	88.7	102.7
09.55-10.55 น.	89.8	97.0	09.37-10.37 น.	88.9	98.2
10.55-11.55 น.	88.6	98.3	10.37-11.37 น.	85.8	99.8
11.55-12.55 น.	84.4	98.5	11.37-12.37 น.	85.1	100.0
12.55-13.55 น.	89.8	97.4	12.37-13.37 น.	88.4	100.7
13.55-14.55 น.	88.9	95.7	13.37-14.37 น.	88.4	102.9
14.55-15.55 น.	89.7	100	14.37-15.37 น.	88.3	98.2
15.55-16.55 น.	89.5	98.1	15.37-16.37 น.	87.7	99.9
16.55-17.55 น.	85.7	98.2	16.37-17.37 น.	84.9	93.4
17.55-18.55 น.	84.0	92.1	17.37-18.37 น.	81.9	98.9
18.55-19.55 น.	84.5	94.7	18.37-19.37 น.	76.8	97.7
19.55-20.55 น.	84.1	93.8	19.37-20.37 น.	83.0	100.0
L _{Aeq} 12 hours	88.0	-	L _{Aeq} 12 hours	86.7	-
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	100	ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	102.9
มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}	มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-28 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
บริเวณ Load ขึ้นงาน EDP Line ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : Load ขึ้นงาน EDP Line เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N7

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))					
21 ม.ค. 68			22 เม.ย. 68		
เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}
09.04-10.04 น.	79.9	93.8	08.30-09.30 น.	79.7	92.5
10.04-11.04 น.	79.8	94.1	09.30-10.30 น.	79.7	87.4
11.04-12.04 น.	79.6	94.2	10.30-11.30 น.	79.0	86.6
12.04-13.04 น.	79.8	94.0	11.30-12.30 น.	77.2	89.9
13.04-14.04 น.	79.6	89.5	12.30-13.30 น.	79.3	86.4
14.04-15.04 น.	79.4	93.2	13.30-14.30 น.	79.2	88.1
15.04-16.04 น.	81.9	101	14.30-15.30 น.	80.6	93.4
16.04-17.04 น.	79.6	96.1	15.30-16.30 น.	78.5	92.3
17.04-18.04 น.	79.3	91.7	16.30-17.30 น.	78.8	90.5
18.04-19.04 น.	81.9	100	17.30-18.30 น.	79.4	97.2
19.04-20.04 น.	80.3	96.8	18.30-19.30 น.	77.7	89.3
20.04-21.04 น.	79.7	99.2	19.30-20.30 น.	79.8	92.6
L _{Aeq} 12 hours	80.2	-	L _{Aeq} 12 hours	79.2	-
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	101	ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	97.2
มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}	มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-29 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
บริเวณ Unload ชี้งาน EDP Line ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ตรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : Unload ชี้งาน EDP Line เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N8

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))					
21 ม.ค. 68			22 เม.ย. 68		
เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}
09.05-10.05 น.	79.8	91.2	08.32-09.32 น.	79.6	89.7
10.05-11.05 น.	78.8	88.5	09.32-10.32 น.	79.0	87.6
11.05-12.05 น.	79.1	90.0	10.32-11.32 น.	79.2	87.6
12.05-13.05 น.	77.9	88.8	11.32-12.32 น.	77.0	86.7
13.05-14.05 น.	79.2	90.1	12.32-13.32 น.	79.0	87.7
14.05-15.05 น.	78.8	91.8	13.32-14.32 น.	78.9	88.8
15.05-16.05 น.	79.8	94.3	14.32-15.32 น.	79.7	91.8
16.05-17.05 น.	77.7	88.3	15.32-16.32 น.	77.8	93.2
17.05-18.05 น.	77.0	88.5	16.32-17.32 น.	76.5	89.8
18.05-19.05 น.	77.6	90.2	17.32-18.32 น.	76.8	92.8
19.05-20.05 น.	77.5	92.0	18.32-19.32 น.	74.9	88.0
20.05-21.05 น.	76.9	87.8	19.32-20.32 น.	77.4	92.8
L _{Aeq} 12 hours	78.5	-	L _{Aeq} 12 hours	78.2	-
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	94.3	ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	93.2
มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}	มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-30 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวน์ตรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : เครื่องผสมทราย Line B1 เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N9

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))					
21 ม.ค. 68			22 เม.ย. 68		
เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}
08.59-09.59 น.	88.1	103	08.38-09.38 น.	89.1	95.8
09.59-10.59 น.	88.6	95.0	09.38-10.38 น.	88.9	95.5
10.59-11.59 น.	88.5	95.6	10.38-11.38 น.	87.2	99.2
11.59-12.59 น.	84.5	94.6	11.38-12.38 น.	89.0	99.3
12.59-13.59 น.	89.1	108	12.38-13.38 น.	88.9	95.4
13.59-14.59 น.	87.5	94.6	13.38-14.38 น.	88.9	95.7
14.59-15.59 น.	88.6	94.7	14.38-15.38 น.	88.6	95.1
15.59-16.59 น.	89.2	101	15.38-16.38 น.	88.3	94.9
16.59-17.59 น.	81.4	91.0	16.38-17.38 น.	88.6	100.6
17.59-18.59 น.	70.8	87.5	17.38-18.38 น.	88.8	95.3
18.59-19.59 น.	69.6	86.3	18.38-19.38 น.	89.1	95.9
19.59-20.59 น.	71.0	87.7	19.38-20.38 น.	88.6	98.9
L _{Aeq} 12 hours	86.6	-	L _{Aeq} 12 hours	88.7	-
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	108	ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	100.6
มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}	มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-31 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ตรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : เครื่องผสมทราย Line B2 เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N10

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))					
21 ม.ค. 68			22 เม.ย. 68		
เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}
09.02-10.02 น.	88.6	95.3	08.40-09.40 น.	88.2	93.0
10.02-11.02 น.	88.8	96.5	09.40-10.40 น.	87.7	93.9
11.02-12.02 น.	87.5	96.5	10.40-11.40 น.	83.6	94.4
12.02-13.02 น.	85.7	93.7	11.40-12.40 น.	87.2	92.8
13.02-14.02 น.	87.8	92.2	12.40-13.40 น.	87.5	92.5
14.02-15.02 น.	88.0	95.3	13.40-14.40 น.	87.4	92.0
15.02-16.02 น.	88.7	94.4	14.40-15.40 น.	87.7	95.0
16.02-17.02 น.	88.6	96.9	15.40-16.40 น.	82.4	92.4
17.02-18.02 น.	77.3	94.5	16.40-17.40 น.	76.1	90.9
18.02-19.02 น.	81.2	101	17.40-18.40 น.	72.9	89.0
19.02-20.02 น.	73.4	93.6	18.40-19.40 น.	84.6	93.8
20.02-21.02 น.	75.6	92.8	19.40-20.40 น.	83.9	94.7
L _{Aeq} 12 hours	86.5	-	L _{Aeq} 12 hours	85.7	-
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	101	ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	95.0
มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}	มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-32 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ

บริเวณ Casting Cooler Line B1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : Casting Cooler Line B1 เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N11

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))					
21 ม.ค. 68			22 เม.ย. 68		
เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}
09.08-10.08 น.	86.7	91.8	08.42-09.42 น.	86.6	96.2
10.08-11.08 น.	87.0	92.1	09.42-10.42 น.	86.8	97.2
11.08-12.08 น.	86.0	95.3	10.42-11.42 น.	85.6	96.5
12.08-13.08 น.	82.5	89.5	11.42-12.42 น.	83.0	97.0
13.08-14.08 น.	86.7	92.7	12.42-13.42 น.	86.4	95.5
14.08-15.08 น.	86.1	91.2	13.42-14.42 น.	85.9	94.4
15.08-16.08 น.	86.8	92.9	14.42-15.42 น.	85.8	94.7
16.08-17.08 น.	87.2	97.5	15.42-16.42 น.	84.6	96.8
17.08-18.08 น.	78.8	93.9	16.42-17.42 น.	79.4	92.7
18.08-19.08 น.	77.9	92.3	17.42-18.42 น.	76.2	87.6
19.08-20.08 น.	80.1	95.4	18.42-19.42 น.	77.4	94.4
20.08-21.08 น.	80.6	95.3	19.42-20.42 น.	84.7	93.6
L _{Aeq} 12 hours	85.0	-	L _{Aeq} 12 hours	84.6	-
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	97.5	ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	97.2
มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}	มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-33 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ

บริเวณ Casting Cooler Line B2 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : Casting Cooler Line B2 เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N12

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))					
21 ม.ค. 68			22 เม.ย. 68		
เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}
09.06-10.06 น.	91.7	103	08.40-09.40 น.	88.6	100.3
10.06-11.06 น.	91.5	100	09.40-10.40 น.	89.0	97.9
11.06-12.06 น.	89.7	100	10.40-11.40 น.	81.8	101.8
12.06-13.06 น.	88.0	99.7	11.40-12.40 น.	88.5	99.0
13.06-14.06 น.	91.7	103	12.40-13.40 น.	89.1	100.5
14.06-15.06 น.	89.1	96.1	13.40-14.40 น.	89.1	101.2
15.06-16.06 น.	90.3	101	14.40-15.40 น.	88.6	100.0
16.06-17.06 น.	91.0	98.8	15.40-16.40 น.	84.4	101.6
17.06-18.06 น.	84.7	97.9	16.40-17.40 น.	84.2	96.0
18.06-19.06 น.	80.5	93.7	17.40-18.40 น.	72.9	87.5
19.06-20.06 น.	80.0	90.3	18.40-19.40 น.	76.6	91.2
20.06-21.06 น.	79.7	91.4	19.40-20.40 น.	80.7	100.7
L _{Aeq} 12 hours	89.1	-	L _{Aeq} 12 hours	86.6	-
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	103	ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	101.8
มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}	มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-34 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : รื้อแบบ (แยกกัน) Line B1

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N13

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))					
21 ม.ค. 68			22 เม.ย. 68		
เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}
09.09-10.09 น.	98.5	107	08.45-09.45 น.	95.1	106.5
10.09-11.09 น.	98.3	105	09.45-10.45 น.	95.7	103.5
11.09-12.09 น.	89.3	104	10.45-11.45 น.	93.3	105.7
12.09-13.09 น.	98.4	110	11.45-12.45 น.	89.2	106.1
13.09-14.09 น.	95.7	116	12.45-13.45 น.	96.1	106.3
14.09-15.09 น.	98.3	105	13.45-14.45 น.	94.6	103.6
15.09-16.09 น.	99.5	113	14.45-15.45 น.	92.9	102.0
16.09-17.09 น.	95.1	107	15.45-16.45 น.	91.1	107.2
17.09-18.09 น.	80.5	86.7	16.45-17.45 น.	80.1	88.6
18.09-19.09 น.	88.2	101	17.45-18.45 น.	76.9	101.2
19.09-20.09 น.	90.6	103	18.45-19.45 น.	80.2	106.1
20.09-21.09 น.	87.3	100	19.45-20.45 น.	81.2	89.7
L _{Aeq} 12 hours	95.9	-	L _{Aeq} 12 hours	92.3	-
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	116	ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	107.2
มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}	มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-35 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B2 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-22 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : รื้อแบบ (แยกกัน) Line B2 เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : N14

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))					
21 ม.ค. 68			22 เม.ย. 68		
เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	เวลา	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}
09.05-10.05 น.	92.3	105	08.42-09.42 น.	92.1	105.3
10.05-11.05 น.	91.7	105	09.42-10.42 น.	92.3	104.1
11.05-12.05 น.	90.1	104	10.42-11.42 น.	81.6	102.5
12.05-13.05 น.	89.9	104	11.42-12.42 น.	91.6	104.5
13.05-14.05 น.	92.5	106	12.42-13.42 น.	91.5	103.0
14.05-15.05 น.	92.9	106	13.42-14.42 น.	91.7	104.6
15.05-16.05 น.	93.5	106	14.42-15.42 น.	91.3	101.9
16.05-17.05 น.	90.9	104	15.42-16.42 น.	86.8	102.7
17.05-18.05 น.	82.5	98.3	16.42-17.42 น.	84.5	97.5
18.05-19.05 น.	80.1	95.9	17.42-18.42 น.	72.3	90.0
19.05-20.05 น.	81.2	93.5	18.42-19.42 น.	75.2	92.9
20.05-21.05 น.	81.5	94.8	19.42-20.42 น.	79.4	100.3
L _{Aeq} 12 hours	90.3	-	L _{Aeq} 12 hours	89.2	-
ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	106	ค่าสูงสุดของ L _{Amax}	-	105.3
มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}	มาตรฐาน	-	≤115 ^{1/}

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

3.2.6.4 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ของบริษัท ไอซิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ตรี บางปะกง จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-24 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22 เมษายน พ.ศ. 2568 โดยตรวจวัดที่พนักงานปฏิบัติงานทุกคน จำนวน 6 สถานี ได้แก่ บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1, รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2, เครื่องผสมทราย Line B1, เครื่องผสมทราย Line B2, Casting Cooler Line B1 และ Casting Cooler Line B2 ประกอบด้วยการติดตามตรวจสอบระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ระดับเสียงสูงสุด และปริมาณเสียงสะสมที่ลูกจ้างได้รับ (% Dose) พบว่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 135 ตอนพิเศษ 19 ง วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561 และระดับเสียงสูงสุด พบว่าจุดติดตามตรวจสอบส่วนใหญ่มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559 แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3-36

ในกรณีพบว่าผลการติดตามตรวจสอบมีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานกำหนด ทางโครงการได้มีแนวทางการป้องกันและแก้ไขอันตรายที่อาจเกิดผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง จึงได้มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ป้องกันเมื่อปฏิบัติงานในพื้นที่ ได้มีการควบคุมและกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่เครื่องป้องกันหู เช่น ที่อุดหู (Ear Plugs) หรือ ที่ครอบหู (Ear Muffs) เพื่อลดปริมาณเสียงที่จะได้รับตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพพนักงาน และมีแผนการติดตามตรวจสอบแผนการปรับปรุงลดระดับเสียงประจำปี การควบคุมที่แหล่งกำเนิด เช่น การปิดคลุมเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง การติดตั้งแผ่นวัสดุดูดซับเสียง ติดแผ่นยางรองที่รางเขย่าและการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอตามระยะเวลาที่เหมาะสม แสดงดังเอกสารภาคผนวก ข-8 ถึงภาคผนวก ข-9 และการให้พนักงานเปลี่ยนใส่เครื่องป้องกันหู จากเดิมคือที่อุดหู (Ear Plugs) เปลี่ยนเป็นที่ครอบหู (Ear Muffs) ในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง แสดงดังรูปที่ 3-31



รีโอแบบ (แยกก้าน) Line B1

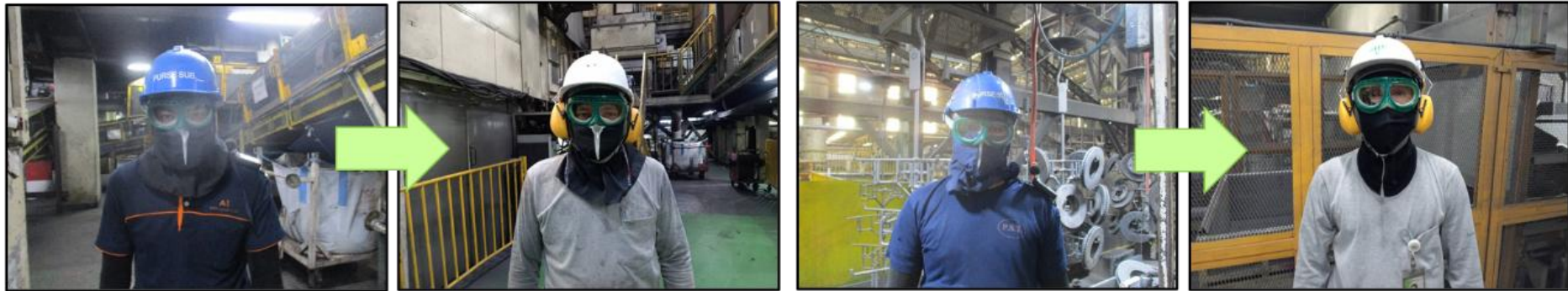
รีโอแบบ (แยกก้าน) Line B2



เครื่องผสมทราย Line B1

เครื่องผสมทราย Line B2

รูปที่ 3-31 พนักงานเปลี่ยนใส่เครื่องป้องกันหู ในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง



Casting Cooler Line B1

Casting Cooler Line B2

รูปที่ 3-31 (ต่อ) พนักงานเปลี่ยนใส่เครื่องป้องกันหู ในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-36 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงแบบติดตัวบุคคล

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด : ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 21-24 มกราคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2 ระหว่างวันที่ 22 เมษายน พ.ศ. 2568

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตามตรวจสอบ	เวลาที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ			
			ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA)	ระดับเสียงสูงสุด (L _{Amax})	ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (% Dose)
1. บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1						
(คุณมนชล ██████)	21 ม.ค. 68	08.47-20.47 น.	97.8	99.6*	116*	2,886
(คุณสมชาย ██████)	22 เม.ย. 68	08.46-20.46 น.	92.5	94.3*	109	855
2. บริเวณรื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2						
(คุณอภิรักษ์ ██████)	21 ม.ค. 68	08.49-20.49 น.	91.9	93.7*	111	742
(คุณรัชฤทธิ์ ██████)	22 เม.ย. 68	08.48-20.48 น.	95.6	97.5*	130	1,758
3. บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1						
(คุณวิทยา ██████)	21 ม.ค. 68	08.30-20.30 น.	87.4	89.2*	111	264
(คุณสาริต ██████)	22 เม.ย. 68	08.38-20.38 น.	87.2	89.0*	115	250
4. บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2						
(คุณอัศรพล ██████)	21 ม.ค. 68	08.32-20.32 น.	85.5	87.3*	113	168
(คุณเอกชัย ██████)	22 เม.ย. 68	08.41-20.41 น.	88.4	90.2*	114	332
5. บริเวณ Casting Cooler Line B1						
(คุณรัตทา ██████)	21 ม.ค. 68	08.44-20.44 น.	90.9	92.7*	122*	588
(คุณสุณา ██████)	22 เม.ย. 68	08.43-20.43 น.	85.8	87.6*	113	180
6. บริเวณ Casting Cooler Line B2						
(คุณภูวดล ██████)	21 ม.ค. 68	08.30-20.30 น.	93.4	95.2*	126*	1,051
(คุณอำพล ██████)	22 เม.ย. 68	08.44-20.44 น.	92.2	94.0*	113	799
มาตรฐาน			-	≤85 ^{2/}	≤115 ^{1/}	-
หน่วย			เดซิเบลเอ			-

หมายเหตุ : 1/ มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

2/ มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19 ง วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

* มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานที่กำหนด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

3.2.6.5 ผลการติดตามตรวจสอบแผนที่เส้นระดับเสียง Noise Contour Map

การติดตามตรวจสอบแผนที่เส้นระดับเสียง ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ได้ทำการติดตามตรวจสอบครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ. 2566 และมีความถี่ ทุก 3 ปี โดยจะทำการติดตามตรวจสอบอีกครั้ง ปีพ.ศ. 2569 ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 85 เดซิเบลเอ จะเป็นบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่มีการทำงานของเครื่องจักรและการทำงานของเตาหลอม ซึ่งทำให้เกิดเสียงดังแบบต่อเนื่องตลอดระยะเวลาการทำงาน อีกทั้งทางโครงการได้ทำการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-11

นอกจากนี้โครงการฯ ได้มีการกำหนดมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากเสียงดังต่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน ดังนี้

1. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และให้มีการจัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายที่เกิดจากเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
2. จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ปีละ 1 ครั้งพร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปี
3. กำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด พร้อมติดตั้งป้ายเตือนด้านความปลอดภัย บริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง

3.2.6.6 ผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อน

การติดตามตรวจสอบระดับความร้อน ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568 จำนวน 12 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B1, เตาหลอมเหล็ก Line B2, เครื่องปั้นแบบ Line B1, เครื่องปั้นแบบ Line B2, เครื่องผสมทราย Line B1, เครื่องผสมทราย Line B2, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2, เทเหล็ก Line B1, เทเหล็ก Line B2, ร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B1 และ ร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B2 พบว่าอุณหภูมิเวตบอล์บโกลบเฉลี่ยที่ติดตามตรวจสอบทั้งหมดมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559 แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3-37

ตารางที่ 3-37 ผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อน
ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
จัดทำรายงานโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด ระหว่างวันที่ 22-23 เมษายน พ.ศ. 2568

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตาม ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	
		อุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบเฉลี่ย	
		งานเบา	งานปานกลาง
1. เตาหลอมเหล็ก Line B1 (คุณชูชาติ	22 เม.ย. 68	-	28.1
2. เตาหลอมเหล็ก Line B2 (คุณมนตรี	22 เม.ย. 68	-	28.4
3. เครื่องปั้นแบบ Line B1 (คุณสาธิต	23 เม.ย. 68	-	30.0
4. เครื่องปั้นแบบ Line B2 (คุณอุดมเดช	23 เม.ย. 68	-	30.6
5. เครื่องผสมทราย Line B1 (คุณสาธิต	22 เม.ย. 68	32.3	-
6. เครื่องผสมทราย Line B2 (คุณเอกชัย	22 เม.ย. 68	26.6	-
7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1 (คุณปรีชา	22 เม.ย. 68	-	31.3
8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2 (คุณเสกศักดิ์	22 เม.ย. 68	-	31.1
9. เทเหล็ก Line B1 (คุณณรงค์ศักดิ์	22 เม.ย. 68	28.9	-
10. เทเหล็ก Line B2 (คุณต้องตา	22 เม.ย. 68	28.9	-
11. รื้อแบบ (แยกก้อน) Line B1 (คุณสมชาย	22 เม.ย. 68	-	31.7
12. รื้อแบบ (แยกก้อน) Line B2 (คุณรัชฤทธิ์	22 เม.ย. 68	-	31.5
มาตรฐาน ^{1/}		≤34	≤32
หน่วย		องศาเซลเซียส	

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นางสาวพรพิมล ประชาพันธุ์
ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นายณัฐวัฒน์ แดงสวัสดิ์
บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

3.2.6.7 ผลการติดตามตรวจสอบรายงานอุบัติเหตุ

การติดตามตรวจสอบรายงานอุบัติเหตุ ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ทางโครงการได้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ และสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโครงการ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ยังไม่พบการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3-38

ตารางที่ 3-38 ผลการการติดตามตรวจสอบรายงานอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

จัดทำรายงานโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ประเภทของอุบัติเหตุ ^{1/}	ความถี่ของอุบัติเหตุ ^{2/}	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ^{3/}
อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต/ทุพพลภาพ (ครั้ง)	-	-	-
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ครั้ง)	-	-	-
อุบัติเหตุถึงขั้นรักษาพยาบาล แต่ไม่หยุดงาน (ครั้ง)	-	-	-
อุบัติเหตุขั้นปฐมพยาบาล (ครั้ง)	-	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น

^{2/} จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา

^{3/} เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ

ที่มา : บริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด

3.2.7 ผลการติดตามตรวจสอบด้านการรั่วไหลของถัง

การติดตามตรวจสอบด้านการรั่วไหลของถัง ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ตรี บางปะกง จำกัด ทางโครงการ ได้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของสี/สารเคมี/ของเหลวจากกระบวนการผลิต โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ยังไม่พบอุบัติเหตุ หรือมีการรั่วไหลของสารเคมีแต่อย่างใด แสดงรายละเอียดดังภาคผนวก ช-3

3.2.8 ผลการติดตามตรวจสอบด้านคุณค่าคุณภาพชีวิต

การติดตามตรวจสอบด้านคุณค่าคุณภาพชีวิต ของโครงการการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ บริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ตรี บางปะกง จำกัด ได้มีการกำหนดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน โดยกำหนดให้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็น จากหน่วยงาน/พื้นที่อันเนื่องมาที่เกี่ยวข้อง ผู้นำท้องถิ่น และประชาชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากพื้นที่โครงการ เพื่อให้ทราบผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ ข้อเสนอแนะในการลดผลกระทบ และความวิตกกังวล ได้มีการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 27-31 ตุลาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 464 ตัวอย่าง รายละเอียดดังภาคผนวก ช-9 รายละเอียดดังนี้

1) หน่วยงาน/พื้นที่อันเนื่องมา

โครงการการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ บริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ตรี บางปะกง จำกัด ได้ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็น ของหน่วยงานและพื้นที่อันเนื่องมาที่เกี่ยวข้อง ในชุมชนรอบพื้นที่โครงการฯ ในรัศมี 5 กิโลเมตร บริษัทที่ปรึกษาฯ ใช้แบบสอบถามประกอบการสัมภาษณ์ผู้แทนจากหน่วยงาน และสถานที่อันเนื่องมาต่าง ๆ รวมจำนวน 30 หน่วยงาน

2) ผู้นำชุมชน

การสำรวจความคิดเห็นผู้นำชุมชนใช้การเลือกตัวอย่างแบบเจาะจง (Purposive Sampling) ซึ่งกำหนดเป็นผู้นำชุมชนที่มีบทบาทหน้าที่ทางสังคมที่ได้รับการยอมรับจากชุมชนและสามารถให้ข้อมูลที่สะท้อนความคิดเห็นในภาพรวมของชุมชนได้ ซึ่งการศึกษาความคิดเห็นของชุมชน เป็นการสุ่มตัวอย่างจากกลุ่มเป้าหมายประกอบด้วย ประธานชุมชน รองประธานชุมชน ผู้ใหญ่บ้าน สมาชิกสภา เทศบาล กลุ่มอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) และคณะกรรมการชุมชน ที่อยู่ในบริเวณพื้นที่ศึกษา ของโครงการ บริษัทที่ปรึกษาฯ ใช้แบบสอบถามประกอบการสัมภาษณ์ผู้แทนผู้นำชุมชน รวมจำนวน 37 ตัวอย่าง โดยแบ่งเป็นผู้นำชุมชน (ระยะ 0-3 กิโลเมตร) และผู้นำชุมชน (ระยะ 3-5 กิโลเมตร)

3) ครั้วเรือ

การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในระดับครั้วเรือ จะต้องสอบถามจากหัวหน้าครั้วเรือหรือคู่สมรส หรือผู้อาศัยอยู่ในบ้านเรือนนั้นๆ เพียง 1 รายต่อครั้วเรือ ดังนั้น บริษัทที่ปรึกษาฯ จึงได้สุ่มจำนวนตัวอย่างจากจำนวนครั้วเรือของประชากรเป้าหมายในพื้นที่ โดยใช้สูตรของ Taro Yamane (1970) จำนวน 403 ตัวอย่าง

3.3 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.3.1 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ

3.3.1.1 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่าดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ มีค่าไม่แตกต่างกัน เมื่อเปรียบเทียบกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา และทุกดัชนีที่ติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานหลัก ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 118 ตอนที่ 37 ง วันที่ 8 พฤษภาคม พ.ศ. 2544 กรณีอากาศเสียที่ปล่อยทิ้งจากโรงงานหลักเก่า มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนที่พิเศษ 125 ง วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 และข้อกำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ บริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด (หนังสือเลขที่ ทส 1009.3/7246 ลงวันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2552)

สำหรับผลการติดตามตรวจสอบปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ บริเวณปล่องที่ 1 ปล่องที่ 2 ปล่องที่ 5 ปล่องที่ 6 และปล่องที่ 12 และปริมาณฝุ่นละออง บริเวณปล่องที่ 4 และปล่องที่ 9 พบว่ามีค่าไม่อยู่ในข้อกำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ บริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด (หนังสือเลขที่ ทส 1009.3/23307 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566) เนื่องจากมาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานฯ มีค่าที่ค่อนข้างต่ำ และขีดความสามารถในการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการมีค่าที่สูงกว่าค่าควบคุมที่กำหนดไว้ อย่างไรก็ตามทางโครงการจะดำเนินการควบคุมความเข้มข้นของปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องให้มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด และมีการติดตามตรวจสอบอย่างต่อเนื่อง แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3-39 และรูปที่ 3-32 ถึงรูปที่ 3-55

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ ^{1/}	ผลการตรวจวัด								มาตรฐาน																			
		ความเข้มข้น ^{2/}				อัตราการระบาย				ฝุ่นละออง				ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์				ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์				ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์							
		ฝุ่นละออง	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	ฝุ่นละออง	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	4/ 5/ 6/	7/		4/ 5/ 6/	7/		4/ 5/ 6/	6/		4/ 5/ 6/	7/									
											*	**		*	**		*	**		*	**								
1. ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1,2,3 Line B1	เม.ย. 65	1	<0.1	<1	<1	0.011	<0.003	<0.021	<0.013	240	300	20	3.00	0.0414	800	-	-	0.12	0.0043	200	-	-	1.2	0.0312	-	870	-	-	
	ต.ค. 65	2	<0.1	<1	<1	0.017	<0.002	<0.016	<0.010																				
	เม.ย. 66	1	<0.1	<1	<1	0.012	<0.003	<0.022	<0.013																				
	ต.ค. 66	2	<0.1	<1	<1	0.023	<0.003	<0.022	<0.013																				
	เม.ย. 67	0.84	<1.30*	<1.06	4	0.013	<0.054	<0.032	0.073																				
	ต.ค. 67	1.25	<1.30*	<1.06	<1	0.020	<0.055*	<0.032	<0.018																				
	เม.ย. 68	1.62	<1.30*	<1	1	0.033	<0.069*	<0.038*	0.023																				
2. ปล่องที่ 5 เตาหลอม 1,2,3 Line B1 (ฝาครอบเตาหลอม)	เม.ย. 65	1	<0.1	<1	<1	0.017	<0.040	<0.032	<0.020	240	300	20	10.00	0.3123	800	-	-	0.12	0.0097	200	-	-	1.2	0.0706	-	870	-	-	-
	ต.ค. 65	2	<0.1	<1	<1	0.040	<0.005	<0.038	<0.023																				
	เม.ย. 66	1	<0.1	<1	<1	0.017	<0.004	<0.032	<0.020																				
	ต.ค. 66	3	<0.1	<1	<1	0.080	<0.007	<0.050	<0.031																				
	เม.ย. 67	1.28	<1.30*	2.44	2.00	0.020	<0.053	0.072	0.036																				
	ต.ค. 67	1.47	<1.30*	<1.06	<1	0.025	<0.059*	<0.034	<0.020																				
	เม.ย. 68	1.26	<1.30*	<1	1	0.022	<0.059*	<0.032	0.020																				
3. ปล่องที่ 6 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2	เม.ย. 65	-	-	-	-	-	-	-	-	240	300	20	3.00	0.0337	800	-	-	0.12	0.0035	200	-	-	1.2	0.0254	-	870	-	-	-
	ต.ค. 65	-	-	-	-	-	-	-	-																				
	เม.ย. 66	-	-	-	-	-	-	-	-																				
	ต.ค. 66	-	-	-	-	-	-	-	-																				
	เม.ย. 67	0.73	<1.30	1.91	66.00	0.017	<0.080	0.085	0.217																				
	ต.ค. 67	1.93	<1.30*	<1.06	<1	0.045	<0.079*	<0.046*	<0.026																				
	เม.ย. 68	1.49	<1.30*	<1	1	0.033	<0.075*	<0.042*	0.025																				
4. ปล่องที่ 12 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2 (ฝาครอบเตาหลอม)	เม.ย. 65	-	-	-	-	-	-	-	-	240	300	20	10.00	0.3123	800	-	-	0.12	0.0097	200	-	-	1.2	0.0705	-	870	-	-	-
	ต.ค. 65	-	-	-	-	-	-	-	-																				
	เม.ย. 66	-	-	-	-	-	-	-	-																				
	ต.ค. 66	-	-	-	-	-	-	-	-																				
	เม.ย. 67	0.75	<1.30*	2.40	5.00	0.017	<0.077	0.103	0.130																				
	ต.ค. 67	1.81	<1.30*	<1.06	<1	0.041	<0.077*	<0.045	<0.026																				
	เม.ย. 68	1.17	<1.30*	<1	1	0.049	<0.142*	<0.078	0.048																				
หน่วย		mg/m ³	ppm			g/s			mg/m ³				g/s		ppm				g/s		ppm				g/s				

ห้องปฏิบัติการบริษัท ยูนิเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอซัลแตนท์ จำกัด
การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001, ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการข้อมูลและความเป็นส่วนตัว ISO 45001
รางวัลโลโก้ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน ธุรกิจขนาดกลางและย่อม ระดับผลิตภัณฑ์ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-39 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ ^{1/}	ผลการตรวจวัด								มาตรฐาน																
		ความเข้มข้น ^{2/}				อัตราการระบาย				ฝุ่นละออง				ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์				ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์				ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์				
		ฝุ่นละออง	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	ฝุ่นละออง	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	4/	5/	6/	7/		4/	5/	6/	7/		4/	5/	6/	7/			
													*	**				*	**				*	**	*	**
5. ปล่องที่ 2 การปั้นแบบ Line B1	เม.ย. 65	1	-	-	-	0.040	-	-	-	240	400	20	2.00	0.0941	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ต.ค. 65	1	-	-	-	0.030	-	-	-																	
	เม.ย. 66	1	-	-	-	0.043	-	-	-																	
	ต.ค. 66	2	-	-	-	0.089	-	-	-																	
	เม.ย. 67	0.76	-	-	-	0.041	-	-	-																	
	ต.ค. 67	2.47*	-	-	-	0.140	-	-	-																	
	เม.ย. 68	1.39	-	-	-	0.076	-	-	-																	
6. ปล่องที่ 3 การผสมทราย Line B1	เม.ย. 65	2	-	-	-	0.038	-	-	-	240	400	20	3.00	0.0741	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ต.ค. 65	1	-	-	-	0.009	-	-	-																	
	เม.ย. 66	1	-	-	-	0.017	-	-	-																	
	ต.ค. 66	2	-	-	-	0.041	-	-	-																	
	เม.ย. 67	0.97	-	-	-	0.033	-	-	-																	
	ต.ค. 67	1.81	-	-	-	0.060	-	-	-																	
	เม.ย. 68	1.38	-	-	-	0.048	-	-	-																	
7. ปล่องที่ 4 การขัดผิวชิ้นงาน Line B1	เม.ย. 65	1	-	-	-	0.003	-	-	-	240	400	20	1.00	0.0046	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ต.ค. 65	1	-	-	-	0.003	-	-	-																	
	เม.ย. 66	1	-	-	-	0.017	-	-	-																	
	ต.ค. 66	3	-	-	-	0.024	-	-	-																	
	เม.ย. 67	0.64	-	-	-	0.003	-	-	-																	
	ต.ค. 67	1.35*	-	-	-	0.006	-	-	-																	
	เม.ย. 68	1.44*	-	-	-	0.007*	-	-	-																	
8. ปล่องที่ 7 การปั้นแบบ Line B2	เม.ย. 65	1	-	-	-	0.017	-	-	-	240	400	20	3.00	0.1254	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ต.ค. 65	2	-	-	-	0.032	-	-	-																	
	เม.ย. 66	1	-	-	-	0.021	-	-	-																	
	ต.ค. 66	3	-	-	-	0.055	-	-	-																	
	เม.ย. 67	0.90	-	-	-	0.034	-	-	-																	
	ต.ค. 67	1.04	-	-	-	0.036	-	-	-																	
	เม.ย. 68	1.24	-	-	-	0.049	-	-	-																	
หน่วย		mg/m ³	ppm			g/s			mg/m ³				g/s		ppm		g/s		ppm		g/s		ppm		g/s	

ห้องปฏิบัติการบริษัท ยูโนเด็ค แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001, ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001
รางวัลใบโพธิ์ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน ธุรกิจขนาดกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-39 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ ^{1/}	ผลการตรวจวัด								มาตรฐาน																
		ความเข้มข้น ^{2/}				อัตราการระบาย				ฝุ่นละออง				ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์				ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์				ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์				
		ฝุ่นละออง	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	ฝุ่นละออง	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	4/ 5/ 6/	7/		4/ 5/ 6/	7/		4/ 5/ 6/	7/		4/ 5/ 6/	7/						
											*	**		*	**		*	**		*	**					
9. ปล่องที่ 8 การผสมทราย Line B2	เม.ย. 65	1	-	-	-	0.010	-	-	-	240	400	20	5.00	0.1111	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ต.ค. 65	2	-	-	-	0.039	-	-	-																	
	เม.ย. 66	1	-	-	-	0.034	-	-	-																	
	ต.ค. 66	4	-	-	-	0.136	-	-	-																	
	เม.ย. 67	0.61	-	-	-	0.015	-	-	-																	
	ต.ค. 67	2.27	-	-	-	0.057	-	-	-																	
	เม.ย. 68	1.48	-	-	-	0.042	-	-	-																	
10. ปล่องที่ 9 การขัดผิวชิ้นงาน Line B2 #1	เม.ย. 65	1	-	-	-	0.024	-	-	-	240	400	20	4.00	0.0266												
	ต.ค. 65	2	-	-	-	0.034	-	-	-																	
	เม.ย. 66	1	-	-	-	0.023	-	-	-																	
	ต.ค. 66	3	-	-	-	0.071	-	-	-																	
	เม.ย. 67	1.06	-	-	-	0.002	-	-	-																	
	ต.ค. 67	2.08	-	-	-	0.005	-	-	-																	
	เม.ย. 68	5.67*	-	-	-	0.016	-	-	-																	
11. ปล่องที่ 10 การขัดผิวชิ้นงาน Line B2 #2	เม.ย. 65	1	-	-	-	0.003	-	-	-	240	400	20	12.00	0.0823	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	ต.ค. 65	1	-	-	-	0.002	-	-	-																	
	เม.ย. 66	2	-	-	-	0.006	-	-	-																	
	ต.ค. 66	3	-	-	-	0.013	-	-	-																	
	เม.ย. 67	0.96	-	-	-	0.004	-	-	-																	
	ต.ค. 67	1.64	-	-	-	0.006	-	-	-																	
	เม.ย. 68	1.90	-	-	-	0.006	-	-	-																	
12. ปล่องที่ 11 Boiler	เม.ย. 65	-	-	1 ^{3/}	-	-	-	0.0001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200	200	-	66.00	0.0564	-	-	-	-
	ต.ค. 65	-	-	1 ^{3/}	-	-	-	0.001	-																	
	เม.ย. 66	-	-	1 ^{3/}	-	-	-	0.001	-																	
	ต.ค. 66	-	-	3 ^{3/}	-	-	-	0.002	-																	
	เม.ย. 67	-	-	34.4 ^{3/}	-	-	-	0.026	-																	
	ต.ค. 67	-	-	<1.06	-	-	-	<0.001	-																	
	เม.ย. 68	-	-	<1	-	-	-	<0.008	-																	
หน่วย		mg/m ³	ppm			g/s			mg/m ³		g/s		ppm		g/s		ppm		g/s		ppm		g/s			

หมายเหตุ: ^{1/} ระหว่างเดือนเมษายน พ.ศ. 2564 -เดือนตุลาคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์โดย บริษัท เอ็ม ที อี จำกัด

^{2/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ

^{3/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{4/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 118 ตอนที่ 37 ง วันที่ 8 พฤษภาคม พ.ศ. 2544 กรณีอากาศเสียที่ปล่อยทิ้งจากโรงงานเหล็กเก่า

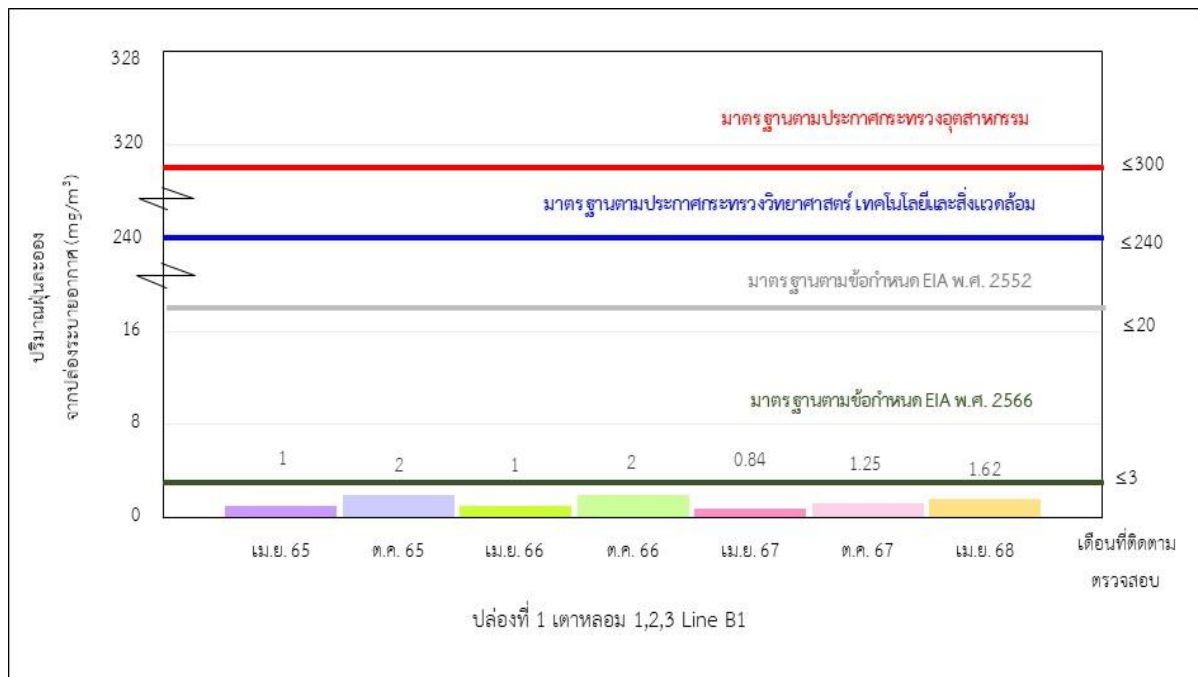
^{5/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

^{6/} ข้อกำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ บริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนดรี บางปะกง จำกัด (หนังสือเลขที่ ทส 1009.3/7246 ลงวันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2552)

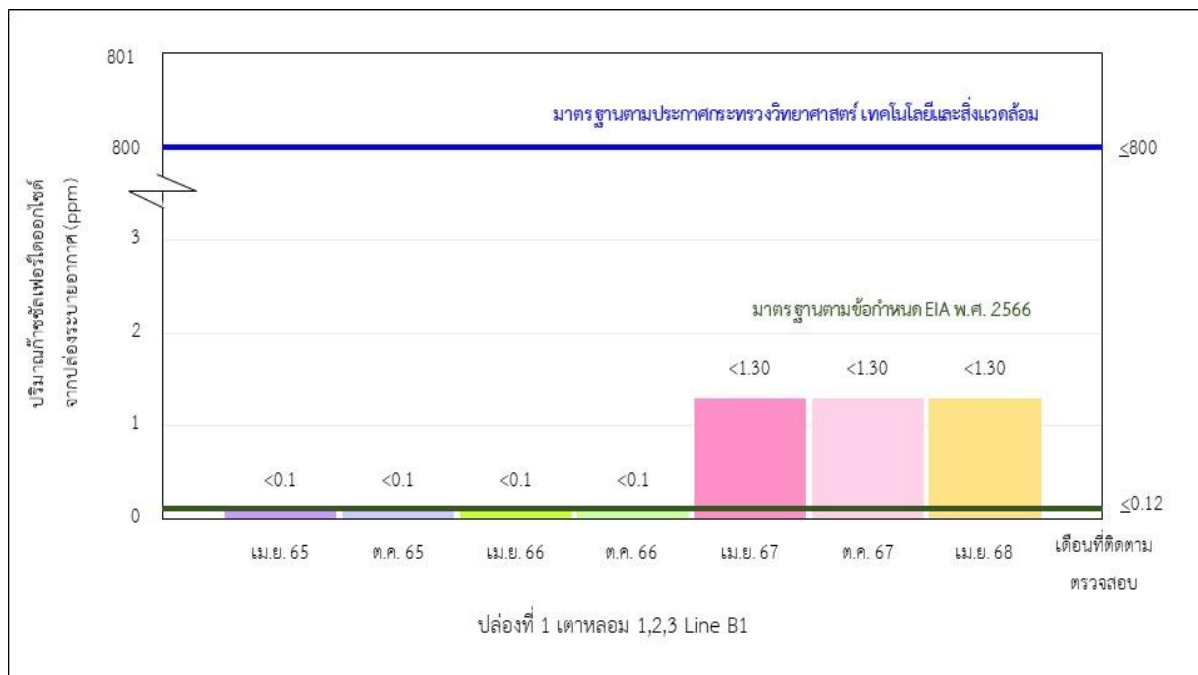
^{7/} ข้อกำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ บริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนดรี บางปะกง จำกัด (หนังสือเลขที่ ทส 1009.3/23307 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566)

* ปริมาณความเข้มข้น

** อัตราการระบาย

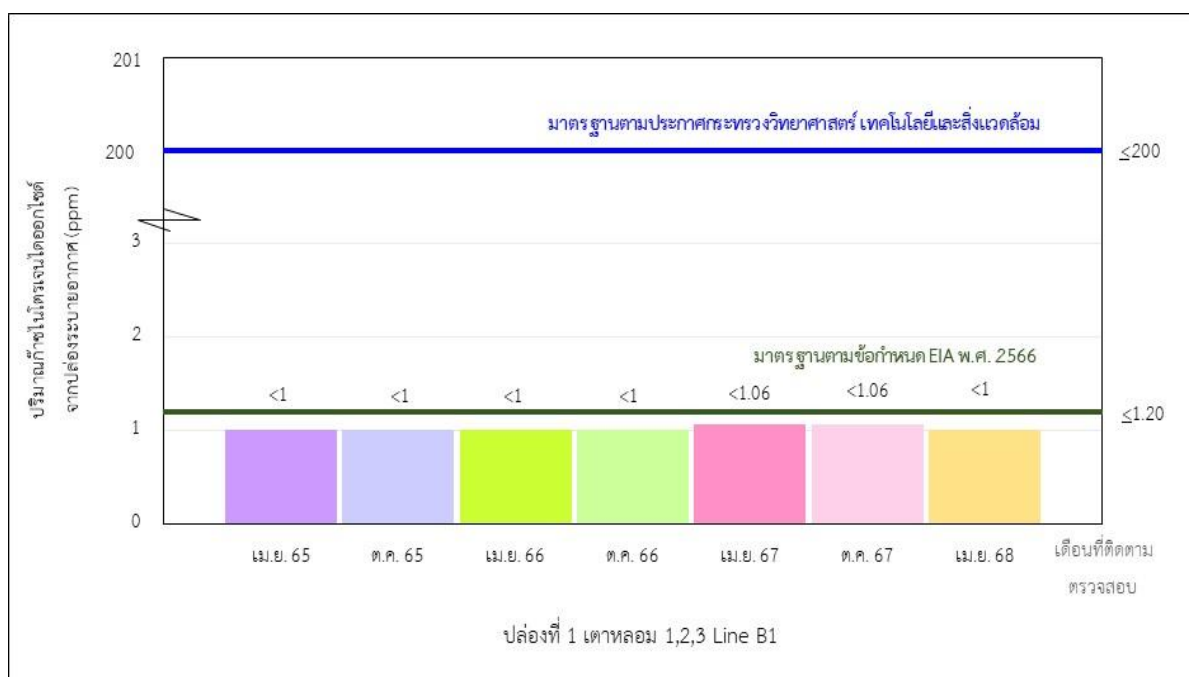


ปริมาณฝุ่นละออง

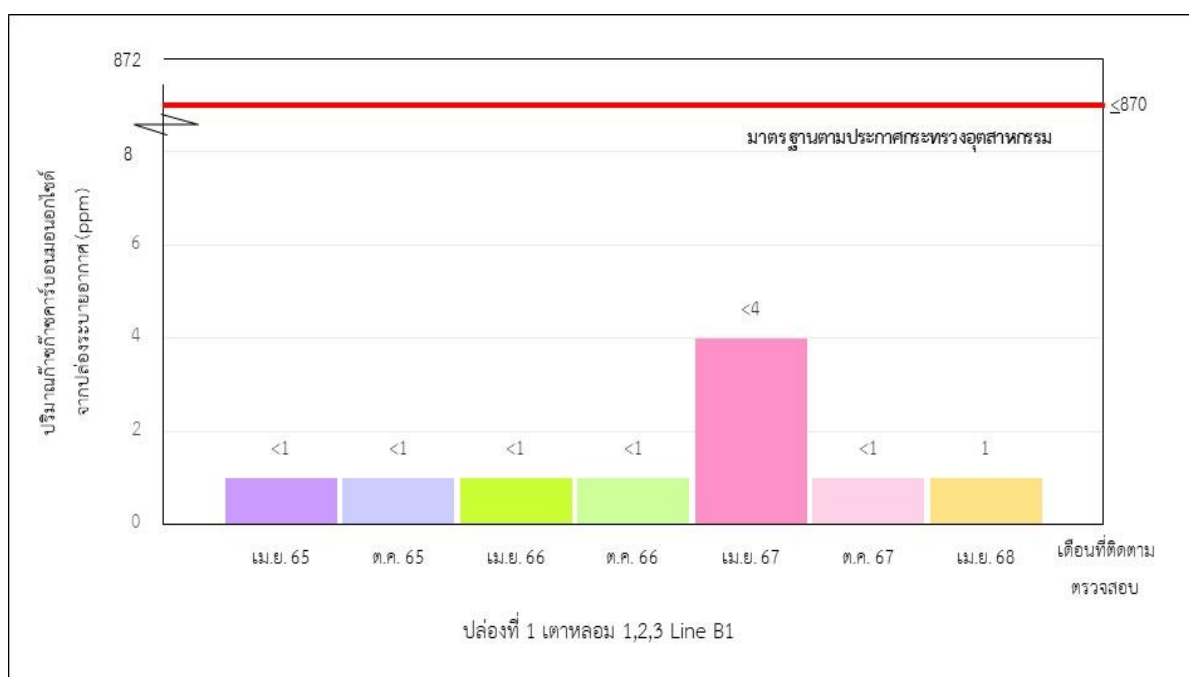


ปริมาณก๊าซเชื้อเพลิงไดออกไซด์

รูปที่ 3-32 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1,2,3 Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

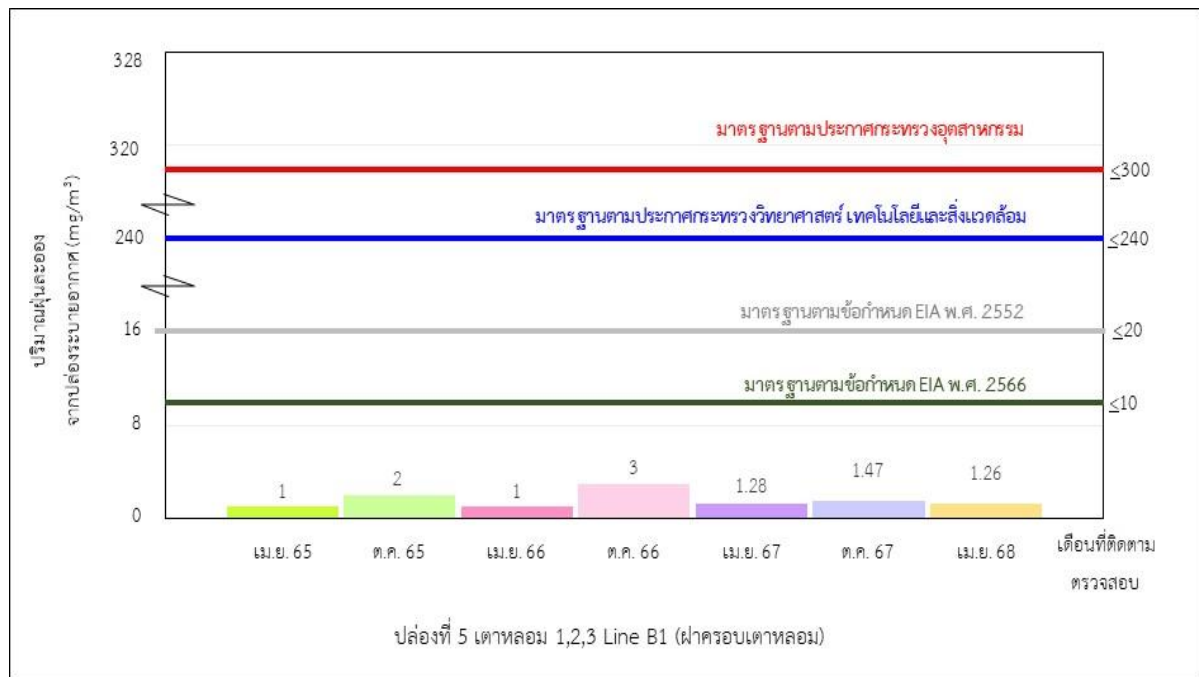


ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์

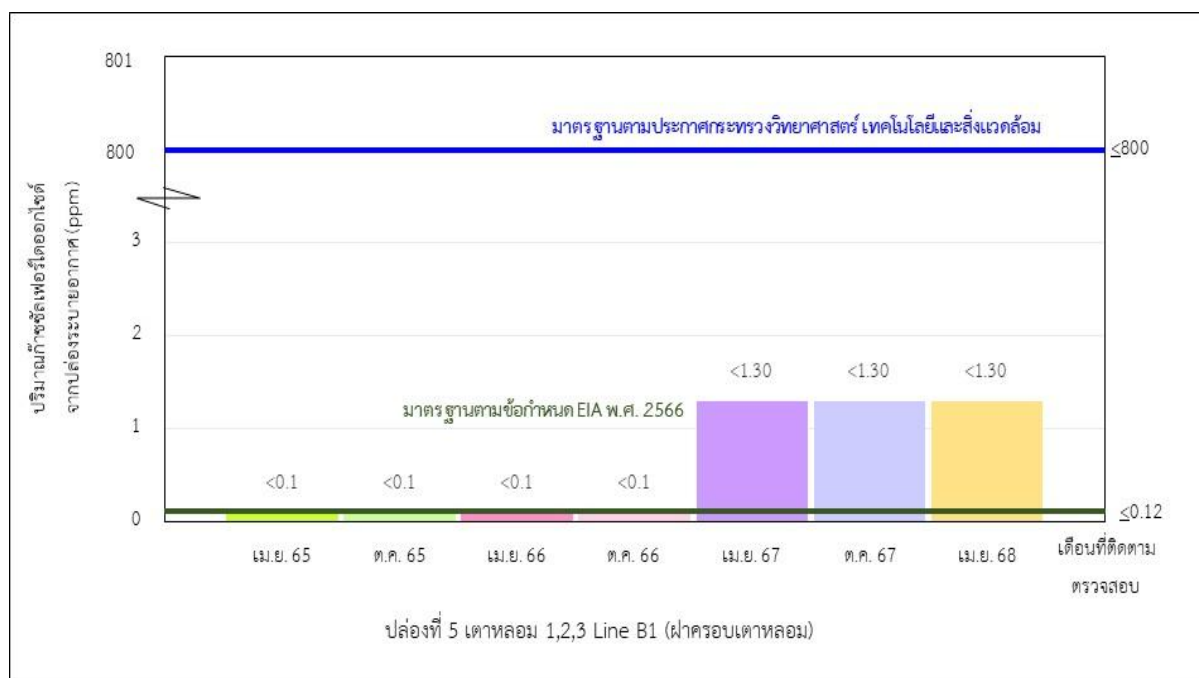


ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์

รูปที่ 3-32 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1,2,3 Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

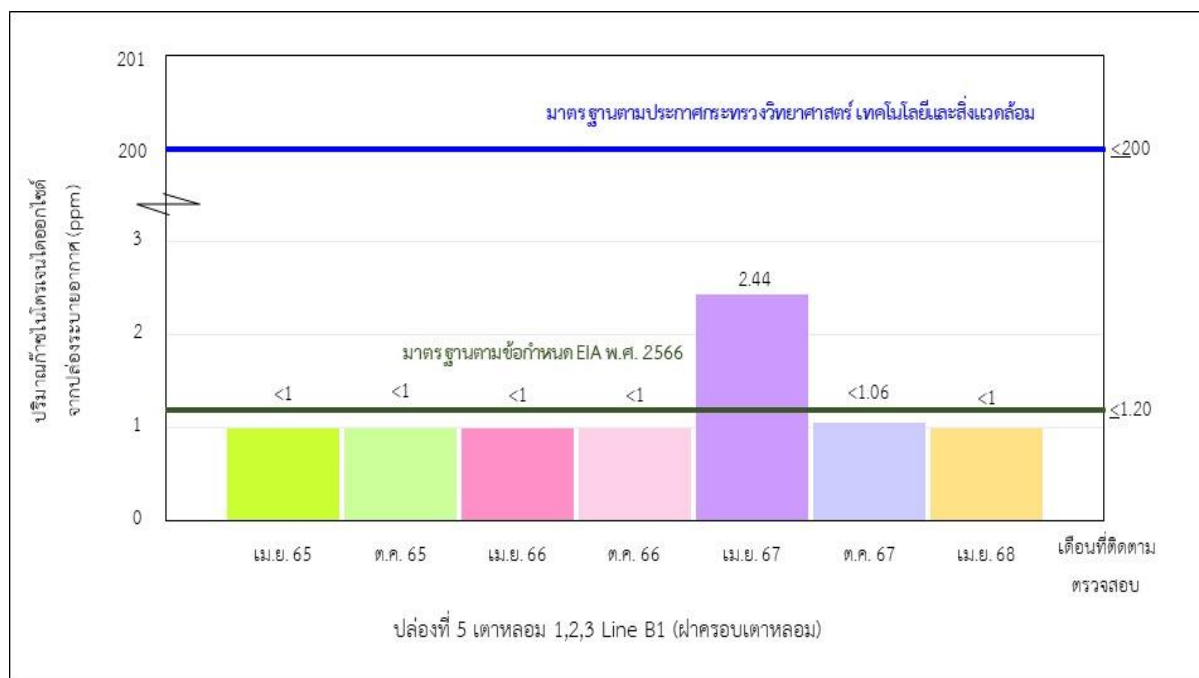


ปริมาณฝุ่นละออง

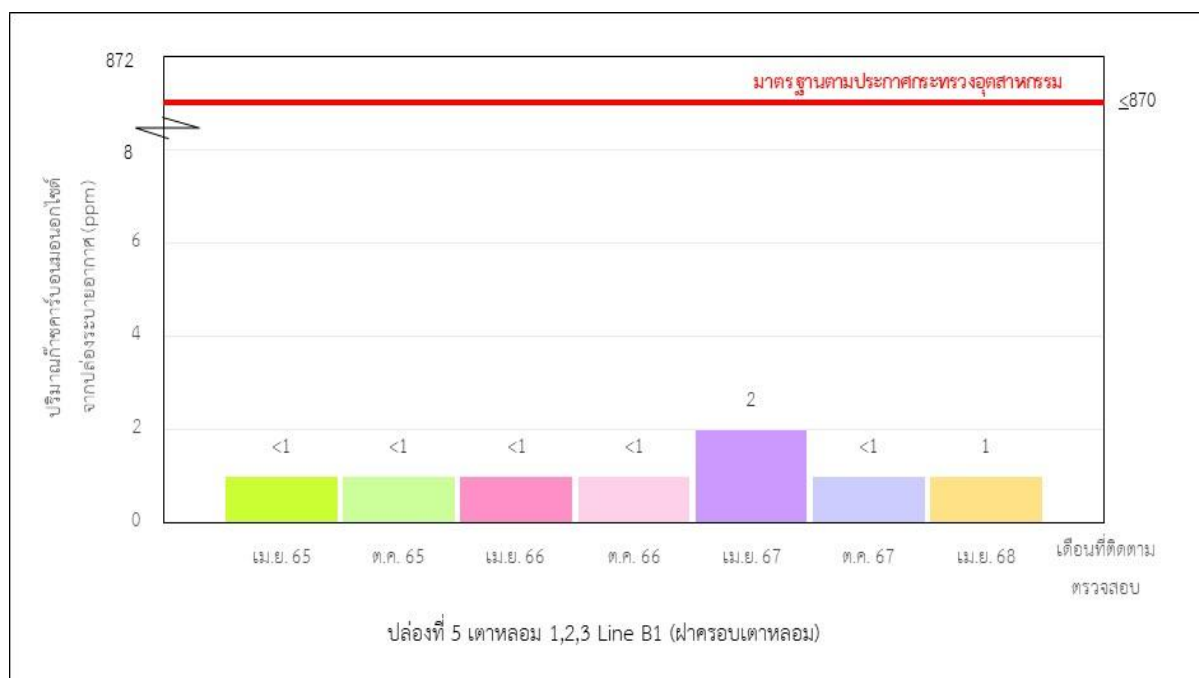


ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์

รูปที่ 3-33 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
 ปล่องที่ 5 เตาหลอม 1,2,3 Line B1 (ฝาครอบเตาหลอม) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

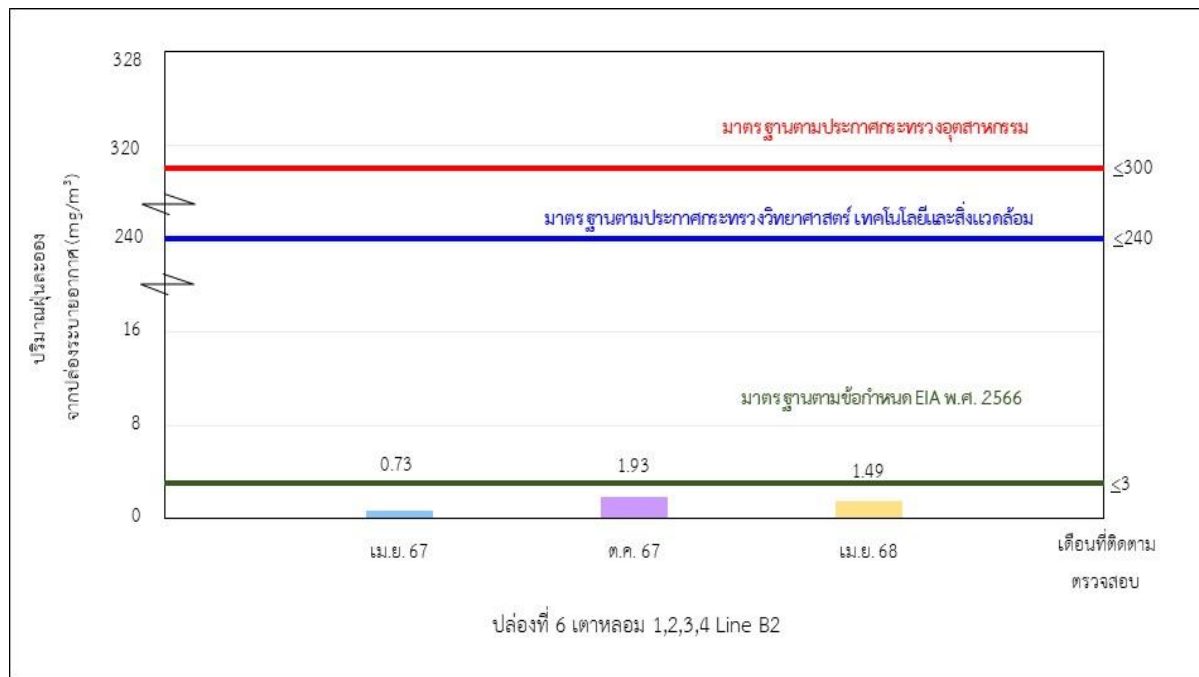


ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์

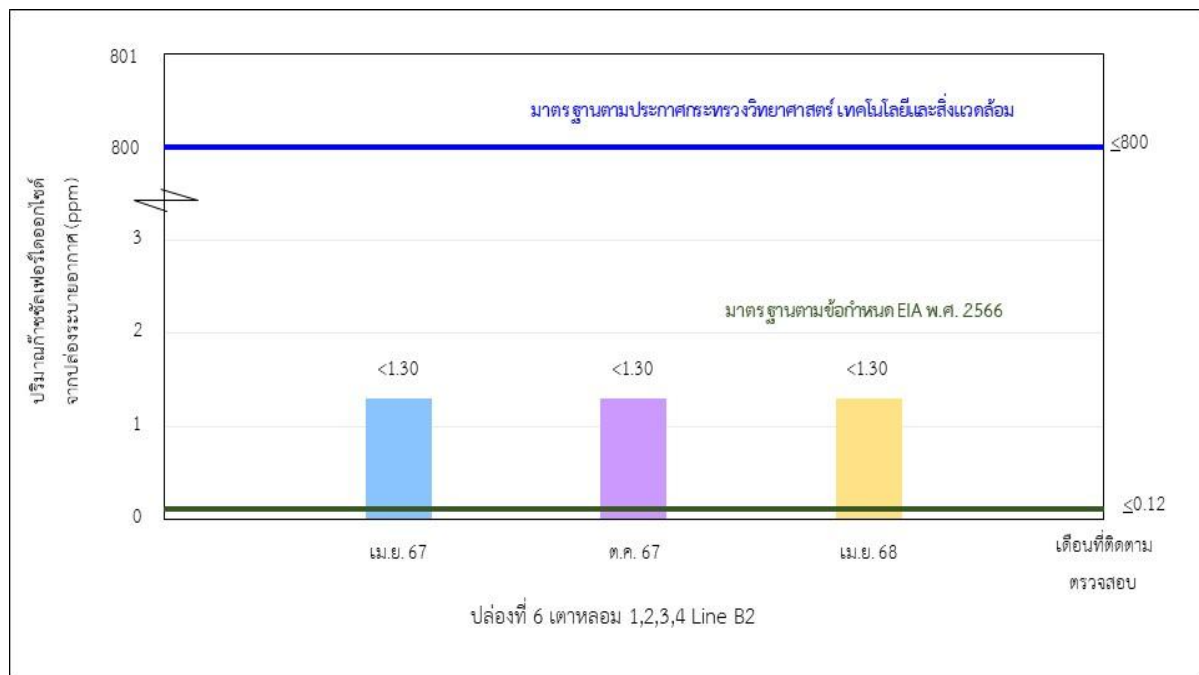


ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์

รูปที่ 3-33 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 5 เตาหลอม 1,2,3 Line B1 (ฝาครอบเตาหลอม) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

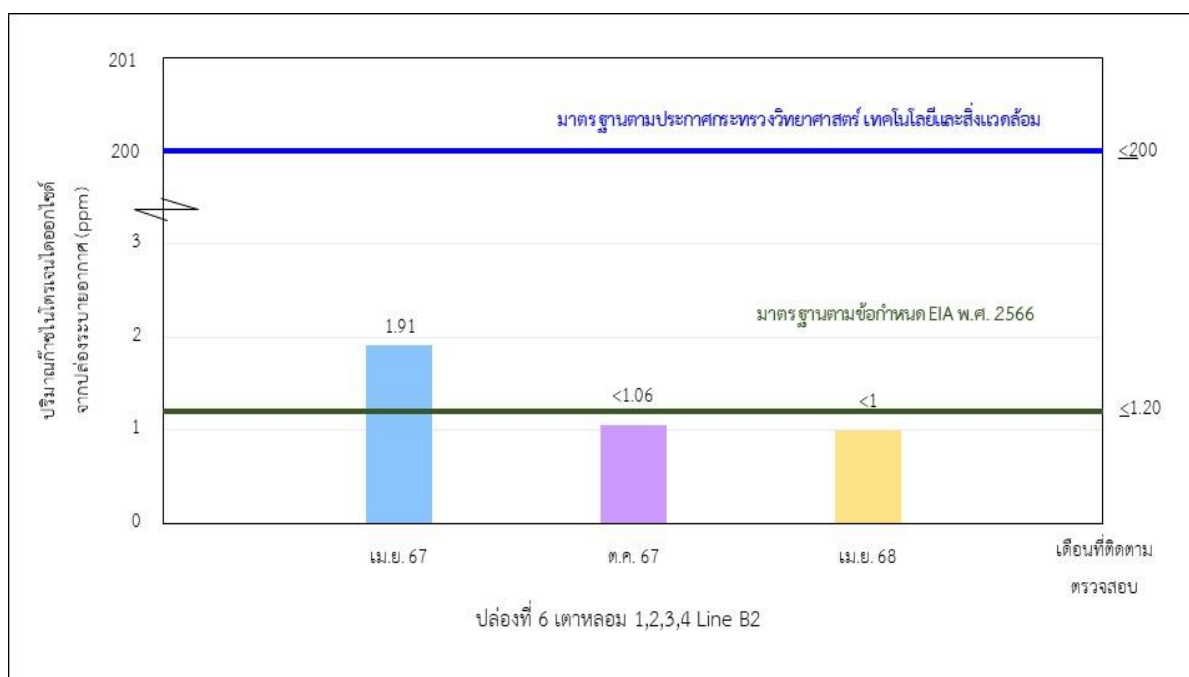


ปริมาณฝุ่นละออง

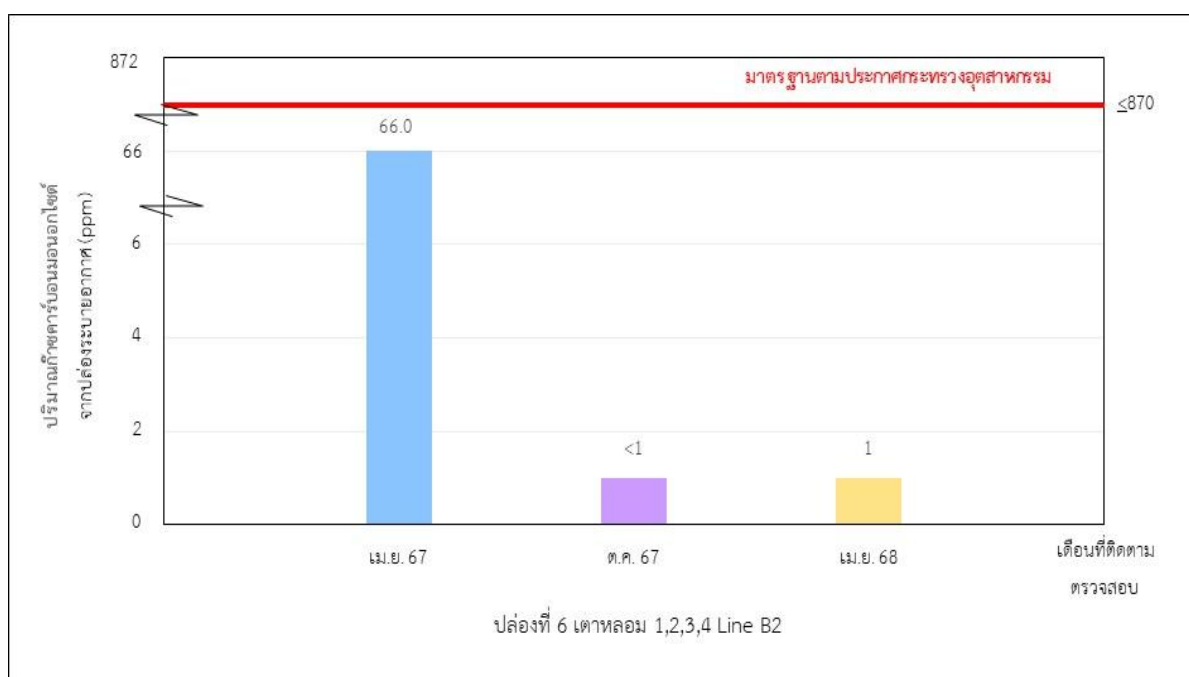


ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์

รูปที่ 3-34 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 6 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568



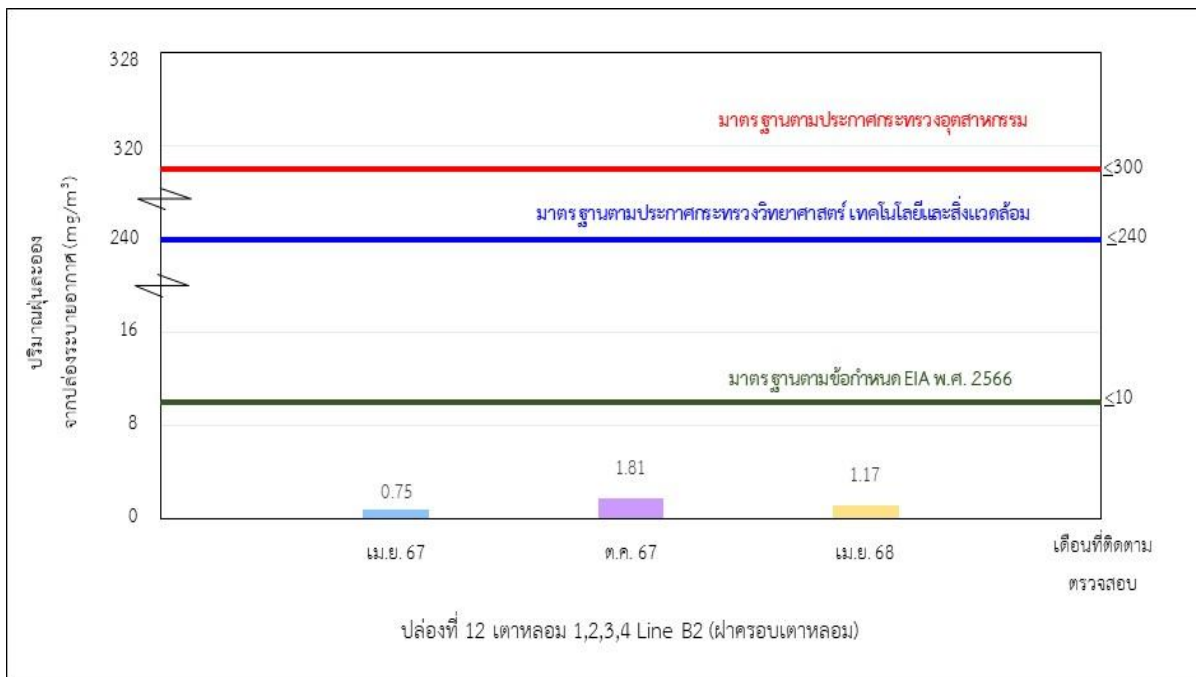
ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์



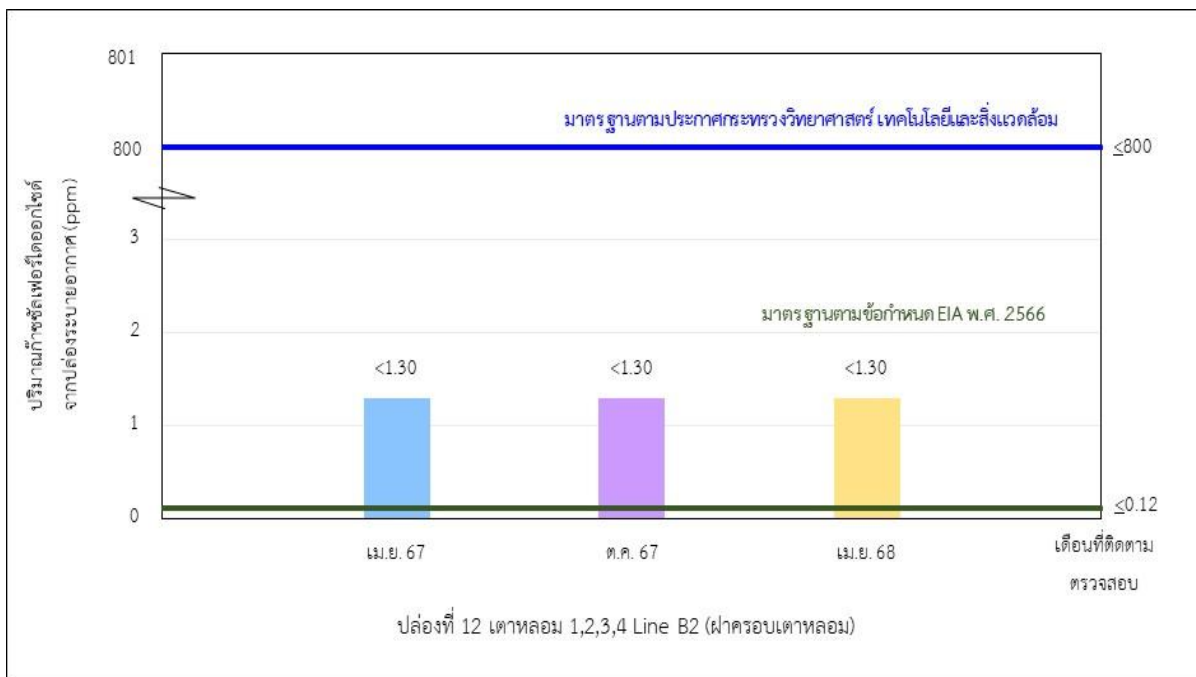
ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์

รูปที่ 3-34 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ปล่องที่ 6 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568

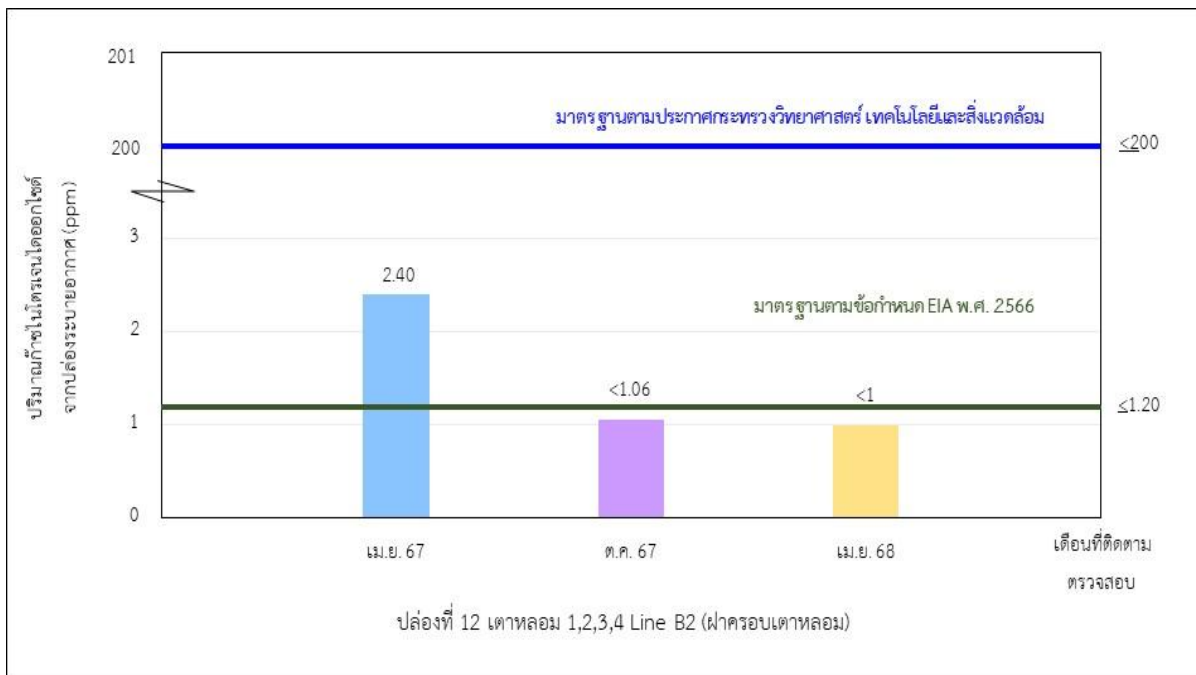


ปริมาณฝุ่นละออง

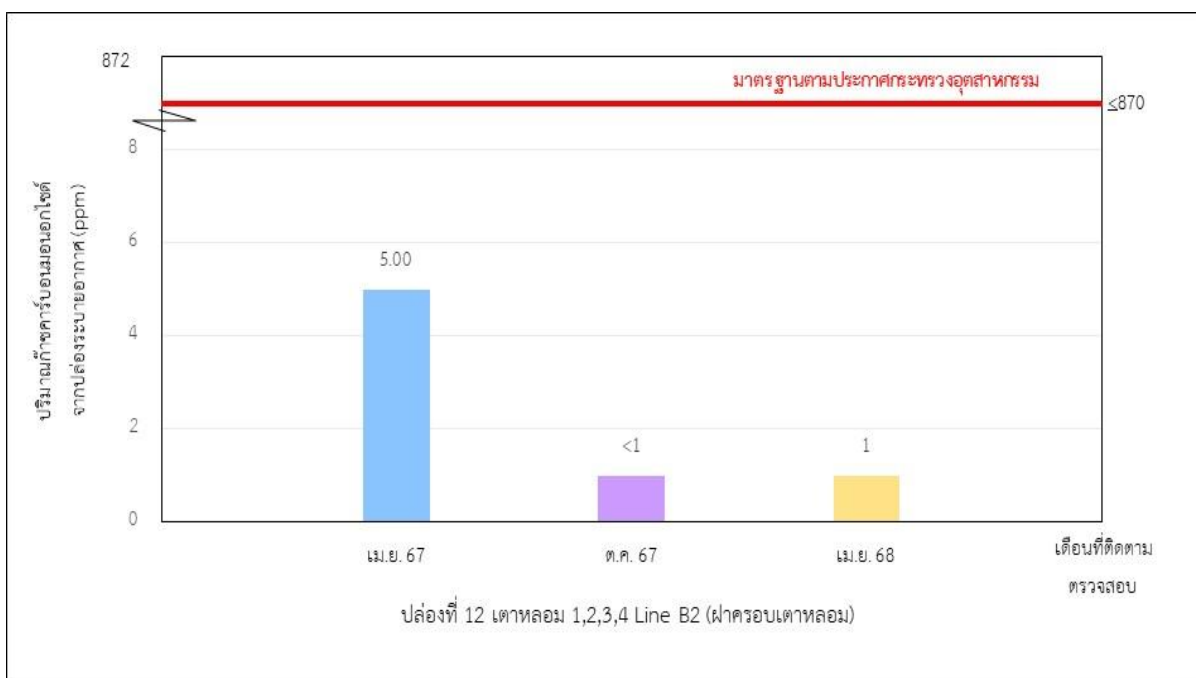


ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์

รูปที่ 3-35 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 12 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2 (ฝาครอบเตาหลอม) ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568

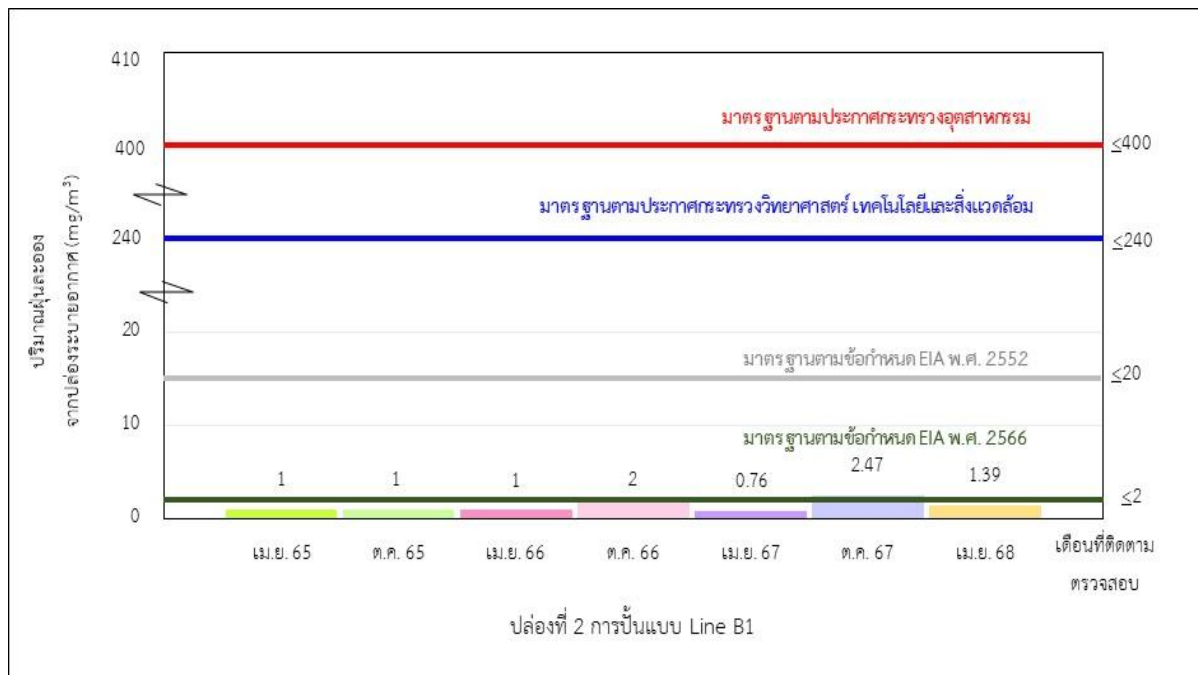


ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์



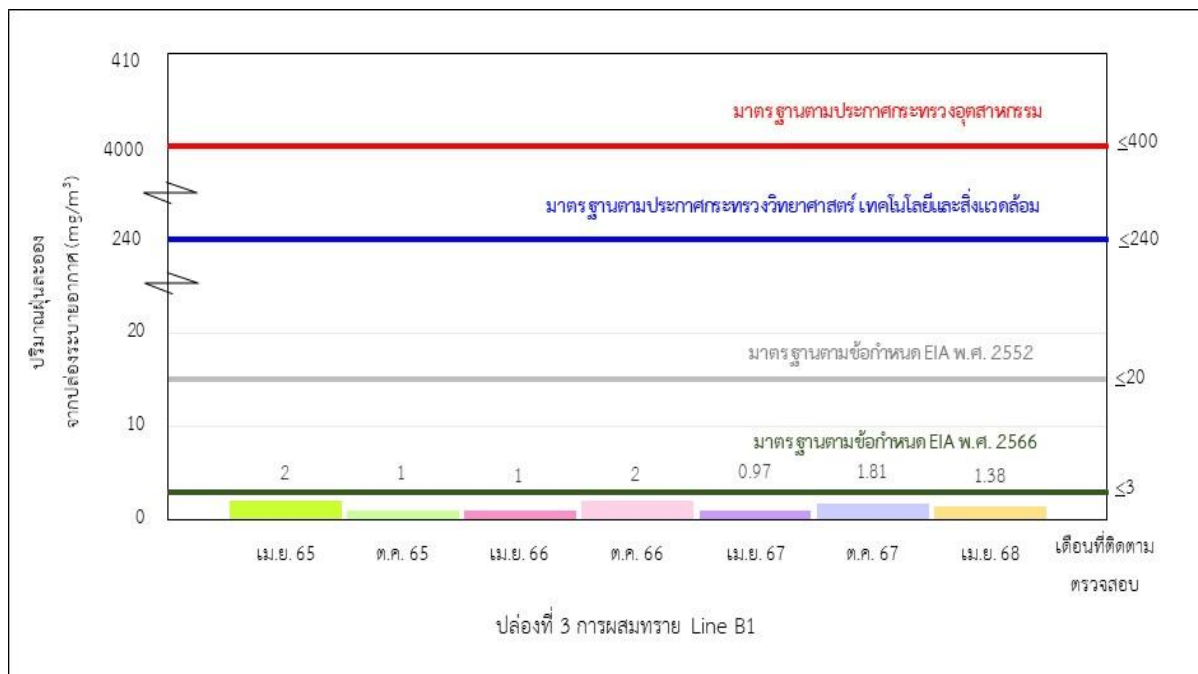
ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์

รูปที่ 3-35 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 12 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2 (ฝาครอบเตาหลอม) ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568



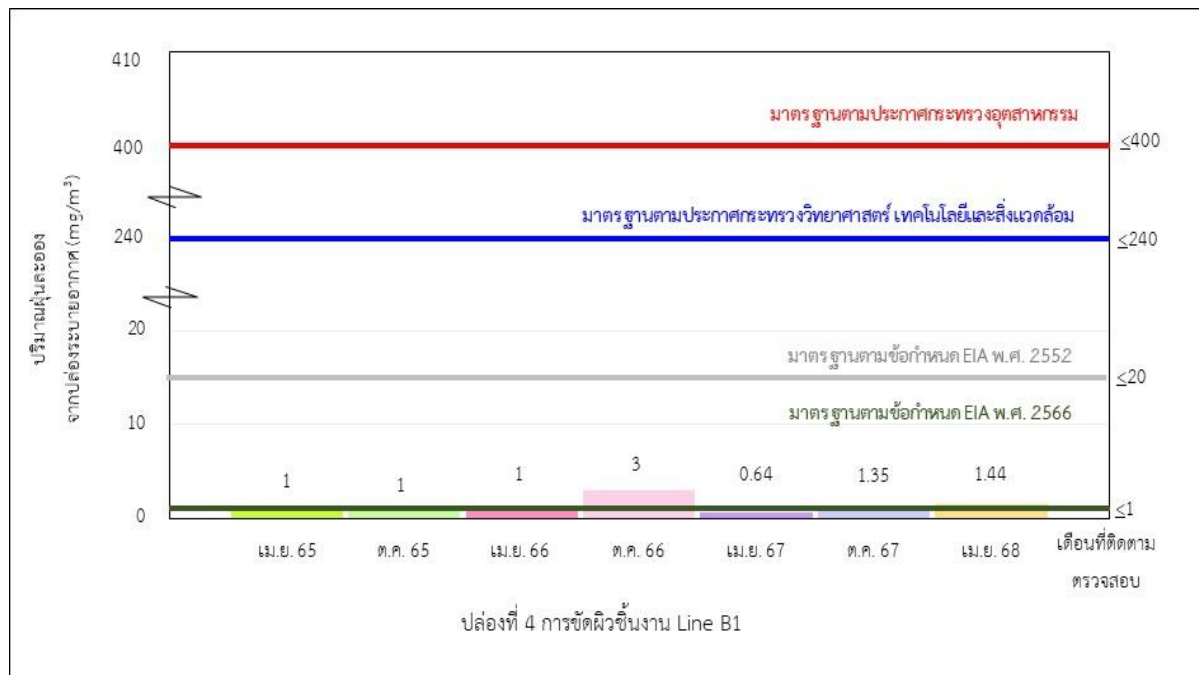
ปริมาณฝุ่นละออง

รูปที่ 3-36 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 2 การปั้นแบบ Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



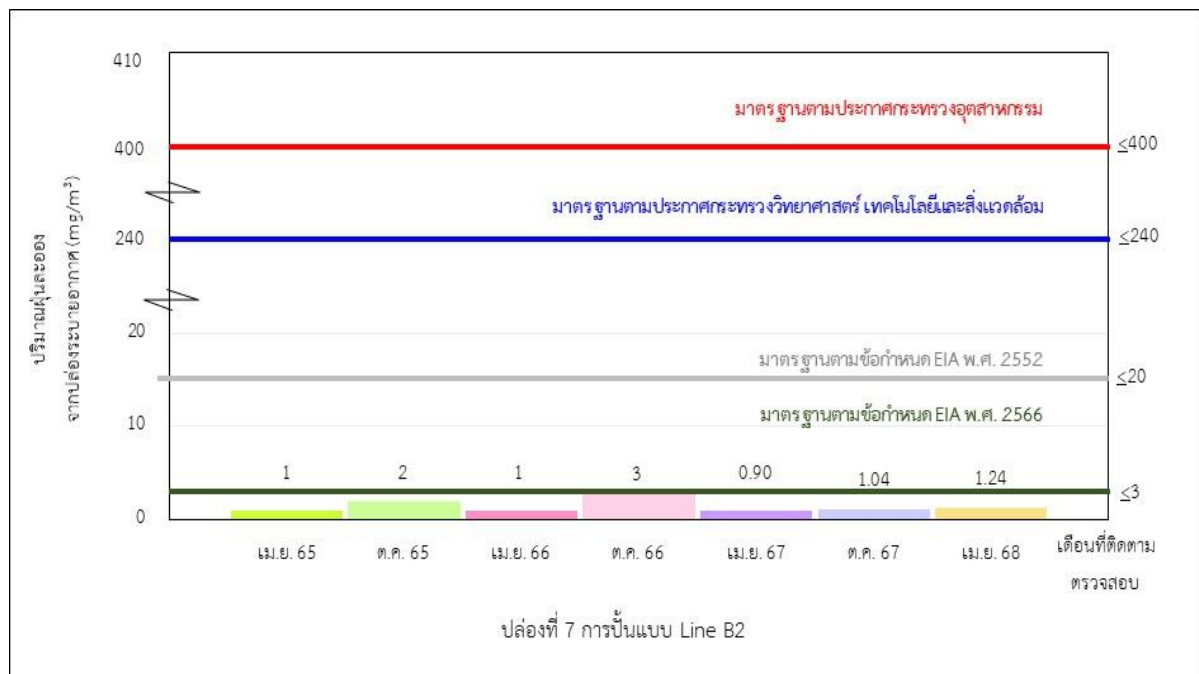
ปริมาณฝุ่นละออง

รูปที่ 3-37 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 3 การผสมทราย Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



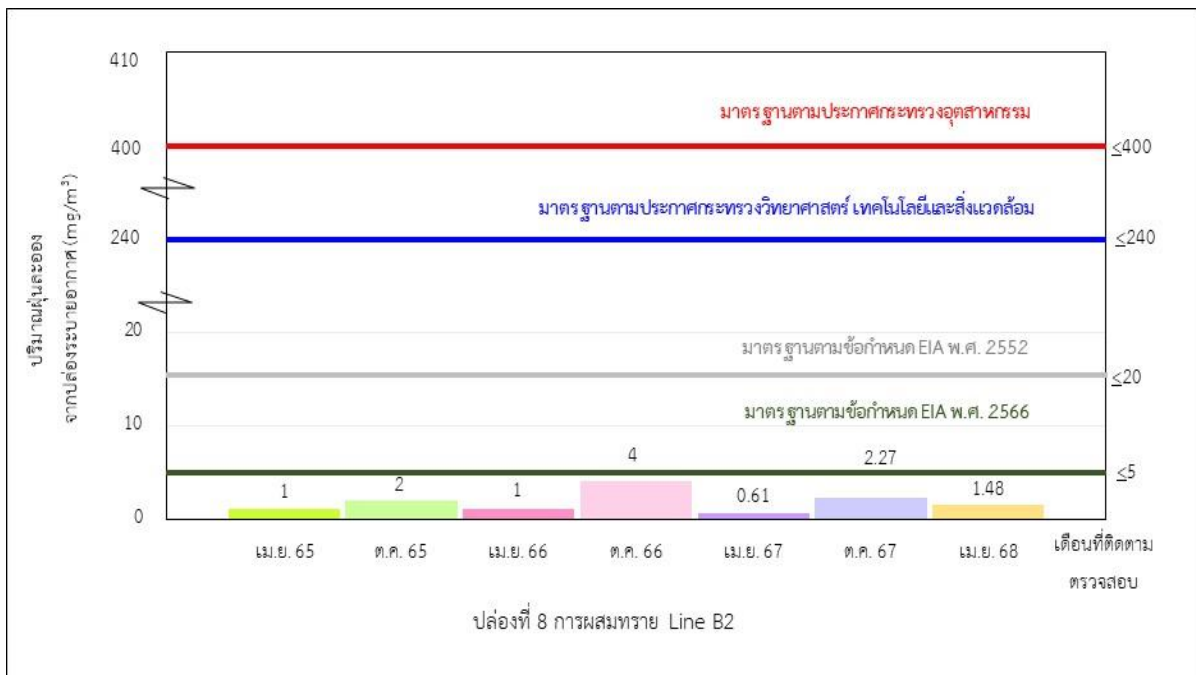
ปริมาณฝุ่นละออง

รูปที่ 3-38 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 4 การขีดผิวชิ้นงาน Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



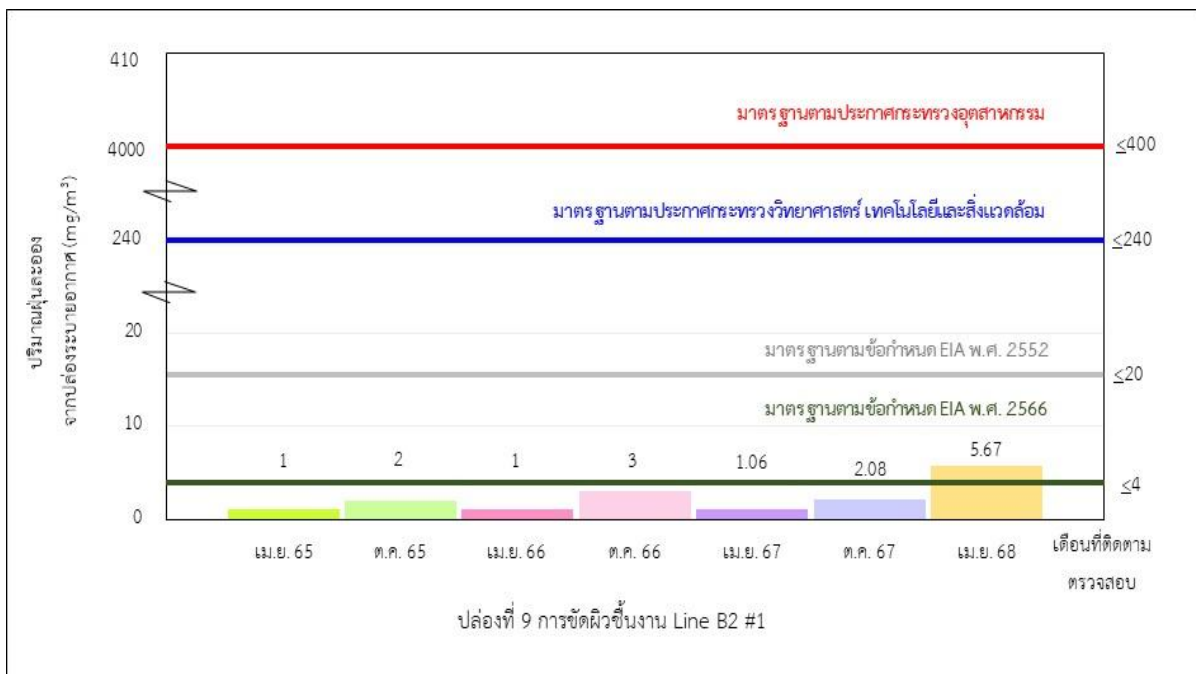
ปริมาณฝุ่นละออง

รูปที่ 3-39 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 7 การปั้นแบบ Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



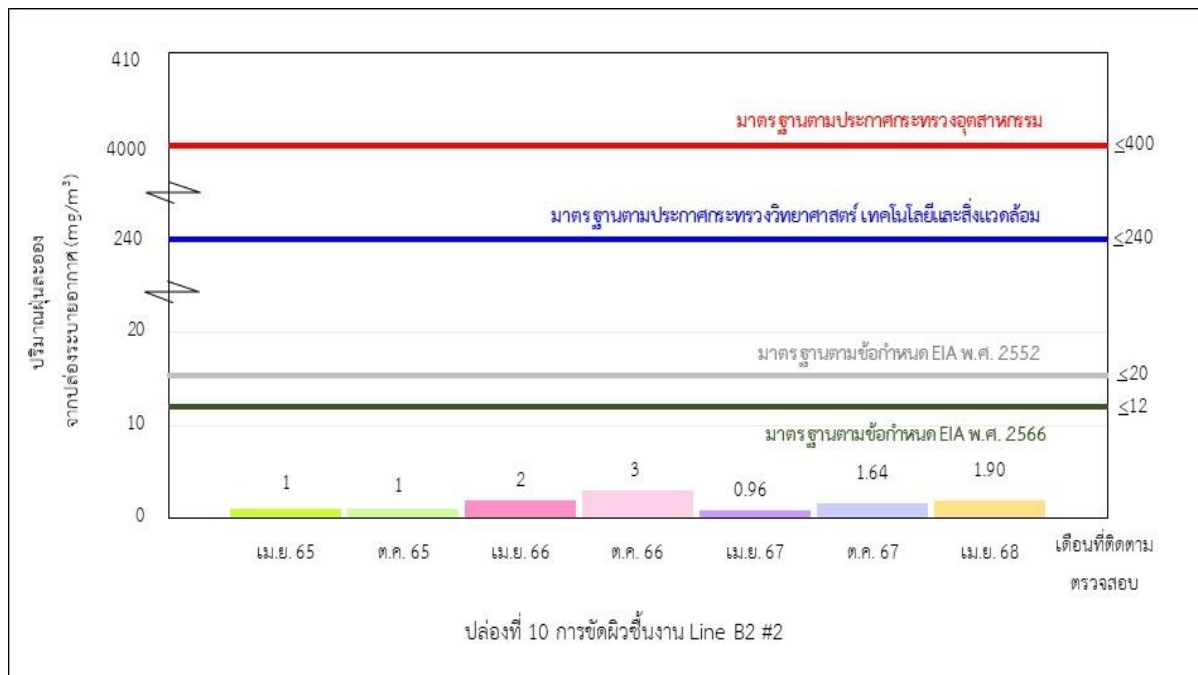
ปริมาณฝุ่นละออง

รูปที่ 3-40 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 8 การผสมทราย Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



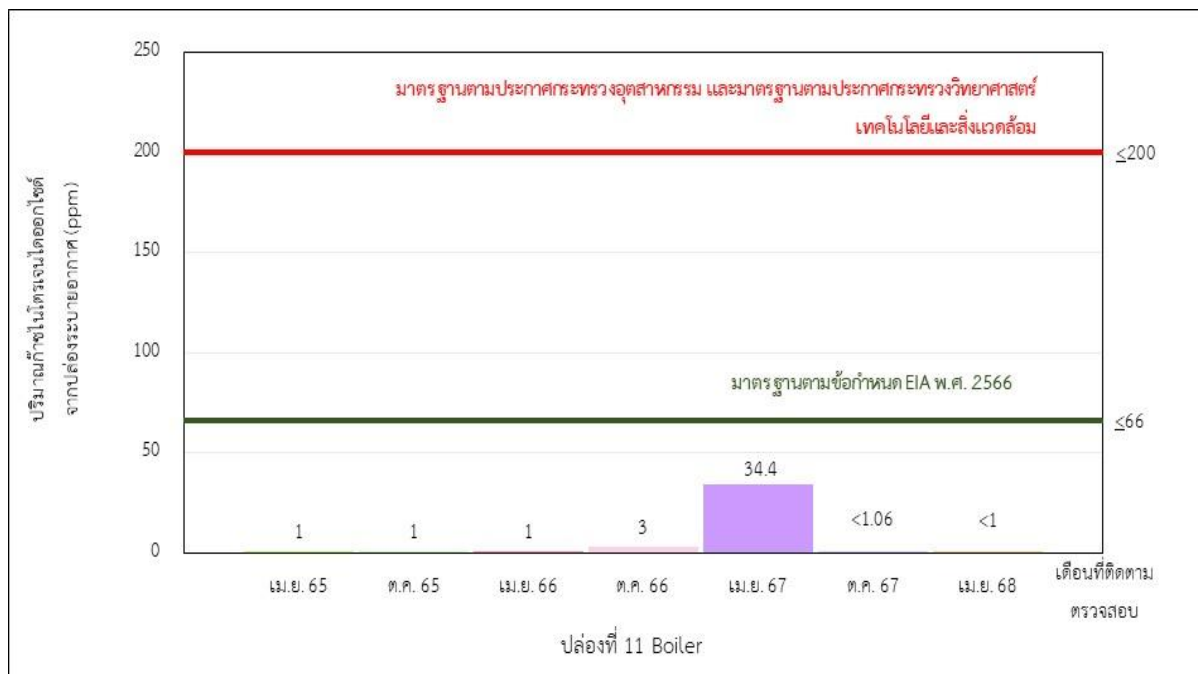
ปริมาณฝุ่นละออง

รูปที่ 3-41 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 9 การขัดผิวชิ้นงาน Line B2 #1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



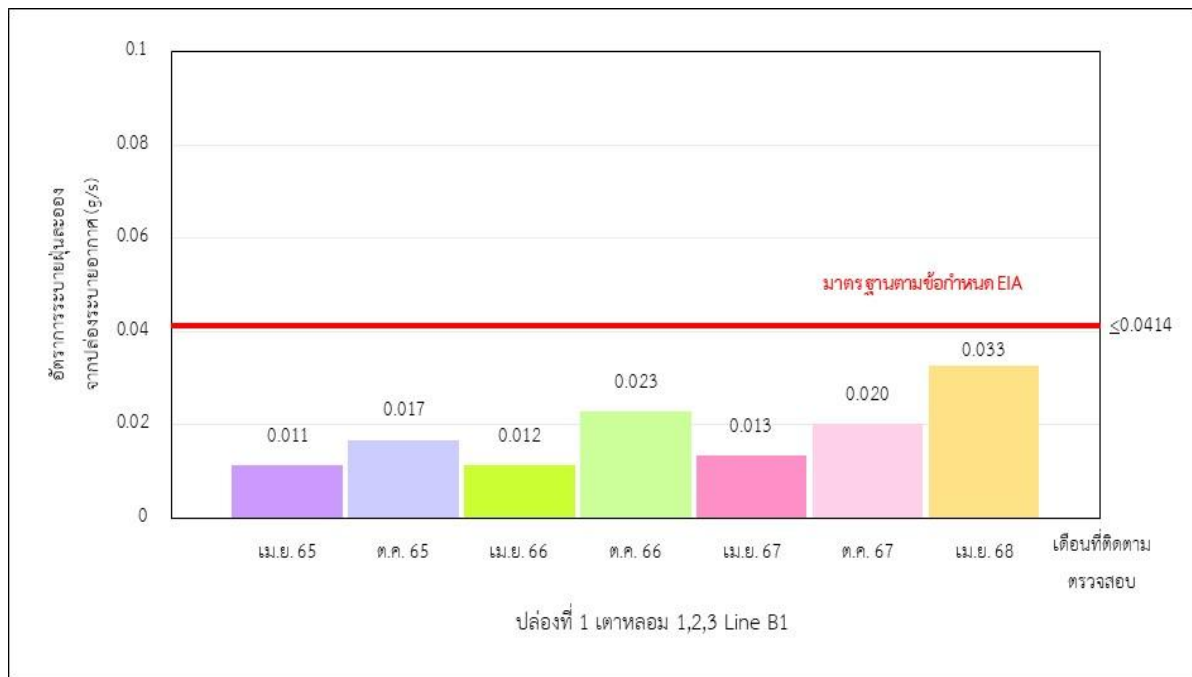
ปริมาณฝุ่นละออง

รูปที่ 3-42 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 10 การขัดผิวชิ้นงาน Line B2 #2 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

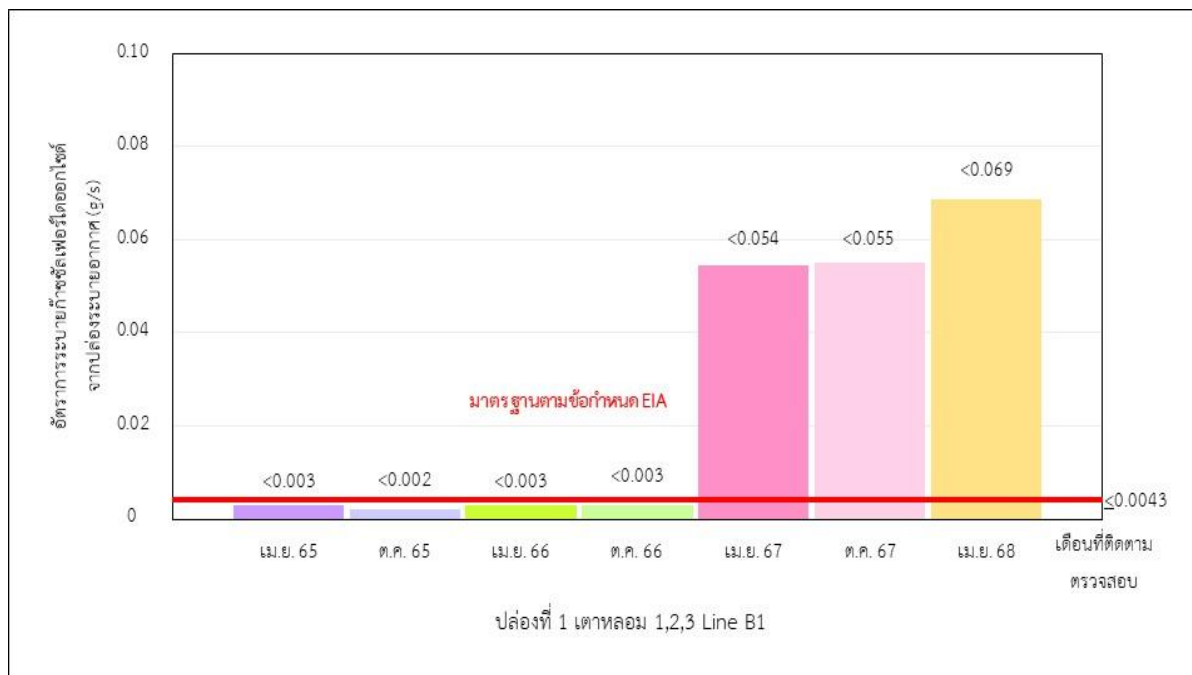


ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์

รูปที่ 3-43 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 11 Boiler ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

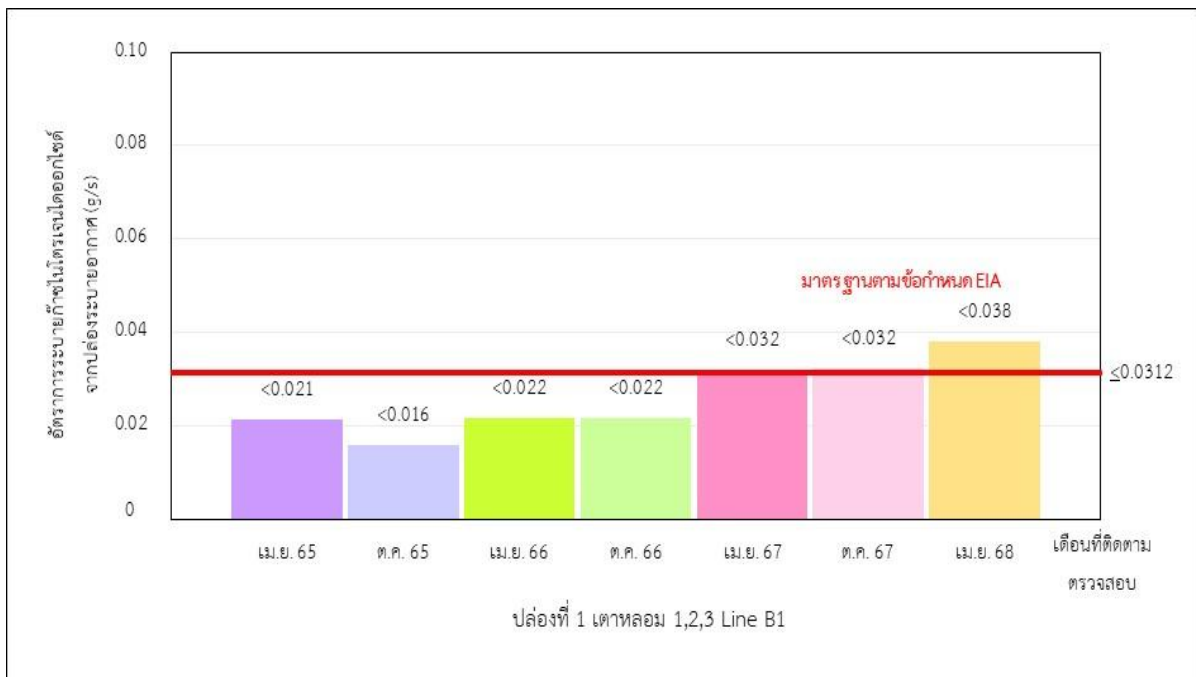


อัตราการระบายฝุ่นละออง

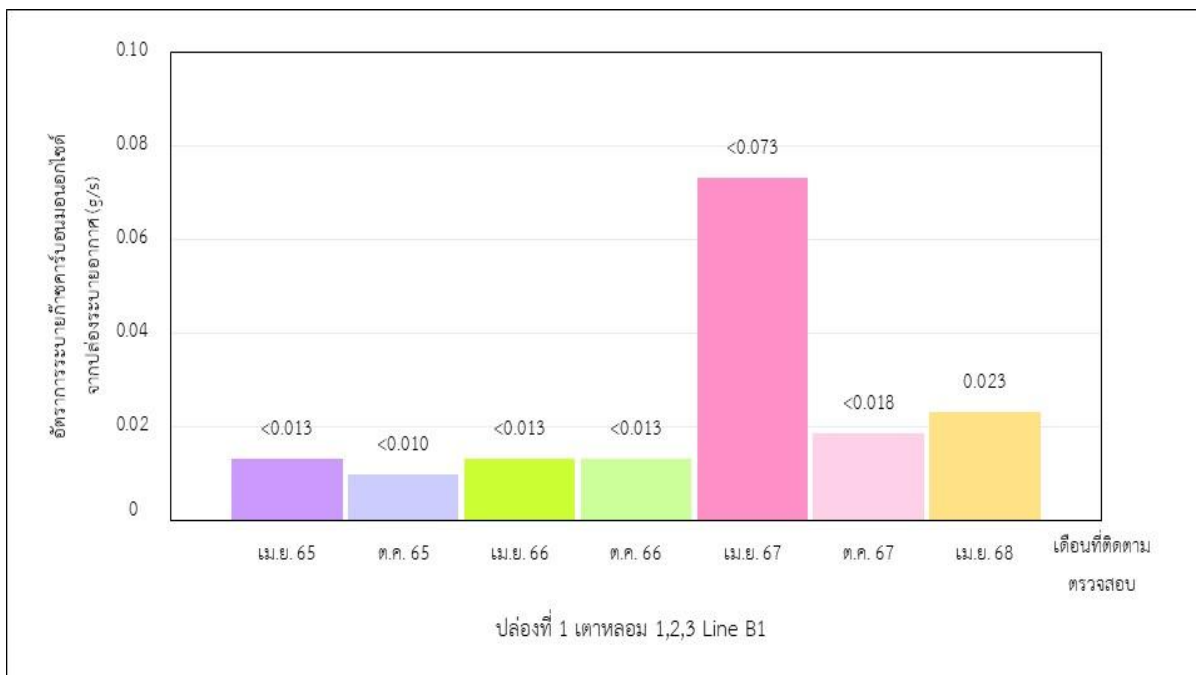


อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์

รูปที่ 3-44 เปรียบเทียบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1,2,3 Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



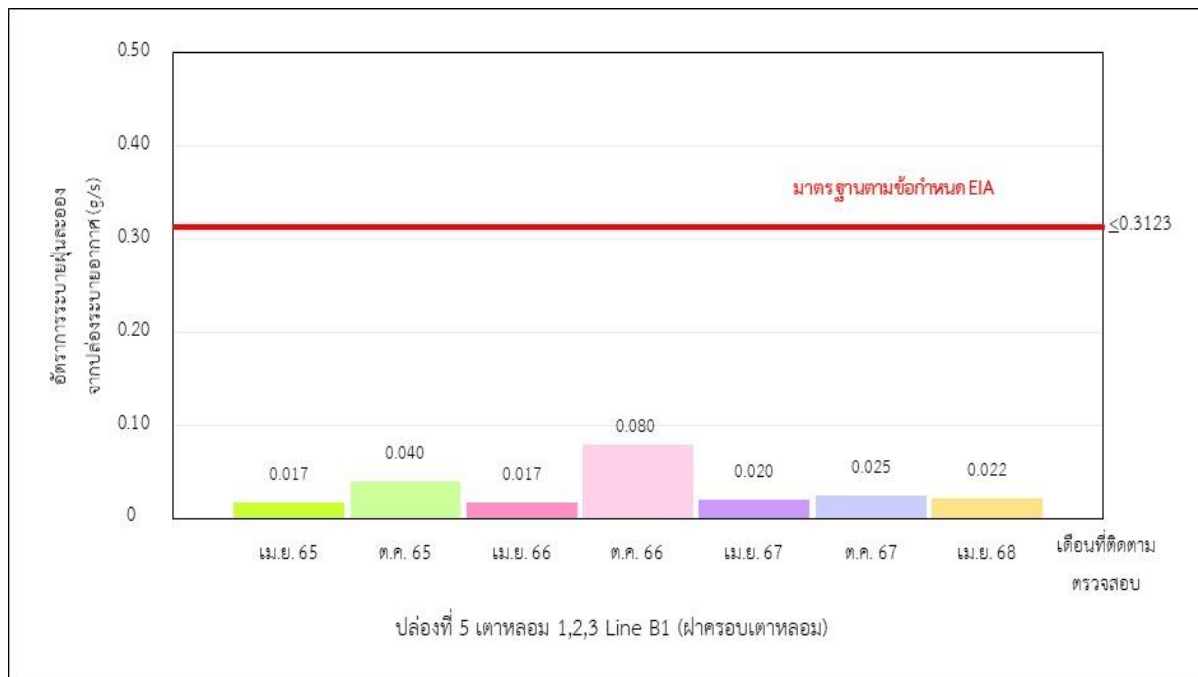
อัตราภาระบ้ายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์



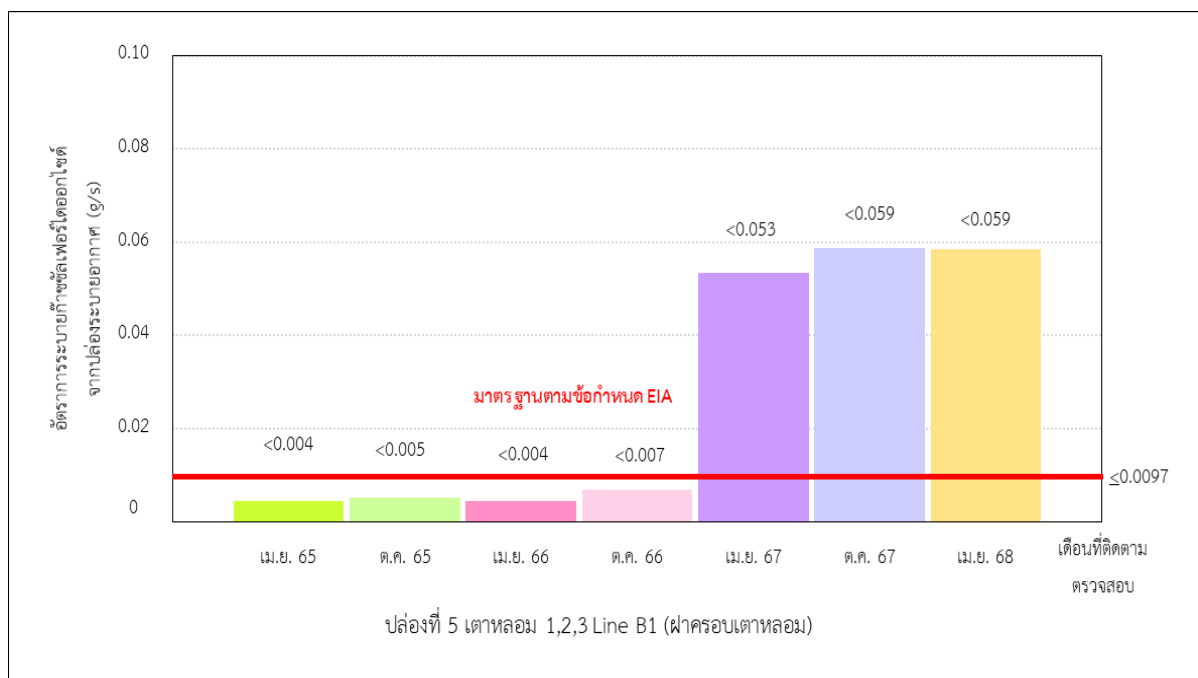
อัตราภาระบ้ายก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์

รูปที่ 3-44 (ต่อ) เปรียบเทียบอัตราภาระบ้ายจากปล่องระบายอากาศ

ปล่องที่ 1 เตาหลอม 1,2,3 Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

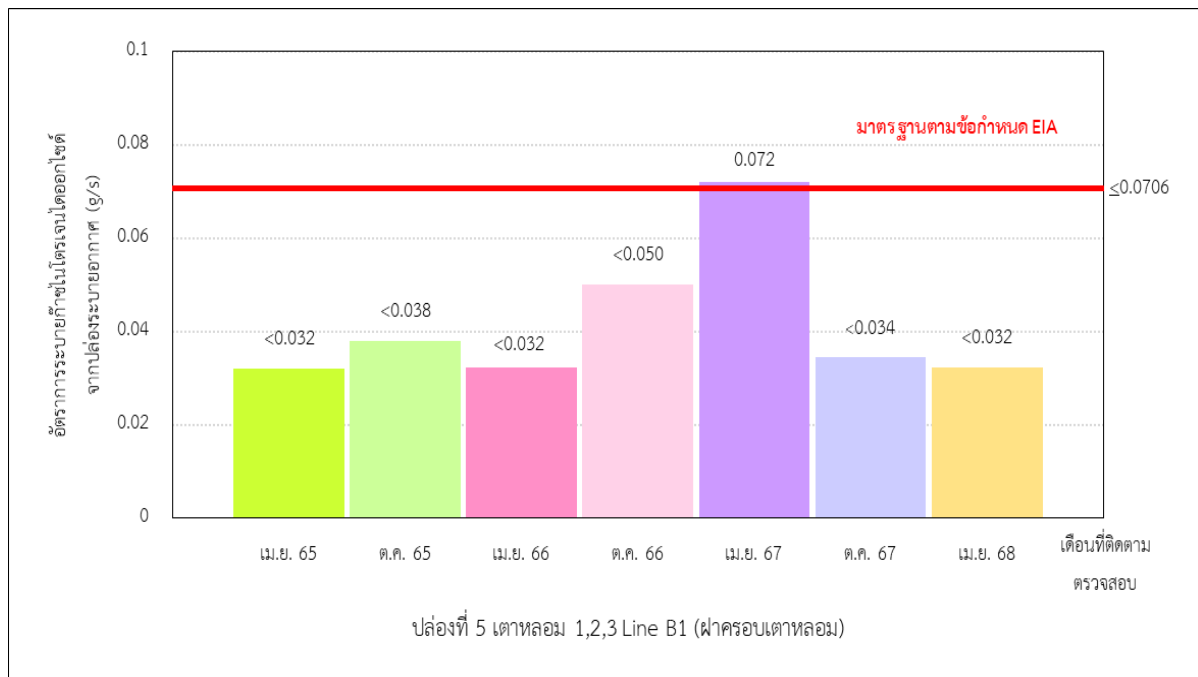


อัตราการระบายฝุ่นละออง

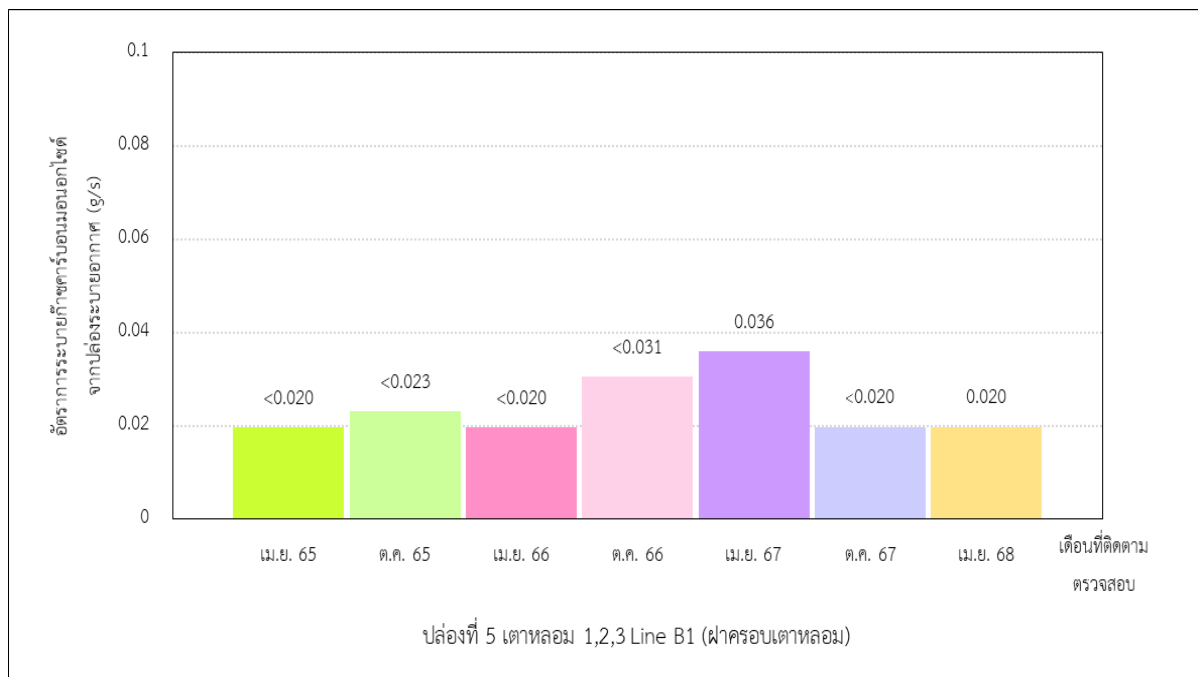


อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์

รูปที่ 3-45 เปรียบเทียบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ
 ปล่องที่ 5 เตาหลอม 1,2,3 Line B1 (ฝาครอบเตาหลอม) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

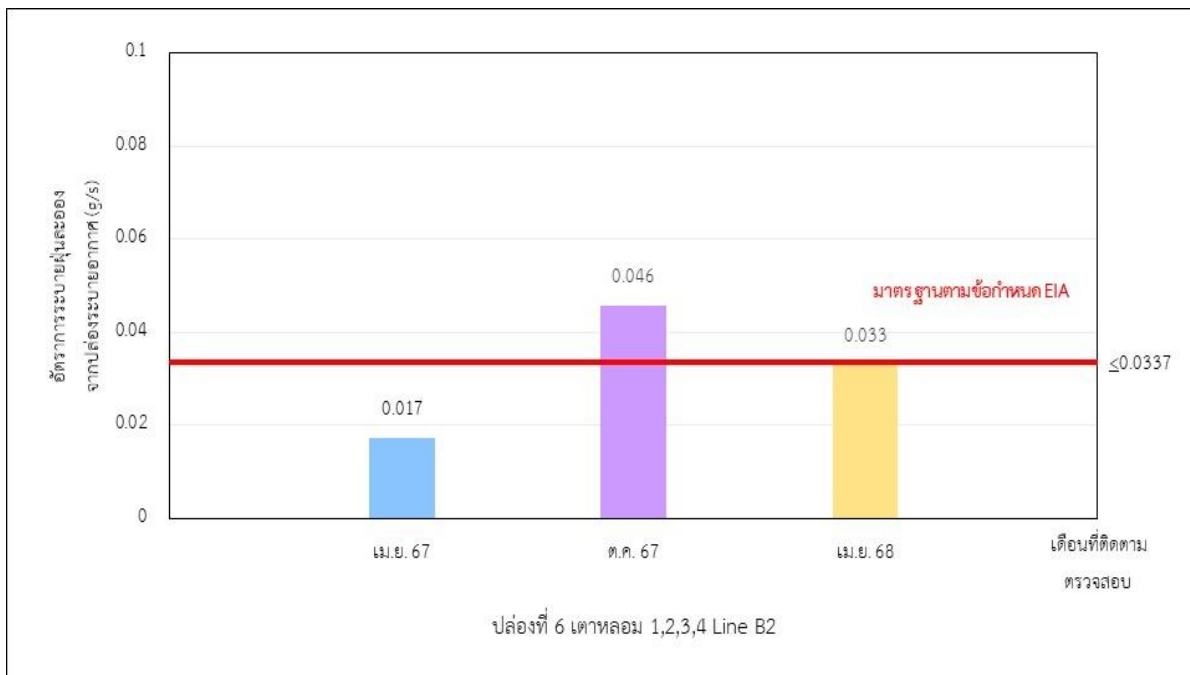


อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์

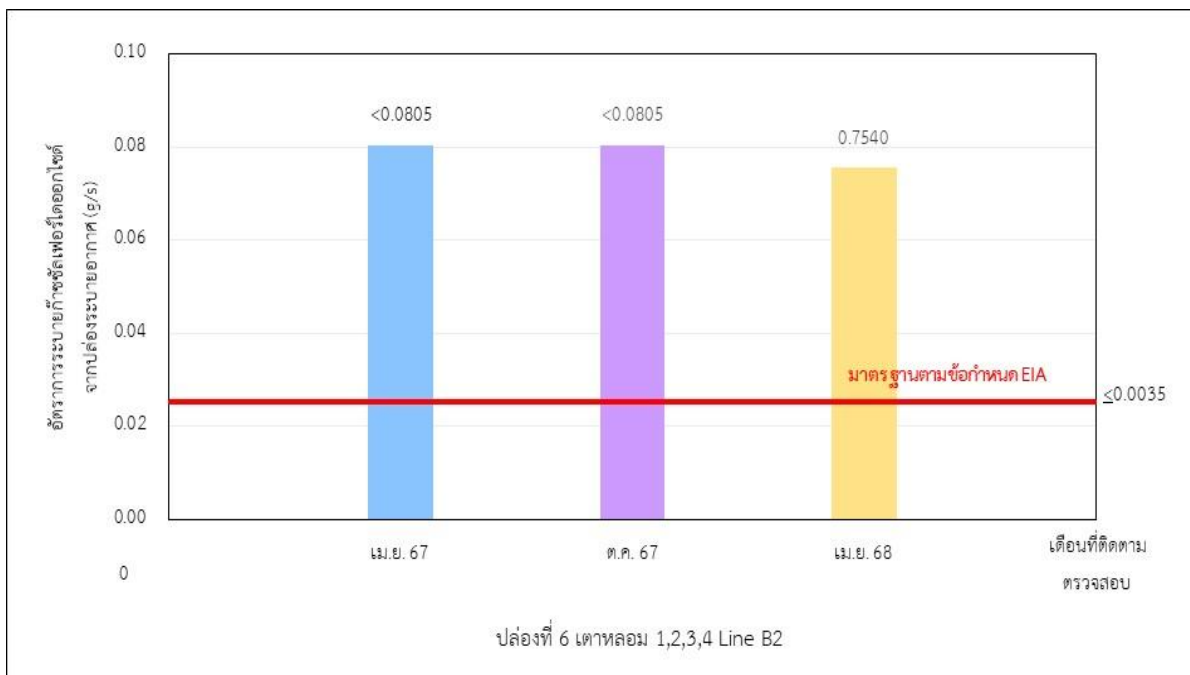


อัตราการระบายก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์

รูปที่ 3-45 (ต่อ) เปรียบเทียบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 5 เตาหลอม 1,2,3 Line B1 (ฝาครอบเตาหลอม) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

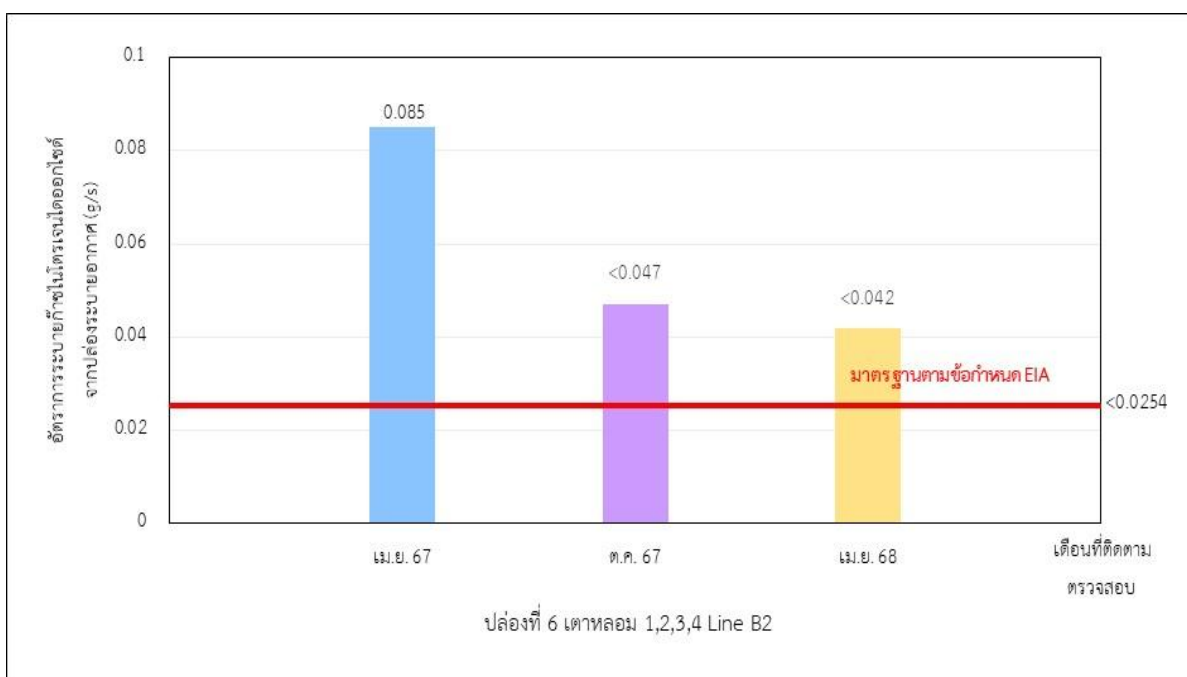


อัตราการระบายฝุ่นละออง

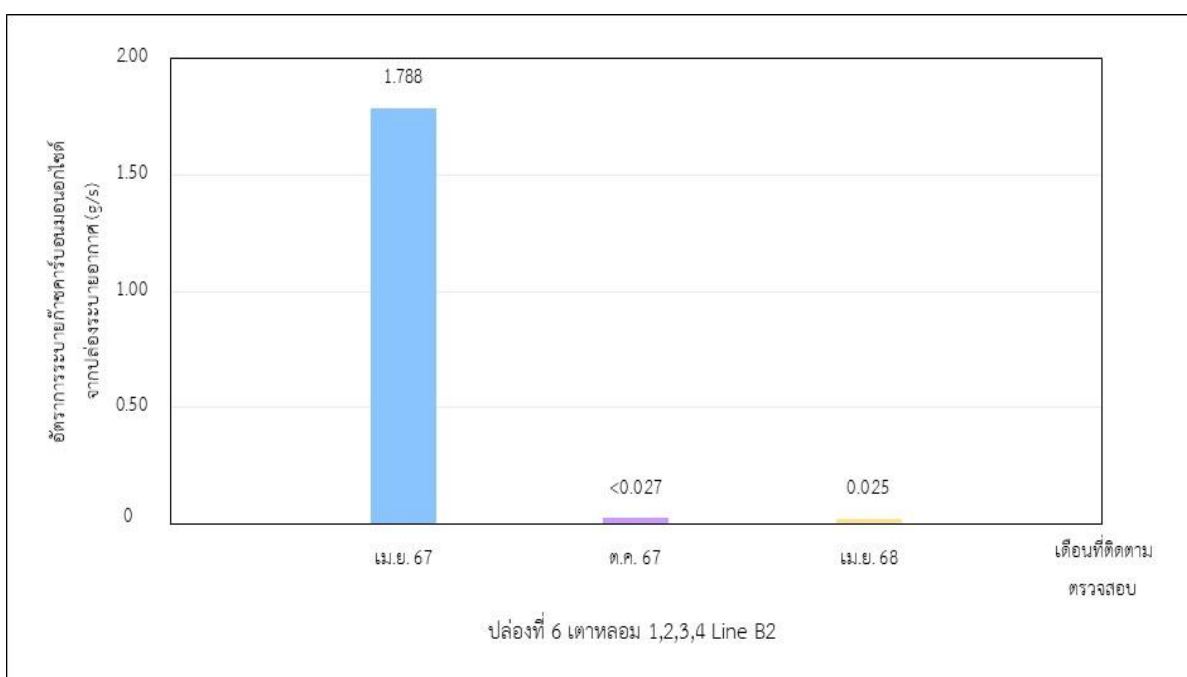


อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์

รูปที่ 3-46 ผลการติดตามตรวจสอบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 6 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568



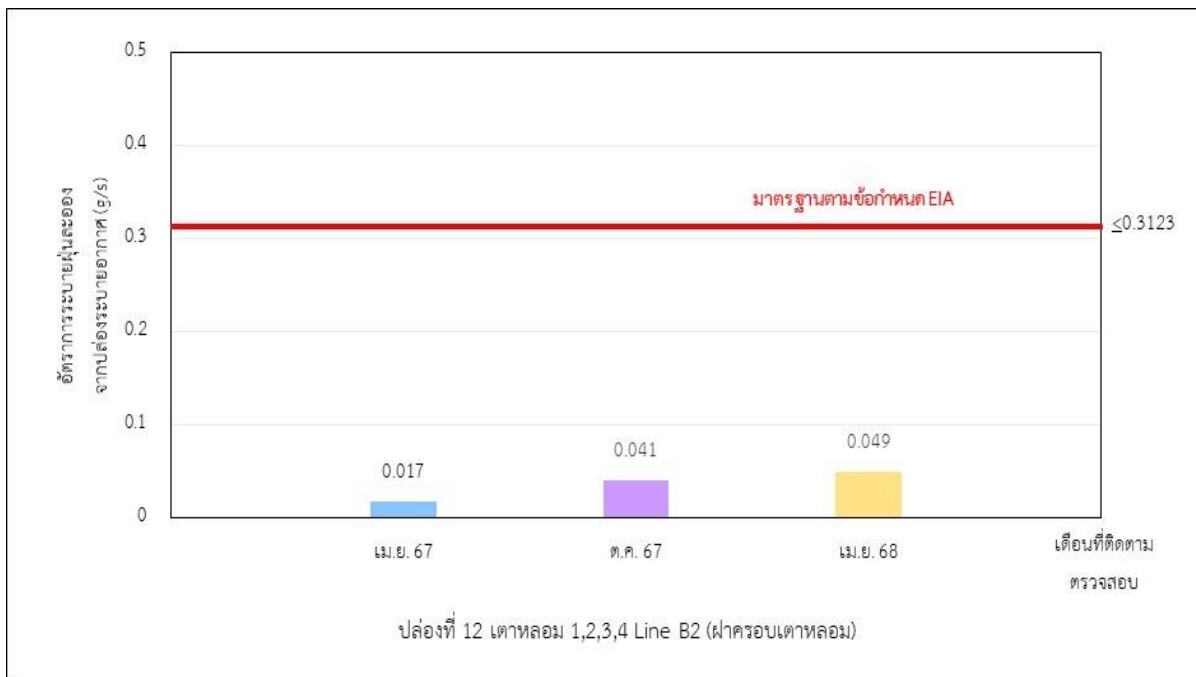
อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์



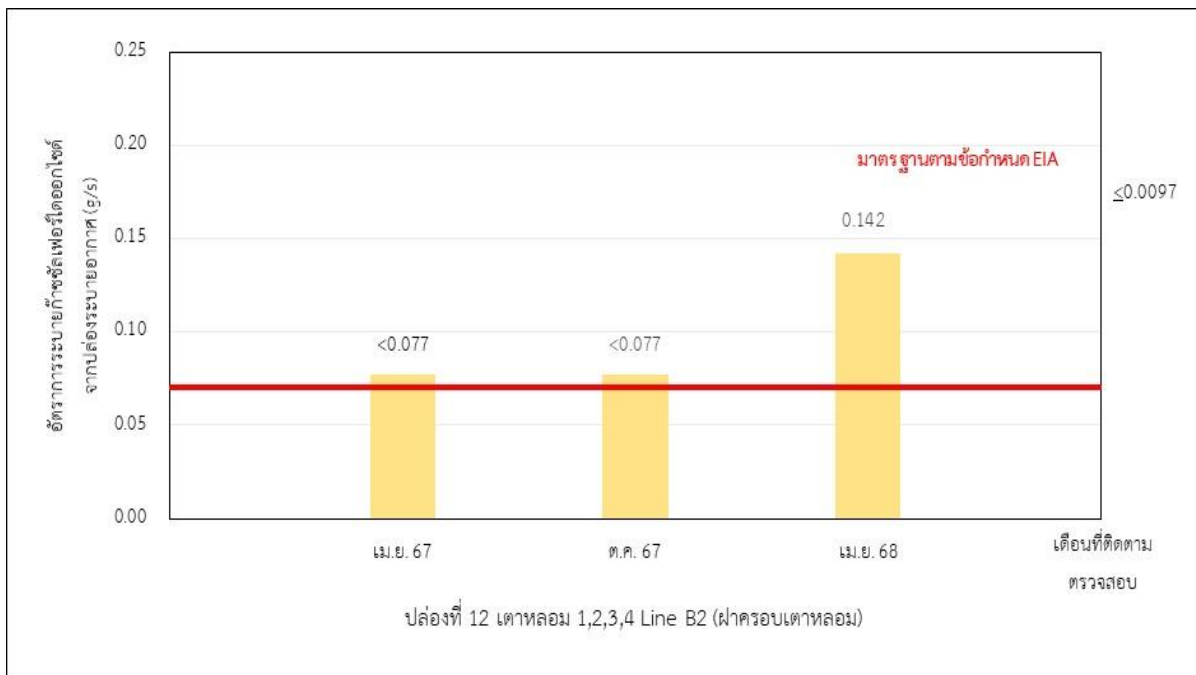
อัตราการระบายก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์

รูปที่ 3-46 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ

ปล่องที่ 6 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568

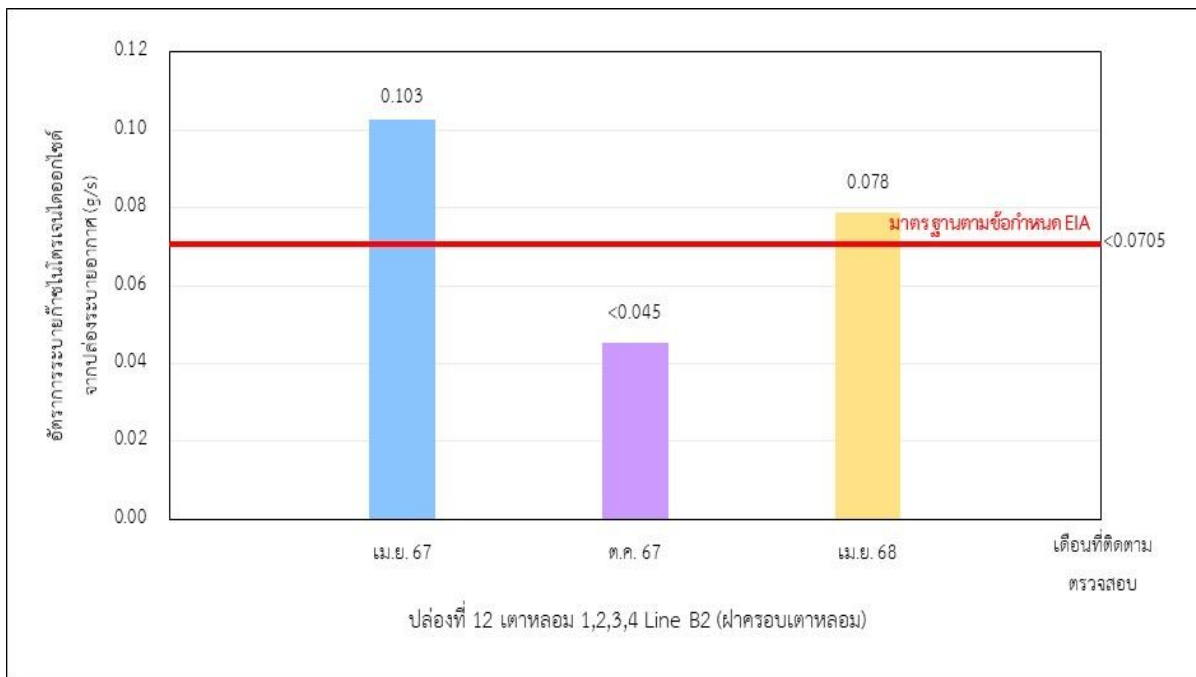


อัตราการระบายฝุ่นละออง

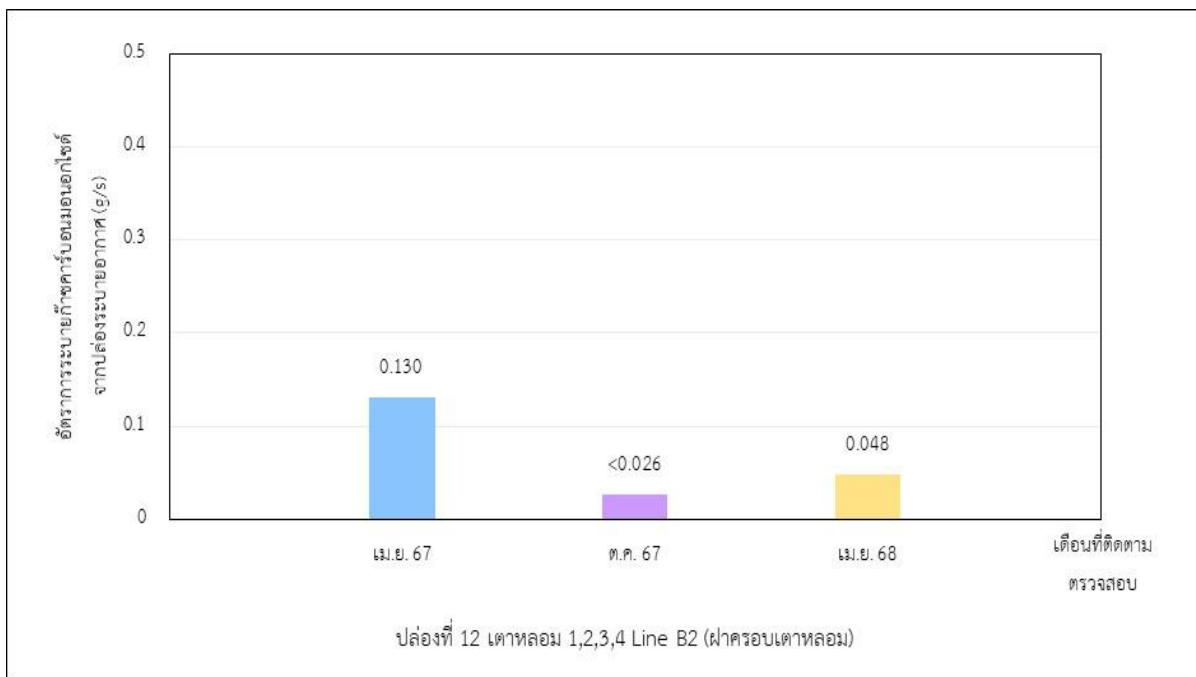


อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์

รูปที่ 3-47 ผลการติดตามตรวจสอบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 12 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2 (ฝาครอบเตาหลอม) ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568

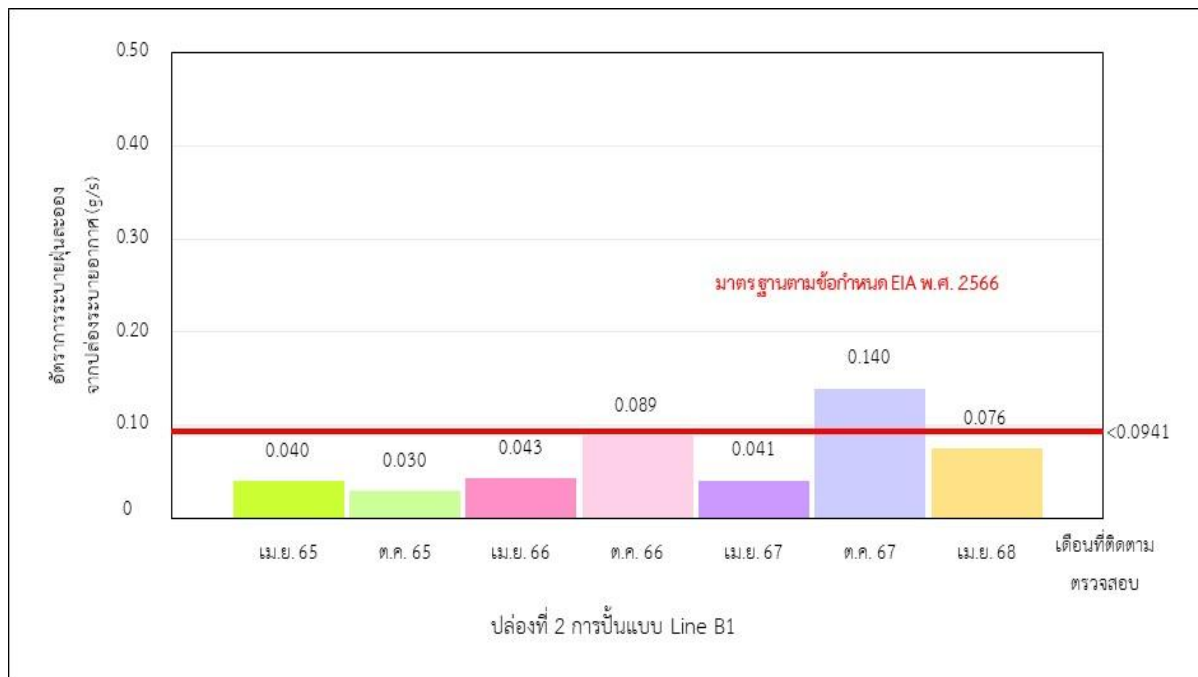


อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์



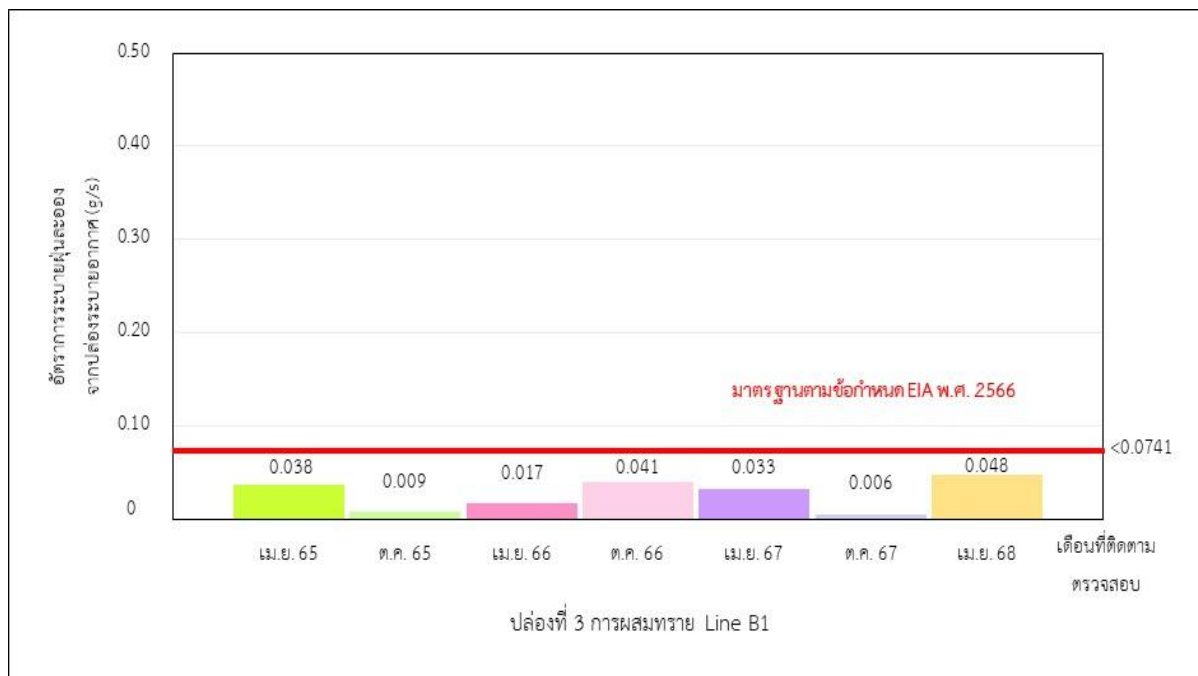
อัตราการระบายก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์

รูปที่ 3-47 (ต่อ) ผลการติดตามตรวจสอบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 12 เตาหลอม 1,2,3,4 Line B2 (ฝาครอบเตาหลอม) ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568



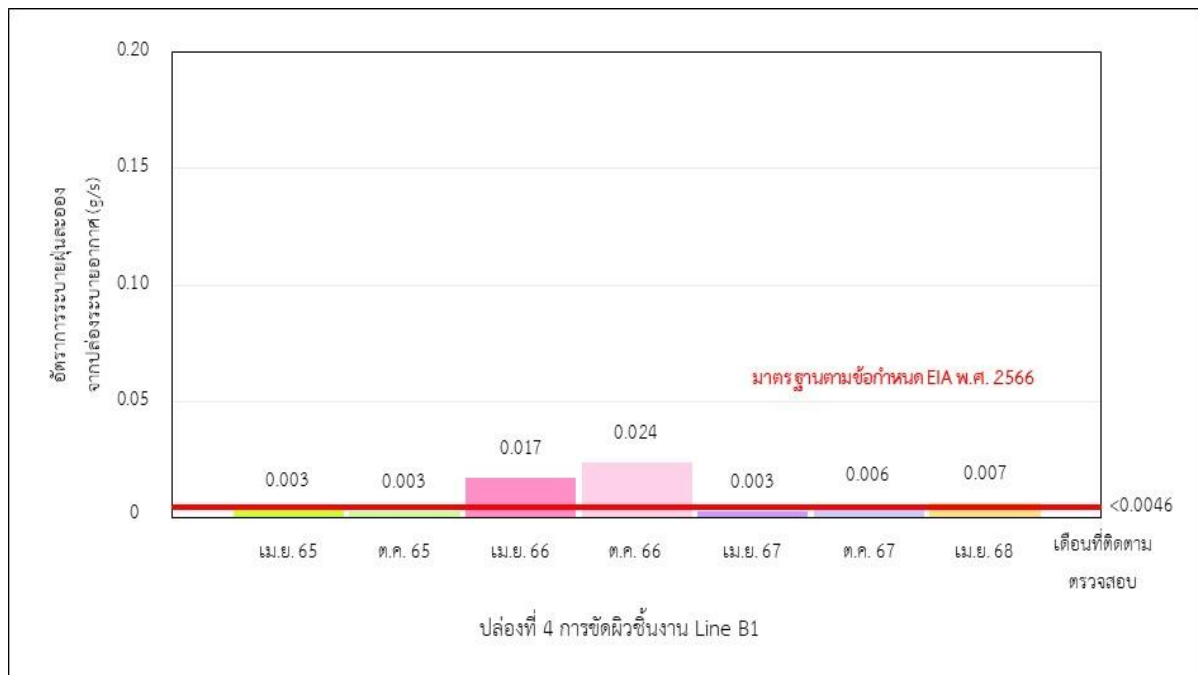
อัตราการระบายฝุ่นละออง

รูปที่ 3-48 เปรียบเทียบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 2 การปั้นแบบ Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



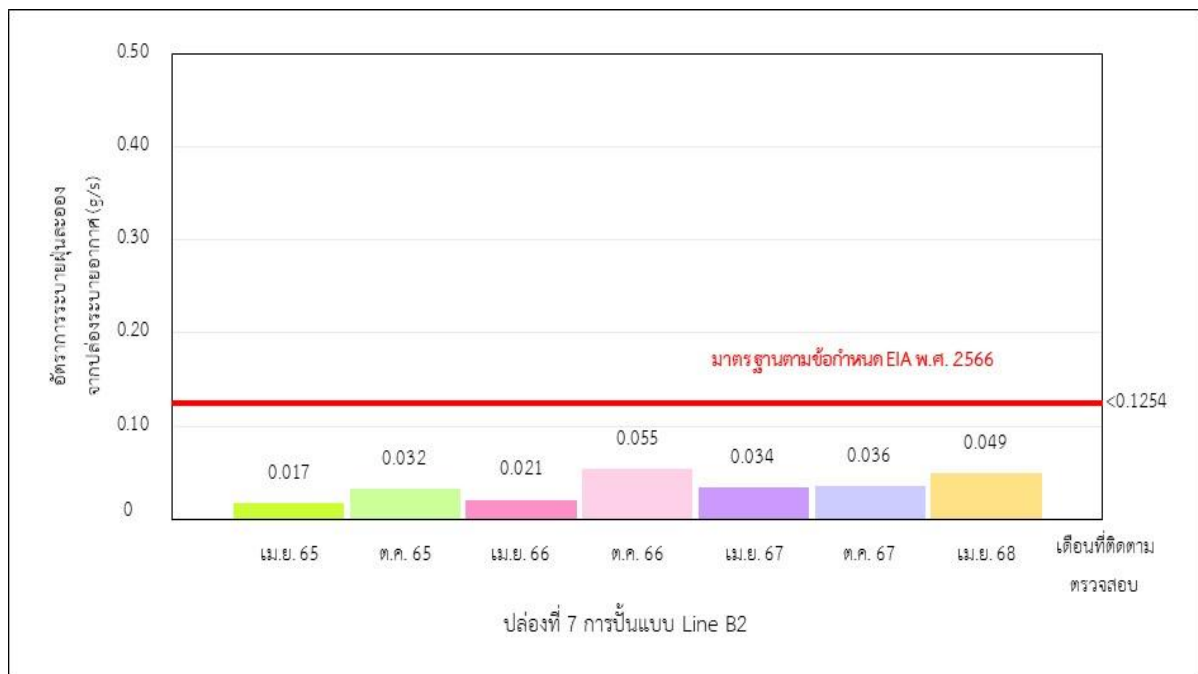
อัตราการระบายฝุ่นละออง

รูปที่ 3-49 เปรียบเทียบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 3 การผสมทราย Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



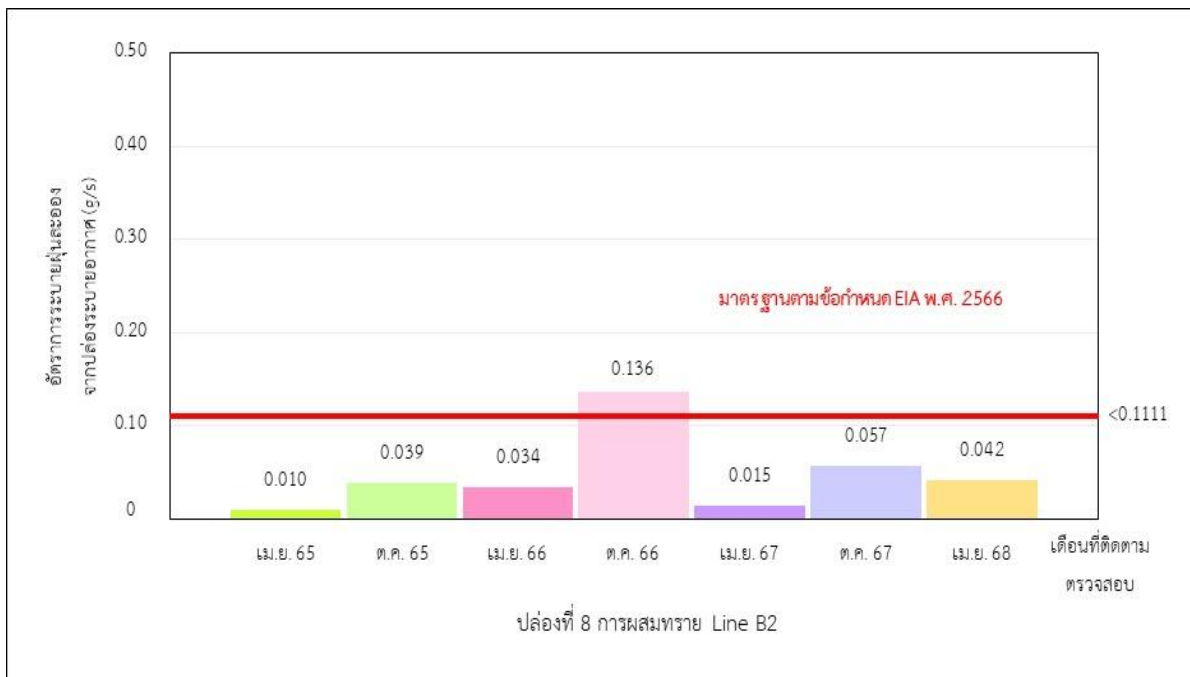
อัตราการระบายฝุ่นละออง

รูปที่ 3-50 เปรียบเทียบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 4 การขัดผิวชิ้นงาน Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



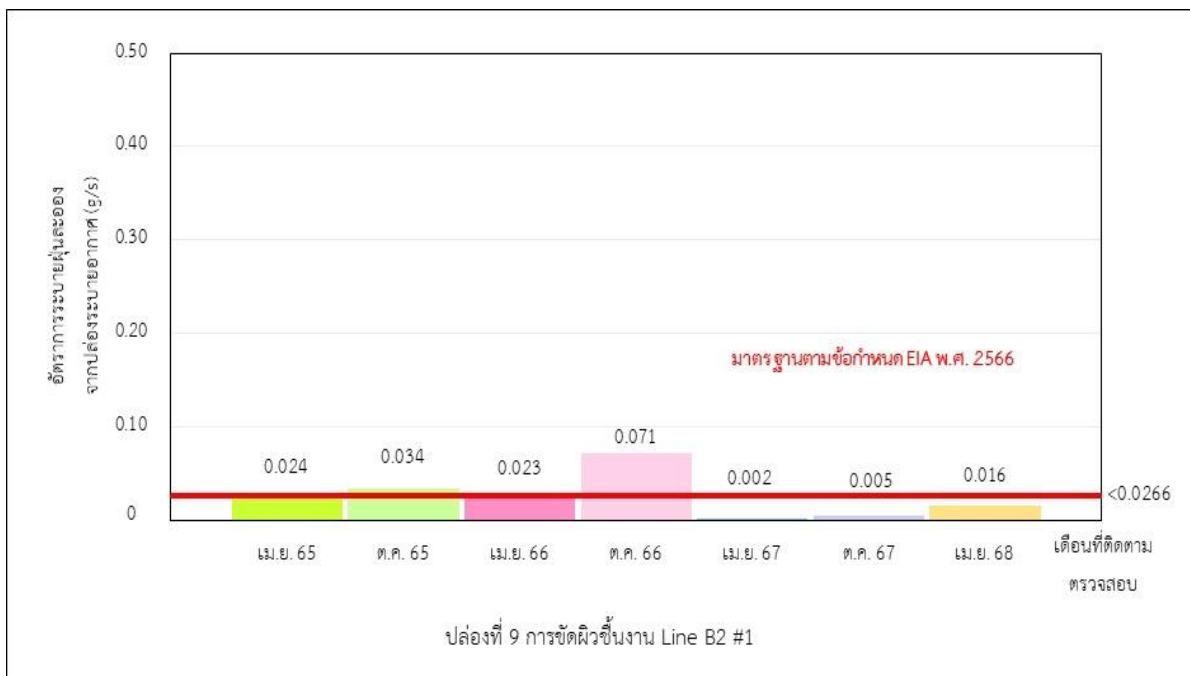
อัตราการระบายฝุ่นละออง

รูปที่ 3-51 เปรียบเทียบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 7 การปั้นแบบ Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



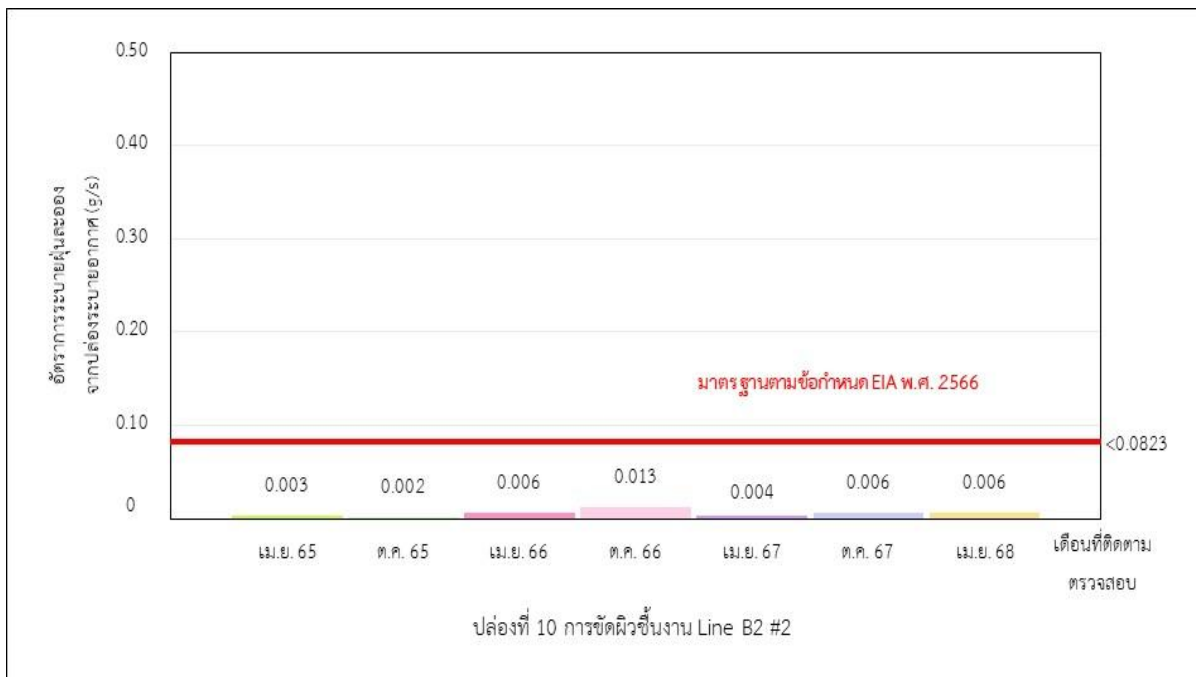
อัตราการระบายฝุ่นละออง

รูปที่ 3-52 เปรียบเทียบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ
ปล่อยที่ 8 การผสมทราย Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



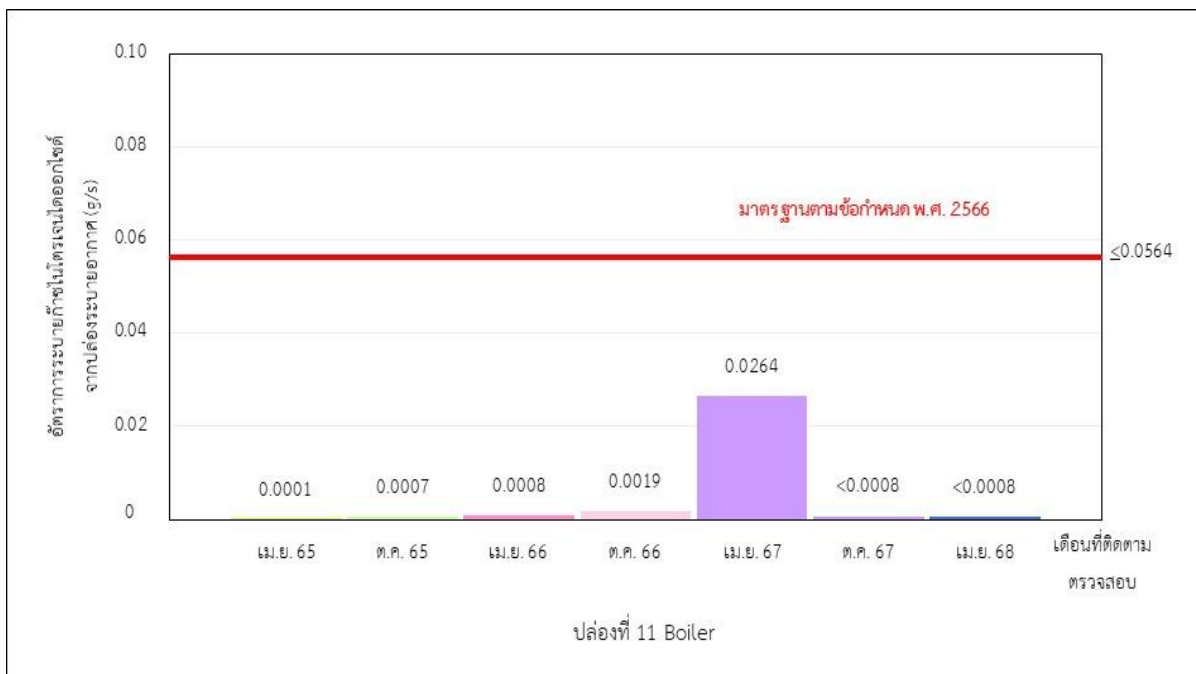
อัตราการระบายฝุ่นละออง

รูปที่ 3-53 เปรียบเทียบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ
ปล่อยที่ 9 การขัดผิวชิ้นงาน Line B2 #1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



อัตราการระบายฝุ่นละออง

รูปที่ 3-54 เปรียบเทียบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 10 การขัดผิวชิ้นงาน Line B2 #2 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปแบบไนโตรเจนไดออกไซด์

รูปที่ 3-55 เปรียบเทียบอัตราการระบายจากปล่องระบายอากาศ
ปล่องที่ 11 Boiler ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

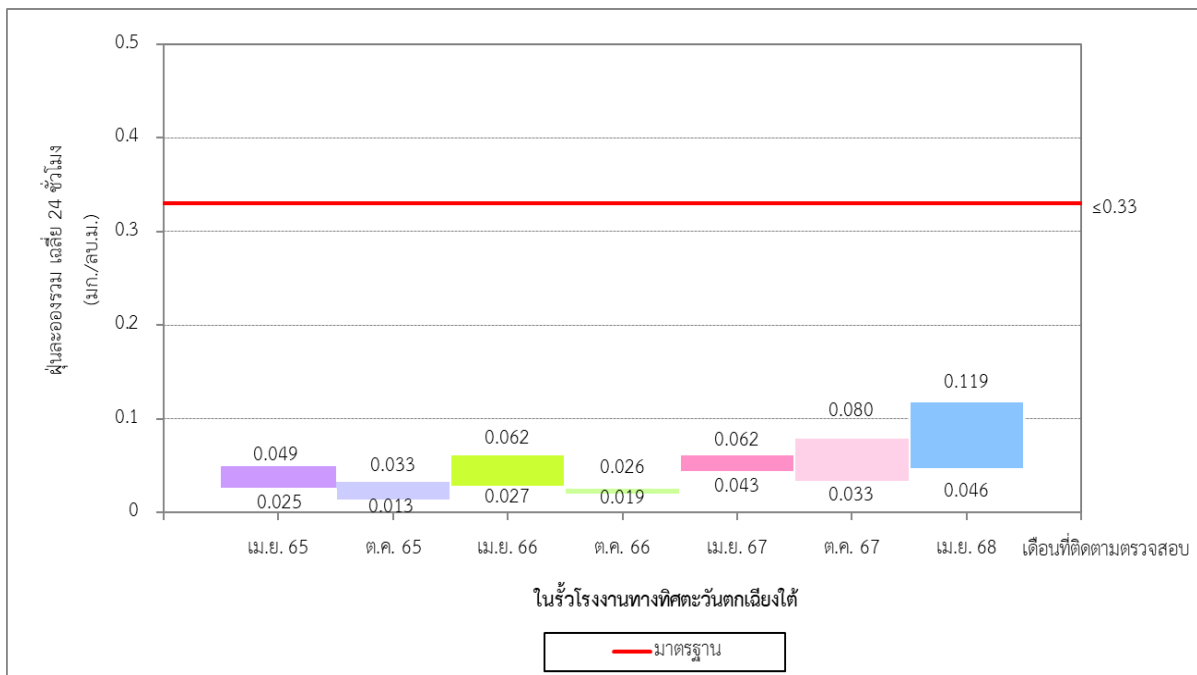
3.3.1.2 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวน์ตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ และบริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ พบว่าปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ทุกจุดติดตามตรวจสอบมีแนวโน้มไม่แตกต่างกัน เมื่อเปรียบเทียบกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ผลการติดตามตรวจสอบทั้งหมดมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547 แสดงดังตารางที่ 3-40 และรูปที่ 3-56 ถึงรูปที่ 3-59

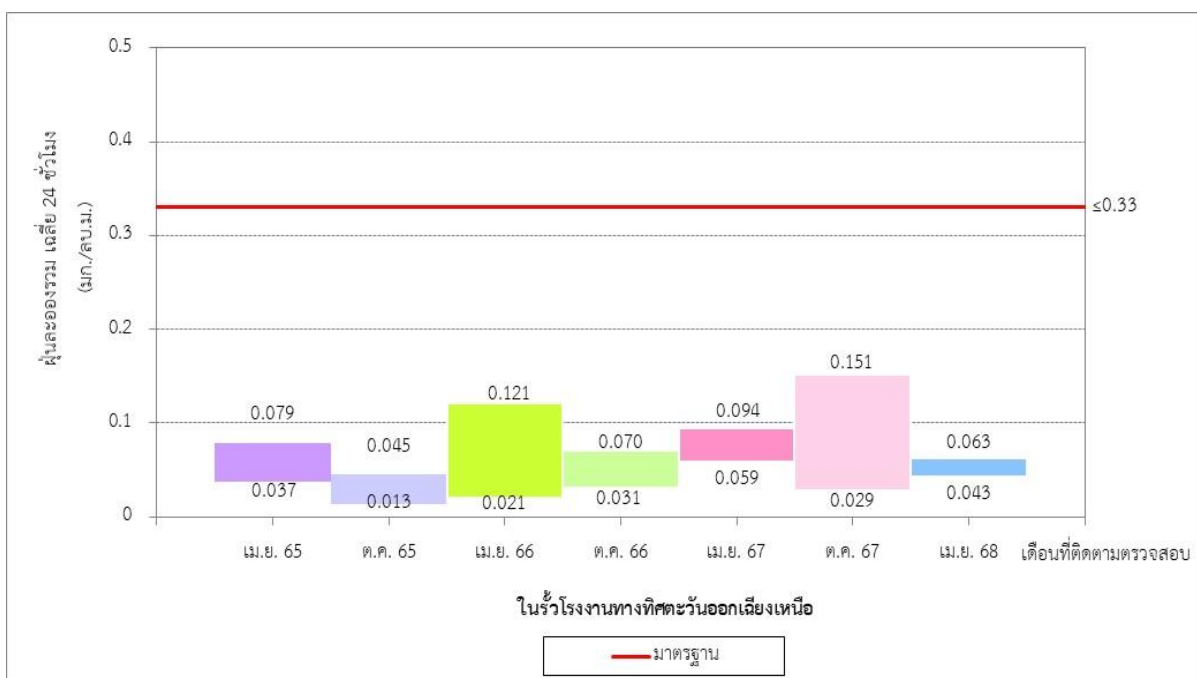
ตารางที่ 3-40 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

เดือนที่ ตรวจสอบ	ในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้		ในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	
	ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ฝุ่นละอองขนาดเล็ก ไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ฝุ่นละอองขนาดเล็ก ไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
เม.ย. 65	0.025-0.049	0.007-0.024	0.037-0.079	0.013-0.056
ต.ค. 65	0.013-0.033	0.006-0.016	0.013-0.045	0.004-0.031
เม.ย. 66	0.027-0.062	0.015-0.053	0.021-0.121	0.010-0.045
ต.ค. 66	0.019-0.026	0.009-0.020	0.031-0.070	0.014-0.037
เม.ย. 67	0.043-0.062	0.017-0.040	0.059-0.094	0.011-0.025
ต.ค. 67	0.033-0.080	0.014-0.049	0.029-0.151	0.021-0.049
เม.ย. 68	0.046-0.119	0.029-0.048	0.043-0.063	0.032-0.049
มาตรฐาน ^{1/}	≤0.33	≤0.12	≤0.33	≤0.12
หน่วย	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร			

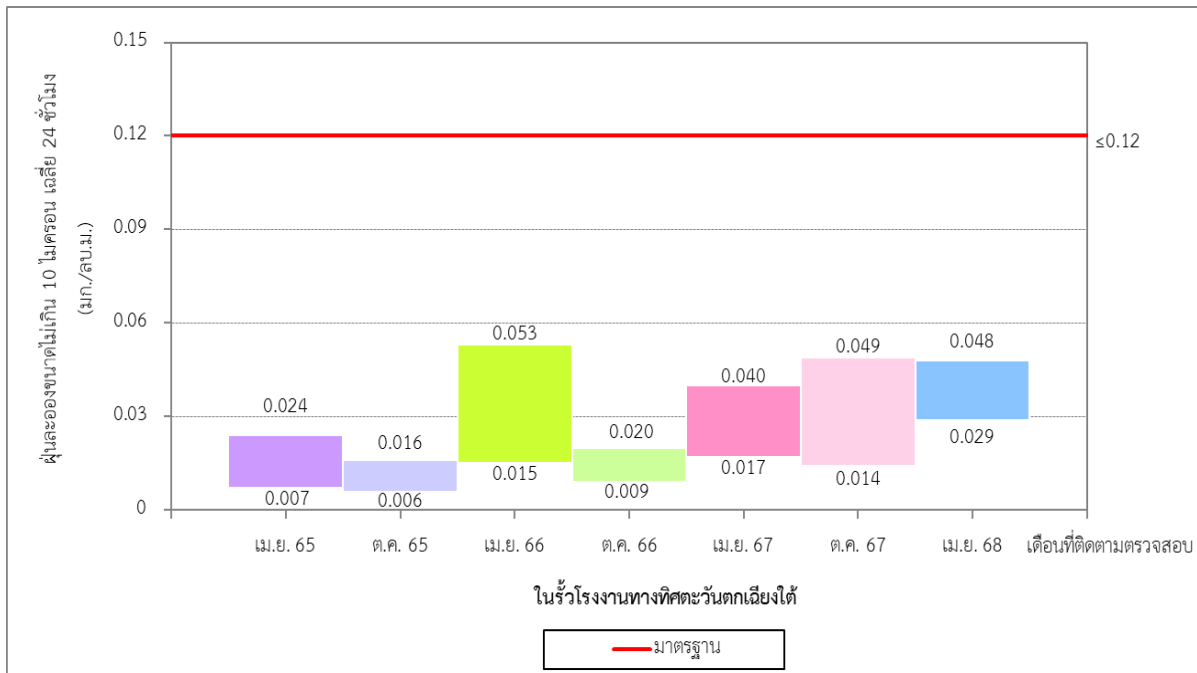
หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง วันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547



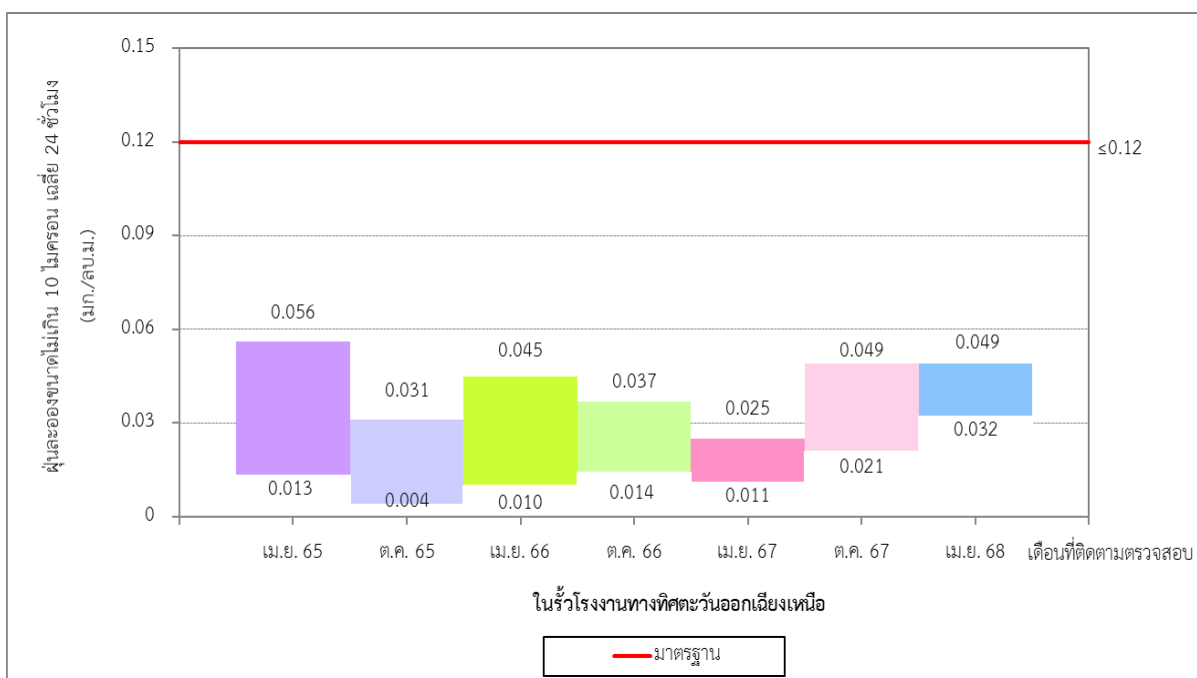
รูปที่ 3-56 เปรียบเทียบปริมาณฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-57 เปรียบเทียบปริมาณฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-58 เปรียบเทียบปริมาณฝุ่นละออง ขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-59 เปรียบเทียบปริมาณฝุ่นละออง ขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณในรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

3.3.2 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-41 และรูปที่ 3-60 ถึงรูปที่ 3-67

1.1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq, 24 \text{ hours}}$)

จากการเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq, 24 \text{ hours}}$) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่าผลการติดตามตรวจสอบส่วนใหญ่มีแนวโน้มลดลง ในขณะที่ผลการติดตามตรวจสอบ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ มีแนวโน้มเพิ่มขึ้น เมื่อเปรียบเทียบกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา อย่างไรก็ตาม ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq, 24 \text{ hours}}$) ทั้งหมดยังคงมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 144 ตอนที่ 27 ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

1.2) ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax})

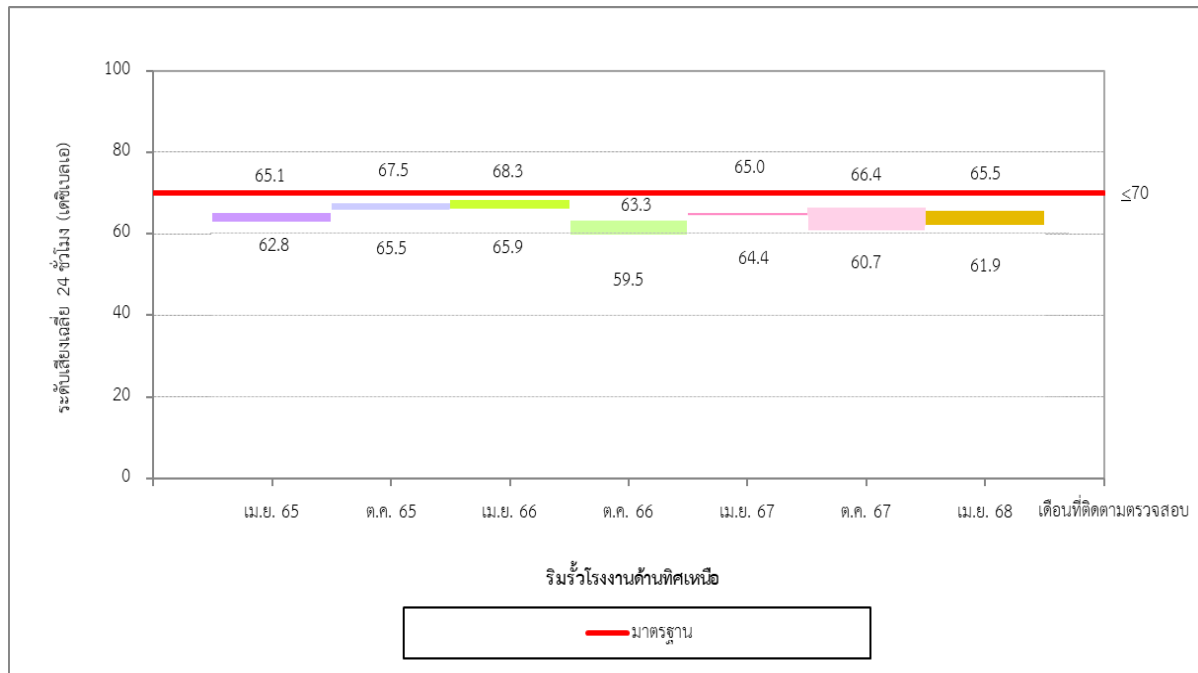
จากการเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่าผลการติดตามตรวจสอบส่วนใหญ่มีแนวโน้มลดลง ในขณะที่ผลการติดตามตรวจสอบ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก มีแนวโน้มเพิ่มขึ้น เมื่อเปรียบเทียบกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา อย่างไรก็ตาม ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) ทั้งหมดยังคงมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 144 ตอนที่ 27 ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

ตารางที่ 3-41 **เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป**
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

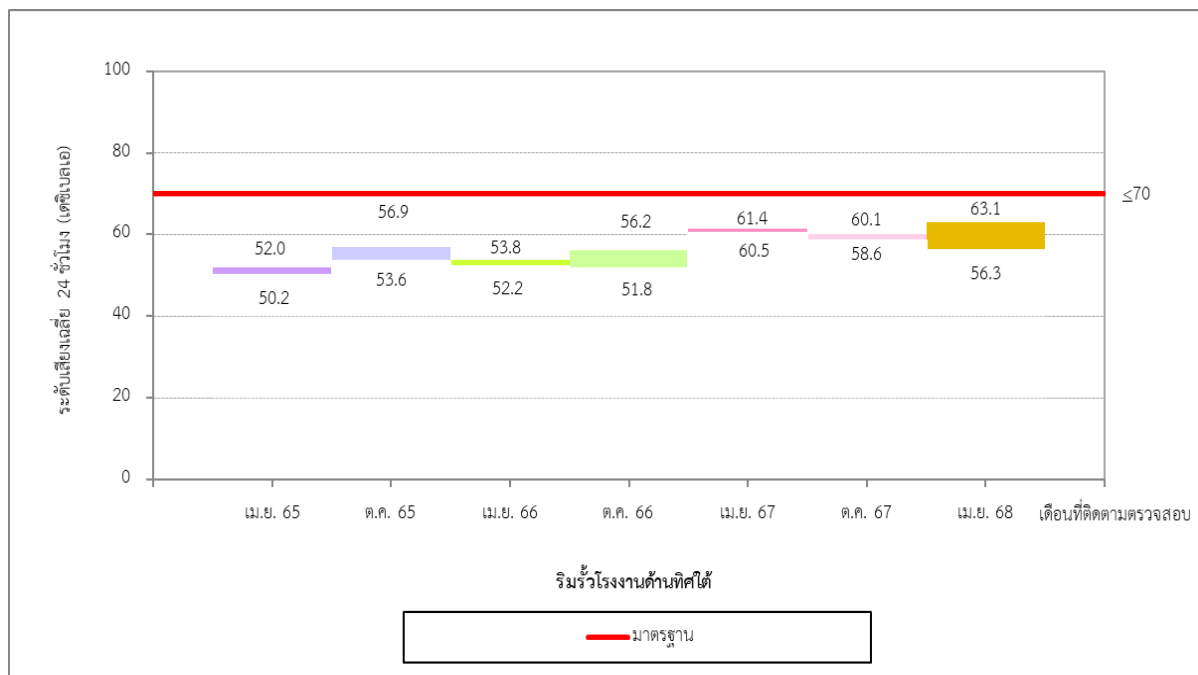
สถานีติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	
		L _{Aeq} 24 hours	L _{Amax}
1. ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	เม.ย. 65	62.8-65.1	82.0-91.2
	ต.ค. 65	65.5-67.5	84.7-107.3
	เม.ย. 66	65.9-68.3	80.3-90.2
	ต.ค. 66	59.5-63.3	90.0-92.9
	เม.ย. 67	64.4-65.0	76.3-83.2
	ต.ค. 67	60.7-66.4	80.6-89.8
	เม.ย. 68	61.9-65.5	74.1-79.4
2. ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	เม.ย. 65	50.2-52.0	78.7-84.4
	ต.ค. 65	53.6-56.9	74.7-109.8
	เม.ย. 66	52.2-53.8	77.2-83.8
	ต.ค. 66	51.8-56.2	76.6-87.3
	เม.ย. 67	60.5-61.4	77.4-86.8
	ต.ค. 67	58.6-60.1	84.7-91.2
	เม.ย. 68	56.3-63.1	82.8-90.2
3. ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	เม.ย. 65	57.5-61.1	82.8-88.4
	ต.ค. 65	59.9-61.5	86.5-107.3
	เม.ย. 66	55.5-57.9	57.6-88.8
	ต.ค. 66	60.6-62.2	87.2-108.0
	เม.ย. 67	60.5-62.9	82.4-96.7
	ต.ค. 67	57.4-61.2	74.5-87.8
	เม.ย. 68	49.9-55.8	78.6-82.6
4. ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	เม.ย. 65	57.4-60.6	82.7-102.6
	ต.ค. 65	56.8-60.8	91.3-109.6
	เม.ย. 66	59.4-68.2	89.7-101.2
	ต.ค. 66	58.9-61.1	82.5-91.7
	เม.ย. 67	51.9-55.1	71.5-85.5
	ต.ค. 67	55.9-59.0	75.9-85.4
	เม.ย. 68	43.0-57.0	68.3-97.6
มาตรฐาน ^{1/}		≤70	≤115
หน่วย		เดซิเบลเอ	

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง วันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

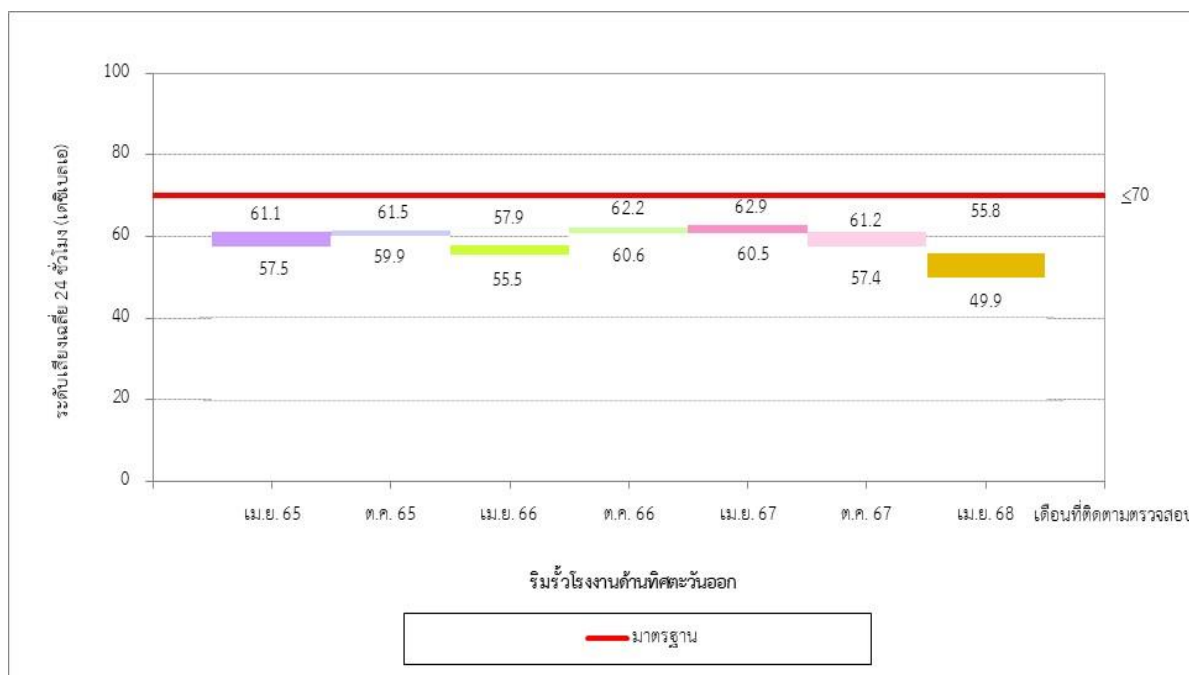
ห้องปฏิบัติการบริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001, ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001
รางวัลโปโพธิ์ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน อุตสาหกรรมกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี



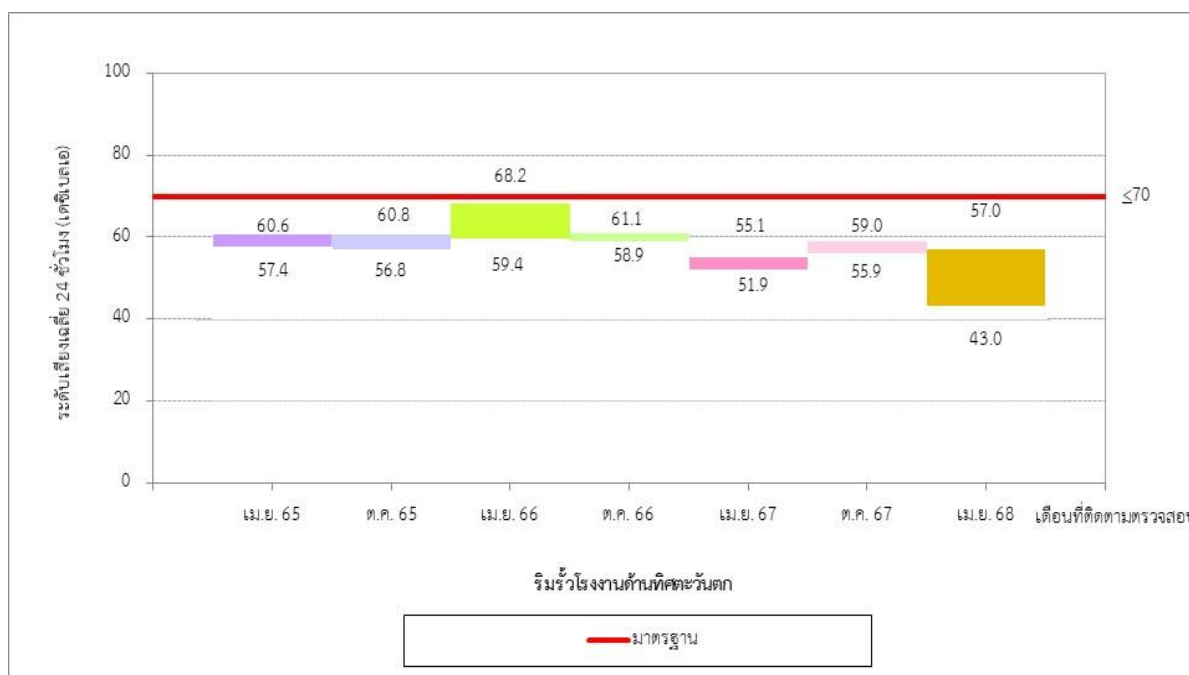
รูปที่ 3-60 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-61 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



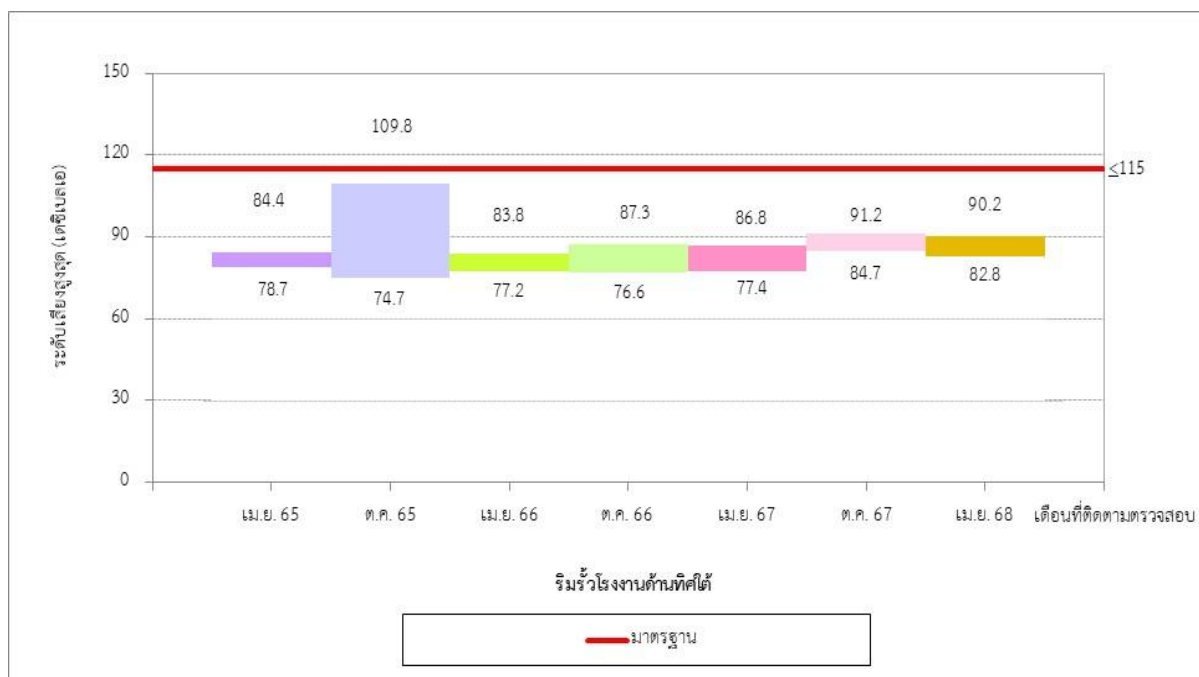
รูปที่ 3-62 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-63 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



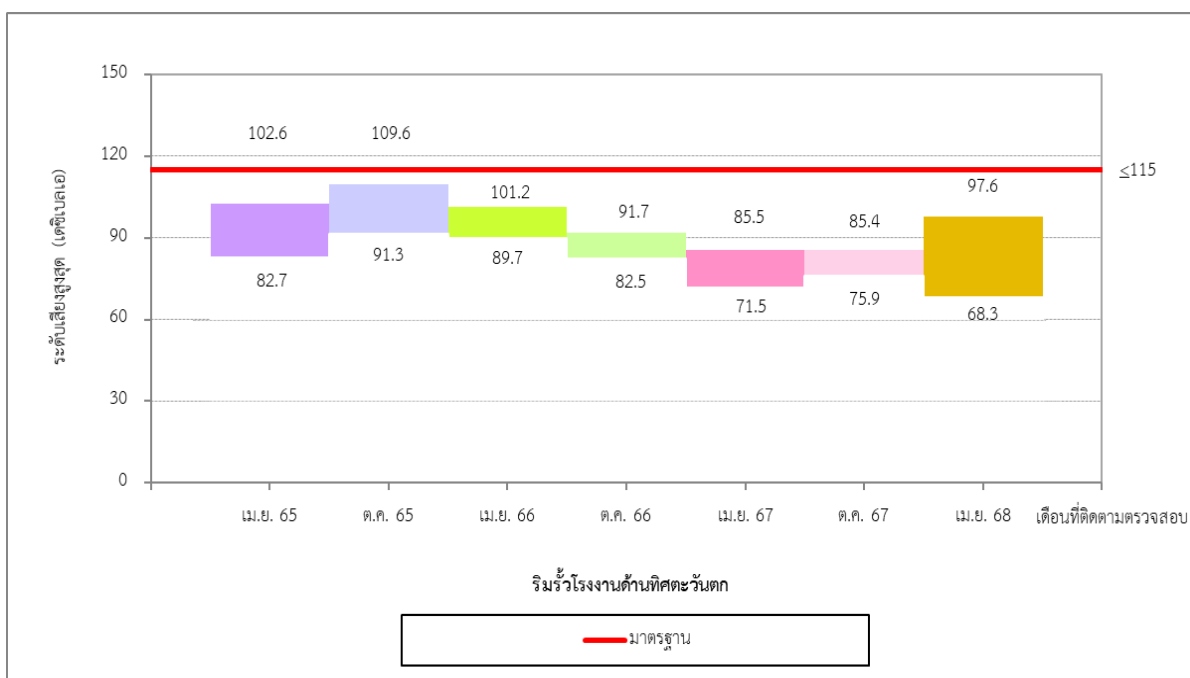
รูปที่ 3-64 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงสูงสุด
บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-65 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงสูงสุด
บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-66 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงสูงสุด
บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-67 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงสูงสุด
บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

3.3.3 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวน์ดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ พบว่าดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าไม่แตกต่างกันมาก เมื่อเปรียบเทียบกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านๆ มา ทั้งนี้ทุกดัชนีที่ติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 141 ตอนพิเศษ 146 ง วันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ในขณะที่ปริมาณแมกนีเซียม และฟลูออรีน ปัจจุบันยังไม่มีข้อกำหนดมาตรฐานเพื่อควบคุม โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-42 และรูปที่ 3-68 ถึงรูปที่ 3-79

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอเก้ ฟาวนดรี บางปะกง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-42

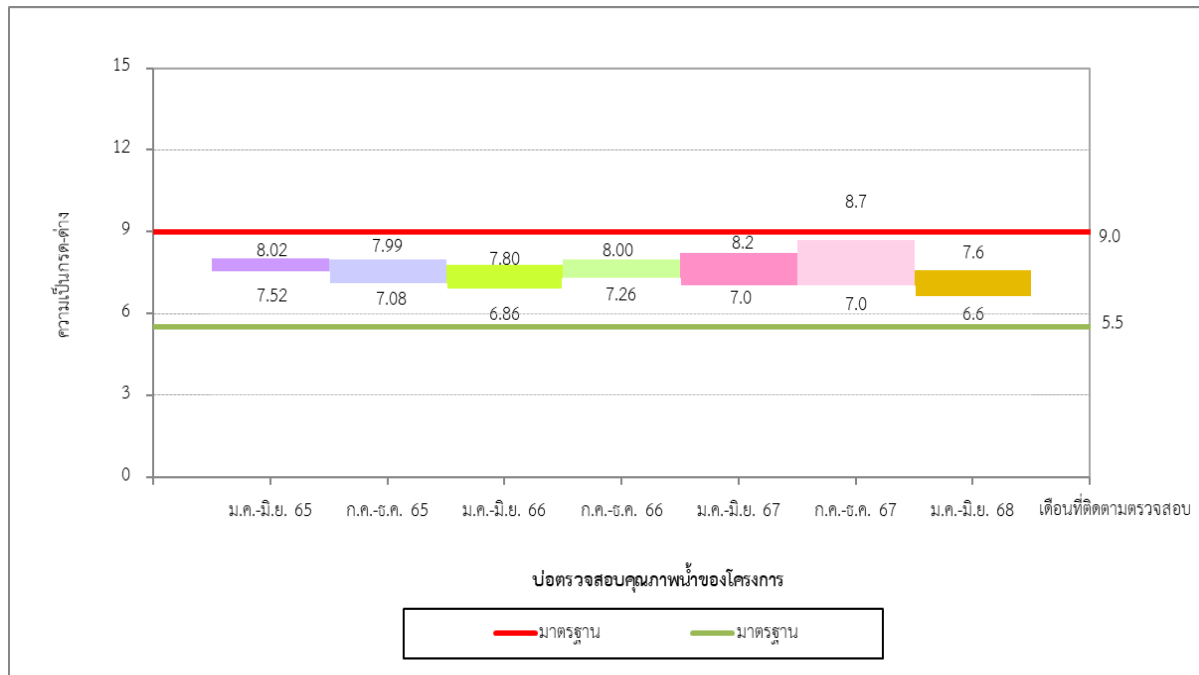
เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

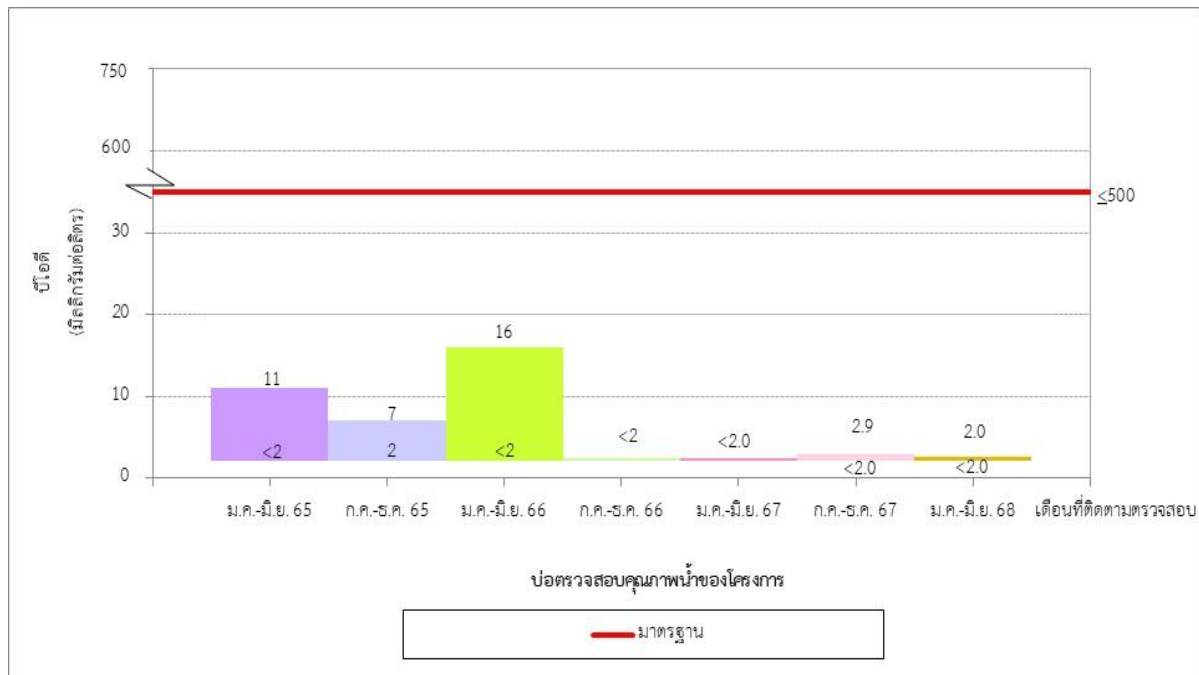
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

ดัชนี	หน่วย	บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ							มาตรฐาน ^{1/ 2/}
		2565 ^{3/}		2566 ^{3/}		2567 ^{4/}		2568 ^{4/}	
		ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	
1. Temperature	°C	30.0-32.5	30.0-35.3	29.3-39.3	26.1-37.5	32-36	30.2-35.5	27.8-33.7	-
2. pH	-	7.52-8.02	7.08-7.99	6.86-7.80	7.26-8.00	7.0-8.2	7.0-8.7	6.6-7.6	5.5-9.0
3. Flowrate	m ³ /day	-	-	-	-	5/	5/	5/	-
4. Biochemical Oxygen Demand	mg/L	<2-11	2-7	<2-16	<2	<2.0	<2.0-2.9	<2.0-2.6	≤500
5. Chemical Oxygen Demand	mg/L	<40-96	<40-59	<40-90	<40	<25.0	<25.0-49.1	<40.0-41.8	≤750
6. Total Suspended Solids	mg/L	<10.0-30.1	<10.0-19.0	ND-24.3	ND-<LOQ	<5.0-7.1	<5.0-5.8	<5.0-53.0	≤200
7. Fat, Oil & Grease	mg/L	<5	<5	<5	<5	<3	<3	<3	≤10
8. Zinc	mL/L	<0.001-0.06	0.031-0.073	<0.001-0.107	<0.001-0.077	0.021-0.100	0.025-0.069	0.055-0.064	≤5.0
9. Nickel	mg/L	<0.003-0.103	0.034-0.085	<0.003-0.127	0.023-0.053	0.013-0.179	0.012-0.064	0.039-0.083	≤1.0
10. Magnesium	mg/L	<0.05-7.5	1.6-4.1	<0.05-3.8	3.1-5.0	2.95-5.27	1.74-4.04	2.77-4.01	-
11. Fluoride	mg/L	0.40-2.0	0.83-1.8	0.44-2.9	0.67-2.6	0.22-0.47	-	-	≤5
12. Fluorine	mg/L	-	-	-	-	0.23-0.66	0.47-1.74	0.39-0.79	-
13. Iron	mg/L	<0.001-0.333	0.110-0.359	<0.001-0.996	0.057-0.304	0.044-0.174	0.078-0.202	0.081-0.165	≤10
14. Copper	mg/L	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	0.004-0.011	0.003-0.008	0.004-0.009	≤2.0

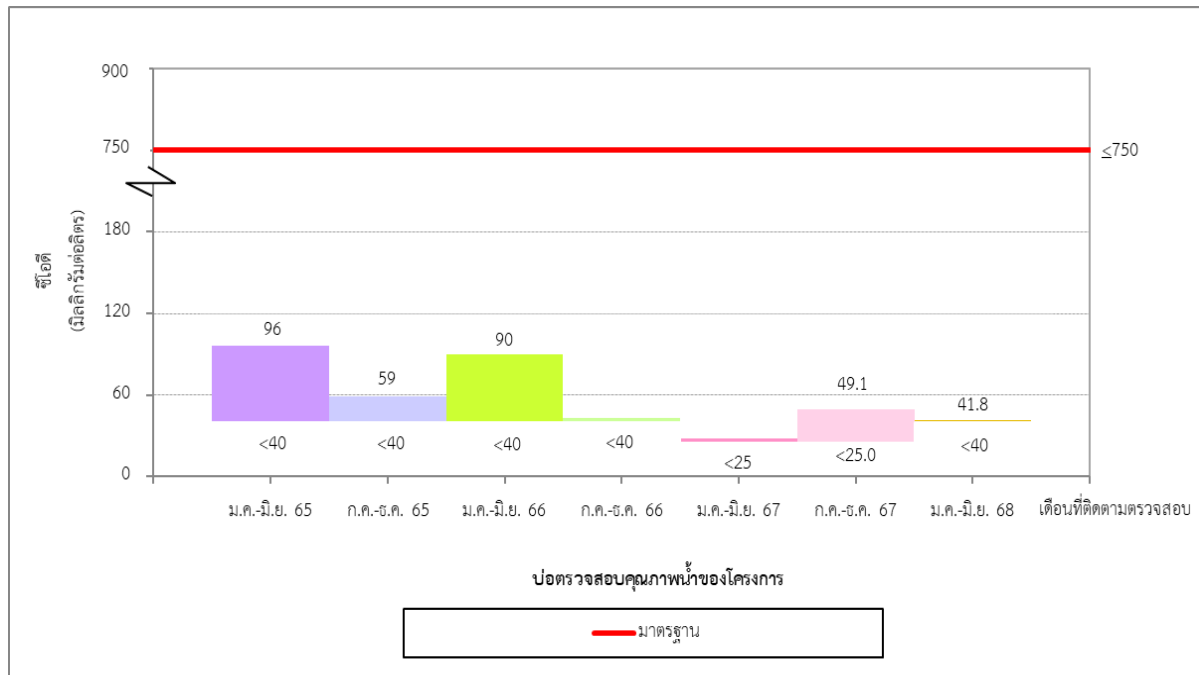
- หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 180 ง วันที่ 13 กรกฎาคม พ.ศ. 2560
- ^{2/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 141 ตอนพิเศษ 146 ง วันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2567
- ^{3/} ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขอเปลี่ยนแปลงผังและขนาดพื้นที่โรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเลขที่ ทส 1009.3/7246 ลงวันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2552
- ^{4/} ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009.3/23307 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566
- ^{5/} อยู่ในระหว่างขั้นตอนการดำเนินการสั่งซื้อ จัดจ้าง เครื่องตรวจวัดอัตราการไหล



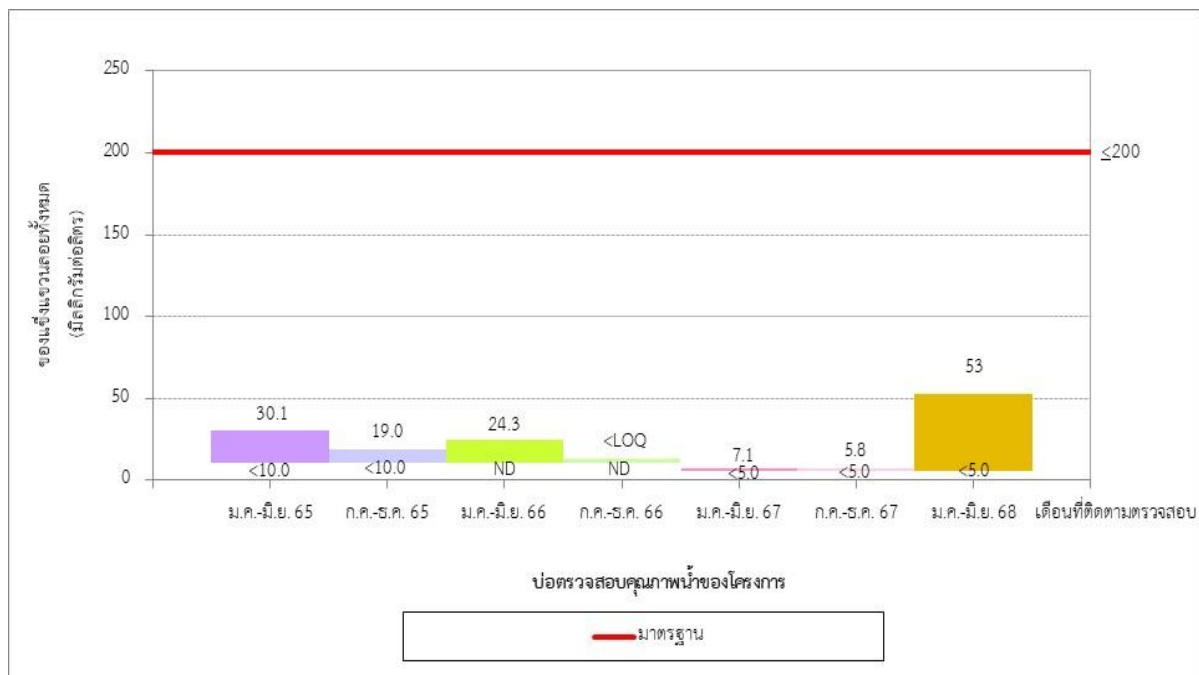
รูปที่ 3-68 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบความเป็นกรด-ด่าง ในน้ำทิ้ง
 บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



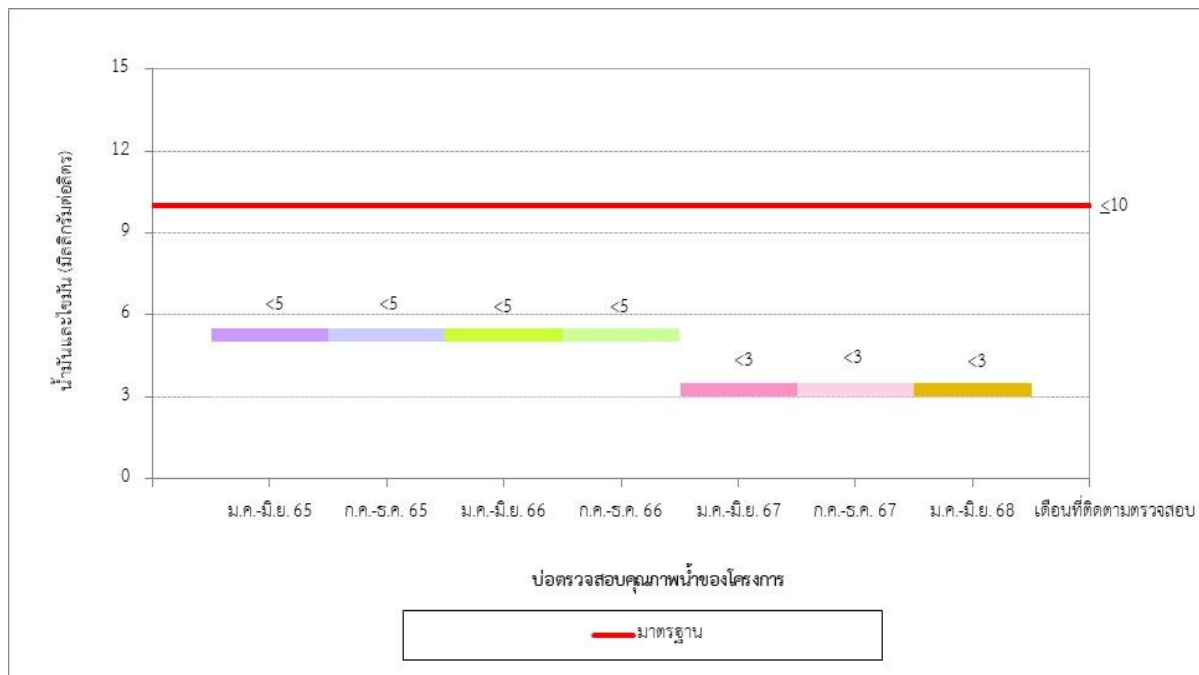
รูปที่ 3-69 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณบีโอดี ในน้ำทิ้ง
 บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



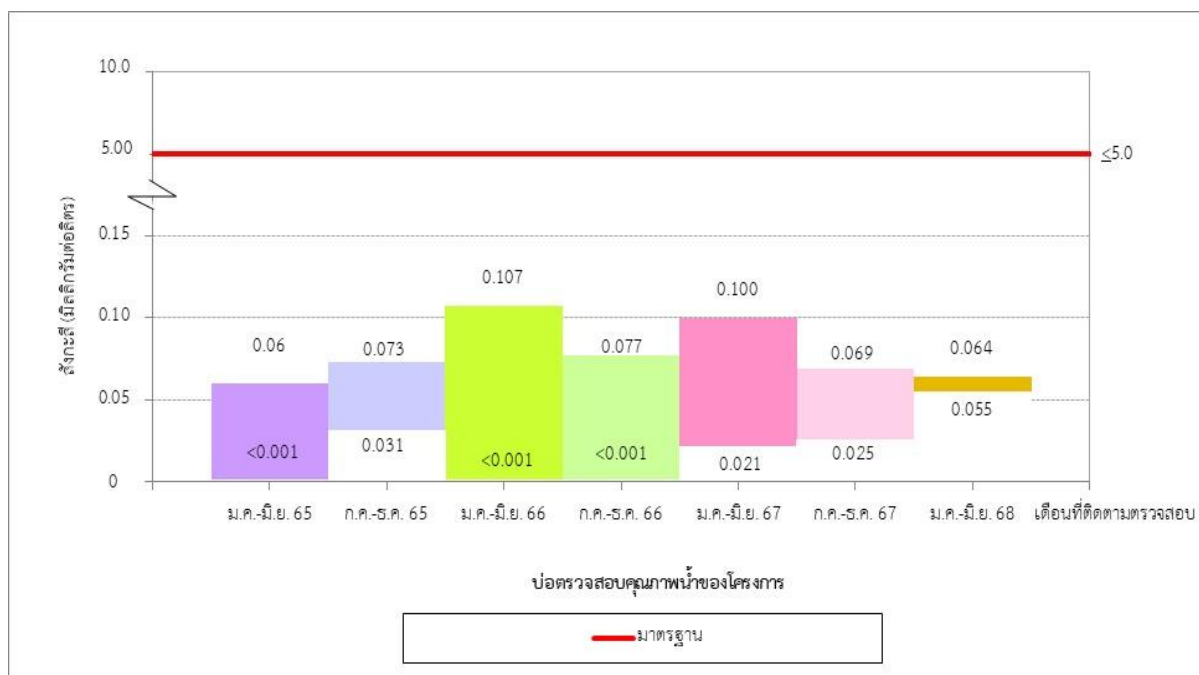
รูปที่ 3-70 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณซีโอที ในน้ำทิ้ง
 บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



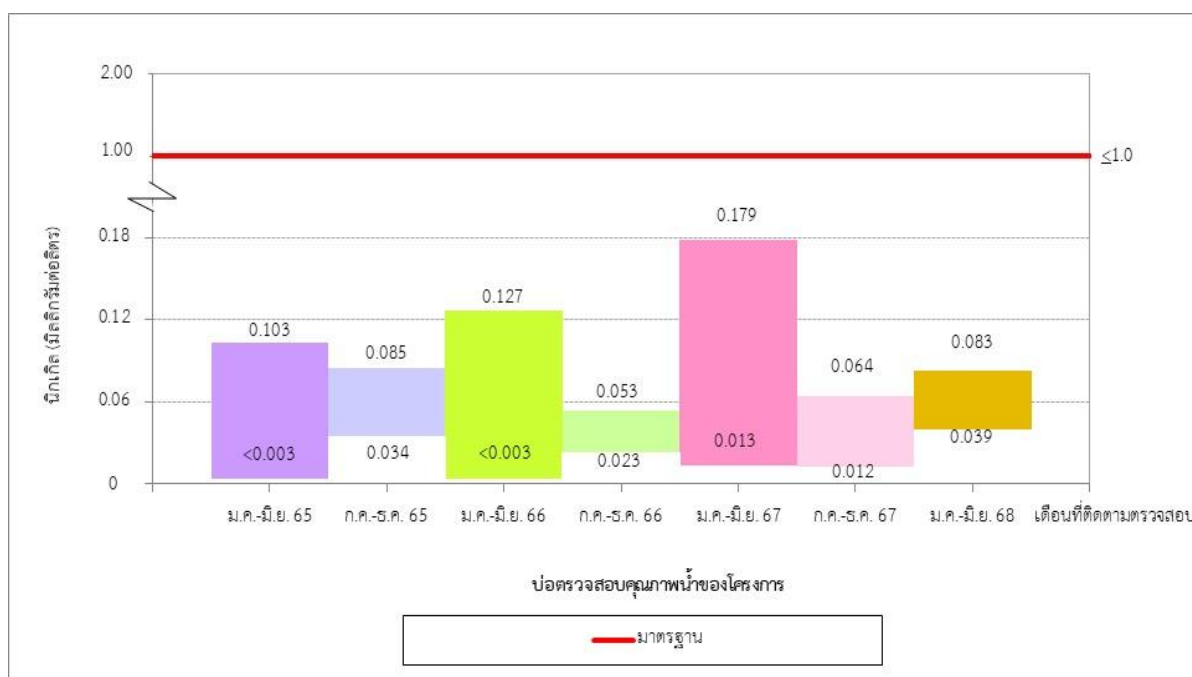
รูปที่ 3-71 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด ในน้ำทิ้ง
 บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



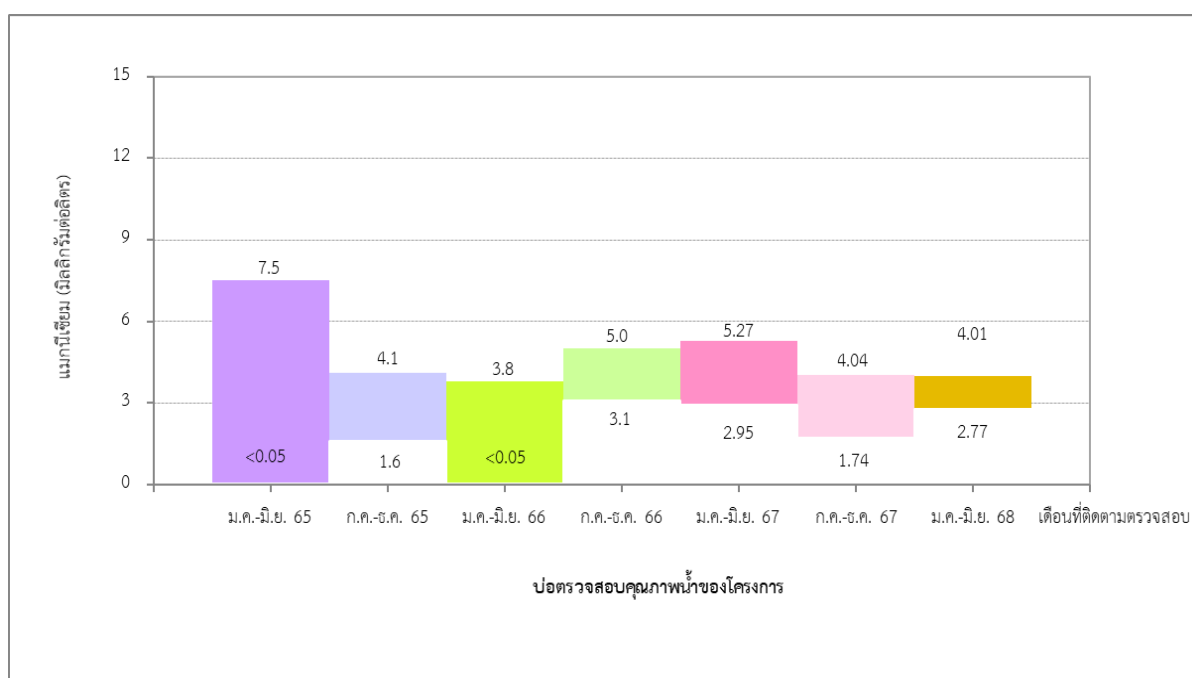
รูปที่ 3-72 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณน้ำมันและไขมัน ในน้ำทิ้ง
 บริเวณป๊อตตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



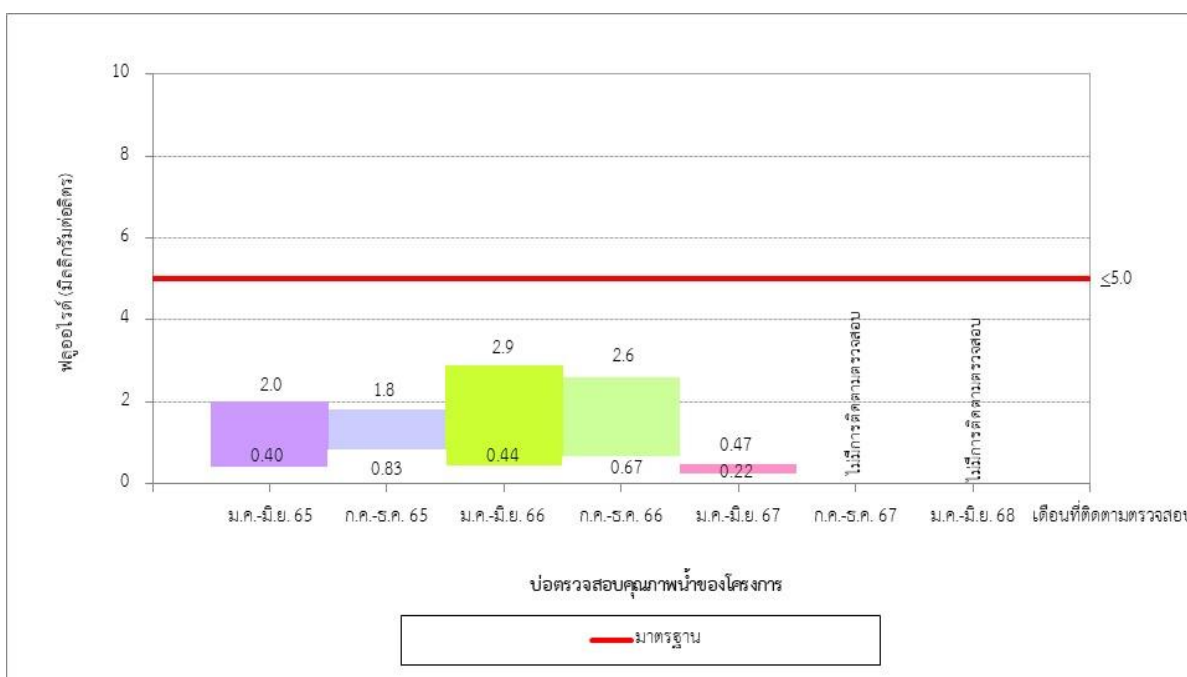
รูปที่ 3-73 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณสิ่งเกส ในน้ำทิ้ง
 บริเวณป๊อตตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



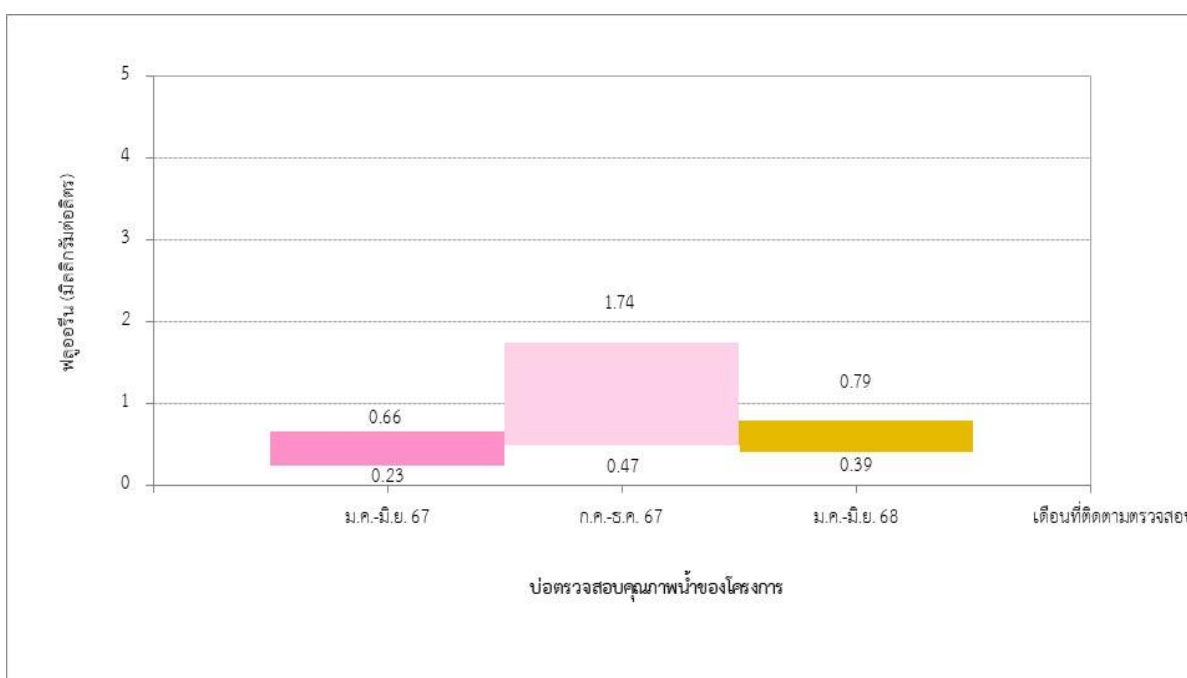
รูปที่ 3-74 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณนิกเกิล ในน้ำทิ้ง
 บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



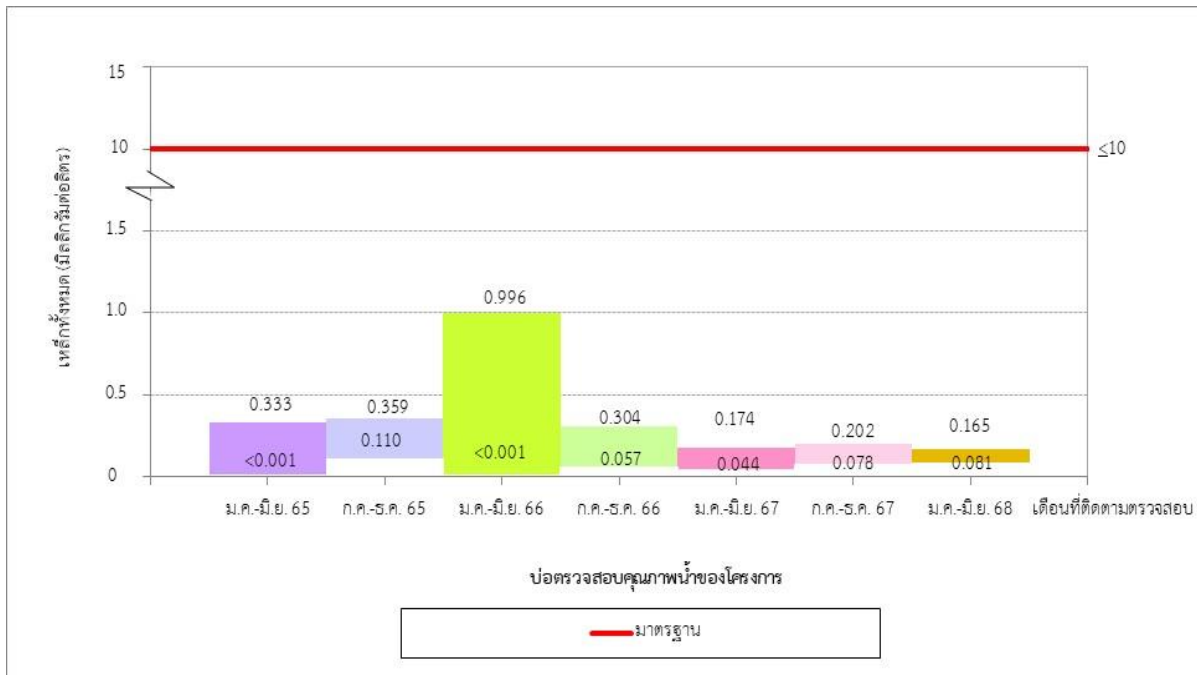
รูปที่ 3-75 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณแอมโมเนีย ในน้ำทิ้ง
 บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



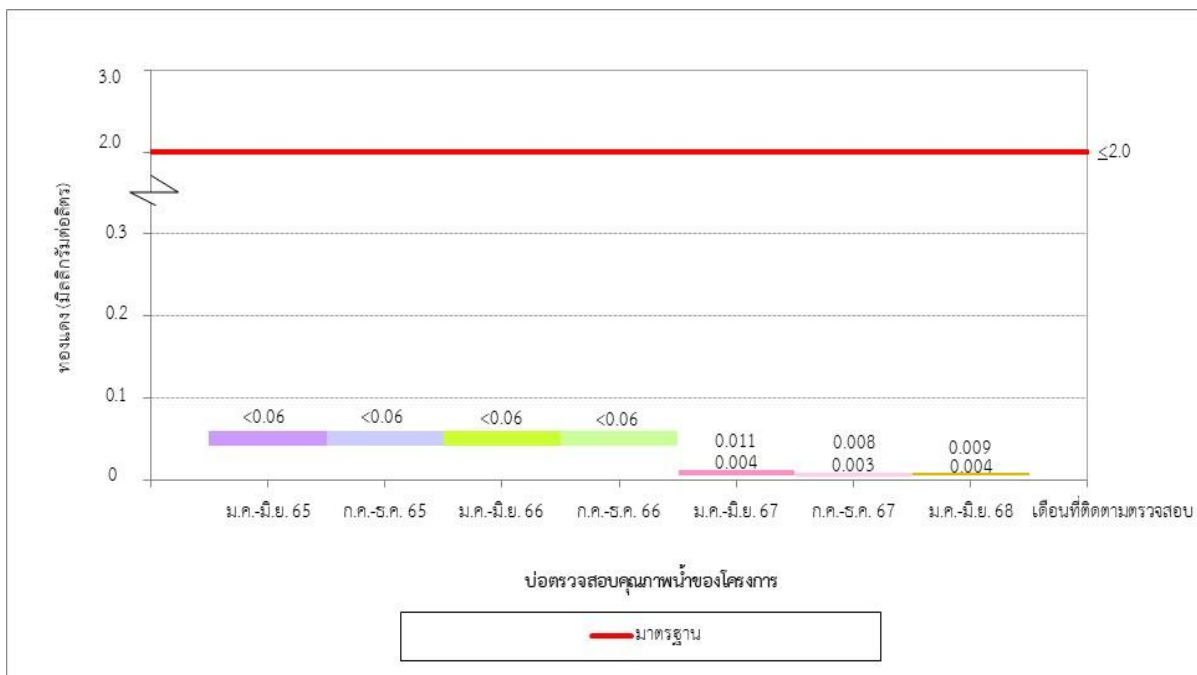
รูปที่ 3-76 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฟลูออไรด์ ในน้ำทิ้ง
 บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-77 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฟลูออรีน ในน้ำทิ้ง
 บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568



รูปที่ 3-78 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณเหล็กทั้งหมด ในน้ำทิ้ง
 บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-79 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณทองแดง ในน้ำทิ้ง
 บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของโครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

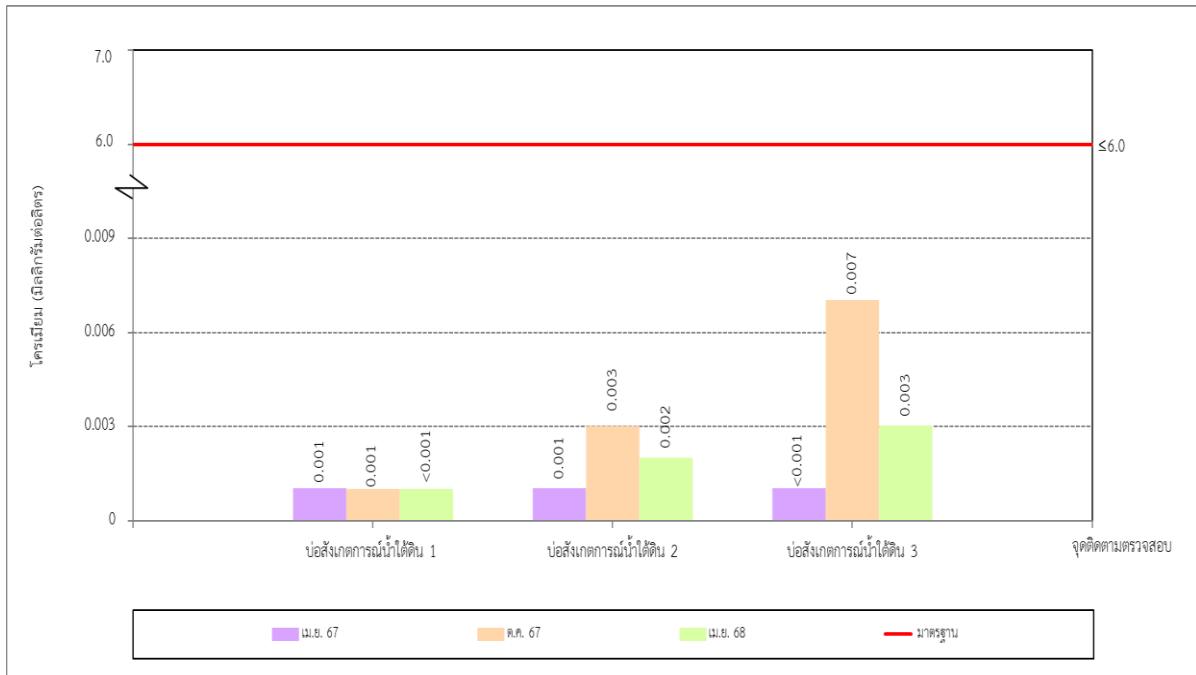
3.3.4 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ของบริษัท ไอชิน ทาเคโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568 ดำเนินการติดตามตรวจสอบ จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 1 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 2 และบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 3 พบว่าดัชนีที่ติดตามตรวจสอบมีค่าไม่แตกต่างกันมากนัก และมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดิน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนพิเศษ 275 ง ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2559 โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-43

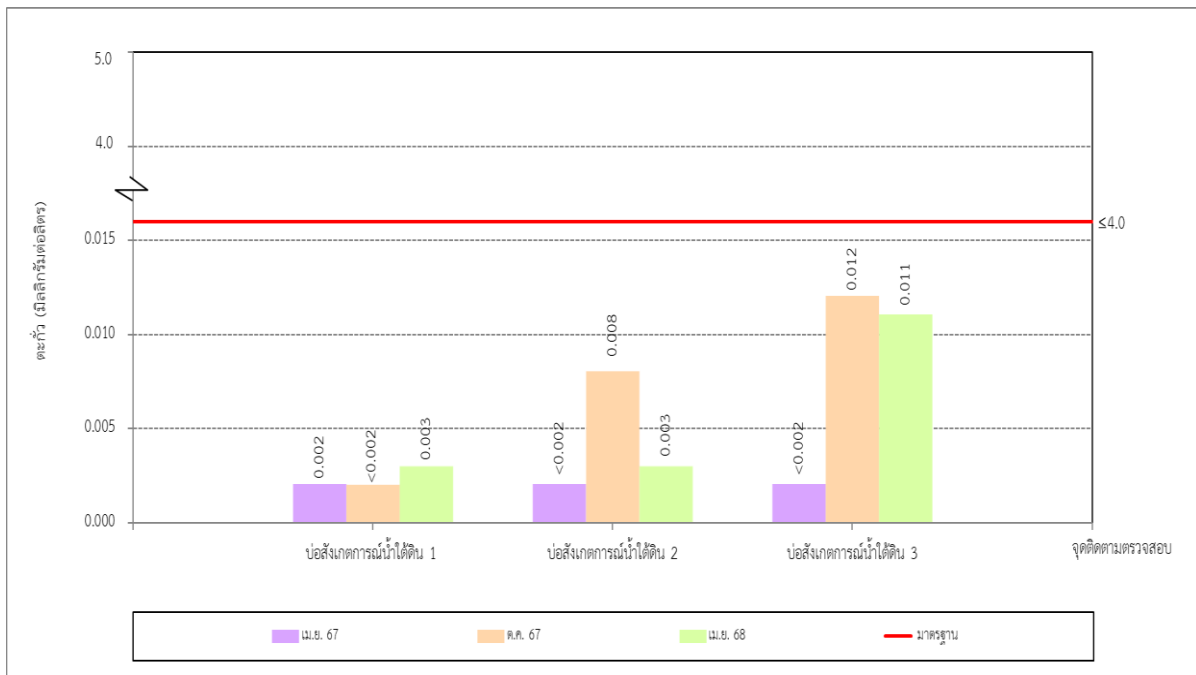
ตารางที่ 3-43 **เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน**
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตาม ตรวจสอบ	ผลการตรวจวิเคราะห์				
		Chromium	Lead	Manganese	Nickel	Zinc
1. บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 1	เม.ย. 67	0.001	0.002	1.78	0.001	0.016
	ต.ค. 67	0.001	<0.002	0.599	0.002	0.005
	เม.ย. 68	<0.001	0.003	1.75	<0.002	0.0024
2. บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 2	เม.ย. 67	0.001	<0.002	1.39	0.002	0.016
	ต.ค. 67	0.003	0.008	1.29	0.006	0.012
	เม.ย. 68	0.002	0.003	1.93	0.003	0.017
3. บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 3	เม.ย. 67	<0.001	<0.002	9.62	<0.001	0.007
	ต.ค. 67	0.007	0.012	17.8	0.007	0.016
	เม.ย. 68	0.003	0.011	17.8	0.006	0.070
มาตรฐาน ^{1/}		≤6.0	≤4.0	≤33	≤5.0	≤10
หน่วย		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L

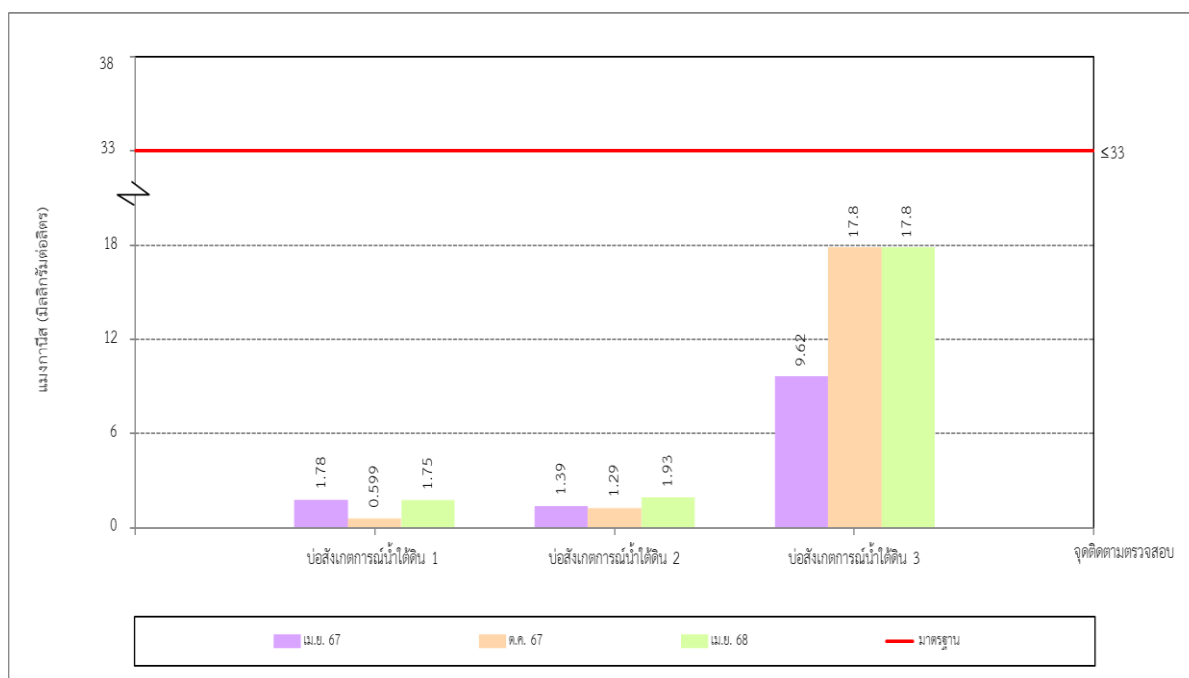
หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน
และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดิน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนพิเศษ 275 ง ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2559



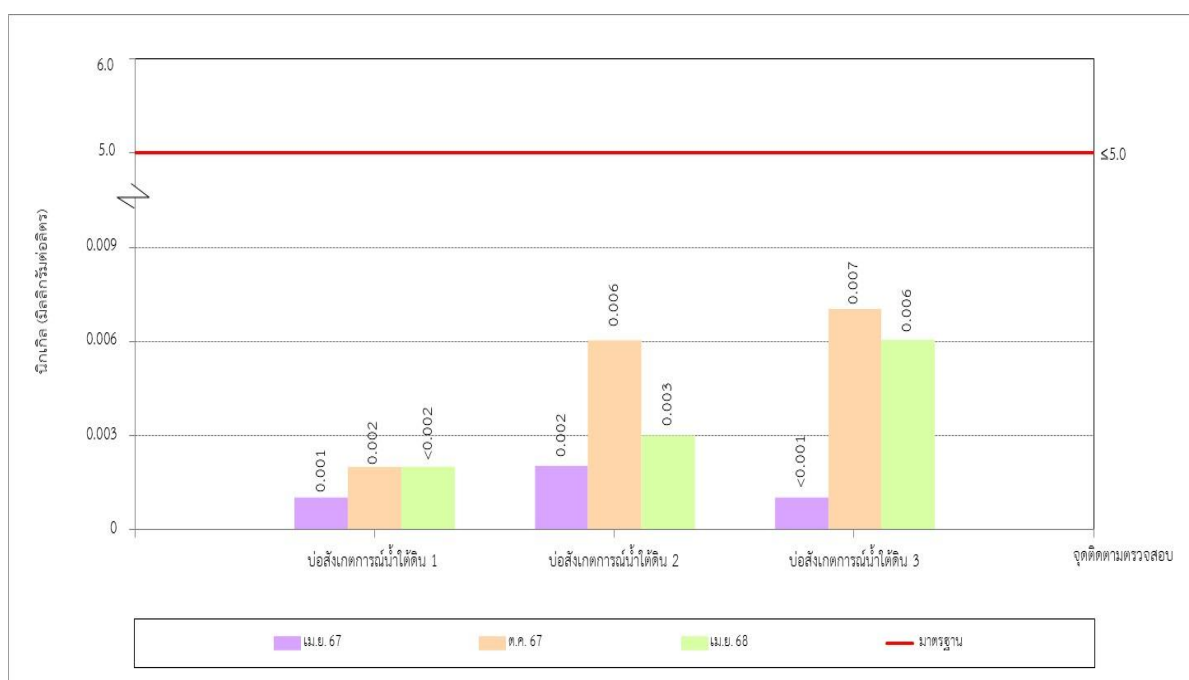
รูปที่ 3-80 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณแอมโมเนีย ในน้ำใต้ดิน
 ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568



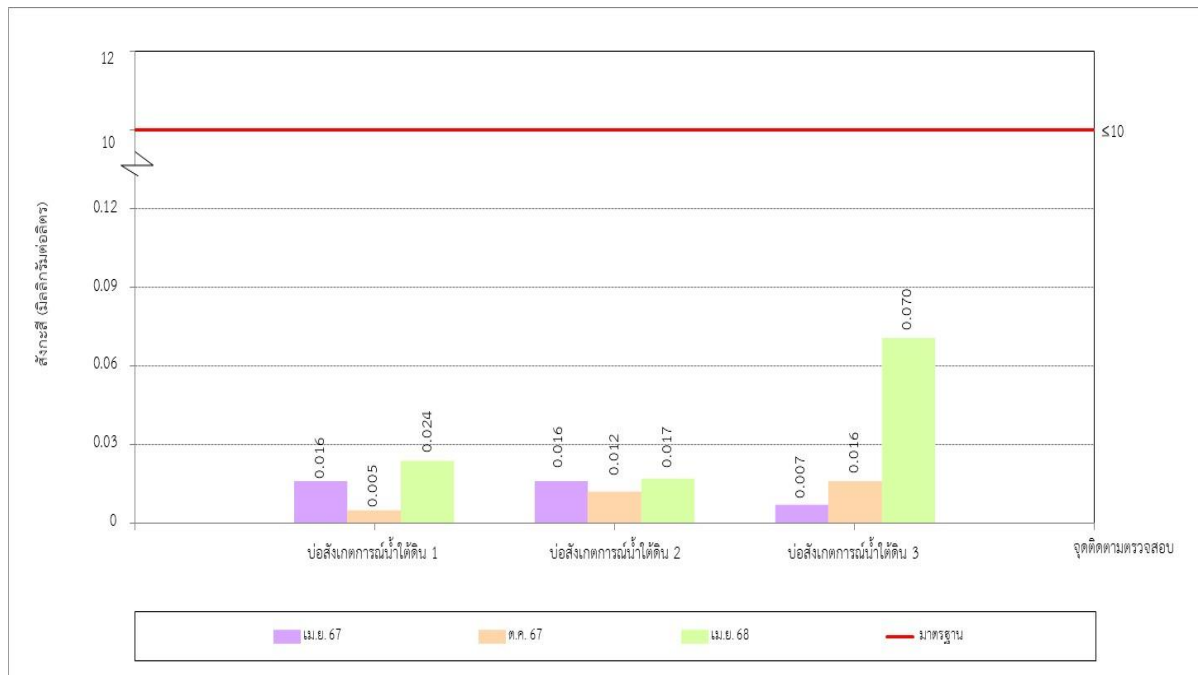
รูปที่ 3-81 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณตะกั่ว ในน้ำใต้ดิน
 ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568



รูปที่ 3-82 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณแอมโมเนียส ในน้ำใต้ดิน
 ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568



รูปที่ 3-83 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณนิกเกิล ในน้ำใต้ดิน
 ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568



รูปที่ 3-84 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบปริมาณฝุ่นละออง ในน้ำใต้ดิน
 ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568

3.3.5 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบด้านอาชีวอนามัย

3.3.5.1 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก้า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568 จำนวน 16 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B1, เตาหลอมเหล็ก Line B2, เครื่องปั้นแบบ Line B1, เครื่องปั้นแบบ Line B2, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2, รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1, รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2, ห้อง Q-VAC Line B1, ห้อง Q-VAC (ห้องเครื่องขัด Line B1), เจียรแต่ง Line B1, เครื่องสูบน้ำมันของอาคารโรงหล่อรูปพรรณ สูบน้ำมันที่ EDP, เครื่องเป่าชิ้นงานด้วยพัดลม EDP, Load ชิ้นงาน EDP Line และ Unload ชิ้นงาน EDP Line พบว่าดัชนีที่ติดตามตรวจสอบมีแนวโน้มไม่แตกต่างกัน เมื่อเปรียบเทียบกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 กรณีขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ (TWA) มาตรฐานตามข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA) และมาตรฐาน American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-44 และรูปที่ 3-85

ตารางที่ 3-44 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

จุดติดตามตรวจสอบ	Total Dust						
	2565		2566		2567		2568
	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.
1. เตาหลอมเหล็ก Line B1	0.971	0.813	0.833	0.833	<0.060	0.103	0.266
2. เตาหลอมเหล็ก Line B2	0.708	0.823	0.729	0.969	0.318	0.086	0.146
3. เครื่องปั้นแบบ Line B1	0.813	1.01	0.854	0.937	1.09	0.170	0.494
4. เครื่องปั้นแบบ Line B2	0.885	0.812	1.40	1.20	1.29	0.187	0.222
5. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1	1.021	0.781	0.365	0.792	2.21	0.138	0.390
6. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2	0.823	1.06	0.740	0.760	<0.060	0.113	<0.060
7. รื้อแบบ (แยกก้อน) Line B1	1.40	1.03	0.750	1.49	2.70	0.36	1.86
8. รื้อแบบ (แยกก้อน) Line B2	1.21	1.28	0.760	0.885	1.27	7.64	2.98
9. ห้อง Q-VAC Line B1	0.521	0.781	0.490	0.927	<0.060	<0.060	<0.060
10. ห้อง Q-VAC Line B2 (ห้องเครื่องขัด)	0.625	0.969	0.844	1.02	<0.060	<0.060	<0.060
11. เจียรแต่ง Line B1	1.02	0.667	0.781	0.729	0.232	0.119	0.129
มาตรฐาน	≤15 ^{2/}						
หน่วย	mg/m ³						

ห้องปฏิบัติการบริษัท ยูโนเด็ค แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001, ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001
รางวัลไอพี (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน ธุรกิจขนาดกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

ตารางที่ 3-44 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

จุดติดตามตรวจสอบ	Respirable Dust						
	2565		2566		2567		2568
	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.
1. เตาหลอมเหล็ก Line B1	0.343	0.337	0.447	0.306	0.024	0.093	0.038
2. เตาหลอมเหล็ก Line B2	0.227	0.411	0.214	0.447	0.021	0.078	0.020
3. เครื่องปั้นแบบ Line B1	0.282	0.300	0.478	0.478	0.430	0.099	0.260
4. เครื่องปั้นแบบ Line B2	0.313	0.441	0.447	0.355	0.016	0.170	0.111
5. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1	0.276	0.392	0.227	0.423	0.565	0.129	0.235
6. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2	0.288	0.288	0.245	0.208	0.014	0.107	0.037
7. ร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B1	0.453	0.404	0.294	0.551	0.688	0.356	0.669
8. ร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B2	0.251	0.319	0.282	0.313	0.502	0.500	1.03
9. ห้อง Q-VAC Line B1	0.165	0.319	0.245	0.162	0.016	0.028	0.016
10. ห้อง Q-VAC Line B2 (ห้องเครื่องขัด)	0.300	0.447	0.294	0.337	0.026	0.017	0.014
11. เจียรแต่ง Line B1	0.337	0.380	0.337	0.214	0.099	0.024	0.046
มาตรฐาน	≤5 ^{2/}						
หน่วย	mg/m ³						

ตารางที่ 3-44 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

จุดติดตามตรวจสอบ	Silica						
	2565		2566		2567		2568
	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.
1. เตาหลอมเหล็ก Line B1	0.020	0.005	<0.001	0.006	<0.01	<0.01	<0.01
2. เตาหลอมเหล็ก Line B2	0.006	<0.001	<0.001	0.009	<0.01	<0.01	<0.01
3. เครื่องปั้นแบบ Line B1	0.008	<0.001	<0.001	0.018	<0.01	<0.01	<0.01
4. เครื่องปั้นแบบ Line B2	0.006	<0.001	0.011	0.015	<0.01	<0.01	<0.01
5. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1	0.014	<0.001	<0.001	0.012	<0.01	<0.01	<0.01
6. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2	0.020	0.003	0.003	0.018	<0.01	<0.01	<0.01
7. รื้อแบบ (แยกก้อน) Line B1	0.020	0.003	<0.001	0.015	<0.01	<0.01	<0.01
8. รื้อแบบ (แยกก้อน) Line B2	<0.001	0.003	0.011	0.006	<0.01	<0.01	<0.01
9. ห้อง Q-VAC Line B1	<0.001	<0.001	<0.001	0.009	<0.01	<0.01	<0.01
10. ห้อง Q-VAC Line B2 (ห้องเครื่องขัด)	0.020	<0.001	<0.001	0.009	<0.01	<0.01	<0.01
11. เจียรแต่ง Line B1	0.017	<0.001	0.008	0.012	<0.01	<0.01	<0.01
มาตรฐาน	≤0.025^{1/,3/}						
หน่วย	mg/m³						

ตารางที่ 3-44 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

จุดติดตามตรวจสอบ	Oil mist						
	2565		2566		2567		2568
	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.
12. เครื่องสูบน้ำมันของอาคาร โรงเหล็กหล่อรูปพรรณ	<0.001	0.101	<0.001	0.020	0.01	0.01	<0.01
มาตรฐาน	≤5 ^{2/}						
หน่วย	mg/m ³						

จุดติดตามตรวจสอบ	Xylene						
	2565		2566		2567		2568
	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.	ต.ค.	เม.ย.
13. สูบน้ำมันที่ EDP	-	-	-	-	<0.001	<0.001	0.032
14. เครื่องเป่าชิ้นงานด้วยพัดลม EDP	<0.01	<0.01	<0.03	<0.01	<0.001	<0.001	0.008
15. Load ชิ้นงาน EDP Line	<0.01	<0.01	1.70	<0.01	<0.001	<0.001	0.027
16. Unload ชิ้นงาน EDP Line	<0.01	<0.01	0.34	<0.01	<0.001	<0.001	0.020
มาตรฐาน	≤100 ^{1/2/}						
หน่วย	ppm						

ตารางที่ 3-44 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ							
		Nickel Nitrate as Ni	Ethylene Glycol Monobutyl Ether	Dibutyltin Oxide as Sn	Ethylene Glycol Monoethyl Ether	Phosphoric Acid	Hydrofluorosilicic Acid as F	Hydrofluoric Acid	Acetic Acid
14. เครื่องเป่าชิ้นงานด้วยพัดลม EDP	เม.ย. 65	<0.0001	<0.02	<0.0004	<0.01	0.12	<0.01	<0.01	<0.03
	ต.ค. 65	<0.0001	<0.02	<0.0004	<0.02	0.09	0.03	0.02	<0.03
	เม.ย. 66	<0.0001	<0.003	<0.0008	<0.02	<0.01	0.29	0.05	<0.07
	ต.ค. 66	0.0003	<0.01	<0.0004	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.03
	เม.ย. 67	<0.001	<0.001	<0.001	0.07	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
	ต.ค. 67	<0.001	<0.001	<0.001	0.07	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
	เม.ย. 68	<0.001	<0.001	<0.001	0.09	<0.003	<0.001	<0.009	<0.001
มาตรฐาน		≤1 ^{1/2/}	≤50 ^{1/2/}	≤0.1 ^{2/}	≤50 ^{1/}	≤1 ^{1/2/}	≤2.5 ^{2/}	≤3 ^{2/}	≤10 ^{1/2/}
หน่วย		mg/m ³	ppm	mg/m ³	ppm	mg/m ³	mg/m ³	mg/m ³	ppm

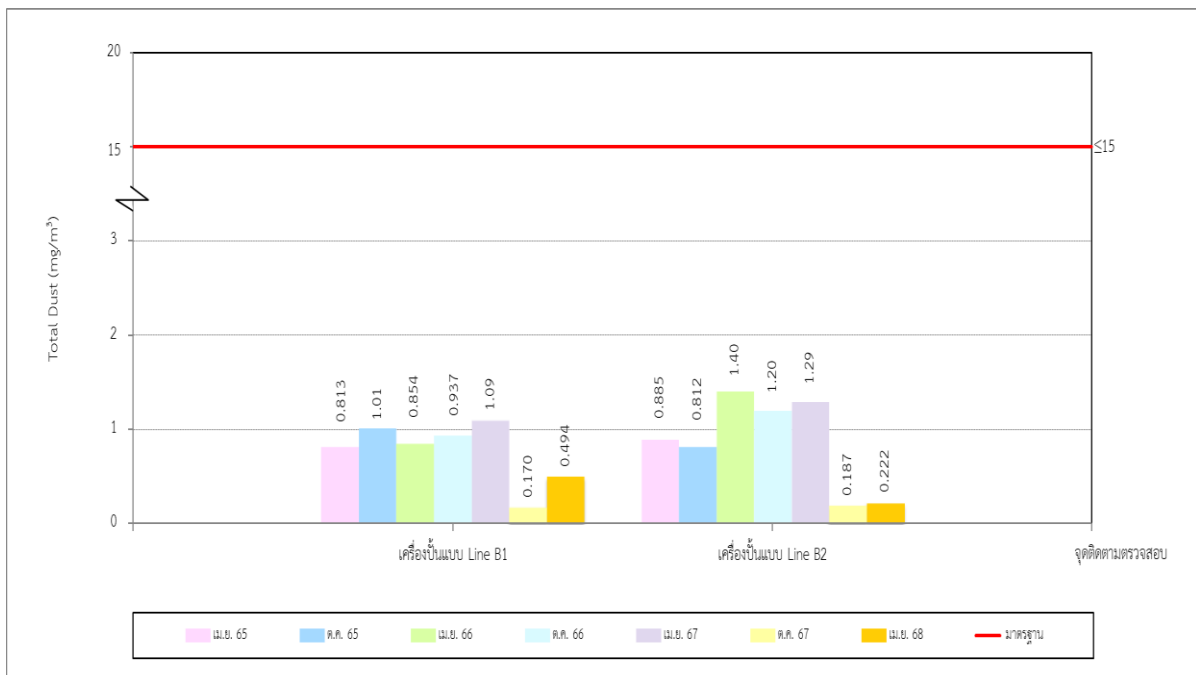
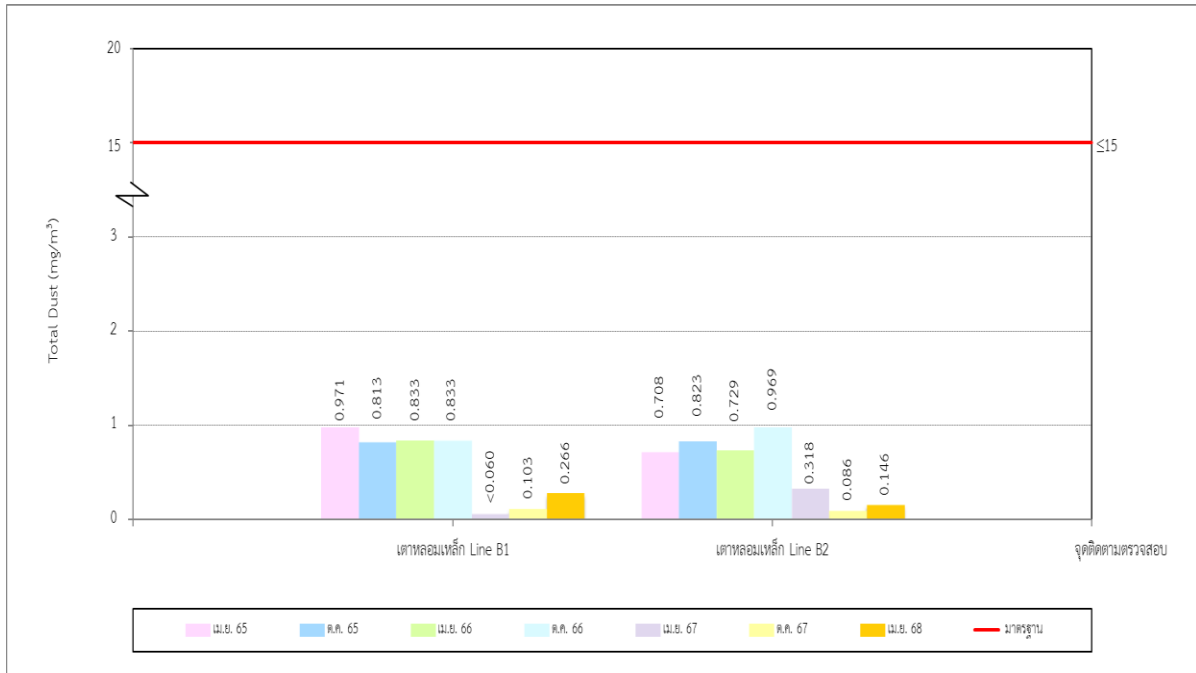
ตารางที่ 3-44 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ							
		Nickel Nitrate as Ni	Ethylene Glycol Monobutyl Ether	Dibutyltin Oxide as Sn	Ethylene Glycol Monoethyl Ether	Phosphoric Acid	Hydrofluorosilicic Acid as F	Hydrofluoric Acid	Acetic Acid
15. Load ขึ้นงาน EDP Line	เม.ย. 65	<0.0001	<0.02	0.0066	<0.01	0.11	<0.01	<0.01	<0.03
	ต.ค. 65	<0.0001	<0.02	<0.0004	<0.02	0.06	0.02	0.05	<0.03
	เม.ย. 66	<0.0001	<0.003	<0.0008	<0.02	<0.01	0.29	0.05	<0.07
	ต.ค. 66	<0.0001	<0.01	<0.0004	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.03
	เม.ย. 67	<0.001	<0.001	<0.001	0.05	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
	ต.ค. 67	<0.001	<0.001	<0.001	0.05	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
	เม.ย. 68	<0.001	<0.001	<0.001	0.006	<0.003	<0.001	<0.009	<0.001
มาตรฐาน		≤1 ^{1/2/}	≤50 ^{1/2/}	≤0.1 ^{2/}	≤50 ^{1/}	≤1 ^{1/2/}	≤2.5 ^{2/}	≤3 ^{2/}	≤10 ^{1/2/}
หน่วย		mg/m ³	ppm	mg/m ³	ppm	mg/m ³	mg/m ³	mg/m ³	ppm

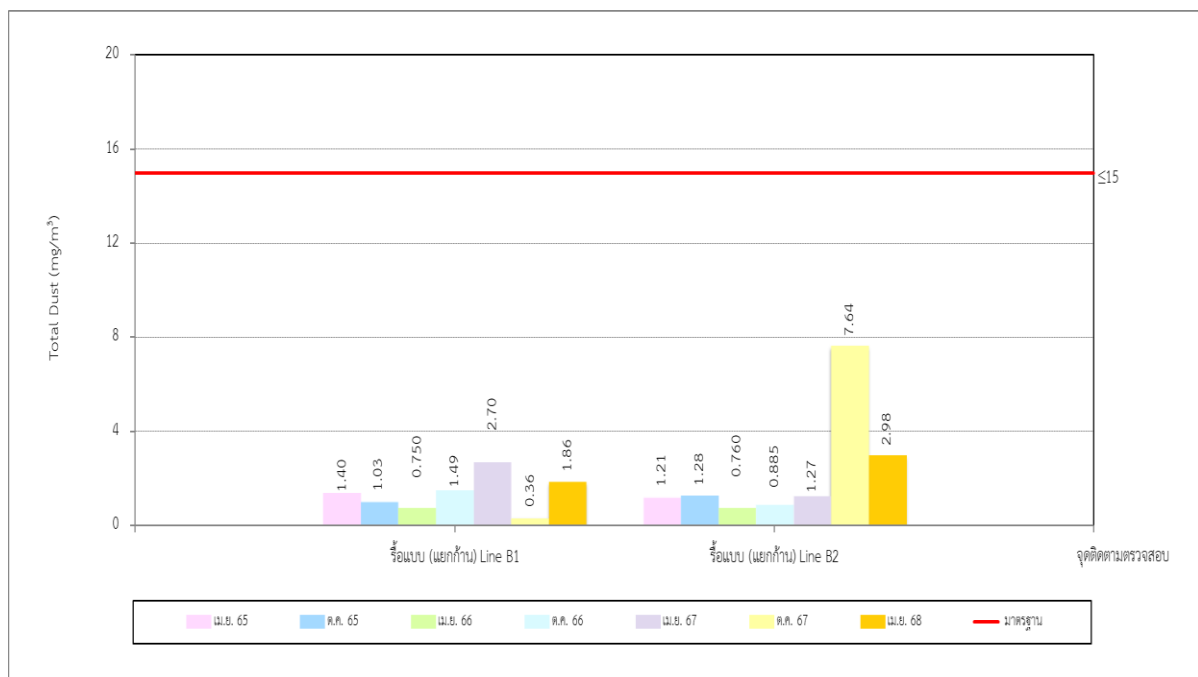
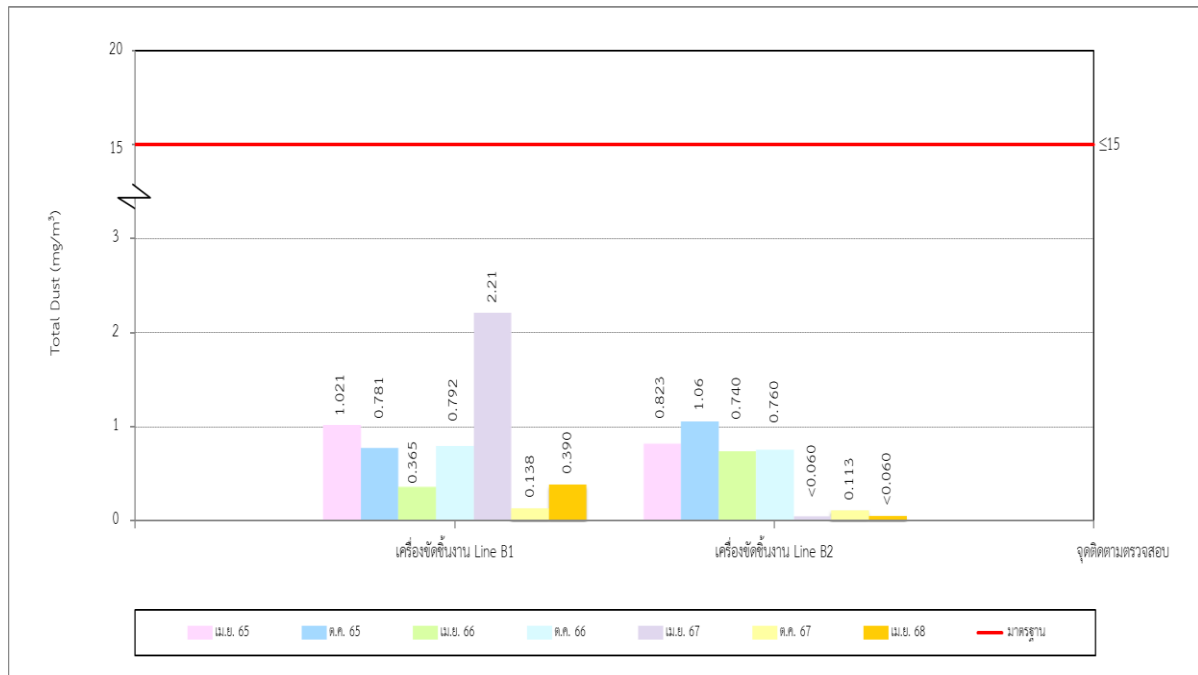
ตารางที่ 3-44 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ							
		Nickel Nitrate as Ni	Ethylene Glycol Monobutyl Ether	Dibutyltin Oxide as Sn	Ethylene Glycol Monoethyl Ether	Phosphoric Acid	Hydrofluorosilicic Acid as F	Hydrofluoric Acid	Acetic Acid
16. Unload ชิ้นงาน EDP Line	เม.ย. 65	<0.0001	<0.02	0.0005	<0.01	0.13	<0.01	<0.01	<0.03
	ต.ค. 65	<0.0001	<0.02	<0.0004	<0.02	0.07	0.03	0.06	<0.03
	เม.ย. 66	<0.0001	<0.003	<0.0008	<0.02	<0.01	0.29	0.05	<0.07
	ต.ค. 66	0.0001	<0.01	<0.0004	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.03
	เม.ย. 67	<0.001	<0.001	<0.001	0.05	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
	ต.ค. 67	<0.001	<0.001	<0.001	0.04	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
	เม.ย. 68	<0.001	<0.001	<0.001	0.05	<0.003	<0.001	<0.009	<0.001
มาตรฐาน		≤1 ^{1/2/}	≤50 ^{1/2/}	≤0.1 ^{2/}	≤50 ^{1/}	≤1 ^{1/2/}	≤2.5 ^{2/}	≤3 ^{2/}	≤10 ^{1/2/}
หน่วย		mg/m ³	ppm	mg/m ³	ppm	mg/m ³	mg/m ³	mg/m ³	ppm

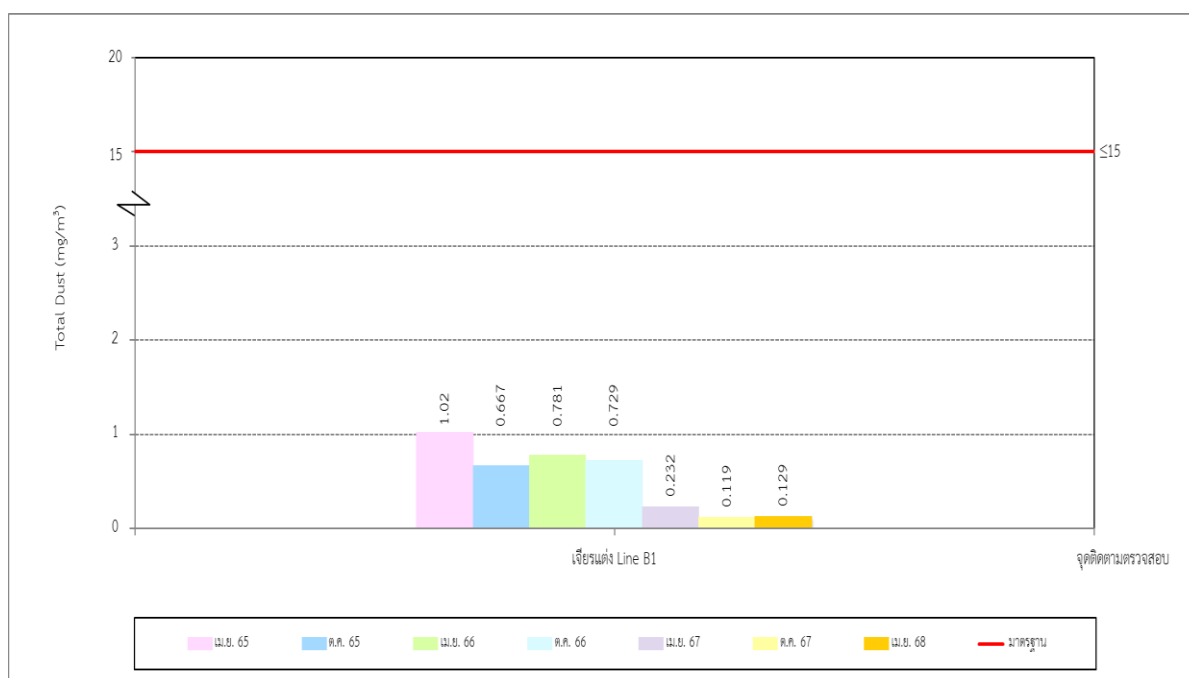
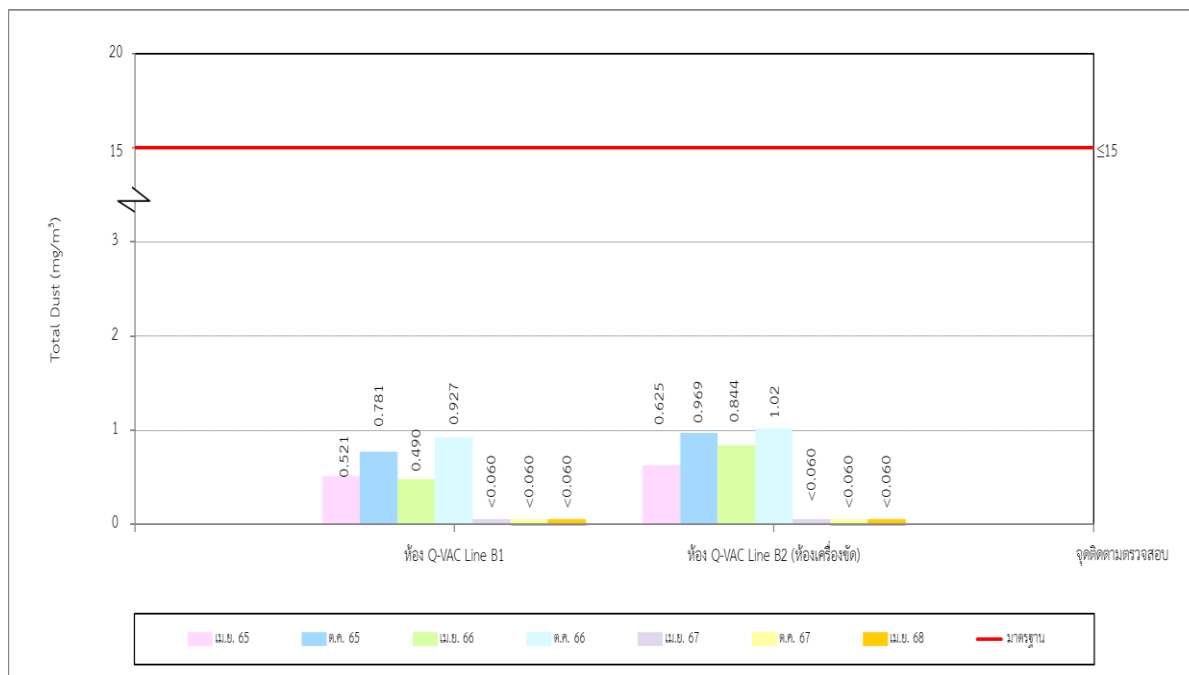
หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง
ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 กรณีขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ (TWA)
^{2/} Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
^{3/} American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)



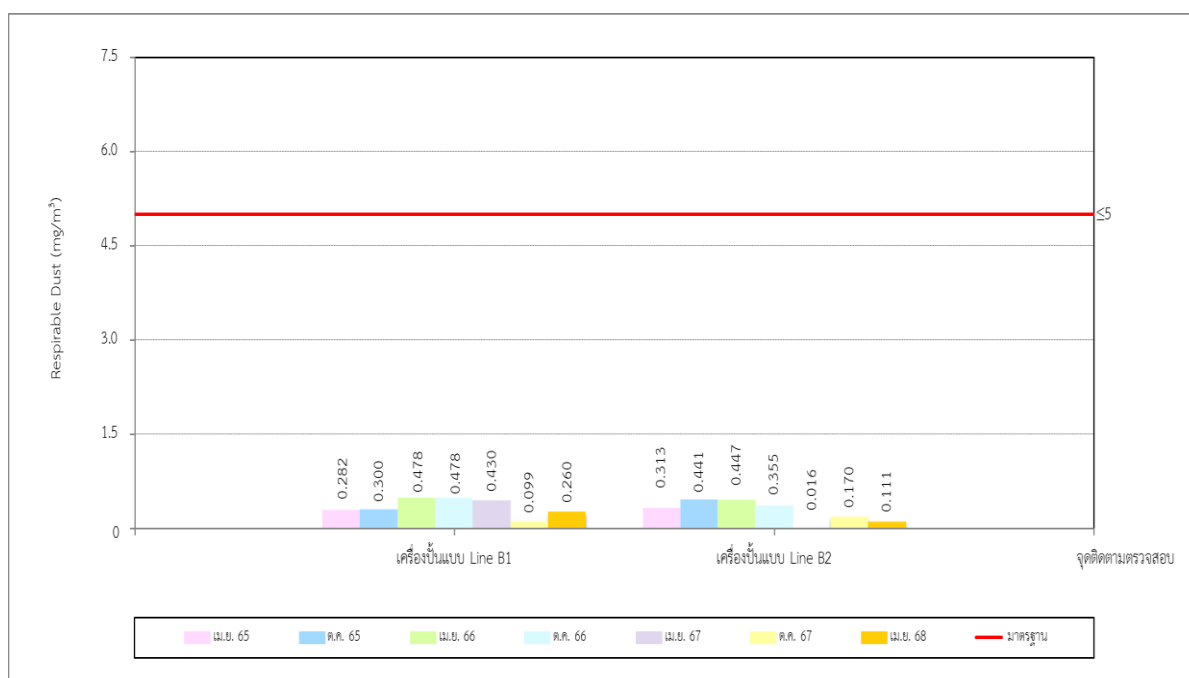
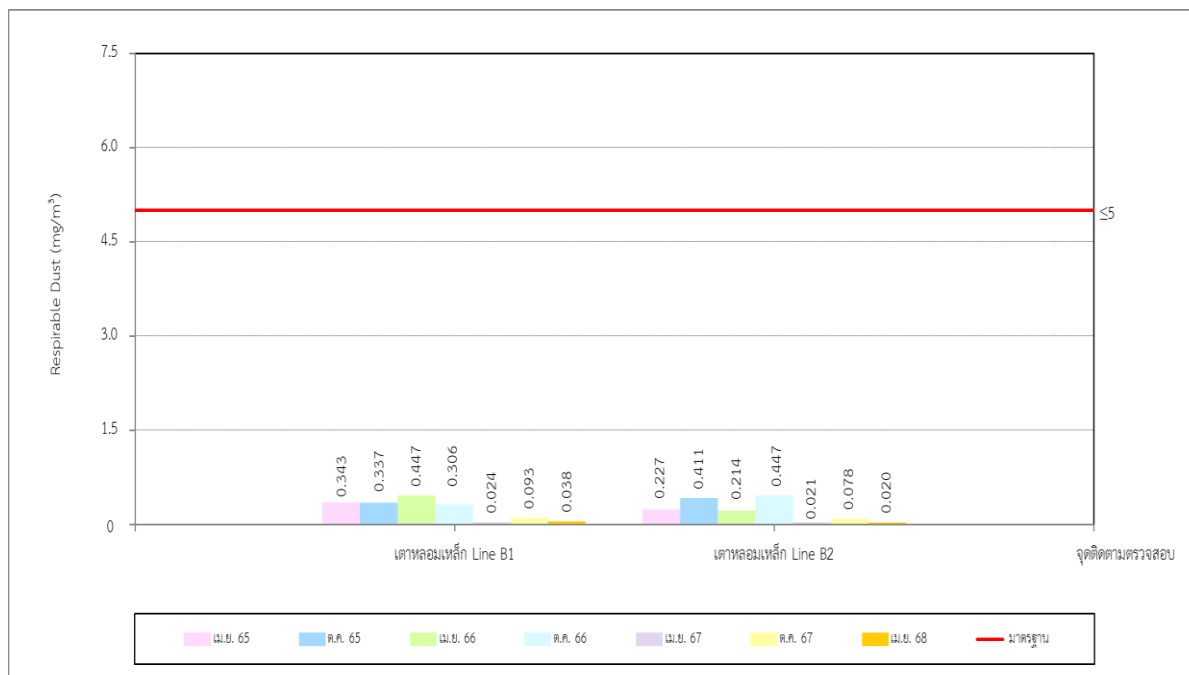
รูปที่ 3-85 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



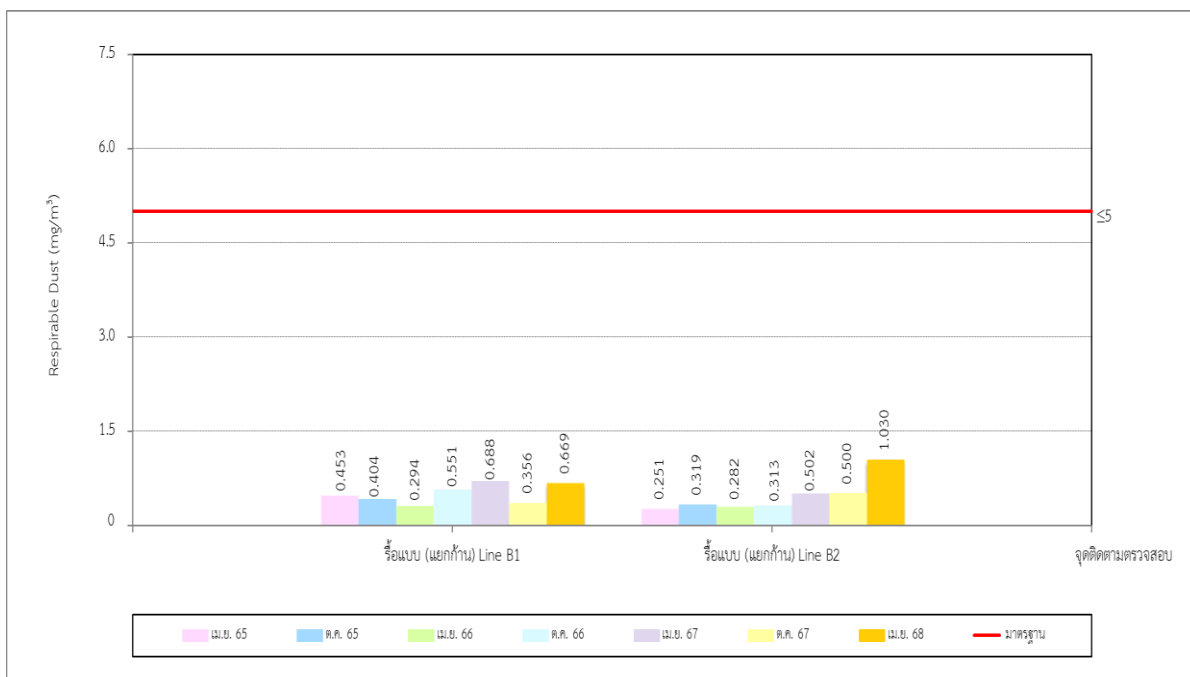
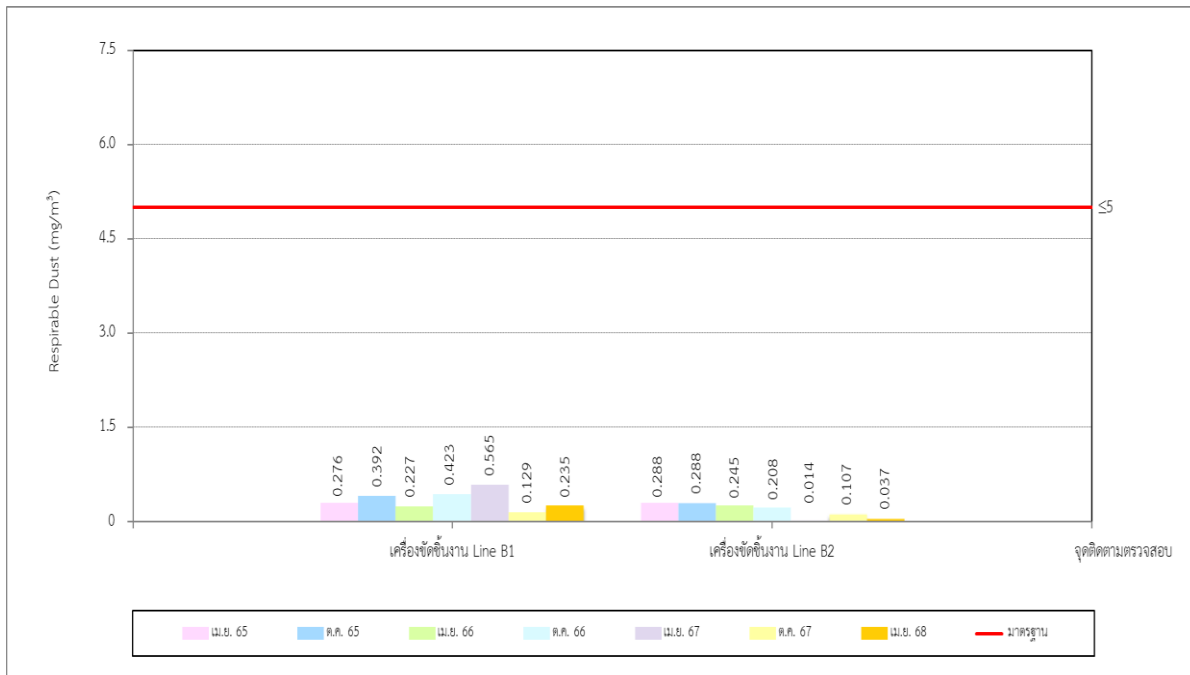
รูปที่ 3-85 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



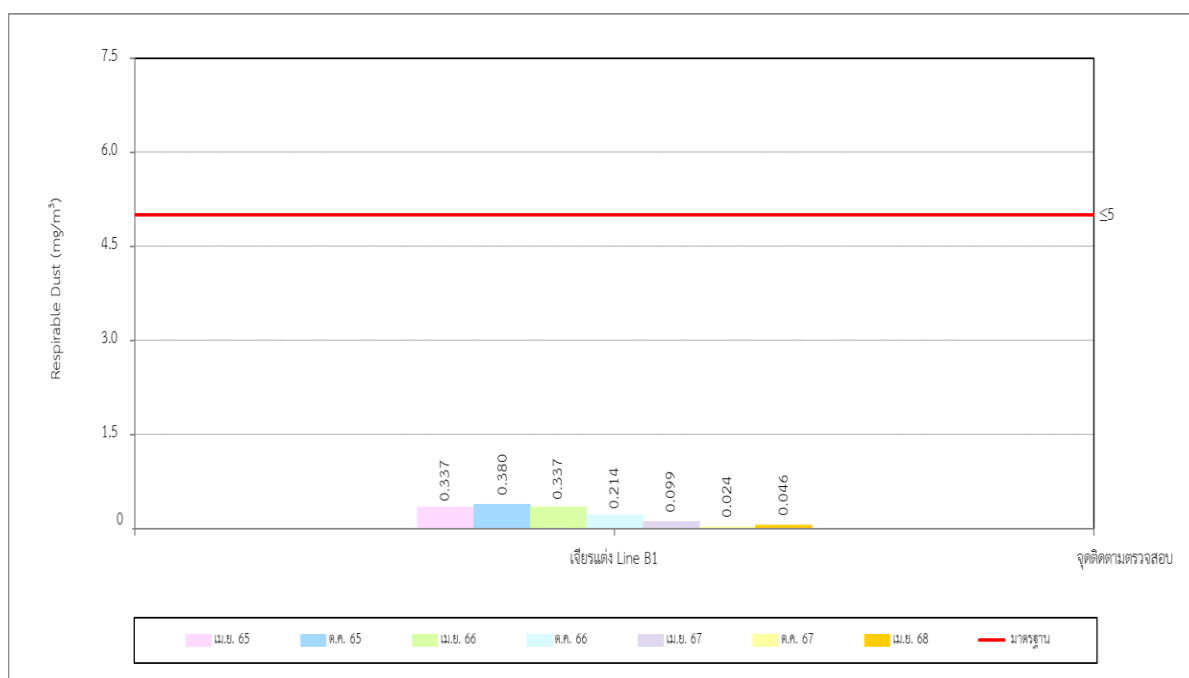
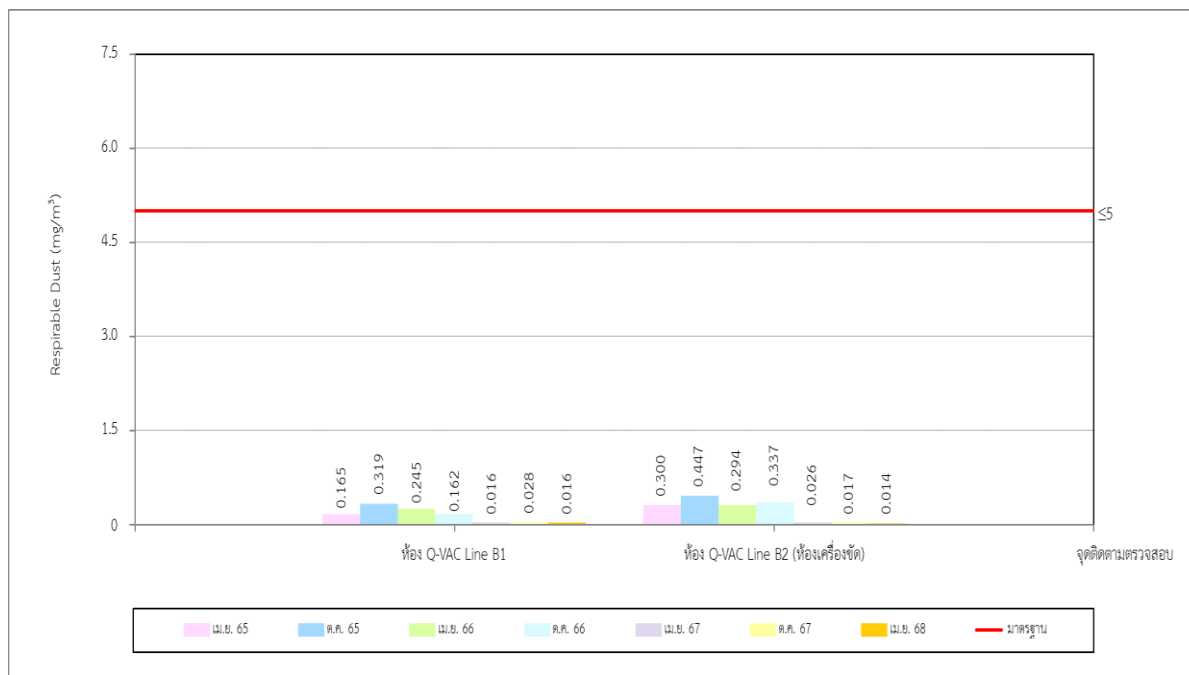
รูปที่ 3-85 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



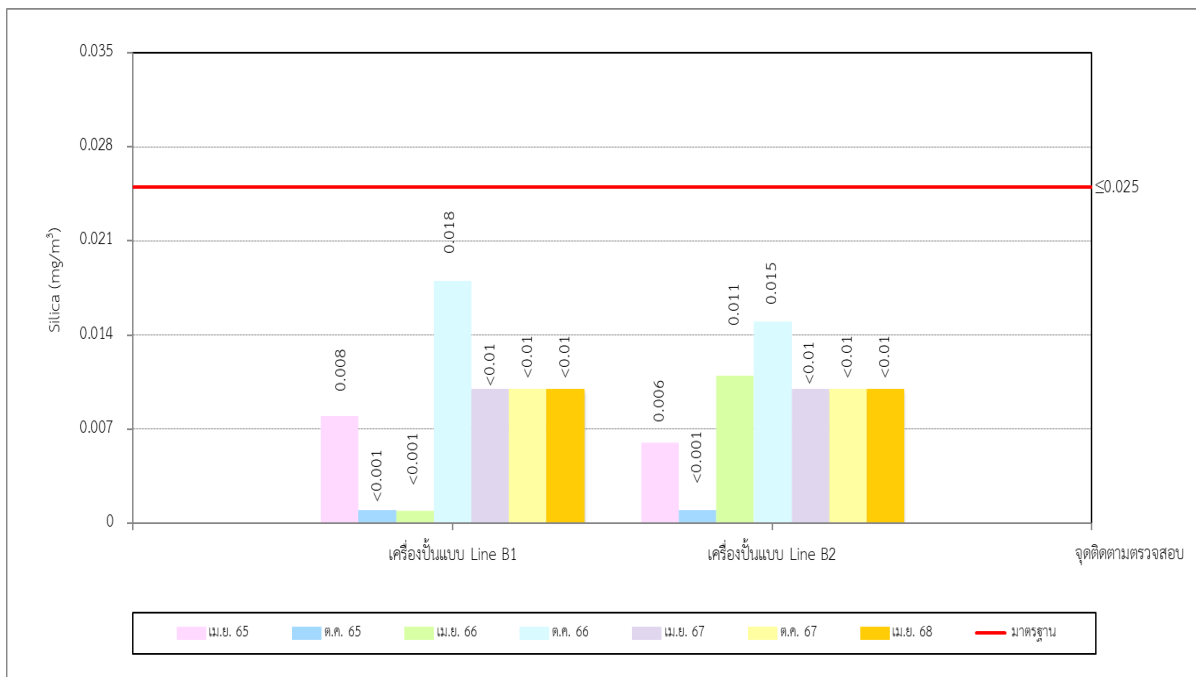
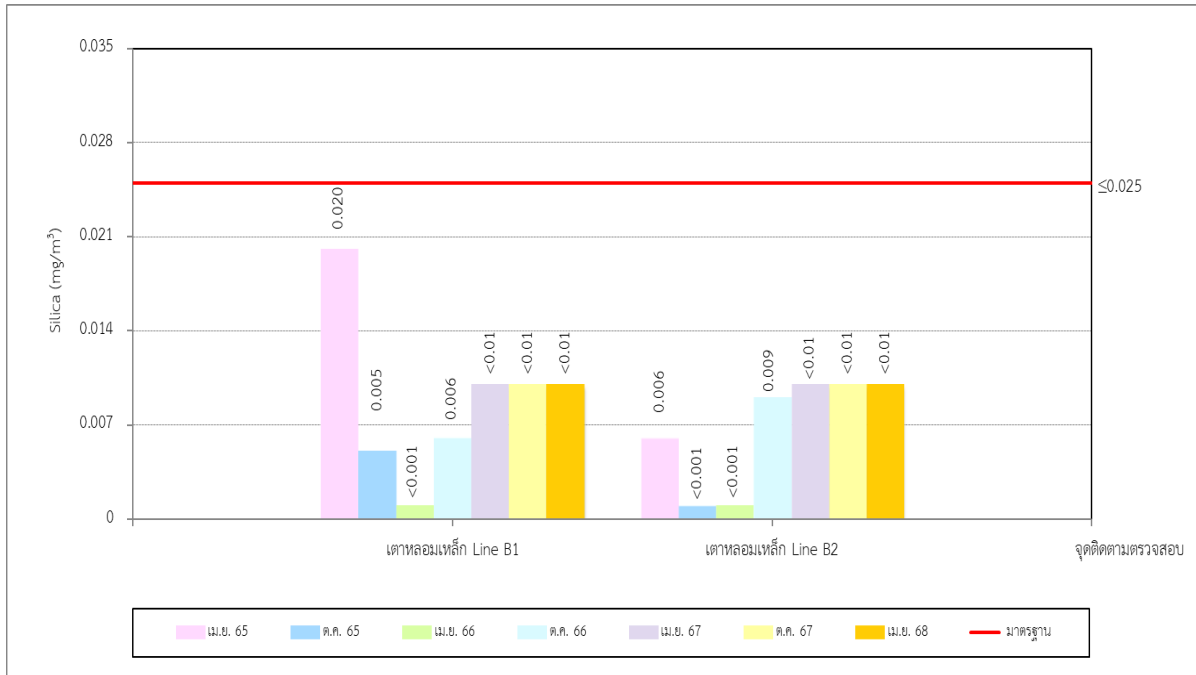
รูปที่ 3-85 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



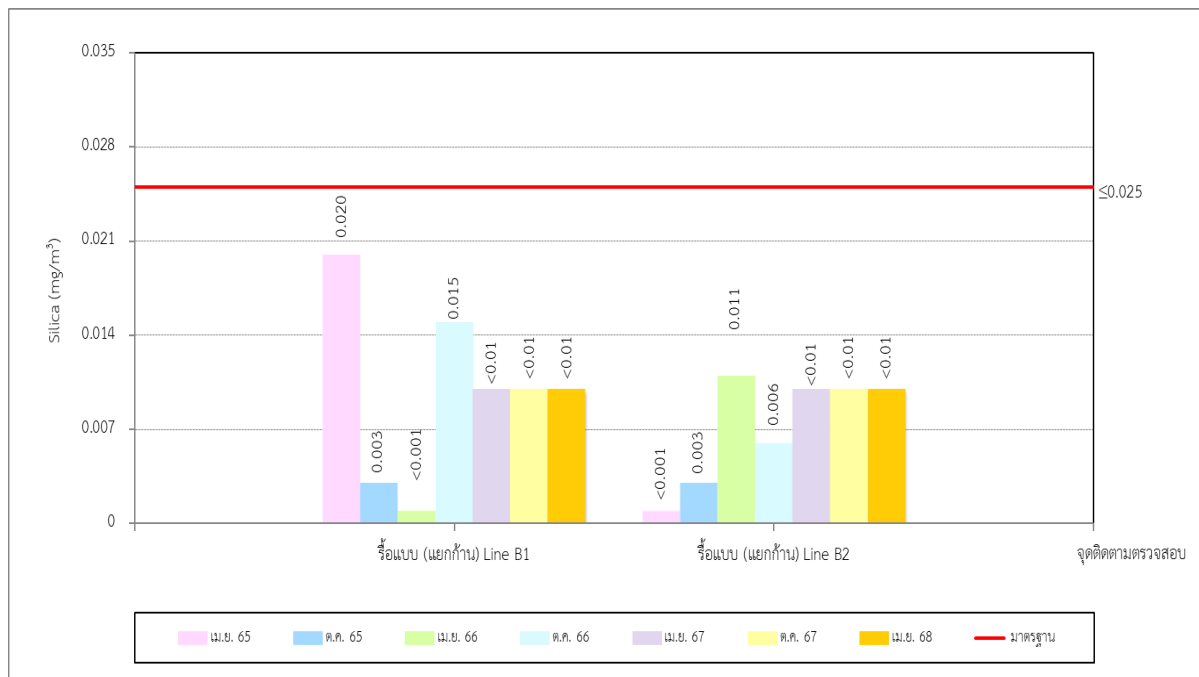
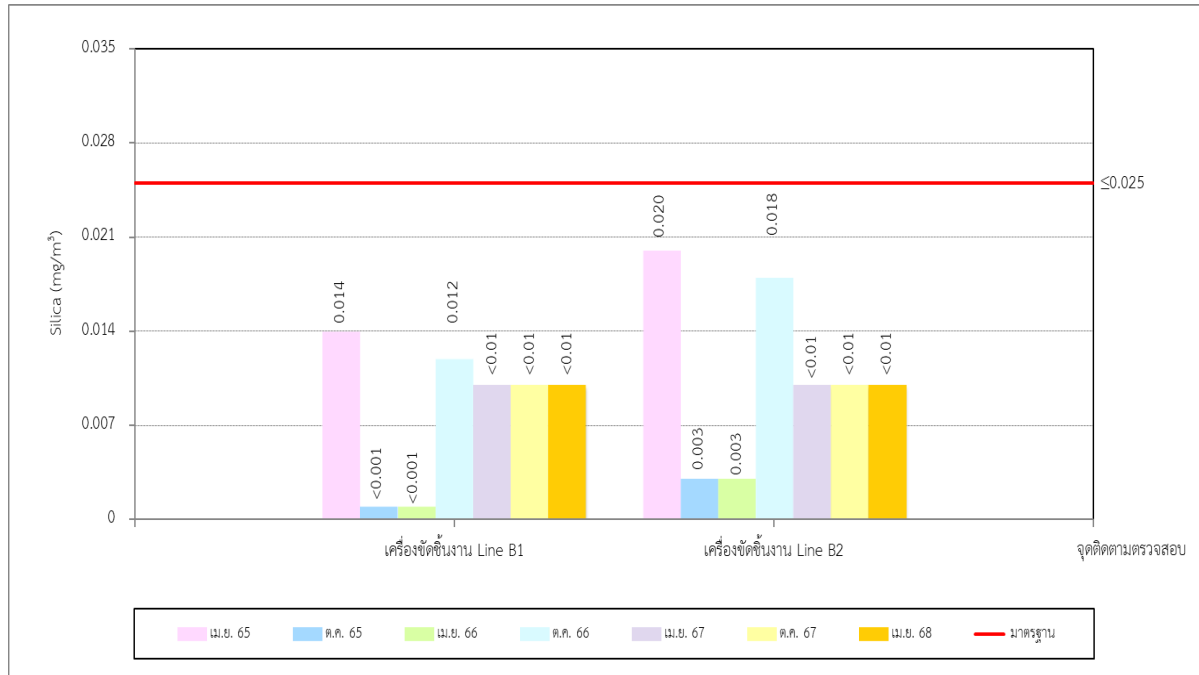
รูปที่ 3-85 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



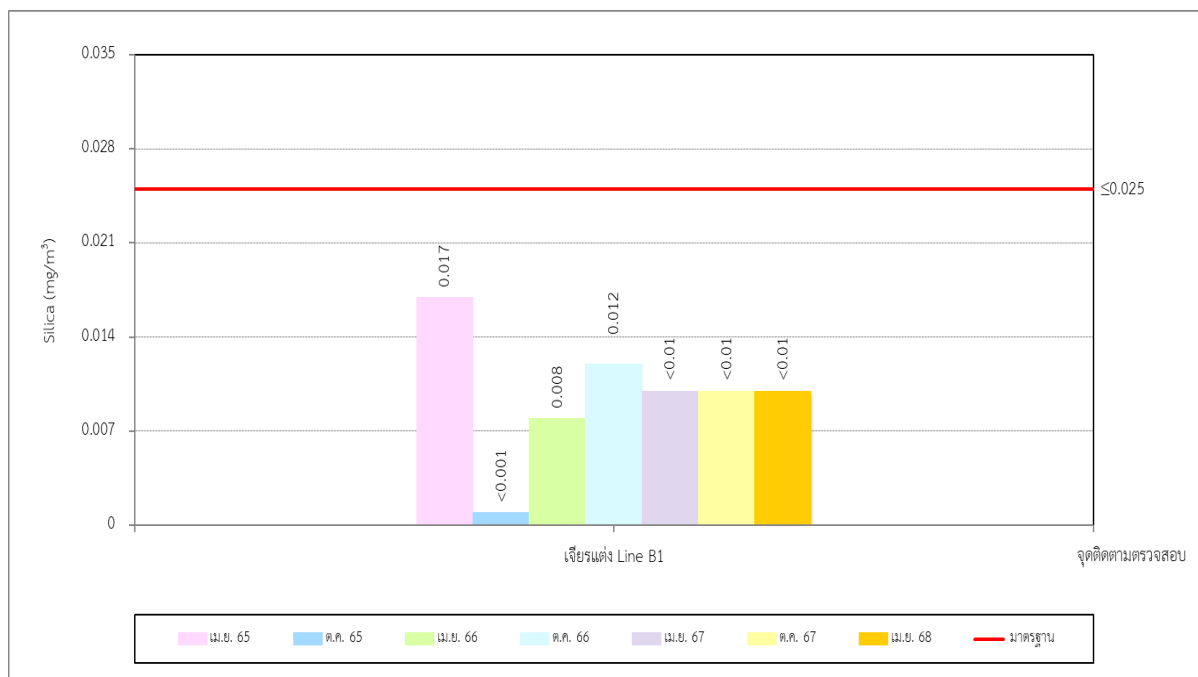
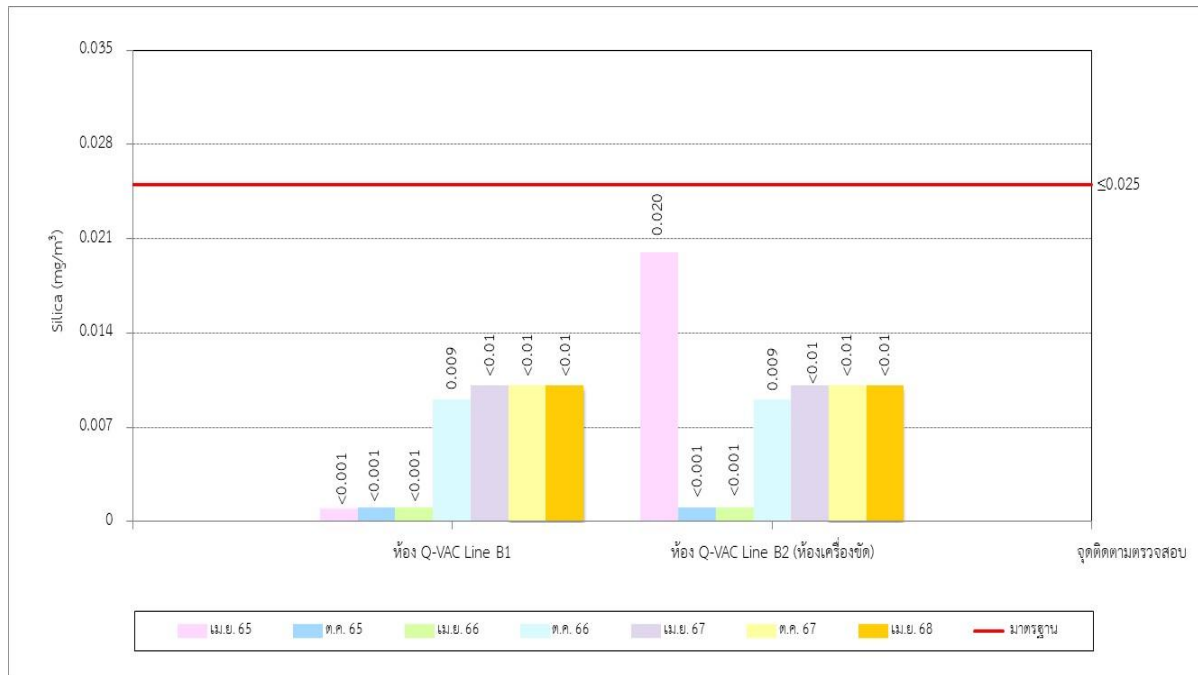
รูปที่ 3-85 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



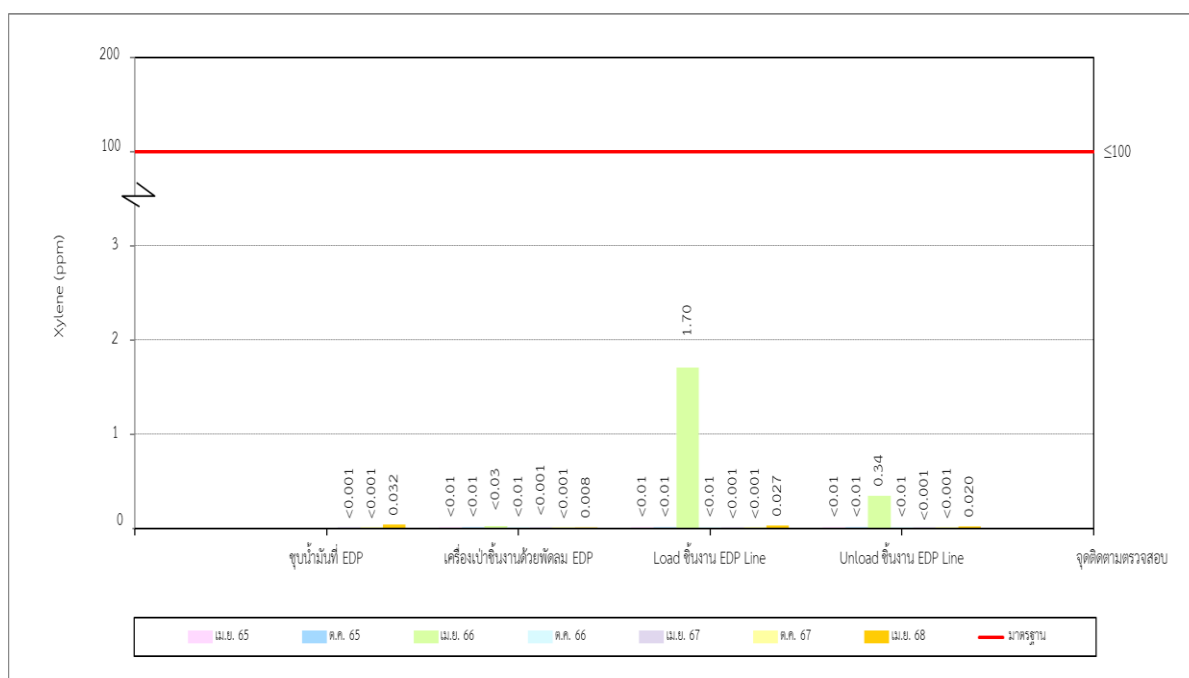
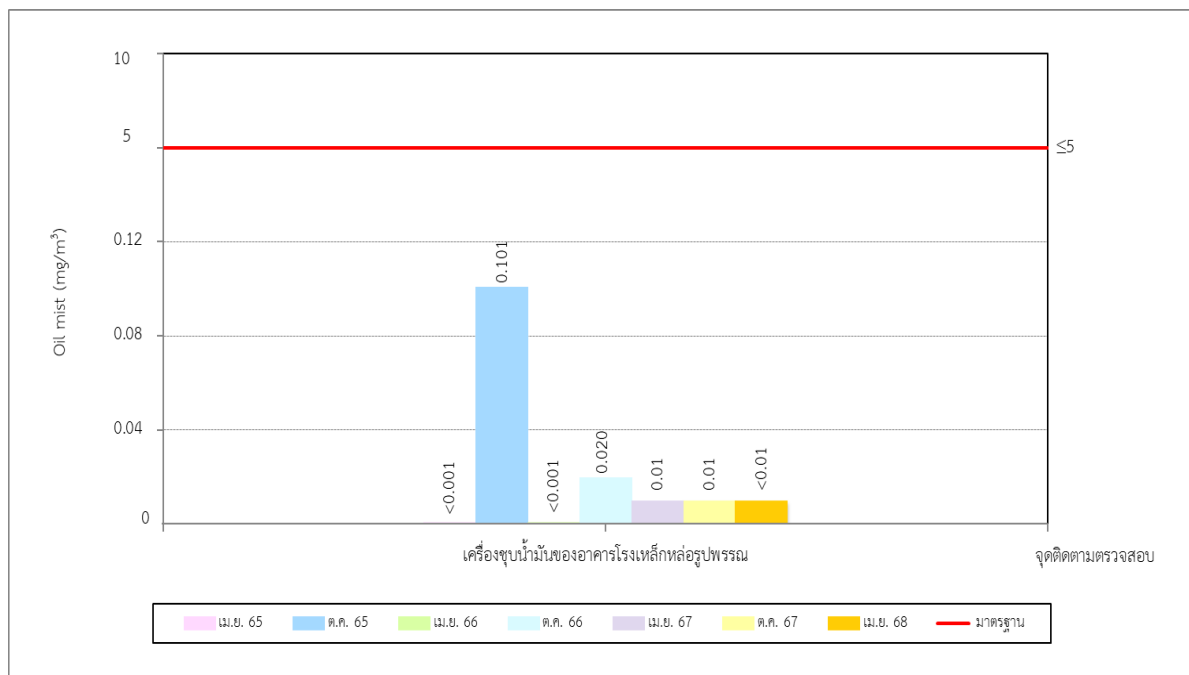
รูปที่ 3-85 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



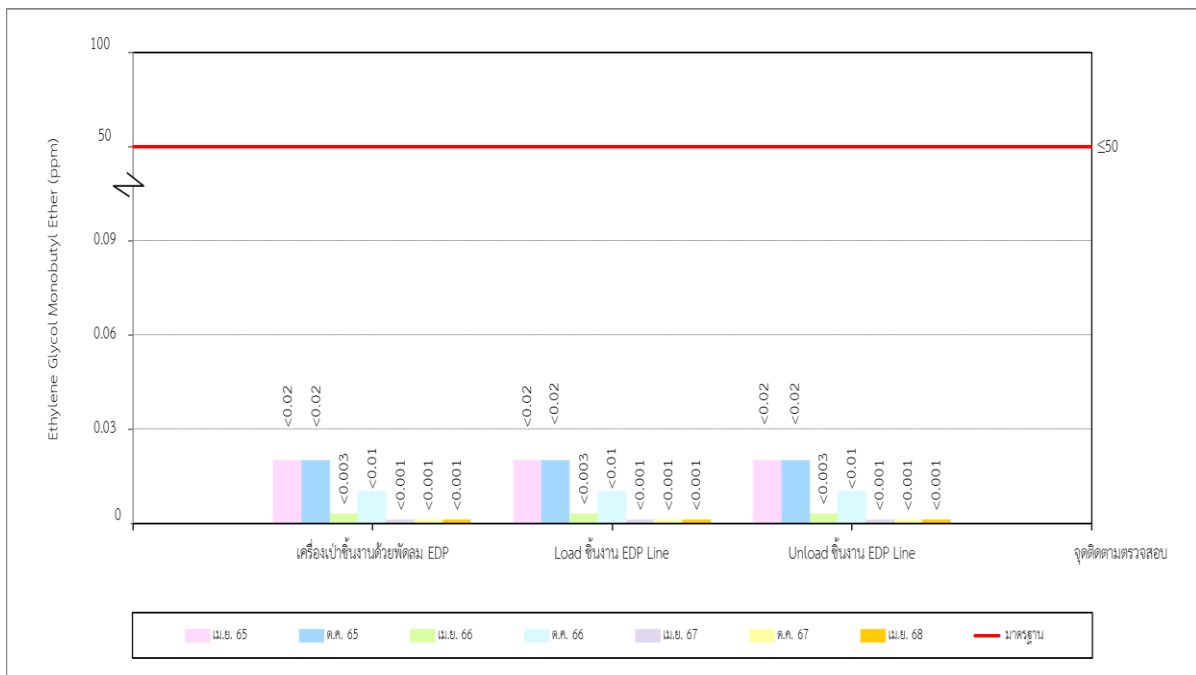
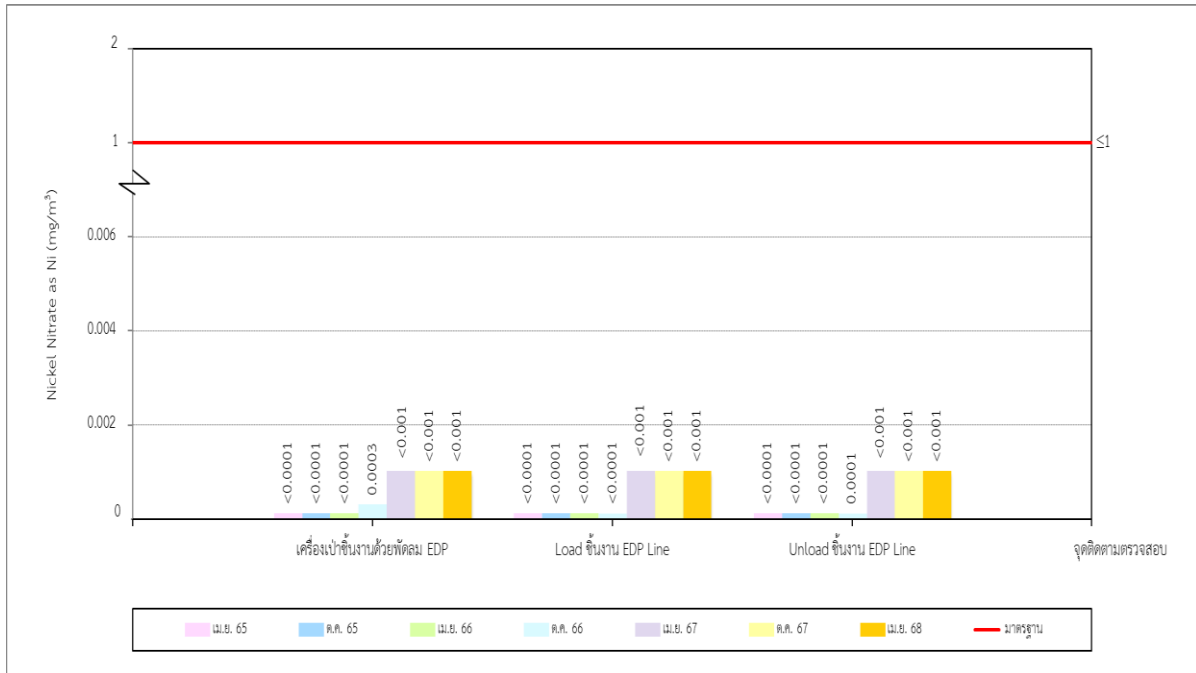
รูปที่ 3-85 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



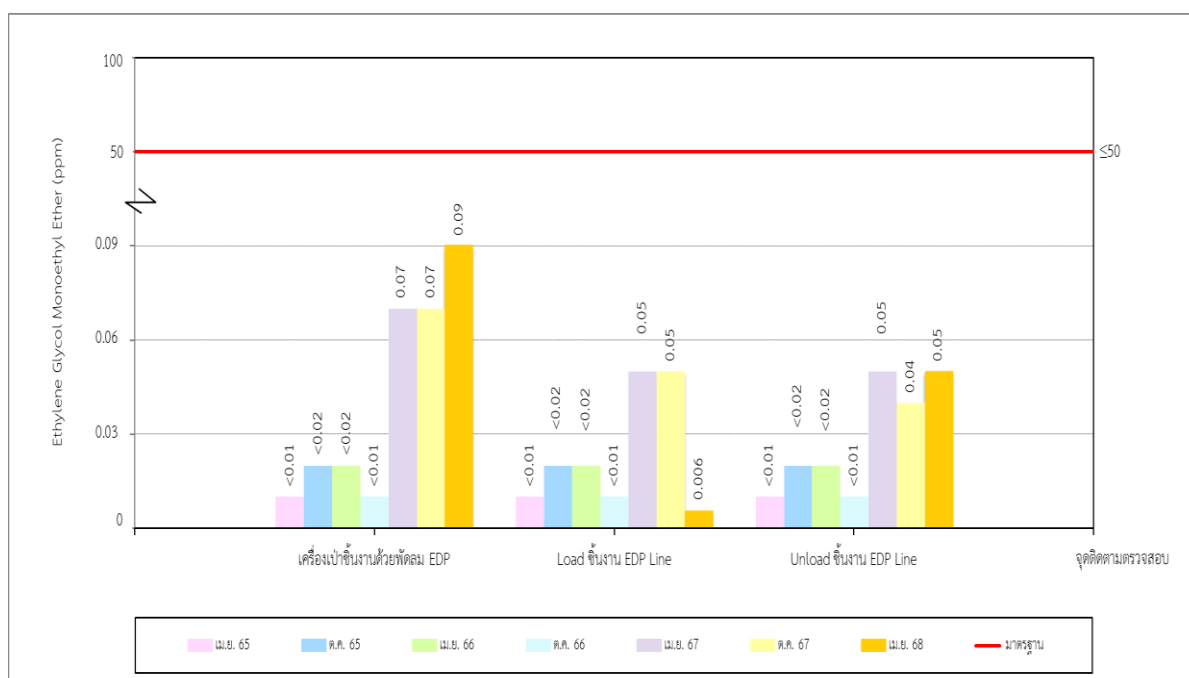
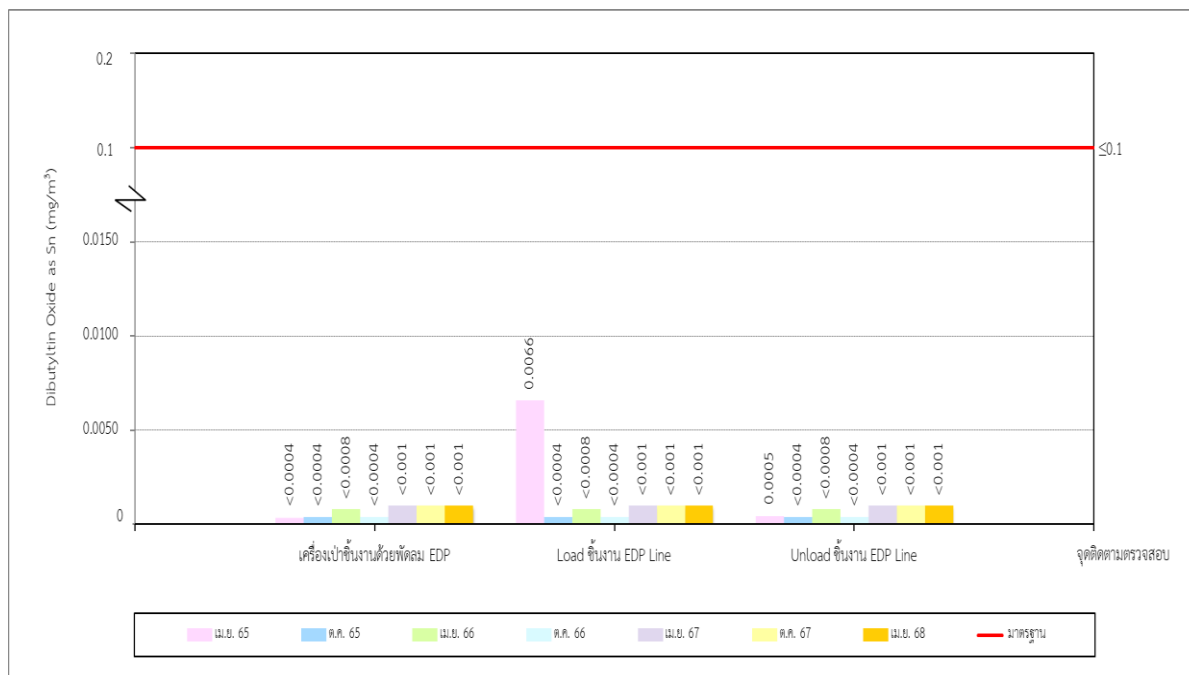
รูปที่ 3-85 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



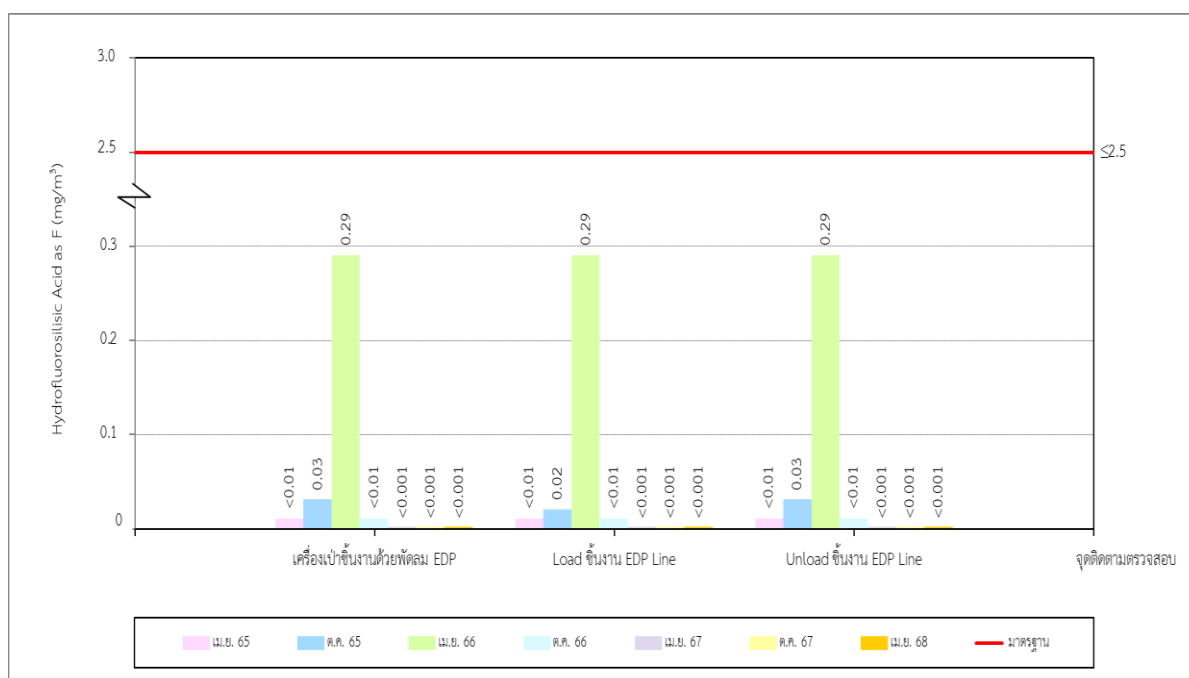
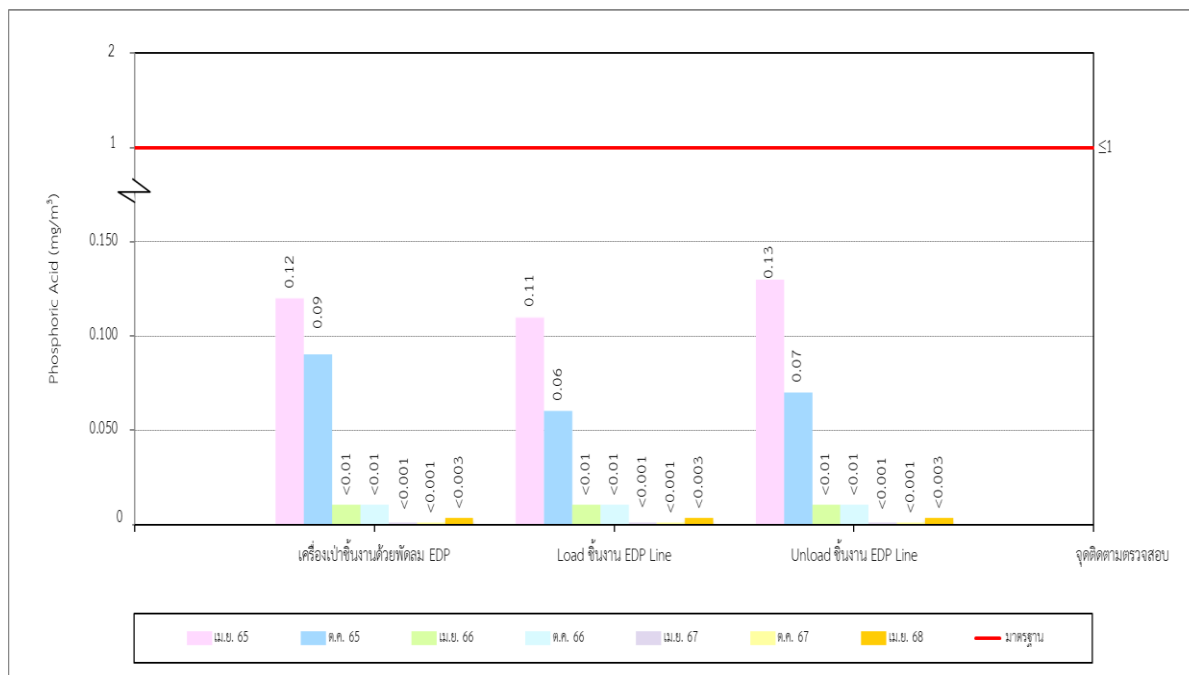
รูปที่ 3-85 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



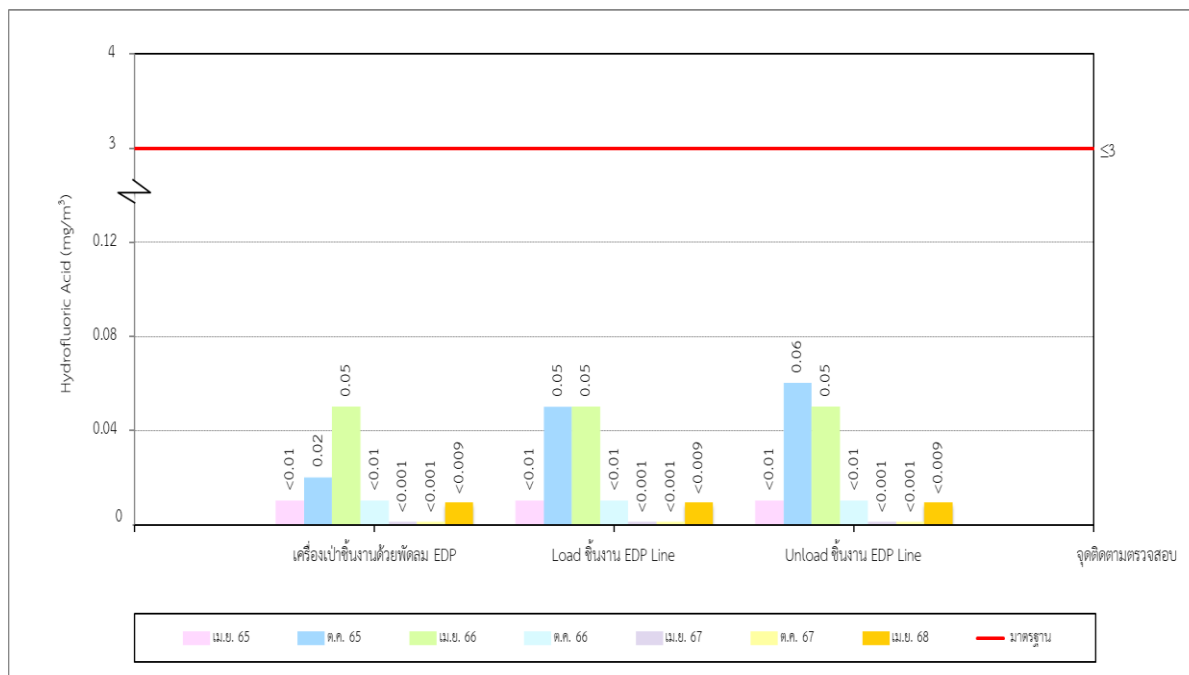
รูปที่ 3-85 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-85 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-85 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-85 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

3.3.5.2 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ

เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568 จำนวน 14 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B1, เตาหลอมเหล็ก Line B2, เครื่องปั้นแบบ Line B1, เครื่องปั้นแบบ Line B2, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2, Load ชิ้นงาน EDP Line, Unload ชิ้นงาน EDP line, เครื่องผสมทราย Line B1, เครื่องผสมทราย Line B2, Casting Cooler Line B1, Casting Cooler Line B2, ร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B1 และร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B2 พบว่าดัชนีที่ติดตามตรวจสอบมีค่าไม่แตกต่างกันมากนัก อย่างไรก็ตามจุดติดตามตรวจสอบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559 โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-45

ทั้งนี้ โครงการได้มีมาตรการเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง จึงได้มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ป้องกันเมื่อปฏิบัติงานในพื้นที่ ได้มีการควบคุมและกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่เครื่องป้องกันหู เช่น ที่อุดหู (Ear Plugs) หรือ ที่ครอบหู (Ear Muffs) เพื่อลดปริมาณเสียงที่จะได้รับตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพพนักงาน และมีแผนการติดตามตรวจสอบ แผนการปรับปรุงลดระดับเสียงประจำปี การควบคุมที่แหล่งกำเนิด เช่น การปิดคลุมเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง การติดตั้งแผ่นวัสดุดูดซับเสียง ติดแผ่นยางรองที่วางเขย่าและการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอตามระยะเวลาที่เหมาะสม

ตารางที่ 3-45 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด 12 ชั่วโมง
1. เตาหลอมเหล็ก Line B1	ม.ค. 67	83.5	107
	เม.ย. 67	83.7	98.7
	ส.ค. 67	85.3	110
	ต.ค. 67	85.5	111
	ม.ค. 68	86.2	108.0
	เม.ย. 68	82.9	106.0
2. เตาหลอมเหล็ก Line B2	ม.ค. 67	81.5	100
	เม.ย. 67	82.5	104
	ส.ค. 67	82.8	103
	ต.ค. 67	82.0	108
	ม.ค. 68	82.9	109.0
	เม.ย. 68	82.6	104.3
3. เครื่องปั้นแบบ Line B1	ม.ค. 67	82.3	100
	เม.ย. 67	83.0	93.5
	ส.ค. 67	83.1	97.2
	ต.ค. 67	82.8	100
	ม.ค. 68	83.4	100.0
	เม.ย. 68	83.5	102.6
4. เครื่องปั้นแบบ Line B2	ม.ค. 67	84.7	101
	เม.ย. 67	88.3	114
	ส.ค. 67	85.8	106
	ต.ค. 67	84.9	104
	ม.ค. 68	85.2	100.0
	เม.ย. 68	87.5	103.0
5. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1	ม.ค. 67	90.9	110
	เม.ย. 67	88.3	114
	ส.ค. 67	86.8	98.5
	ต.ค. 67	88.5	101
	ม.ค. 68	88.2	104.0
	เม.ย. 68	88.4	103.3
มาตรฐาน		-	≤115 ^{1/}
หน่วย		เดซิเบลเอ	

ห้องปฏิบัติการบริษัท ยูโนเด็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001, ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001

รางวัลโพธิ์ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน อุตสาหกรรมกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

ตารางที่ 3-45 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่
โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตาม ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด 12 ชั่วโมง
6. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2	ม.ค. 67	87.5	105
	เม.ย. 67	91.2	100
	ส.ค. 67	87.6	103
	ต.ค. 67	87.6	104
	ม.ค. 68	88.0	100.0
	เม.ย. 68	86.7	102.9
7. Load ชิ้นงาน EDP Line	ม.ค. 67	81.6	101
	เม.ย. 67	82.1	102
	ส.ค. 67	80.3	105
	ต.ค. 67	79.9	98.3
	ม.ค. 68	80.2	101.0
	เม.ย. 68	79.2	97.2
8. Unload ชิ้นงาน EDP Line	ม.ค. 67	79.8	95.8
	เม.ย. 67	80.6	96.7
	ส.ค. 67	78.5	93.5
	ต.ค. 67	79.0	96.8
	ม.ค. 68	78.5	94.3
	เม.ย. 68	78.2	93.2
9. เครื่องผสมทราย Line B1	ม.ค. 67	88.3	103
	เม.ย. 67	89.7	103
	ส.ค. 67	87.6	100
	ต.ค. 67	87.7	109
	ม.ค. 68	86.6	108.0
	เม.ย. 68	88.7	100.6
10. เครื่องผสมทราย Line B2	ม.ค. 67	85.4	96.8
	เม.ย. 67	87.5	95.1
	ส.ค. 67	86.4	104
	ต.ค. 67	86.0	95.6
	ม.ค. 68	86.5	101.0
	เม.ย. 68	85.7	95.0
มาตรฐาน		-	≤115 ^{1/}
หน่วย		เดซิเบลเอ	

ห้องปฏิบัติการบริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001, ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001
รางวัลใบโพธิ์ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน อุตสาหกรรมกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

ตารางที่ 3-45 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่
โครงการโรงงานหล่อเหล็กกรุพรรณ

จุดติดตามตรวจสอบ	เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด 12 ชั่วโมง
11. Casting Cooler Line B1	ม.ค. 67	84.3	93.4
	เม.ย. 67	86.8	119*
	ส.ค. 67	84.4	93.1
	ต.ค. 67	83.1	95.4
	ม.ค. 68	85.0	97.5
	เม.ย. 68	84.6	97.2
12. Casting Cooler Line B2	ม.ค. 67	86.8	115
	เม.ย. 67	88.9	112
	ส.ค. 67	87.3	110
	ต.ค. 67	86.3	104
	ม.ค. 68	89.1	103.0
	เม.ย. 68	86.6	101.8
13. รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B1	ม.ค. 67	98.1	110
	เม.ย. 67	99.5	109
	ส.ค. 67	93.8	111
	ต.ค. 67	90.6	110
	ม.ค. 68	95.9	116*
	เม.ย. 68	92.3	107.2
14. รื้อแบบ (แยกก้าน) Line B2	ม.ค. 67	88.8	116*
	เม.ย. 67	89.6	106
	ส.ค. 67	90.3	105
	ต.ค. 67	89.9	109
	ม.ค. 68	90.3	106.0
	เม.ย. 68	89.2	105.3
มาตรฐาน		-	≤115 ^{1/}
หน่วย		เดซิเบลเอ	

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา
การทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19 ง วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
* มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานที่กำหนด

3.3.5.3 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงระดับความร้อน

เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อน ของบริษัท ไอชิน ทาคาโอก่า ฟาวนตรี บางปะกง จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 จำนวน 12 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B1, เตาหลอมเหล็ก Line B2, เครื่องปั้นแบบ Line B1, เครื่องปั้นแบบ Line B2, เครื่องผสมทราย Line B1, เครื่องผสมทราย Line B2, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1, เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2, เทเหล็ก Line B1, เทเหล็ก Line B2, ร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B1 และ ร้อยแบบ (แยกก้าน) Line B2 โดยมีรายละเอียดดังนี้

1) งานเบา

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อน จำนวน 4 จุด ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568 พบว่าอุณหภูมิแวดล้อมทุกจุดติดตามตรวจสอบมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น เมื่อเปรียบเทียบกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา

2) งานปานกลาง

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อน จำนวน 8 จุด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่าอุณหภูมิแวดล้อมทุกจุดติดตามตรวจสอบมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น เมื่อเปรียบเทียบกับผลการติดตามตรวจสอบครั้งที่ผ่านมา

ทั้งนี้ทุกจุดติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559 โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 3-46 และรูปที่ 3-86 ถึงรูปที่ 3-101

ตารางที่ 3-46 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อน

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตาม ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	
		อุณหภูมิแวดล้อมโดยเฉลี่ย	
		งานเบา	งานปานกลาง
1. เตาหลอมเหล็ก Line B1	เม.ย. 65	-	30.8
	ต.ค. 65	-	29.8
	เม.ย. 66	-	30.9
	ต.ค. 66	-	30.5
	เม.ย. 67	-	29.3
	เม.ย. 67	-	31.5
	ต.ค. 67	-	27.9
	ต.ค. 67	-	28.2
	เม.ย. 68	-	28.1
2. เตาหลอมเหล็ก Line B2	เม.ย. 65	-	30.8
	ต.ค. 65	-	29.8
	เม.ย. 66	-	31.4
	ต.ค. 66	-	31.3
	เม.ย. 67	-	31.0
	เม.ย. 67	-	30.9
	ต.ค. 67	-	27.9
	ต.ค. 67	-	29.3
	เม.ย. 68	-	28.4
3. เครื่องปั้นแบบ Line B1	เม.ย. 65	-	30.1
	ต.ค. 65	-	29.2
	เม.ย. 66	-	31.2
	ต.ค. 66	-	30.5
	เม.ย. 67	-	31.6
	เม.ย. 67	-	31.8
	ต.ค. 67	-	29.7
	ต.ค. 67	-	28.8
	เม.ย. 68	-	30.0
มาตรฐาน ^{1/}		≤34	≤32
หน่วย		องศาเซลเซียส	

ห้องปฏิบัติการบริษัท ยูนิเทค แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001, ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001
รางวัลโพธิ์ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน ธุรกิจขนาดกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

ตารางที่ 3-46 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อน

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่

โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-256

จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตาม ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	
		อุณหภูมิแวดล้อม	
		งานเบา	งานปานกลาง
7. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B1	เม.ย. 65	-	30.2
	ต.ค. 65	-	29.5
	เม.ย. 66	-	30.0
	ต.ค. 66	-	30.9
	เม.ย. 67	-	31.4
	เม.ย. 67	-	31.5
	ต.ค. 67	-	29.0
	ต.ค. 67	-	28.6
	เม.ย. 68	-	31.3
8. เครื่องขัดชิ้นงาน Line B2	เม.ย. 65	-	29.6
	ต.ค. 65	-	29.2
	เม.ย. 66	-	30.5
	ต.ค. 66	-	27.9
	เม.ย. 67	-	31.8
	เม.ย. 67	-	31.7
	ต.ค. 67	-	29.4
	ต.ค. 67	-	29.7
	เม.ย. 68	-	31.1
9. เทเหล็ก Line B1	เม.ย. 65	-	30.3
	ต.ค. 65	-	29.8
	เม.ย. 66	-	31.3
	ต.ค. 66	-	31.3
	เม.ย. 67	30.4	-
	เม.ย. 67	27.4	-
	ต.ค. 67	24.6	-
	ต.ค. 67	24.4	-
	เม.ย. 68	28.9	-
มาตรฐาน ^{1/}		≤34	≤32
หน่วย		องศาเซลเซียส	

ห้องปฏิบัติการบริษัท ยูนิเทค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001, ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001

รางวัลโปโพธิ์ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน ธุรกิจขนาดกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

ตารางที่ 3-46 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อน

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่

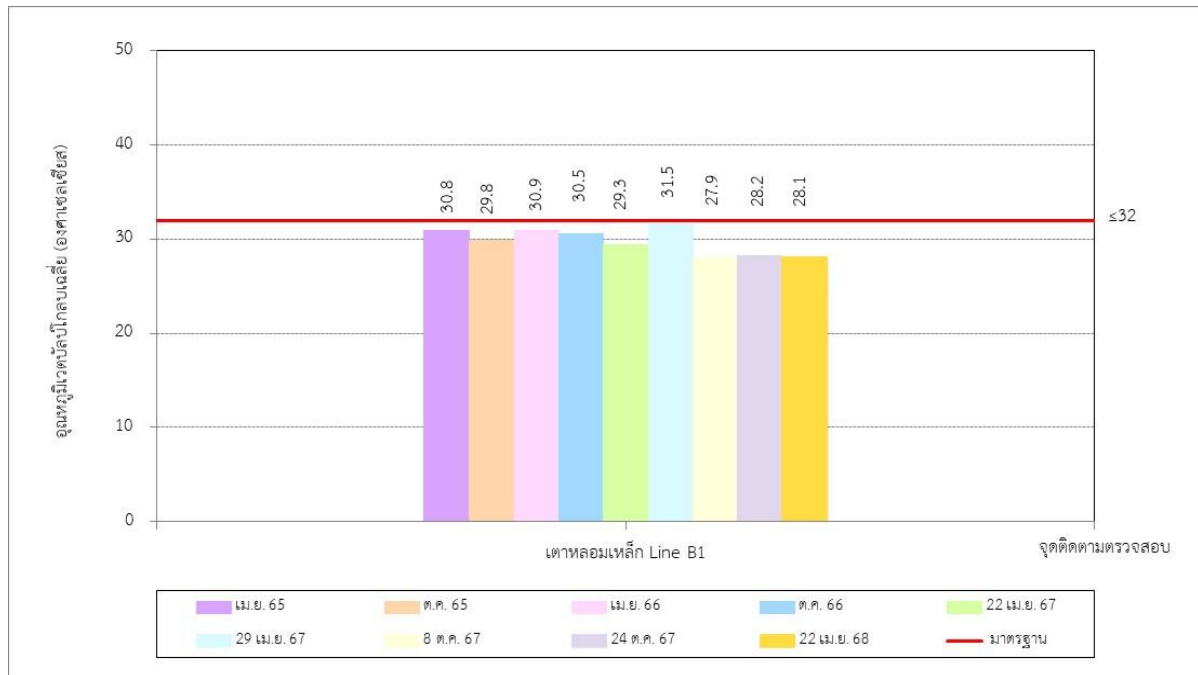
โครงการโรงงานหล่อเหล็กรูปพรรณ

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-256

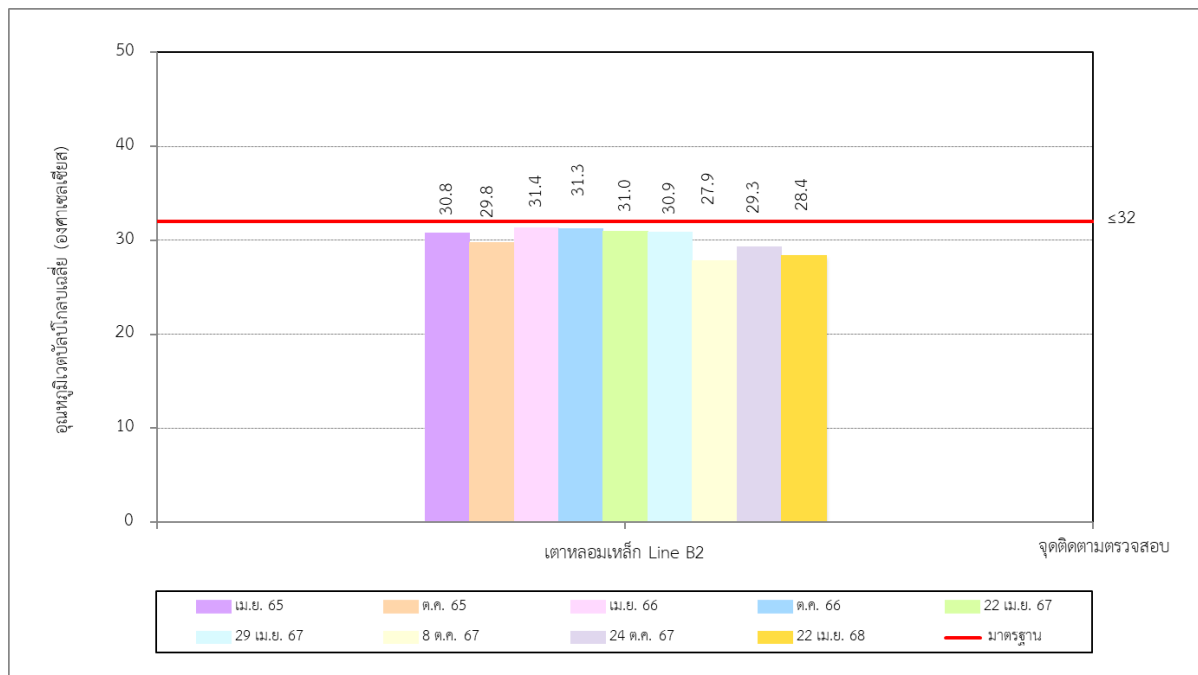
จุดติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตาม ตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	
		อุณหภูมิแวดล้อม	
		งานเบา	งานปานกลาง
10. เทเหล็ก Line B2	เม.ย. 65	-	30.7
	ต.ค. 65	-	30.0
	เม.ย. 66	-	31.3
	ต.ค. 66	-	30.4
	เม.ย. 67	29.9	-
	เม.ย. 67	25.5	-
	ต.ค. 67	24.5	-
	ต.ค. 67	24.2	-
11. รื้อแบบ (แยกกัน) Line B1	เม.ย. 65	-	30.6
	ต.ค. 65	-	28.9
	เม.ย. 66	-	30.8
	ต.ค. 66	-	30.1
	เม.ย. 67	-	31.7
	เม.ย. 67	-	31.8
	ต.ค. 67	-	30.2
	ต.ค. 67	-	29.8
12. รื้อแบบ (แยกกัน) Line B2	เม.ย. 65	-	29.8
	ต.ค. 65	-	30.0
	เม.ย. 66	-	31.2
	ต.ค. 66	-	30.9
	เม.ย. 67	-	31.6
	เม.ย. 67	-	31.9
	ต.ค. 67	-	31.0
	ต.ค. 67	-	30.3
มาตรฐาน ^{1/}		≤34	≤32
หน่วย		องศาเซลเซียส	

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91ก วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ห้องปฏิบัติการบริษัท ยูนิเทค แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
การรับรองมาตรฐานสากล ความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ ISO/IEC 17025, ระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001, ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001
รางวัลโปโพ (พ.ศ. 2563) และรางวัลพระราชทาน อุตสาหกรรมกลางและย่อม ระดับดีเลิศ ประเภทธุรกิจบริการ (พ.ศ. 2564) จากสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี



รูปที่ 3-86 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวตบัลป์โกลบเฉลี่ย (งานปานกลาง)
 บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



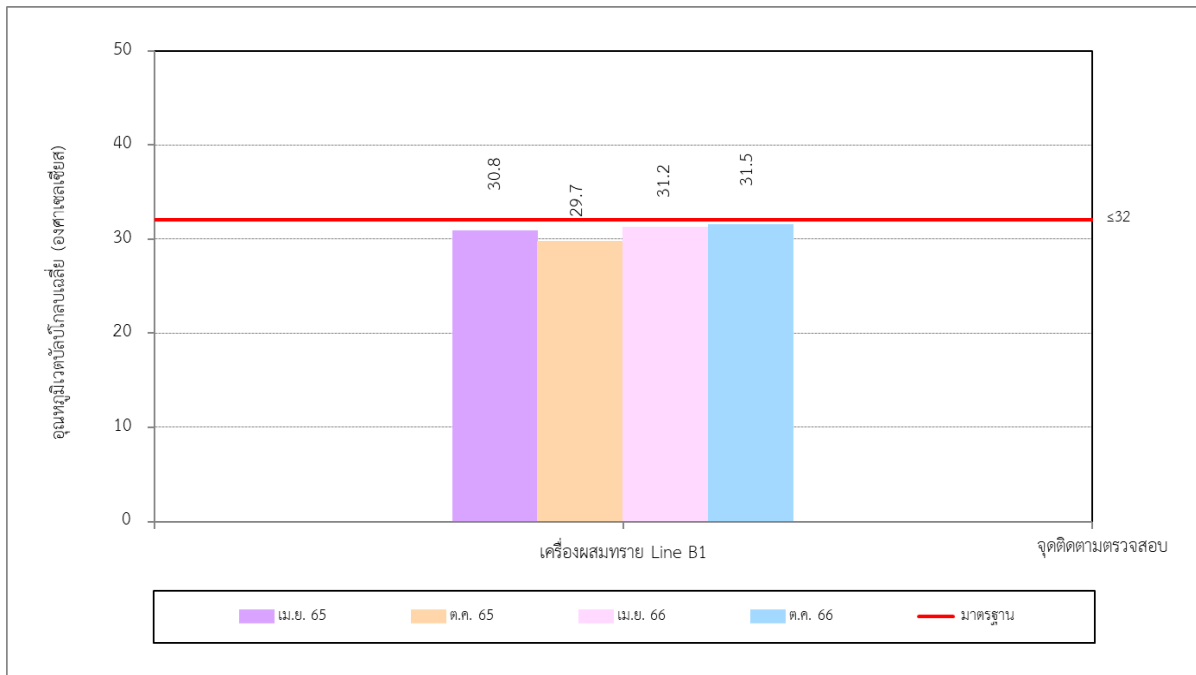
รูปที่ 3-87 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวตบัลป์โกลบเฉลี่ย (งานปานกลาง)
 บริเวณเตาหลอมเหล็ก Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-88 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวทบัลย์โกลบเฉลี่ย (งานปานกลาง)
 บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



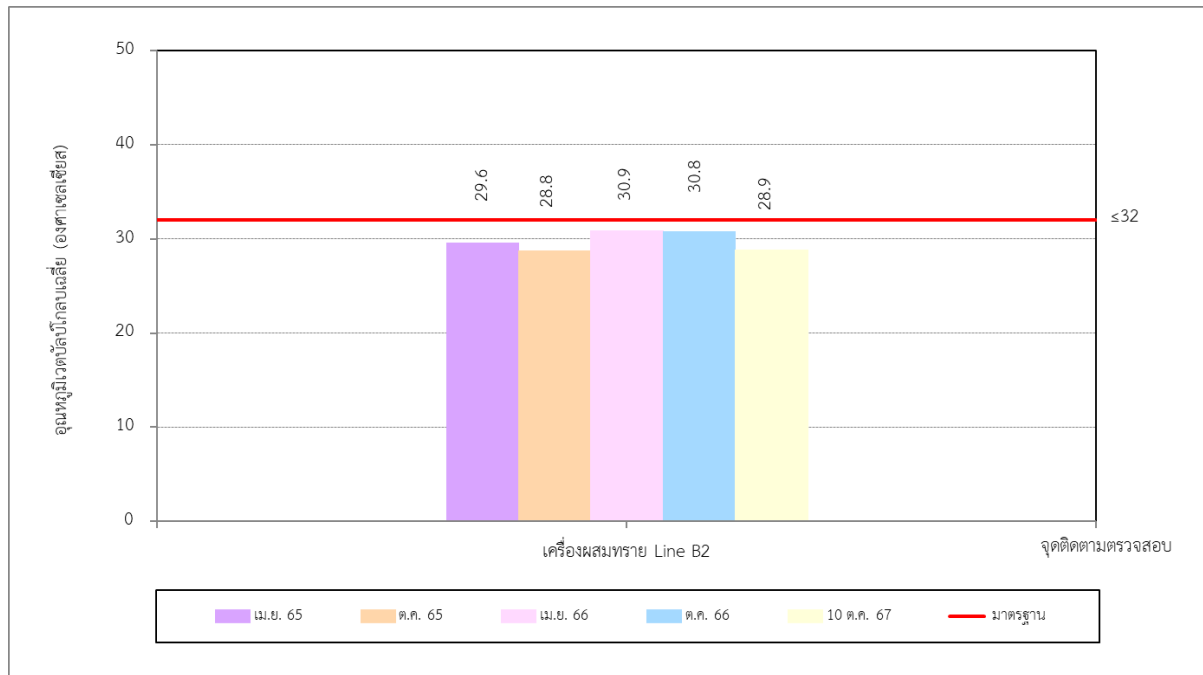
รูปที่ 3-89 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวทบัลย์โกลบเฉลี่ย (งานปานกลาง)
 บริเวณเครื่องปั้นแบบ Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



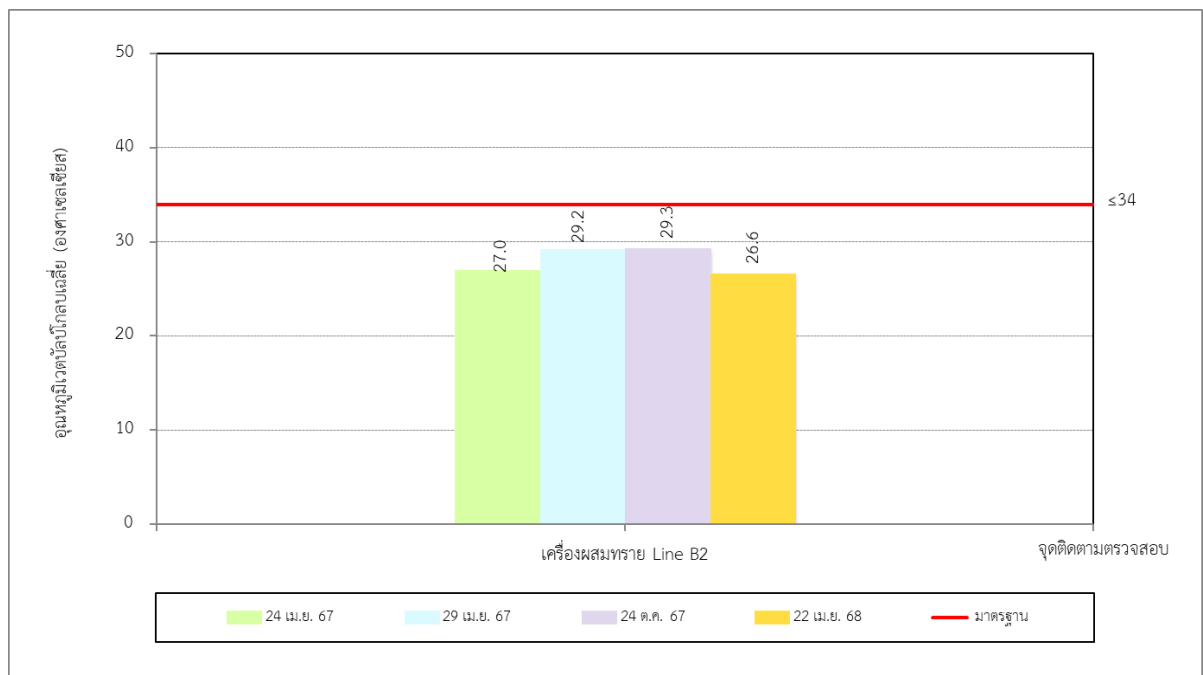
รูปที่ 3-90 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวตบอล์โกลบเฉลี่ย (งานปานกลาง)
 บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566



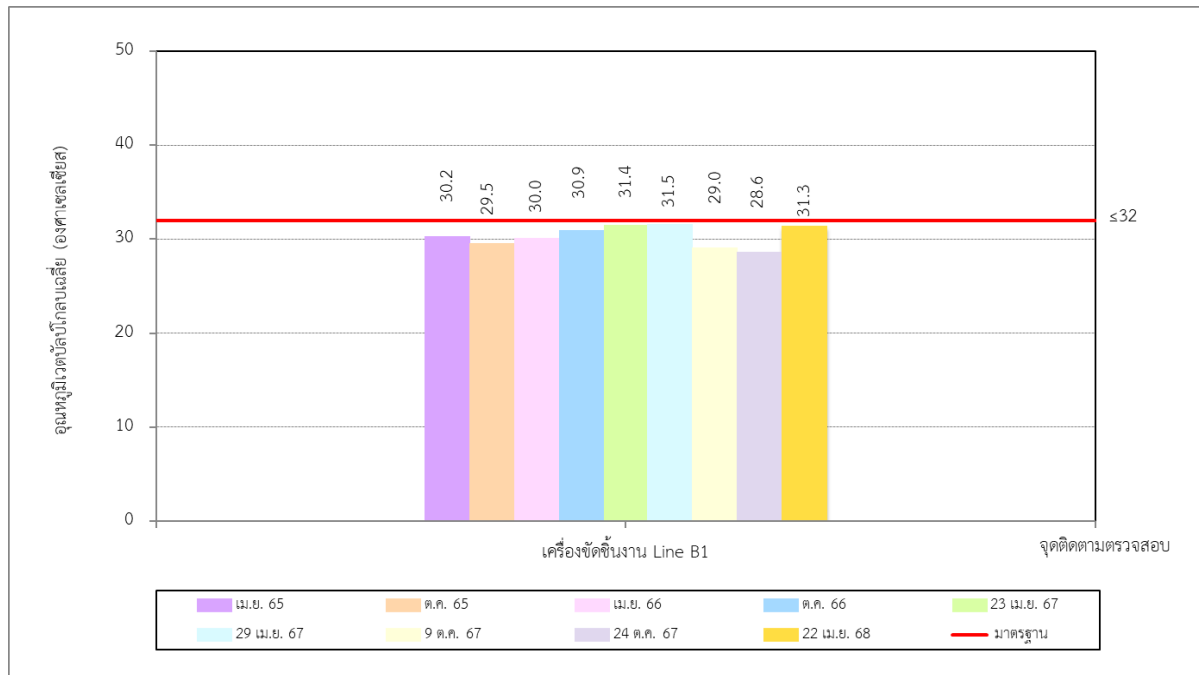
รูปที่ 3-91 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวตบอล์โกลบเฉลี่ย (งานเบา)
 บริเวณเครื่องผสมทราย Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568



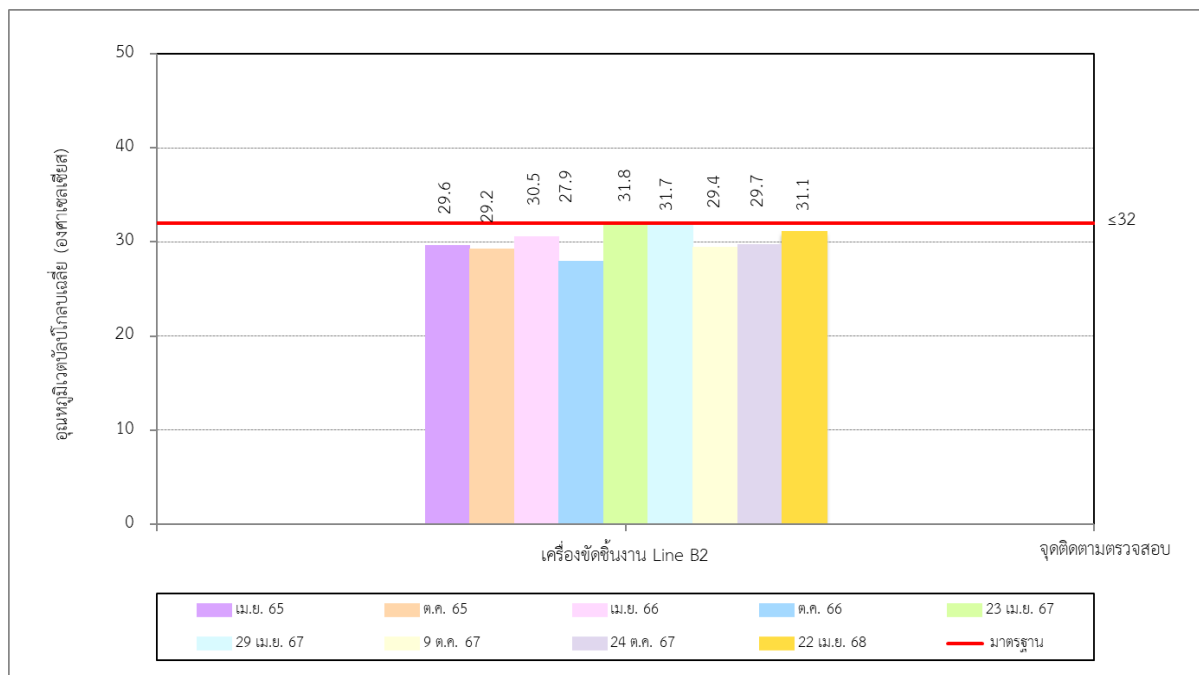
รูปที่ 3-92 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวตบอล์บโกลบเฉลี่ย (งานปานกลาง)
 บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-25



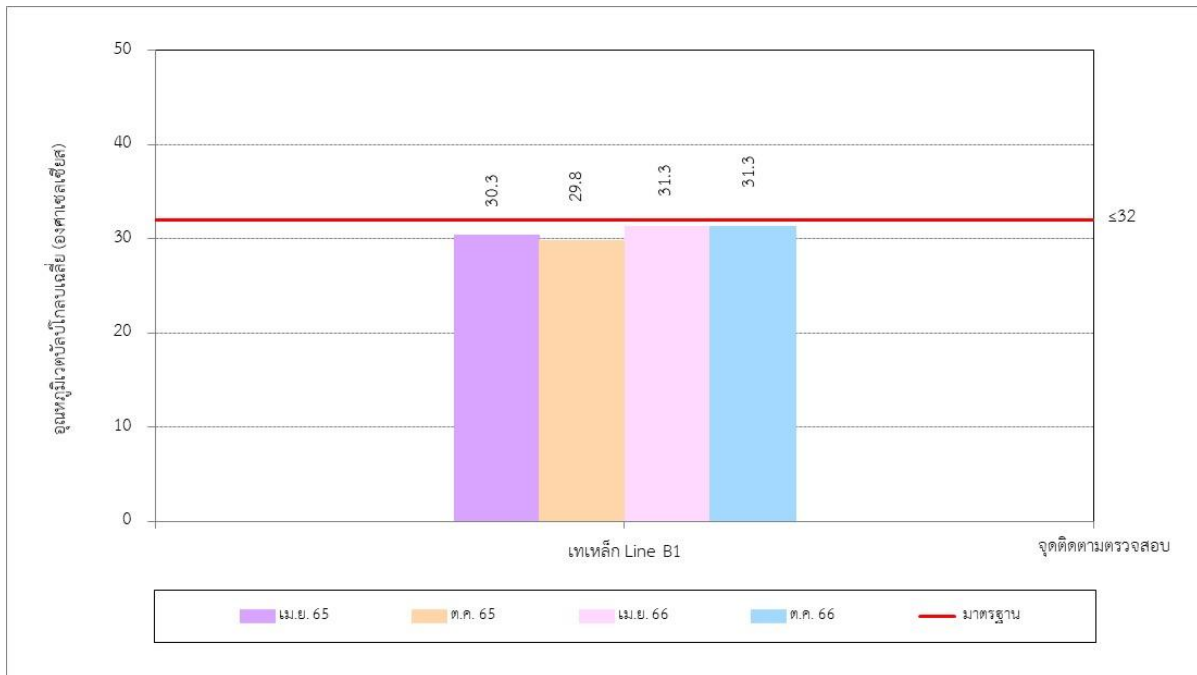
รูปที่ 3-93 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวตบอล์บโกลบเฉลี่ย (งานเบา)
 บริเวณเครื่องผสมทราย Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568



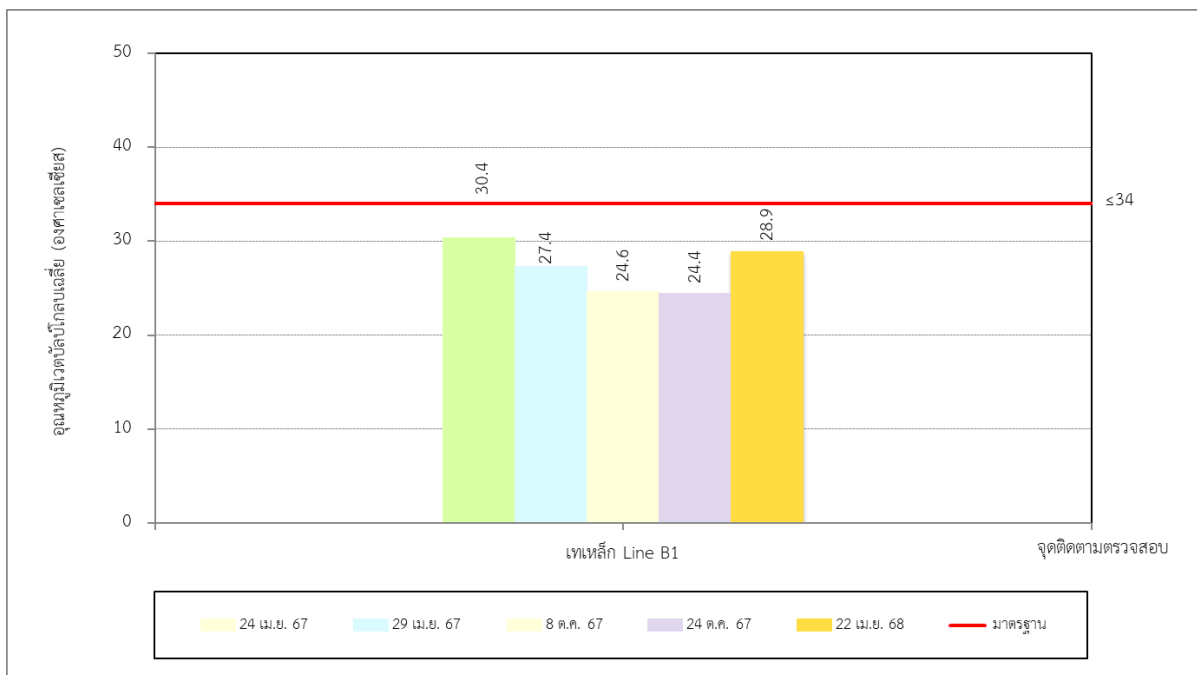
รูปที่ 3-94 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวทบัลด์์โกลบเฉลี่ย (งานปานกลาง)
 บริเวณเครื่องจักร Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



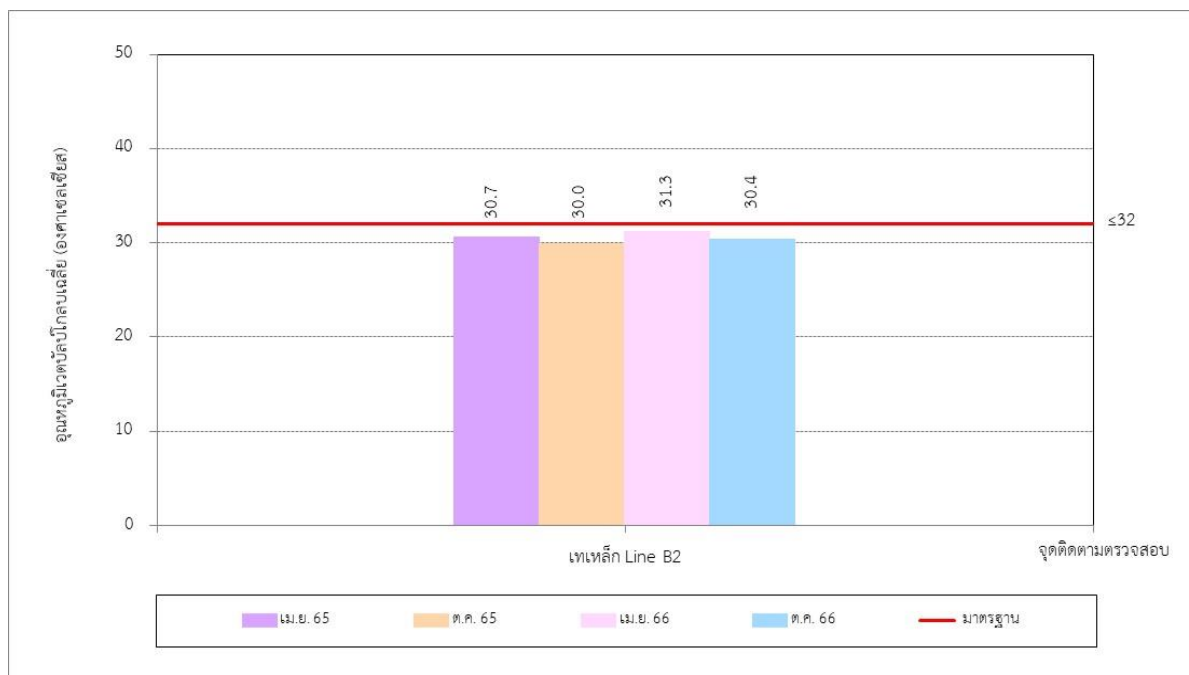
รูปที่ 3-95 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวทบัลด์์โกลบเฉลี่ย (งานปานกลาง)
 บริเวณเครื่องจักร Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-96 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวตบอล์บโกลบเฉลี่ย (งานปานกลาง)
 บริเวณเทเหล็ก Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566



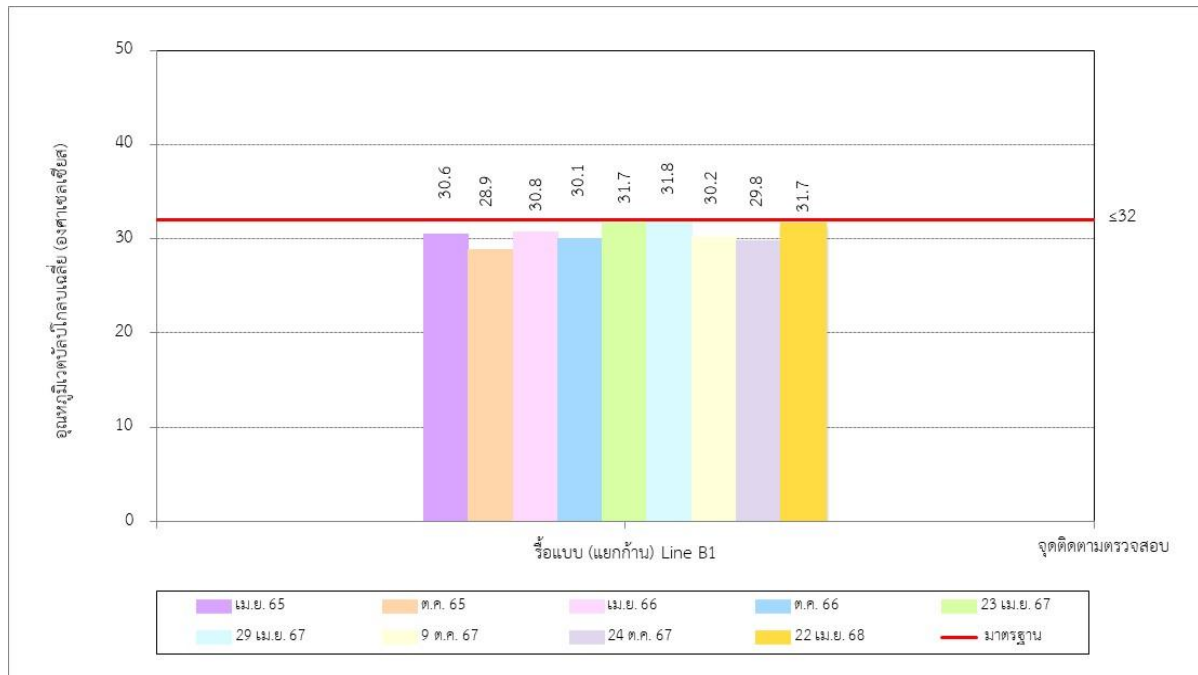
รูปที่ 3-97 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวตบอล์บโกลบเฉลี่ย (งานเบา)
 บริเวณเทเหล็ก Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568



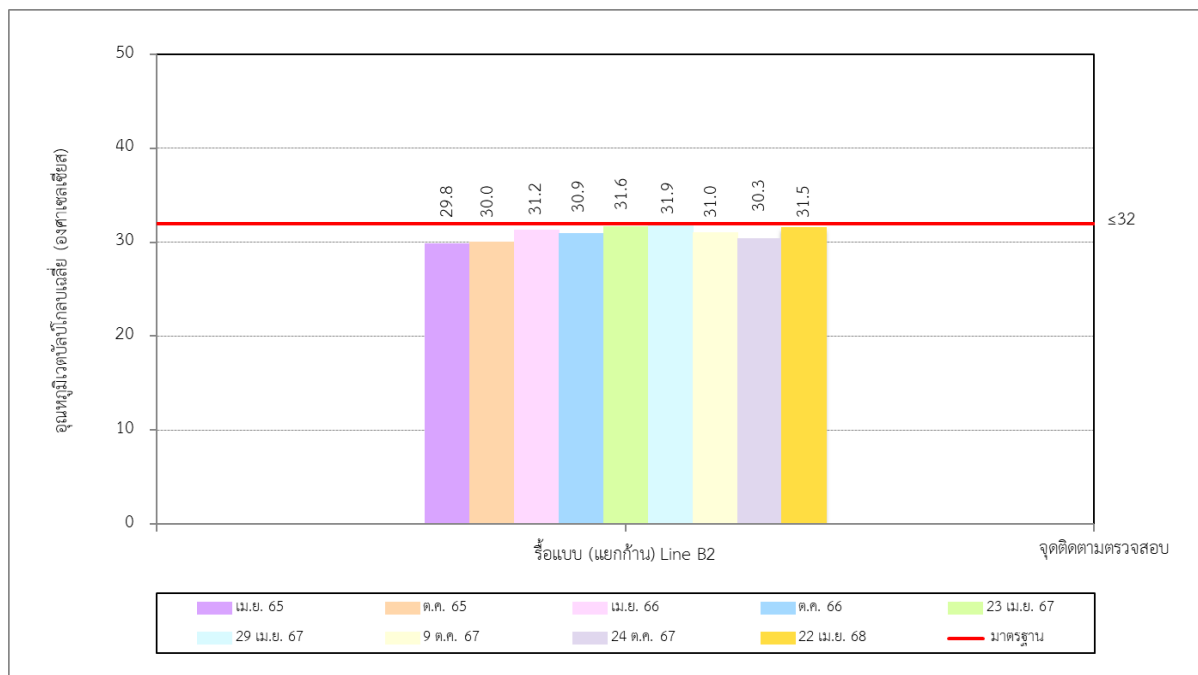
รูปที่ 3-98 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวตบอล์บโลกเฉลี่ย (งานปานกลาง)
 บริเวณเทเหล็ก Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2566



รูปที่ 3-99 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวตบอล์บโลกเฉลี่ย (งานเบา)
 บริเวณเทเหล็ก Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2567-2568



รูปที่ 3-100 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวตบัลล์โกลบเฉลี่ย (งานปานกลาง)
 บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B1 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3-101 เปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบอุณหภูมิเวตบัลล์โกลบเฉลี่ย (งานปานกลาง)
 บริเวณรื้อแบบ (แยกกัน) Line B2 ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568